

**OFICIUL DE STAT
PENTRU
INVENȚII ȘI MĂRCI**

ROMÂNIA



**BULETIN OFICIAL
DE
PROPRIETATE
INDUSTRIALĂ**

Secțiunea INVENȚII

6/1997

BULETIN OFICIAL DE PROPRIETATE INDUSTRIALĂ

Nr.6

30 iunie 1997

Direcția-Redacția-Administrația

**OFICIUL DE STAT PENTRU
INVENȚII ȘI MĂRCI**

Str. Ion Ghica nr.5, sect.3
telefon: 614 59 66
fax: 401 312 38 19
telex: 11370 ROPAT-R
e-mail: osim@tag.vsat.ro
http://www.osim.ro

BUCUREȘTI-ROMÂNIA

CUPRINS GENERAL

Prezentare BOPI	5
Coduri normalizate OMPI utilizate în BOPI	6
Rezumatele cererilor de brevet de invenție, publicate conform Legii nr. 64/91	9
Listele cererilor de brevet de invenție publicate conform Legii nr. 64/91, aranjate în ordinea numărului cererii	37
Listele cererilor de brevet de invenție publicate conform Legii nr. 64/91, aranjate în ordinea clasificării internaționale	40
Rezumatele brevetelor de invenție acordate, conform Legii nr. 64/91	45
Listele brevetelor de invenție acordate conform Legii nr. 64/91, aranjate în ordinea numărului de brevet	79
Listele brevetelor de invenție acordate conform Legii nr. 64/91, aranjate în ordinea numărului de dosar	83
Rezumatele brevetelor de invenție acordate, al căror regim nepublic a încetat conform art.44 din Legea nr.64/91	89
Brevetele de invenție publicate și eliberate conform Legii nr.64/91	93
Erate. Modificări intervenite în statutul juridic al cererilor de brevet de invenție sau al brevetelor acordate	103
Materiale de informare și documentare din domeniul proprietății industriale: Jurisprudența Camerelor de Recurs ale Oficiului European de Brevete 1987 - 1992 (partea a X-a)	107
Decizia nr.1365/29.10.1993 privind lista agențiilor specializate în proprietate industrială și a consilierilor în proprietate industrială	121

ISSN-1220-6105

SOMMAIRE

Présentation du BOPI	5
Codes normalisés de l'OMPI utilisés dans BOPI	6
Abrégés des demandes de brevet d'invention délivrés conformément à la Loi no.64/91	9
Demandes des brevets d'invention publiés conformément à la Loi no.64/91, ordonnés selon le numéro de la demande	37
Demandes des brevets d'invention publiés conformément à la Loi no.64/91, ordonnés selon la classification internationale	40
Abrégés des brevets d'invention délivrés conformément à la Loi no.64/91	45
Abrégés des brevets d'invention délivrés conformément à la Loi no.64/91, ordonnés selon le numéro de brevet	79
Abrégés des brevets d'invention délivrés conformément à la Loi no.64/91, ordonnés selon le numéro de dépôt	83
Brevets publiés et délivrés conformément à la Loi no.64/91	93
Erates. Modifications dans le statut juridique des demandes de brevet d'invention ou des brevets délivrés	103
Documents concernant l'information et la documentation dans le domaine de la propriété industrielle: La jurisprudence des Chambres de Recours de L'Office Européen de Brevets 1987-1992 (dixième partie)	107
Arrêté no.1365/29.10.1993 concernant les agences spécialisées en propriété industrielle et les conseillers en propriété industrielle	121

CONTENTS

Introducing BOPI	5
WIPO normalised codes used in BOPI	6
Patent applications abstracts according to Law no.64/91	9
List of patent applications published according to Law no.64/91, sorted by application number	37
List of patent applications published according to Law no.64/91, sorted by international classification	40
Granted patents abstracts according to Law no.64/91	45
List of patents granted according to Law no.64/91, sorted by patent number	79
List of patents granted according to Law no.64/91, sorted by application number	83
Patents granted published according to Law no.64/91	93
Erratum. Modifications in the legal status of applications and/or patents	103
Information and searching materials in industrial property field: The jurisprudence of the Appeal Board of the European Patent Office 1987 1992 (tenth part)	107
1365/29.10.1993 decision concerning the list of industrial property, specialised agencies and of industrial property attorneys	121

În Buletinul Oficial de Proprietate Industrială, rezumatele brevetelor acordate se publică în ordinea claselor.

Prima literă din clasă este simbolul unei secțiuni a clasificării internaționale a cererilor de brevet. Semnificația acestor simboluri este cea conferită de clasificarea internațională, astfel:

A - Necesități curente ale vieții

B - Tehnici industriale diverse. Transport

C - Chimie și metalurgie

D - Textile și hârtie

E - Construcții fixe

F - Mecanică. Iluminat. Încălzire. Armament. Exploziv

G - Fizică

H - Electricitate

CONDIȚII DE VÂNZARE A

BULETINULUI OFICIAL DE PROPRIETATE INDUSTRIALĂ

Buletinul Oficial de Proprietate Industrială se poate obține de la **Oficiul de Stat pentru Invenții și Mărci**, str. Ion Ghica nr.5, sector 3, București, în următoarele condiții:

- Abonament anual la secțiunea invenții la prețul de 20000 lei/an estimativ, pentru abonații români, exclusiv cheltuielile de difuzare.
- Exemplar individual la prețul de 2000 lei/număr estimativ, în limita stocurilor disponibile, exclusiv cheltuielile de difuzare.

Extras din codurile normalizate ale Organizației Mondiale de Proprietate Intelectuală - OMPI - (norma ST3)

referitoare la organizațiile internaționale și țările care eliberează sau înregistrează titluri de proprietate industrială și care se regăsesc frecvent în Buletinul Oficial de Proprietate Industrială (lista este actualizată de OMPI în 1990).

WO - Organizația Mondială de Proprietate Intelectuală (OMPI)
EP - Oficiul European de Brevete (OEB)

OA - Organizația Africană de Proprietate Intelectuală
AP - Organizația Regională Africană de Proprietate Industrială

AE- Emiratele Arabe Unite	ET - Etiopia	LC - Santa Lucia	SC - Seychelle
AF - Afganistan	FI - Finlanda	LI - Lichtenstein	SD - Sudan**
AG- Antigua si Barbuda	FJ - Fidji	LK - Sri Lanka	SE - Suedia
AI - Anguilla	FK - Insulele Falkland	LR - Liberia	SG - Singapore
AL- Albania	(Malvine)	LS - Lesotho**	SH - Sfinta Elena
AN- Antilele Olandeze	FR - Franta	LT - Lituania	SE - Slovenia
AO- Angola	GA - Gabon	LU - Luxemburg	SK - Republica Slovacă
AR- Argentina	GB - Anglia	LV - Letonia	SL - Sierra Leone**
AT- Austria	GD - Grenada	LY - Libia	SM- Saint-Marin
AU- Australia	GE - Georgia	MA - Maroc	SN - Senegal
AW- Aruba	GH - Ghana **	MC - Monaco	SO - Somalia**
BB - Barbade	GI - Gibraltar	MG - Madagascar	SR - Suriname
BD- Bangladesh	GM - Gambia**	ML - Mali*	ST - Sao Tomeé și Principe
BE - Belgia	GN - Guineea*	MM - Myanmar	SV - Salvador
BF - Burkina Faso*	GQ - Guineea ecuatorială	MN - Mongolia	SY - Siria
BG- Bulgaria	GR - Grecia	MO - Macao	SZ - Elvetia**
BH- Bahrein	GT - Guatemala	MR - Mauritania*	SU - Uniunea Sovietica
BI - Burundi	GW - Guineea-Bissau	MS - Montserrat	TC - Insulele Turques si
BJ - Benin	GY - Guiana	MT - Malta	Caïques
BM- Bermude	HK - Hong-Kong	MU - Maurice	TD - Ciad*
BN- Brunei Darussalam	HN - Honduras	MV - Maldive	TG - Togo*
BO- Bolivia	HR - Croația	MW - Malawi**	TH - Thailanda
BR - Brazilia	HT - Haiti	MX - Mexic	TN - Tunisia
BS - Bahamas	HU - Ungaria	MY - Malaesia	TO - Tonga
BT - Bhoutan	ID - Indonezia	MZ - Mozambic	TR - Turcia
BW- Botswana**	IE - Irlanda	NA - Namibia	TT - Trinidad-Tobago
BZ - Belize	IL - Israel	NE - Niger*	TV - Tuvalu
CA- Canada	IN - India	NG - Nigeria	TW - Taiwan (Provincie
CF - Republica Centrafricana*	IQ - Irak	NI - Nicaragua	Chineză)
CG- Congo*	IR - Iran (Republica	NL - Olanda	TZ - Republica Unită a
CH- Elvetia	Islamică)	NO - Norvegia	Tanzaniei**
CI - Coasta de Fildeș*	IS - Islanda	NP - Nepal	UA - Ucraina
CL - Chile	IT - Italia	NR - Nauru	UG - Uganda**
CM- Camerun	JM - Jamaica	NZ - Noua Zeelandă	US - Statele Unite ale Americii
CN- China	JO - Iordania	OM - Oman	UY - Uruguay
CO- Columbia	JP - Japonia	PA - Panama	VA - Saint-Siège
CR- Costa Rica	KE - Kenia**	PE - Peru	VC - Saint Vincent et
CS - Cehoslovacia	KH - Cambodgia	PG - Papua - Noua Guinee	Grenadines
CU- Cuba	KI - Kiribati	PH - Filipine	VE - Venezuela
CV- Insulele Capului Verde	KM - Comore (Insule)	PK - Pakistan	VG - Insulele Virgine Britanice
CY- Cipru	KN - Saint Kitts si Nevis	PL - Polonia	VN - Vietnam
CZ - Republica Ceha	KP - Republica Populara	PT - Portugalia	VU - Vanuatu
DE- Germania	Democrată Coreea	PY - Paraguay	WS - Samoa
DJ - Djibouti	KR - Republica Coreea	QA - Qatar	YE - Yemen
DK- Danemarca	KW - Kuweit	RO - România	YU - Iugoslavia
DM- Dominique	KY - Insulele Caimane	RU - Federatia Rusa	ZA - Africa de Sud
DO- Republica Dominicana	KZ - Kazahstan	RW - Ruanda	ZM - Zambia**
DZ- Algeria	LA - Laos	SA - Arabia Saudita	ZR - Zair
EC - Ecuador	LB - Liban	SB - Insulele Salomon	ZW - Zimbabwe**
EE - Estonia			
EG- Egipt			
ES - Spania			

Codurile normalizate OMPI pentru identificarea diferitelor tipuri de document de brevet de invenție, conform normei ST16:

A1 - primul nivel de publicare

B1 - al doilea nivel de publicare

C1 - al treilea nivel de publicare

REZUMATELE

CERERILOR DE BREVET DE INVENȚIE

Legea nr. 64/1991

Semnificația codurilor INID folosite în prezenta secțiune (norma ST 9 a Organizației Mondiale de Proprietate Intelectuală OMPI) în ordinea apariției lor:

- (21) numărul de publicare;
- (41) data publicării cererii de brevet;
- (22) data depozitului național reglementar;
- (61) perfecționare la brevet nr.;
- (62) divizată din cererea nr.; data;
- (30) prioritate;
- (86) numărul și data cererii internaționale (regionale sau PCT);
- (87) numărul și data publicării cererii internaționale (regionale sau PCT);
- (71) solicitantul;
- (72) numele și prenumele inventatorilor declarați;
- (51) clasa, conform clasificării internaționale;
- (54) titlul invenției;
- (57) rezumatul invenției.

Publicarea în BOPI a cererilor de brevet de invenție asigură solicitantului o protecție provizorie, în condițiile prevăzute de art.35 din Legea 64/1991.

Descrierile cererilor de brevet de invenție, ale căror rezumate sunt publicate în acest număr, se află la sala de lectură a OSIM - **accesibile publicului** - și pot fi consultate direct sau se pot comanda xerocopii, contra-cost. Aceste descrieri fac parte din stadiul tehnicii, pentru stabilirea noutății, începând cu data publicării lor în Buletin.

(21) 96-01693 A (51) **A 01 H 1/04** (22) 22.08.96 (41) 30.06.97// 6/97 (71) Institutul de Cercetări pentru Legumicultură și Floricultură, Vidra, RO (72) Tănăsescu Maria, București, RO; Tomescu Ana, București, RO (54) **SOI DE ARDEI GOGOȘAR AURIU**

(57) Soiul de ardei-gogoșar, destinat culturii în câmp, obținut prin metoda selecției genealogice, se poate cultiva în toate zonele favorabile culturii ardeiului-gogoșar, în special în zonele de sud și sud-est ale țării. Soiul de ardei-gogoșar, conform invenției, prezintă plante viguroase, înalte (60...70 cm), cu 3...4 ramificații dispuse erect, cu frunziș de culoare verde-închis, fructul este rotund-turtit, cu suprafața netedă, marcată slab de 3...4 lobi, cu diametrul de 7,0...9,4 cm, înălțimea de 3,9...4,7 cm, greutatea de 120...150 g, cu 3...4 loje seminale, cu pericarp cu grosimea de 8...10 mm, cu gust ușor picant, colorat în verde-închis, înainte de coacere, și portocaliu-intens cu luciu, la maturitatea fiziologică; soiul, semitimpuriu, este productiv (45 t/ha), cu o încărcătură de 7...8 fructe/plantă, din care 4...5 ajung la maturitatea fiziologică, și este tolerant la *Verticillium dahliae*.

Revendicări: 4

Figuri: 1

(21) 96-01694 A (51) **A 01 H 1/04** (22) 22.08.96 (41) 30.06.97// 6/97 (71) Institutul de Cercetări pentru Legumicultură și Floricultură, Vidra, RO (72) Tănăsescu Corneliu, București, RO; Tănăsescu Maria, București, RO (54) **HIBRID DE TOMATE HARICLEA**

(57) Hibridul de tomate, destinat culturii în câmp, obținut prin metoda hibridării, poate fi cultivat în toate zonele favorabile culturii tomatelor timpurii, mai ales în bazinele legumicole din Câmpia Dunării și vestul țării. Conform invenției, el prezintă un hibrid cu creștere determinată (75...85 cm) cu 5...7 lăstari viguroși, tulpina flexibilă, frunziș mijlociu, gofrat puternic, de culoare verde-închis, inflorescența este simplă (neramificată) și are 5...7 flori, fructele sunt așezate lax, în ciorchine, de mărime mijlociu-mare (85...110 g), de formă rotund spre rotund-înalt, de culoare verde-albicios, înainte de coacere, și roșu-purpuriu, la maturitatea fiziologică. Hibridul timpuriu are un potențial de producție ridicat (65...70 t/ha), rezistent la *Verticillium dahliae* și *Septoria lycopersici*.

Revendicări: 4

(21) 96-01694 A



Foto 1

(21) 96-01967 A (51) **A 01 H 1/04** (22) 11.10.96 (41) 30.06.97// 6/97 (71) Institutul de Cercetări pentru Legumicultură și Floricultură Vidra, Vidra, RO (72) Tănăsescu Maria, București, RO; Tomescu Ana, București, RO (54) **SOI DE ARDEI GOGOȘAR (CAPSICUM ANNUUM L) GRANAT**

(57) Soiul de ardei-gogoșar **Granat**, destinat culturii în câmp, conform invenției, este caracterizat prin aceea că plantele sunt viguroase, înalte (50...60 cm), cu 3...5 ramificații dispuse erect, cu frunziș de culoare verde-închis, fructul este rotund-turtit, cu suprafața netedă, marcată de 3...4 lobi, cu diametrul de 7,5...8,8 cm, înălțimea de 3,9...4,7 cm, greutatea de 120...200 g, cu 3...4 loje seminale, cu pericarp cu grosimea de 9...11 mm, cu gust dulce, colorat în verde-închis, înainte de coacere, și roșu-intens cu luciu, la maturitatea fiziologică; este un soi semitimpuriu, productiv (50...55 t/ha), cu o încărcătură de 8...10 fructe/plantă, din care 5...6 ajung la maturitatea fiziologică, tolerant la *Verticillium dahliae* și rezistent la virusul Mozaicului tutunului.

Revendicări: 4

Figuri: 1

(21) 96-01967 A

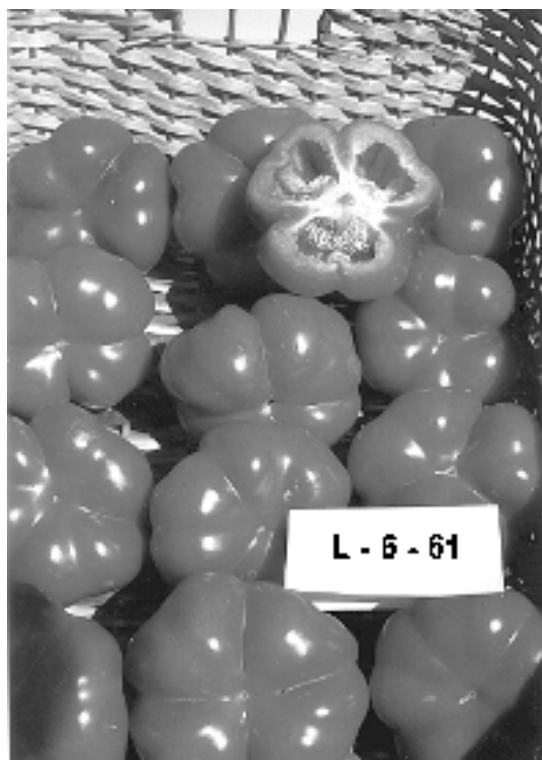


Foto 1

(21) 96-01968 A (51) **A 01 H 1/04** (22) 11.10.96 (41) 30.06.97// 6/97 (71) Institutul de Cercetări pentru Legumicultură și Floricultură, Vidra, RO (72) Tănăsescu Maria, București, RO; Tănăsescu Corneliu, București, RO (54) **SOI DE TOMATE (*Lycopersicon esculentum* - MILLER) MINERVA**

(57) Soiul de tomate **Minerva**, destinat culturii în câmp, contribuie la completarea sortimentului de vară-toamnă, fiind destinat consumului în stare proaspătă. Soiul de tomate **Minerva** are o creștere determinată (70...80 cm) cu 5...8 lăstari viguroși cu tulpina laxă, cu frunziș de culoare verde-închis, cu inflorescențe simple sau bifurcate, fructul este rotund, ușor turtit, cu suprafața netedă, cu diametrul de 5,72 cm, înălțimea de 5,45 cm, în medie, o greutate de 80...100 g, cu 5...6 loje seminale, de culoare albicios-verzui, înainte de coacere, și roșu-purpuriu, la maturitatea fiziologică, are un potențial de producție 80...85 t/ha, tolerant la *Septoria lycopersici* și *Verticillium dahliae*.

Revendicări: 4

Figuri: 1

(21) 96-01968 A



Foto 1

(21) 95-02218 A (51) **A 01 H 1/04** (22) 19.12.95 (41) 30.06.97// 6/97 (71) Stațiunea de Cercetări pentru Plante Medicinale și Aromatice, Fundulea, RO (72) Mihalea Aurel, București, RO; Ungureanu Nicolai, Fundulea, RO (54) **SOI NOU DE ANGHINARE (*Cynara scolymus* L) UNIREA**

(57) Soiul de anghinare (*Cynara scolymus* L) **Unirea**, obținut prin selecție individuală dintr-o populație locală, destinat a fi cultivat în toate zonele de cultură din țară, conform invenției, se caracterizează prin lungimea medie a frunzelor de 66,4 cm, lățimea medie a frunzelor de 41,3 cm, greutatea medie a unei frunze de 75,6 g, număr mediu de frunze pe plantă de 13,0, număr mediu de perechi de foliole de 10,0, culoarea frunzelor verde-închis, perioada de vegetație fiind cuprinsă între 90 și 93 zile, vigurozitatea, uniformitatea și rezistența la secetă bune, conținut ridicat în principii active: polifenoli (g% cinarină) de 2,8255 și flavone (g% luteolină) de 0,707, având o producție medie de frunze proaspete de 335,62 q/ha, frunze uscate de 61,1 q/ha, de polifenoli (kg/ha cinarină) de 177,25 și flavone (kg/ha luteolină) de 43,28.

Revendicări: 4

Cu raport de documentare

(21) 95-02218 A



Foto 1

(21) 95-02219 A (51) **A 01 H 1/04** (22) 19.12.95 (41) 30.06.97// 6/97 (71) Stațiunea de Cercetari pentru Plante Medicinale și Aromatice, Fundulea, RO (72) Verzea Maria, Fundulea, RO; Badea Marcela Elena, Bucuresti, RO; Tesio Brandusa, Bucuresti, RO (54) **SOI NOU DE LAUR (*Datura innoxia* Mill) SILVIA**

(57) Soiul de laur (*Datura innoxia* Mill), cu denumirea **Silvia**, creat prin selecție individuală, aplicată în cadrul liniilor izogene obținute prin androgeneză experimentală la soiul **Laura**, destinat a fi cultivat atât pentru herba cât și pentru semințe în toate zonele de cultură a laurului în țară, conform invenției, are perioada de vegetație de 120 zile, talia de 84,7...91,4 cm, la înflorit, și 135,2...139,0 cm, la maturitate; frunzele au limbul verde-intens, ușor ondulat, iar florile au corola albă, cu marginea slab violacee; capsulele sunt sferice, în număr de 19...40, cu 367...515 semințe într-o capsulă; MMB este de 11,7...14,0 g, cu un conținut ridicat în alcaloizi totali de 0,277...0,296 g/100 g în herba uscată și de 0,294...0,308 g/100 g în semințe și un conținut ridicat în scopolamină de 0,141...0,177 g/100 g în herba uscată și 0,159...0,231 g/100 g în semințe; este foarte productiv, realizând 36,8...37,1 q/ha herba uscată, 10,2...10,9 kg/ha alcaloizi totali și 5,2...6,9 kg/ha scopolamină sau 15,3...26,8 q/ha semințe, 4,5...9,9 kg/ha alcaloizi totali și 2,4...7,5 kg/ha scopolamină.

Revendicări: 4

Cu raport de documentare

(21) 95-02219 A



Foto 1

(21) 95-02220 A (51) **A 01 H 1/04** (22) 19.12.95 (41) 30.06.97// 6/97 (71) Stațiunea de Cercetari pentru Plante Medicinale și Aromatice, Fundulea, RO (72) Barbu Constanta, Fundulea, RO (54) **SOI NOU DE CIMBRU DE CULTURĂ (*Thymus vulgaris* L) SMARALD**

(57) Soiul de cimbru de cultură (*Thymus vulgaris* L), cu denumirea **Smarald**, obținut prin selecție individuală în populația locală **de Dolj**, urmată de selecție clonală, conform invenției, se caracterizează prin aceea că prezintă tufe semiglobuloase care au o înălțime de 19,2...27,0 cm, un diametru de 29...43,5 cm și o lungime a ramificațiilor anuale de 11,0...16 cm; frunzele au limbul alungit-romboidal, inflorescențele sunt sub formă de spic lax, prevăzute cu flori androsterile de culoare roz, prezintă o rezistență bună la temperaturi scăzute, realizează un conținut în ulei volatil de 1,06...1,5 ml% și un conținut de 53,5% timol; capacitatea de producție se materializează prin 22,2-...7,2 q/ha herba uscată și 28,8...35,3 l/ha ulei volatil; se înmulțește exclusiv vegetativ, asigurând o uniformitate și o omogenitate foarte ridicată.

Revendicări: 4

Cu raport de documentare



Foto

(21) 97-00099 A (51) **A 01 K 63/02** (22) 21.01.97 (41) 30.06.97// 6/97 (71) Moga Doru Călin, Timișoara, RO (72) Moga Doru Călin, Timișoara, RO; Drănceanu Dan, Timișoara, RO (54) **METODĂ ȘI DISPOZITIV PENTRU OBTINEREA VIERMILOR OLIGOCHETI ÎN CUIBURI PE PAT HRĂNITOR**

(57) Metoda pentru obținerea viermilor oligocheți, hrană naturală importantă la creșterea puietului de pește, conform invenției, este caracterizată prin aceea că, într-o primă fază, se introduce, în cuiburile deja realizate cu materialul hrănitor, format dintr-o parte fiertură de cartofi sau rădăcinoase, o parte gunoi de grajd sau dejecții umectat, de la păsări, și o parte de nămol activ de la decantoarele din fabricile de zahăr, cultura de *Tubifex rivolarum*, în cantitate de 250 g pe cuib, și se lasă pe perioada de iarnă până în primăvară, când se face recoltarea. Dispozitivul, conform invenției, este realizat din două sau mai multe elemente de construcție (1), lăsate în apă și fixate, cu una din laturi, în mâl, legate între ele prin niște panouri (2) detașabile care se introduc în canale (a) și asigură reglarea curentului de apă la nivelul cuiburilor.

Revendicări: 2

Figuri: 3

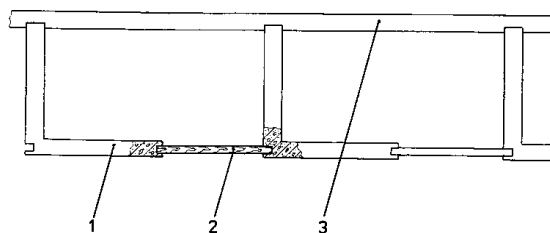


Fig. 2

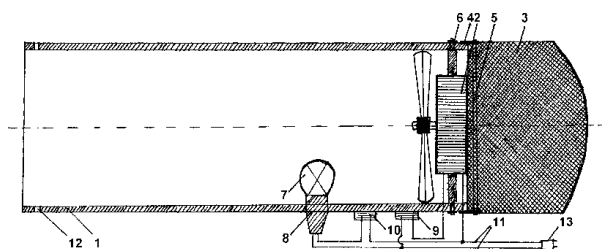
(21) 95-01967 A (51) **A 01 M 1/06**; A 01 M 1/04 (22) 13.11.95 (41) 30.06.97//6/97 (71) Dascăl Ștefan, Timis, RO (72) Dascăl Ștefan, Timis, RO (54) **DISPOZITIV UNIVERSAL PENTRU PRINS INSECTE**

(57) Dispozitivul universal pentru prins insecte este constituit dintr-un tub de plastic sau alt material (1), prin care sunt aspirate insectele cu ajutorul unui motor electric cu ventilator (2), fixat de tub cu ajutorul unor suporturi (6) și colectate într-un sac de colectare (3), realizat din plasă de sârmă deasă pentru a fi mai rezistent, care se fixează de capătul (4) al tubului, prin înșurubare sau presare, și este prevăzut cu un capac de închidere (5) în formă de disc, în timpul golirii sacului de colectare, în pereții tubului (1) fiind prevăzute orificii (12) pentru fixarea momelii. Instalația electrică este formată din conductoare electrice (11), un stecher (13) sau ea poate fi legată direct la sursa de curent, două întrerupătoare (9 și 10), pentru motorașul electric cu ventilator, și un bec (7), fixat într-o dulie (8). Dispozitivul înlătură definitiv folosirea otrăvurilor și substanțelor chimice care sunt dăunătoare, periculoase și poluante.

Revendicări: 1

Figuri: 1

(21) 95-01967 A



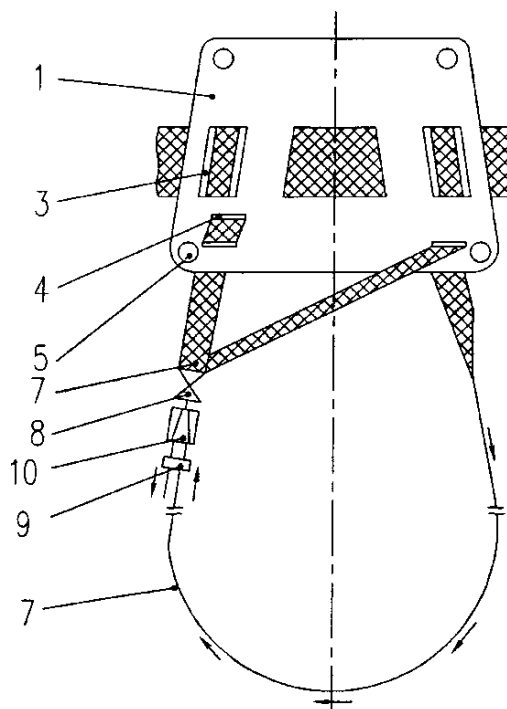
(21) 95-01787 A (51) **A 43 B 3/16**; A 43 C 15/02 (22) 13.10.95 (41) 30.06.97//6/97 (71) *Iancu Niță, Galați, RO* (72) *Iancu Niță, Galați, RO* (54) **PAPUCI ANTIDERAPANȚI**

(57) Papucii antiderapanți pentru echiparea încălțămintei de iarnă, conform invenției, sunt alcătuiți dintr-o talpă (1) sub formă de trapez, prevăzută cu niște crampe (2) metalice și niște fante (3 și 4) pentru fixarea încălțămintei cu niște benzi (6, 7), prevăzute cu niște dispozitive (8, 9 și 10), de prindere și reglare.

Revendicări: 2

Figuri: 10

(21) 95-01787 A



(21) 95-02188 A (51) **A 61 B 17/00** (22) 15.12.95 (41) 30.06.97//6/97 (71) *Ghiur Mihail, București, RO* (72) *Ghiur Mihail, București, RO* (54) **PROCEDEU DE MEZOSIGMOIDOPEXIE ÎN TRATAMENTUL VOLVUSULUI DE SIGMOID**

(57) Tratamentul chirurgical al volvulusului de sigmoid prevede mezosigmoidopexia, prin care sigmoidul este fixat în propriul său mezu și constă în detensionarea ansei și colabarea colonului, secționarea mezosigmoidului în două foițe sub arcada marginală, începând din fosa iliacă stângă până în fundul fosetei sigmoidiene, decolarea foițelor până în apropierea inserției lor pe peritoneul parietal, păstrând integritatea vasculară și nervoasă a mezoului, apoi trecerea unor fire de ancorare prin buza foiței din afară spre înăuntru și apoi prin marginea mezo-stenică și externă a colonului, ancorând și una din tenii, iar în final, după strângerea succesivă a firelor de sus în jos, fixarea buclei sigmoidiene în jgheabul creat între cele două foițe, plicăturind sigmoidul în fosa iliacă prin gofrarea lui și a mezoului, ceea ce conduce la desființarea mezosigmoidului și a cauzei torsionării și producerii volvulusului.

Revendicări: 1

Figuri: 5

(21) 96-01924 A (51) **B 01 D 27/14** (22) 03.10.96 (41) 30.06.97// 6/97 (71) Dorobanțu I. Ion, București, RO (72) Dorobanțu I. Ioan, București, RO (54) **FILTRU DE APĂ MULTISTADIC**

(57) Invenția se referă la un procedeu pentru obținerea unui filtru unitar cu patru stadii de filtrare: filtrare prin ceramică, stadiul I, filtrare pe rășină pentaiodată, stadiul al II-lea, filtrare prin schimbători de ioni, stadiul al III-lea, și filtrare prin cărbune activ, stadiul al IV-lea, și la procedeele de obținere a acestor elemente de filtrare; obținerea ceramicii, obținerea rășinii pentacodate și obținerea elementului de cărbune activ. Filtrul este utilizat pentru filtrarea apei, în vederea îndepărtării sedimentelor, contaminanților biologici și chimici.

Revendicări: 1

Figuri: 3

(21) 95-01523 A (51) **B 01 D 53/34** (22) 28.08.95 (41) 30.06.97// 6/97 (71) S.C. I.C.E.R.P. S.A., Ploiești, RO (72) Russu Emil Radu, Ploiesti, RO; Damian Gabriela Mirela, Ploiesti, RO; Niță Dorina, Ploiesti, RO; Nastasi Adrian, Ploiesti, RO; Angelescu Emilian, Ploiesti, RO; Cruceanu Anca, București, RO; Stănescu Rodica, București, RO; Lungu Vasile, Bacău, RO; Verdeș Basarab, Dărmănești, RO; Mușat Ovidiu, Dărmănești, RO; Brik Tatiana, Darmanesti, RO (54) **PROCEDEU DE DESULFURARE A GAZELOR**

(57) Procedeu continuu de desulfurare a gazelor din industria de prelucrare a țiteiului, conform invenției, constă în aceea că fluxul de gaze stabile, hidrocarburi inferioare sau amestecuri ale acestora, se contactează în contracurent, într-o coloană, cu o soluție catalitică de oxidare care transformă compușii cu sulf în sulf elementar, după care soluția, cu sulf în suspensie, se încălzește sau nu la temperatura de 40...60°C pentru aglomerarea sulfului, trecându-se la separarea sulfului aglomerat, prin decantare și filtrare, și la refacerea soluției catalitice complexe cu agent oxidant.

Revendicări: 1

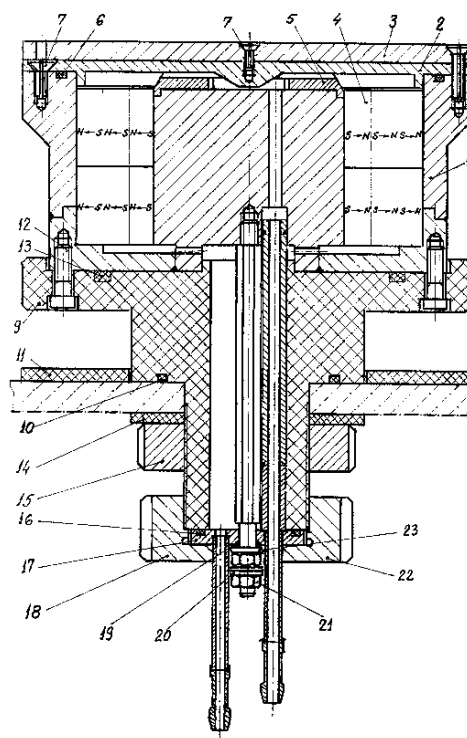
(21) 95-00943 A (51) **B 05 B 5/08** (22) 19.05.95 (41) 30.06.97// 6/97 (61) 101928 (71) Mateescu Alice Ortansa, București, RO (72) Mateescu Alice Ortansa, Bucuresti, RO (54) **DISPOZITIV DE PULVERIZARE CATODICĂ TIP MAGNETRON CIRCULAR**

(57) Dispozitivul de pulverizare catodică tip magnetron circular constituie o perfecționare a invenției brevet nr.101928, la care corpul magnetronului de formă cilindrică este realizat în exterior, la partea inferioară, din material amagnetic, pentru a asigura dirijarea cu preponderență a câmpului magnetic în zona de interes de la suprafața țintei de pulverizare și este caracterizat prin aceea că prezintă un singur locaș central de trecere pentru montaj, alimentare cu apă de răcire și energie electrică, circuitul dirijat al apei de răcire este asigurat prin spațiul dintre magneți, spre capacul magnetronului, și înapoi, spre centrul magnetronului, și o tijă de retur a racordului de răcire a magnetronului.

Revendicări: 1

Figuri: 2

(21) 95-00943 A



(21) 93-00459 A (51) **B 22 D 7/00**; B 21 J 5/08 (22) 01.04.93 (41) 30.06.97// 6/97 (71) Pop Gheorghe, Iași, RO; Pop Monica, Iași, RO (72) Pop Gheorghe, Iași, RO; Pop Monica, Iași, RO (54) **PROCEDEU DE TURNARE ȘI FORJARE A LINGOURILOR DIN OȚEL**

(57) Procedeul de turnare și forjare a lingourilor din oțel folosit, pentru obținerea pieselor grele forjate de tip placă, conform invenției, constă în turnarea indirectă a unui oțel într-o lingotieră, căptușită cu un material refractar, definit dimensional printr-un raport subunitar dintre înălțime și diametrul mediu $H/D_m \leq 0,8$; cristalizarea oțelului se realizează sub influența unei presiuni statice pe direcția axei lingoului, iar forjarea se realizează printr-o operație de refulare printr-o singură încălzire.

Revendicări: 4

Figuri: 6

(21) 95-02008 A (51) **B 23 H 1/00** (22) 21.11.95 (41) 30.06.97// 6/97 (71) Ailincăi Ion, Tulcea, RO (72) Ailincăi Ion, Tulcea, RO (54) **PROCEDEU NECONVENȚIONAL ȘI SCULE DE PRELUCRARE A OȚELURILOR ȘI FONTELOR**

(57) Invenția se referă la un procedeu neconvențional și scule de prelucrare a oțelurilor și fontelor, aplicat în operațiile de strunjire și rabotare, cu utilizare în prelucrarea, prin așchiere, în domeniul plastic și încălzirea superficială în vederea călirii metalului. Procedeul, conform invenției, constă în utilizarea, în zona de prelucrare, a unui curent electric alternativ de 50 Hz cu o intensitate de 1000...1500 A și o tensiune de 1...3,5 V, metalul supus prelucrării este încălzit la o temperatură de 1200...1300°C, pe o adâncime de 0,5...5 mm. Scula de prelucrare, conform invenției, este alcătuită dintr-un cuțit izolat electric față de suportul portcuțit, fiind conectat, printr-un racord flexibil, la sursa de curent electric.

Revendicări: 3

Figuri: 15

(21) 95-02008 A

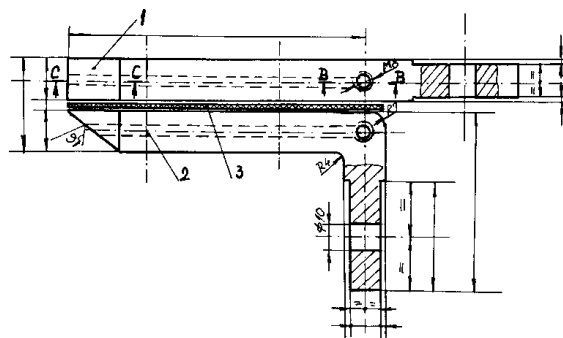


Fig. 3

(21) 95-00526 A (51) **B 27 K 3/16** (22) 15.03.95 (41) 30.06.97// 6/97 (71) Vant Emil, București, RO; Mocanu Florian, București, RO (72) Vant Emil, București, RO; Mocanu Florian, București, RO (54) **SOLUȚIE IGNIFUGĂ PENTRU LEMN**

(57) Soluția ignifugă, utilizată ca material de impregnare și acoperire a suprafețelor lemnoase pentru mărirea calităților termoprotectoare, conform invenției, este constituită din: 80% silicat de sodiu, 10% microsferă din sticlă, 5% fluorură de sodiu cu concentrație de 65...85% substanță activă, 5% ulei de in.

Revendicări: 2

(21) 95-02051 A (51) **B 30 B 7/02** (22) 27.11.95 (41) 30.06.97// 6/97 (71) S.C. Casstil S.A., București, RO (72) Barna Corina, Medias, RO (54) **PRESĂ MULTIPOST CU BERBECI INDEPENDENȚI**

(57) Presa multipost cu berbeci independenți, folosită pentru deformarea plastică la rece a unor repere executate din tablă subțire sau pentru presări la cald, conform invenției, este alcătuită din niște berbeci independenți (5) pentru fiecare post de lucru, acționați succesiv, prin intermediul unor biele (4), de un arbore (3) cotit, care are atâtea manetoane câte posturi de presare sunt, transferul semifabricatului realizându-se într-un moment când nici unul dintre berbeci nu atinge semifabricatul.

Revendicări: 1

Figuri: 5



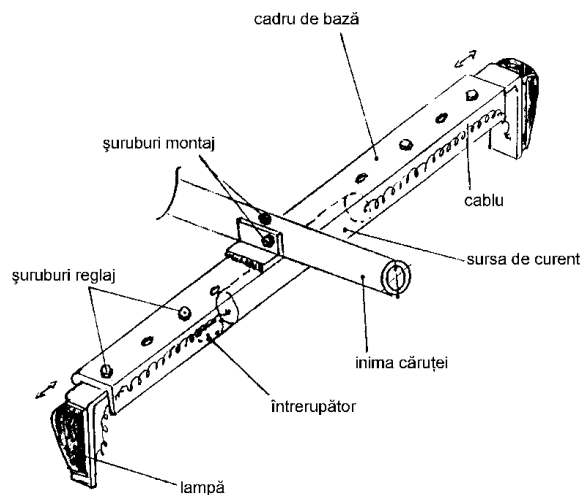
(21) 95-01866 A (51) **B 60 Q 1/26** (22) 27.10.95 (41) 30.06.97// 6/97 (71) Zaharia Petrica, Buzau, RO (72) Zaharia Petrica, Buzau, RO (54) **INSTALAȚIE ELECTRICĂ PENTRU SEMNALIZARE RUTIERĂ CĂRUȚĂ**

(57) Instalația pentru semnalizare rutieră căruță, folosită în scopul micșorării numărului de accidente rutiere, este compusă dintr-un cadru de bază (1), care asigură lămpilor de poziție (2) o reglare a deschiderii gabaritice, cu ajutorul unor șuruburi (3). Lămpile (2) se prind de niște suporturi (4) cu niște șuruburi (5). Sursa de curent (6) este compusă din patru baterii R 20, iar aprinderea și stingerea lămpilor (2) se realizează cu un întrerupător (7). Fixarea instalației pe inima căruței (9) se face printr-un cornier (8) cu șuruburi (10).

Revendicări: 1

Figuri: 1

(21) 95-01866 A



(21) 96-00098 A (51) **B 63 B 3/70** (22) 19.01.96 (30) 20.01.95 GB 9501169.8 (41) 30.06.97// 6/97 (71) The British Petroleum Company P.L.C., Londra, GB (72) Warkman David Charles, Witham, GB (54) **PERFECTIONĂRI ÎN DOMENIUL CONSTRUCȚIILOR NAVALE**

(57) Invenția se referă la perfecționări în domeniul construcțiilor navale și, în special, la îmbunătățirea criteriilor de proiectare a rezervorului sau rezervoarelor de combustibil ale navelor. Perfecționările, conform invenției, constau în aceea că rezervorul este prevăzut cu cel puțin un perete etanș, orientat în sens longitudinal față de corpul navei, care împarte rezervorul în două sau mai multe compartimente distincte, din care cel puțin un compartiment este adiacent peretelui navei, fiecare dintre aceste compartimente fiind echipat cu o tubulatură, care permite ca fiecare dintre aceste compartimente să fie încărcat cu combustibil, independent de celelalte compartimente, și să asigure, independent de celelalte compartimente, alimentarea cu combustibil a mașinilor și/sau cazanelor cu care este echipată nava.

Revendicări: 7

Figuri: 4

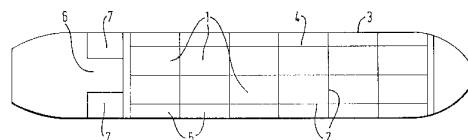


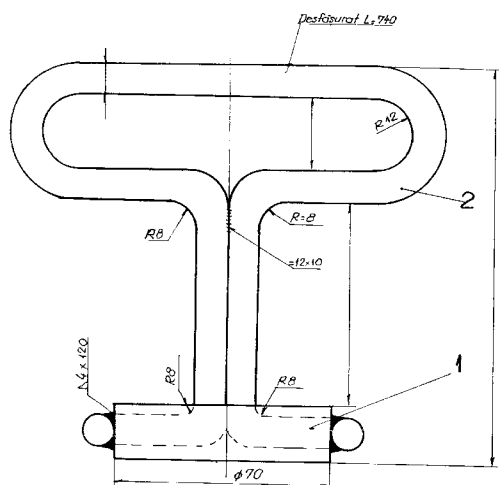
Fig.2

(21) 95-01725 A (51) **B 65 D 59/06** (22) 03.10.95 (41) 30.06.97/1
6/97 (71) *Bumbac Ion, Constanța, RO* (72) *Bumbac Ion, Constanța, RO* (54) **GARDĂ MOBILĂ DE PROTECȚIE A ROBINETULUI BUTELIEI DE GAZ PETROLIER LICHEFIAT**

(57) Garda mobilă de protecție a robinetului buteliei de gaz petrolier lichefiat, conform invenției, este alcătuită dintr-o bușă (1) filetată, pe care este sudat un mâner (2), și permite înfiletarea pe piesa de gât a buteliei.

Revendicări: 1

Figuri: 2



(21)
95-01040 A (51) **C 04 B 24/36** (22) 26.05.95 (41) 30.06.97// 6/97
(71) Centrul de Cercetari pentru Ingrasaminte Chimice Craiova, Iaslnita, RO (72) Lujeru Ileana, Craiova, RO; Popa Elena, Craiova, RO; Ivanus Lucian, Craiova, RO; Giusca Elena Gabriela, Bucuresti, RO; Irimia Vasile, Craiova, RO (54) **FILER DE CARBONAT DE CALCIU PENTRU MIXTURI BITUMINOASE SI PROCEDEUL DE OBTINERE A ACESTUIA**

(57) Filerul de carbonat de calciu pentru mixturi bituminoase, conform invenției, este constituit din carbonat de calciu minimum 92%, cu umiditate de maximum 1%, și se obține dintr-un reziduu rezultat de la fabricile de îngrășăminte chimice. Procedul, conform invenției, constă în aceea că, în prima etapă, reziduu de carbonat de calciu se supune operației de purificare, prin spălare cu apă industrială, în raport solid: lichid de 1:3...6, la temperatura de 35...40°C, sub agitare continuă, timp de 30 min, produsul obținut se decantează, se filtrează, se spală pe filtru, după care filerul de carbonat de calciu obținut se usucă până la umiditatea de maximum 1%.

Revendicări: 2

(21) 96-02231 A (51) **C 04 B 28/10** (22) 26.11.96 (41) 30.06.97//
6/97 (71) S.C. *ceprocim S.A., București, RO*; S.C. *Refrabaz S.A.,
Dej, RO* (72) *Vasile Rodica Ana, Bucuresti, RO; Hatos Georgehe
Alexandru, Dej, RO; Iosip Maria, Dej, RO; Tarnovan Maria, Dej,
RO; Pop Liviu, Dej, RO; Omota Dana Adriana, Dej, RO* (54)
**PROCEDEU DE FABRICARE A CĂRĂMIZILOR MAGNEZIO -
SPINELICE PENTRU INDUSTRIA CIMENTULUI**

(57) Procedul de fabricare a produselor magnezio - opinelice din magnezită sinterizată sau brichetată, cu un conținut de minimum 92% MgO și cu alumină tabulară minimum 99% Al_2O_3 , cu utilizare în industria cimentului, conform invenției, constă în aceea că un amestec, format din 40...45% material fin, constituit din 70...80% magnezită sinterizată și 20...30% alumină tabulară, fracțiunea 1...2,15 mm, măcinate până la o finețe de maximum 5% R_{4900} și 50...55% material granulat, constituit din magnezită sinterizată cu compoziția granulometrică 12...15%, fracțiunea 3...5 mm, 65...70%, fracțiunea 1...3 mm și 15...20%, fracțiunea 0,2...1 mm, se presează cu o umiditate de 3% la o presiune specifică de 100...120 N/mm², cu 2 etape de dezaerare, după care produsele se usucă într-un uscător-tunel la $T = 100 \pm 5^\circ C$, timp de 72h și se ard în cuptor-tunel la $T = 1600...1650^\circ C$ cu palier de 6h.

Revendicări: 1

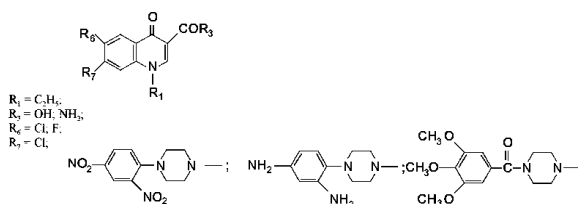
(21) 95-02119 A (51) C 07 D 489/02 (22) 05.12.95 (41) 30.06.97// 6/97 (71) Institutul de Cercetări Chimico Farmaceutice, București, RO (72) Tâlmacean Biatrice, București, RO; Sala Gabriela Dorothea, București, RO; Roșu Nuța, București, RO (54) **PROCEDU DE OBTINERE A CODEINEI**

(57) Invenția se referă la un nou procedeu de obținere a codeinonei (I), destinat utilizării în domeniul sintezei de medicamente și constituie o perfecționare a metodei descrise de literatură. Oxidarea codeinei se realizează cu bioxid de mangan recuperat (70%), în prezența unui solvent inert (cloroform), de preferință la temperatura de fierbere a acestuia. Purificarea produsului brut se poate face prin spălare cu un alcool inferior (metanol, etanol, propanol, izopropanol).

Revendicări: 1

(21) 95-02268 A (51) **C 07 D 215/22**// A 61 K 31/47 (22) 22.12.95 (41) 30.06.97//6/97 (71) *Institutul Cercetări Chimico Farmaceutice, București, RO* (72) *Voiculescu Gheorghe, București, RO; Pintilie Lucia, București, RO; Bucur Aurelia, București, RO; Surmeian Mariana, București, RO; Dobrovolschi Doina, București, RO; Căproiu Miron Teodor, București, RO; Deleanu Călin, București, RO* (54) **SINTEZE DE NOI COMPUȘI DIN CLASA CHINOLONELOR CU ACȚIUNE ANTIMICROBIANĂ ȘI ANTIVIRALĂ, DERIVATI AI ACIZILOR 6-HALOGENO-1,4-DI-HIDRO-4-OXOCHINOLIN-3-CARBOXILICI ȘI 3-CARBOX-AMIDICI SUBSTITUIȚI ÎN POZIȚIILE 1 ȘI 7 ȘI PROCEDEE DE SINTEZĂ**

(57) În invenție sunt descrise procedeele de sinteză a unor chinolone cunoscute, norfloxacină, pefloxacină, și a unor compuși din clasa chinolonelor, cu următoarea formulă de structură:



Produsul, care conține: $R_1 = C_2H_5$, $R_3 = OH$, $R_6 = F$ și $R_7 = 4-(2,4\text{-diaminofenil})\text{-piperazinil}$, este activ pe *Staphylococcus aureus* (CMI = 3,12 miug/ml) și pe *Escherichia coli* (CMI = 1,6 miug/ml).

Revendicări: 2

(21) 96-01159 A (51) **C 07 D 251/62** (22) 06.06.96 (30) 07.06.95 US U.S.S.N. 08/478 (41) 30.06.97// 6/97 (71) *Melamine Chemicals, Inc., Donaldsonville, US* (72) *Best David, Prairieville, US; Gupta Amit, Baton Rouge, US* (54) **MELAMINE CU PURITATE ÎMBUNĂTĂȚITĂ, PRODUSE PRINTR-UN PROCEDEU NECATALITIC DE ÎNALTĂ PRESIUNE**

(57) Procedul necatalitic de înaltă presiune pentru prepararea melaminei din uree, conform invenției, constă în aceea că, în prima etapă, ureea este supusă pirolizei într-un reactor, de unde rezultă produse de reacție conținând melamină lichidă, dioxid de carbon și amoniac, care sunt apoi conduse spre unitatea de separare, în care temperatura și presiunea sunt menținute la același nivel cu cel din reactor, de unde melamina lichidă este transferată la o unitate de răcire, pentru călire în mediu acid, rezultând melamina cu puritate mai mare de 99%, recuperată direct, sub forma unei pulberi uscate.

Revendicări: 9

Figuri: 2

(21) 96-01160 A (51) **C 07 D 251/62** (22) 06.06.96 (30) 07.06.95 US U.S.S.N. 08/479 (41) 30.06.97// 6/97 (71) *Melamine Chemicals, Inc., Donaldsonville, US* (72) *Best David, Prairieville, US; Gupta Amit, Baton Rouge, US* (54) **METODĂ PENTRU CREȘTEREA PURITĂȚII MELAMINEI**

(57) Metoda pentru purificarea melaminei produse din uree printr-un procedeu necatalitic, la presiune ridicată, conform invenției, constă în aceea că melamina impură este încălzită sub presiune, în prezența amoniacului, pentru a rezulta melamina cu puritate de 99%, recuperată direct, sub forma unei pulberi uscate.

Revendicări: 3

(21) 96-01000 A (51) **C 08 F 220/06** (22) 16.05.96 (41) 30.06.97// 6/97 (71) *Cotuna Alexandru, Timișoara, RO; Lazăr Dan Florin, Timișoara, RO; Man Iulian, Constanța, RO; Cumpănaș Laurențiu, Timișoara, RO; Dănilă Vasile, Timișoara, RO* (72) *Cotuna Alexandru, Timișoara, RO; Lazăr Dan Florin, Timișoara, RO; Man Iulian, Constanța, RO; Cumpănaș Laurențiu, Timișoara, RO; Dănilă Vasile, Timișoara, RO* (54) **PROCEDEU CONTINUU ȘI INSTALAȚIE PENTRU OBTINEREA DE POLIMERI VINILICI ÎN SOLUȚIE**

(57) Invenția se referă la un procedeu continuu pentru obținerea copolimerilor vinilici și la o instalație de realizare a acestui procedeu. Procedul, conform invenției, constă în copolimerizarea radicalică a monomerilor vinilici, prin circulația reactanților în curent ascendent, la o temperatură de 40...150 °C, timp de 15...80 min, care se efectuează în reactoare tubulare de polimerizare, prevăzute cu manta de încălzire și sistem de amestecare statică.

Revendicări: 12

Figuri: 2

(21) 95-02113 A (51) **C 08 G 71/04**; C 08 G 83/00 (22) 04.12.95 (41) 30.06.97//6/97 (71) *Institutul de Chimie Macromoleculară "Petru Poni", Iași, RO* (72) *Oprea Ștefan, Iași, RO*; *Ciobanu Constantin, Iași, RO*; *Adumitrescu Constantin, București, RO* (54) **POLIURETANI ACRILAȚI ȘI PROCEDEU DE OBTINERE**

(57) Invenția se referă la poliuretani acrilați, utilizați ca acoperitori pentru metale, finisare lemn, finisare piele naturală și sintetică, membrane separatoare, tușuri și imprimatoare tipografice și la un procedeu de obținere a acestora. Poliuretanii, conform invenției, sunt formați dintr-un poliesther saturat și/sau nesaturat alifatic, linear, cu 2...10 atomi de carbon, diizocianați, diamine alifatic și acizi acrilici, și se obțin prin reacția componentelor menționate în solvent la o temperatură cuprinsă între 20 și 150°C, timp de 2...600 min și la un pH între 2 și 14.

Revendicări: 2

(21) 95-02307 A (51) **C 08 L 95/00**// E 01 C 5/22; E 04 B 1/64; E 04 B 1/74 (22) 28.12.95 (41) 30.06.97// 6/97 (71) *Institutul de Stiinte Chimice Si Tehnologice, Timișoara, RO* (72) *Cotuna Alexandru Sabin, Timișoara, RO*; *Man Iulian, Constanta, RO*; *Lazar Dan Florin, Timișoara, RO*; *Cumpanas Laurentiu, Timișoara, RO* (54) **PROCEDEU DE OBTINERE A BITUMULUI MODIFICAT CU POLIMERI**

(57) Procedul pentru obținerea bitumului modificat cu polimeri, destinat acoperirilor asfaltice, straturilor hidrolizate și straturilor de protecție anticorrosivă și antifonare, conform invenției, constă în aceea că se încălzește bitumul oxidat sub agitare, până la atingerea temperaturii de amestecare, se adaugă un plastifiant, în proporție de 1...3%, pentru facilitarea omogenizării polimerului, se adaugă apoi polimerul, sub formă de emulsie cu bitum oxidat, în proporție de 1...10% procente greutate, în raport cu cantitatea bitumului modificat, la temperatura 135...5°C și turație 300...1000 rot/min, se adaugă sistemul catalitic, se adaugă agenți de aditivitate de tip imidazolinic 0,2...2% și se menține amestecul la temperaturi cuprinse între 135 și 195°C, timp de 50...100 min, pentru finalizarea reacției de modificare.

Revendicări: 7

(21) 95-02102 A (51) **C 09 C 1/04** (22) 04.12.95 (41) 30.06.97// 6/97 (71) *Institutul de Cercetari pentru Protectii Anticorozive Lacuri Si Vopsele, București, RO* (72) *Blandu Doina, Oradea, RO*; *Bălan Margareta, Oradea, RO*; *Medra Gyongyi, Oradea, RO* (54) **PROCEDEU DE VALORIFICARE A CATALIZATORULUI EPUIZAT DE CLORURĂ DE ZINC, PENTRU OBTINEREA UNUI PIGMENT ANORGANIC ANTICOROSIV, FOSFAT DE ZINC**

(57) Procedul de revalorificare a catalizatorului uzat de clorură de zinc, prin utilizarea lui ca materie primă pentru obținerea pigmentului anorganic netoxic, fosfatul de zinc, destinat fabricării grundurilor anticorrosive, conform invenției, constă în precipitarea fosfatului de zinc din soluția de catalizator epuizat de clorură de zinc, rezultată din fabricarea clorurii de metil, cu soluția de fosfat trisodic, la pH = 5,8...6,0, timp de 60 min, sub agitare continuă, după care precipitatul obținut se spală, se filtrează, se usucă și se macină, obținându-se pigmentul anorganic fosfat de zinc, cu proprietăți anticorrosive.

Revendicări: 1

(21) 96-01492 A (51) **C 09 D 123/04**; C 09 D 125/06; C 09 D 109/00 (22) 22.07.96 (41) 30.06.97// 6/97 (71) *S.C. "Edichim" S.R.L., Gaești, RO* (72) *Iacobuta Dan Eugen, Gaești, RO* (54) **VOPSELE, LACURI, EMAILURI, GRUNDURI, LIANȚI ȘI PROCEDEUL DE OBTINERE**

(57) Compoziția de acoperire, cu rol de protecție și estetic al suprafețelor metalice, din lemn, beton, interioare și exterioare, conform invenției, este constituită din polimeri hidrocarbonați cu greutate moleculară scăzută pe bază de olefine, diene, stiren, inden și diclopentadienă, ulei de in, materiale de șarjare și pigmenți. Procedul de obținere a compoziției constă în prepolimerizarea amestecului de compuși alifatici și aromatici cu inițiator pe bază de clorură de aluminiu, în solvenți clorurați și/sau aromatici, în prezență de derivat eteric, esteric sau cetonic, urmată de prelucrarea termică cu ulei de in și compoundarea cu materiale de șarjare și pigmenți, în funcție de destinația compoziției.

Revendicări: 2

(21) 95-02103 A (51) **C 09 K 3/10** (22) 04.12.95 (41) 30.06.97// 6/97 (71) *Institutul de Cercetări pentru Protecții Anticorozive Lacuri și Vopsele, București, RO* (72) *Nicolescu Gabriela, București, RO; Motoiu Mihai, București, RO; Pop Ana, București, RO; Dumitrescu Rodica, București, RO* (54) **CHIT DE REPARAȚIE EPOXIDIC, CE POATE FI MULAT**

(57) Chitul de reparație epoxidic, de consistență ridicată, cu întărire la temperatura ambiantă, conform invenției, este constituit din două componente, din care prima conține diglicidileter al 2,2-bis-(4-hidroxifenil)-propan, talc și pigment organic, iar cea de-a doua componentă este constituită din produsul de reacție al 2,2-bis-(4-hidroxifenil)-propanului cu etilendiamină, raportul volumetric al celor două componente fiind de 2:1.

Revendicări: 1

(21) 95-02208 A (51) **C 09 K 15/04** (22) 18.12.95 (41) 30.06.97// 6/97 (71) *Institutul de Cercetari pentru Rafinarii și Petrochimie S.A., Ploiești, RO* (72) *Socu Verginica, Ploiești, RO; Niculae Emilia, Ploiești, RO; Deceanu Iuonaș Teodor, Ploiești, RO; Olaru Maria, Ploiești, RO* (54) **ADITIV SINERGETIC PENTRU TRATAREA APEI DE RĂCIRE RECIRCULATE ȘI PROCEDEU DE PREPARARE A ACESTUIA**

(57) Compoziția de aditiv sinergetic pentru tratarea apei de răcire recirculate, conform invenției, este constituită din 50...99,5% volumice dintr-un aditiv bifuncțional pe bază de fosfați și polielectroliti organici și 0,5...50% volumice substanțe sanitizante. Procedeul pentru prepararea compoziției constă în aceea că, în prima etapă, se prepară aditivul bifuncțional, reprezentând 50...99,5% volumice din amestecul final, la temperatura de 20...45°C, sub agitare continuă, peste care, prin dozare eşaloată, se introduc substanțele sanitizante și se continuă agitarea până la obținerea aditivilor sinergetici.

Revendicări: 2

(21) 95-01727 A (51) **C 10 M 101/00** (22) 04.10.95 (41) 30.06.97// 6/97 (71) *I.C.E.R.P. S.A., Ploiești, RO* (72) *Flueraru Gh. Florentina, Ploiești, RO; Cosma St. Cornelia, Ploiesti, RO; Zafiu I. Nicolae, Com.filipești Târg, RO; Cososchi C. Adrian, Ploiesti, RO; Poenaru M. Viorica, Ploiesti, RO* (54) **PRODUS PENTRU LUBRIFIEREA ȘI PROTECȚIA ANTICOROSIVĂ A SUPRAFEȚELOR METALICE**

(57) Compoziția, utilizată pentru lubrifierea și protecția anticorosivă a suprafețelor metalice, conform invenției, este constituită din 56...61% ulei pentru instalații frigorifice, 5,5...9,5% stearat de aluminiu, cu un conținut de aluminiu de 5...6% și acizi grași liberi maximum 5%, 28...36% cerezină, 0,05...0,2% benzotriazol, 1,5...2,8% aditiv anticorosiv și dispersant.

Revendicări: 2

(21) 95-02206 A (51) **C 10 M 101/02**; C 10 N 40:08 (22) 18.12.95 (41) 30.06.97//6/97 (71) *I.C.E.R.P. -S.A., Ploiești, RO* (72) *Petrof Mihail, Ploiesti, RO; Radu Constanta, Ploiesti, RO* (54) **ULEIURI MINERALE ADITIVATE PENTRU UNGEREA GLISIERELOR ȘI SISTEMELOR HIDRAULICE**

(57) Compozițiile de uleiuri minerale aditivate pentru ungerea glisierelor și sistemelor hidraulice, conform invenției, sunt constituite din uleiuri de bază, în proporție de 87...93% greutate, și aditivi specifici, antioxidanți, anti-rugină, de extremă presiune, depresanți ai punctului de curgere și amelioratori ai indicelui de viscozitate pentru filanță și antispumanți.

Revendicări: 4

(21) 95-02217 A (51) **C 12 N 9/62** (22) 19.12.95 (41) 30.06.97// 6/97 (71) Institutul Cercetări Chimico Farmaceutice, București, RO (72) Jurcoane Ștefana, București, RO; Ioniță Ana, București, RO; Horiță Silvia, București, RO; Postolache Carmen, București, RO; Răitaru Geta, București, RO; Iancu Elena, București, RO (54) **PROCEDEU DE OBTINERE A GLUCOZOXIDAZEI CU O TULPINĂ DE *Aspergillus niger* var. *phoenius***

(57) Procedeu de obținere, prin biosinteză, a enzimei glucozoxidază cu tulpini de *Aspergillus niger* var. *phoenius*, conform invenției, constă în obținerea enzimei glucozoxidază prin cultivarea submersă a tulpinii *Aspergillus niger* var. *phoenius*, pe medii conținând glucoză 15...20% și săruri minerale, care, după filtrare, dau o biomasă fungică cu activitate glucozoxidazică cuprinsă între 10 și 20 unități/g, din care, prin extracție și purificare, se obține un preparat glucozoxidazic sub formă de pudră acetonică, cu activitate 1,7...3,2 unități/mg.

Revendicări: 1

(21) 96-00178 A (51) **C 12 Q 1/68**; C 12 N 9/12; C 07 H 21/00 (22) 01.08.94 (30) 02.08.93 US 08/101,593 (41) 30.06.97// 6/97 (86) US 94/08610 01.08.94 (87) WO (71) University Of Southern California, Los Angeles, US; The Governors Of The University Of Alberta, Alberta, CA (72) Goodman Miron F., La Canada, US; Reha-krantz Linda J., Alberta, CA (54) **ENZIME DE SECVENȚARE ADN**

(57) Invenția asigură familia de variante B de ADN-polimeraze care au activitate exonucleazică 3' - 5'. Aceste variante de polimeraze sunt utile ca polimeraze pentru secvențarea ADN cu familia B de ADN-polimeraze și nucleotide de terminare a catenei care nu s-au folosit anterior. Metodele dezvoltate implică folosirea familiei B de ADN-polimeraze, care nu s-au cunoscut până acum ca fiind utile în secvențarea ADN, precum și formele variate sau forme de tip sălbatic ale fagului T₄ al ADN-polimerazei sau ADN-polimerazei II *Escherichia coli*, cu noi combinații ale deoxinucleotidelor și nucleotidele care termină catena.

Revendicări: 34

Figuri: 6

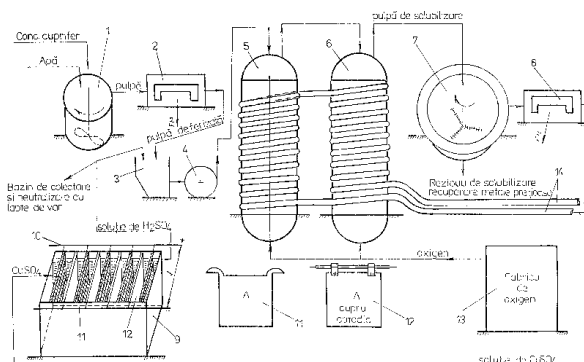
(21) 96-02191 A (51) **C 22 B 3/00**; C 01 G 3/00 (22) 21.11.96 (41) 30.06.97//6/97 (71) Institut de Cercetare Dezvoltare și Proiectare Minieră S.C. Cepromin S.A., Deva, RO (72) Popa Z. Nicolae, Deva, RO; Mihai Gheorghe, Deva, RO (54) **PROCEDEU ȘI INSTALAȚIE DE EXTRAGERE OXIDANTĂ A CUPRULUI METALIC DIN SULFURI MINERALE**

(57) Invenția se referă la un procedeu hidrometalurgic de extragere a cuprului metalic și la o instalație pentru solubilizarea sulfurilor cuprifere sub formă de sulfat de cupru, din care, prin electroliză, se obține cupru catodic. Procedul, conform invenției, constă în aceea că, în prima etapă, concentratul cuprifere, purificat parțial de fier, este introdus în autoclavă, din care rezultă, în urma reacției, transformarea sulfurii de cupru în sulfat, după care, prin decantare, într-un îngroșător polietajat, se obține, în preaplina etajului superior, soluția de sulfat de cupru, iar în partea inferioară, reziduul îngroșat, din care se recuperează metalele prețioase, iar soluția de sulfat de cupru, obținută din solubilizare, este supusă electrolizei, rezultând cupru electrolitic. Instalația pentru realizarea procedurii este constituită dintr-un amestecător (1), în care are loc amestecarea concentratului cuprifere cu apă, separatorul magnetic (2), în care are loc deferizarea parțială, bazinul (3), pompa (4), prin care pulpa deferizată este introdusă în autoclavă (5), în care are loc reacția chimică, în prezența oxigenului introdus sub presiune, îngroșătorul polietajat (7), în care se realizează decantarea și limpezirea, rezultând soluția limpezită de sulfat de cupru, cu un conținut minim de 25 g/l cupru, separatorul magnetic (8) pentru deferizarea soluției, electrolizorul (9), din care, după electroliză, se obține cuprul catodic.

Revendicări: 12

Figuri: 1

(21) 96-02191 A



(21) 95-00033 A (51) **C 22 C 32/00** (22) 10.01.95 (41) 30.06.97// 6/97 (71) Pop Gheorghe, Iasi, RO (72) Pop Gheorghe, Iasi, RO (54) **PROCEDEU ȘI INSTALAȚIE PENTRU OBTINEREA COMPOZITELOR CU MATRICE DIN GRAFIT**

(57) Procedul de obținere a materialelor compozite, cu matricea din grafit artificial, conform invenției, constă în realizarea materialelor compozite grafit-metal prin impregnarea în structura poroasă a matricei din grafit, a metalelor și aliajelor neferoase topite. Instalația, conform invenției, este constituită din: cuptor (fig. 2a) pentru topirea metalelor, aliajelor și materialelor plastice, care intră în structura compozitelor, recipient (11) de impregnare la presiune ridicată, recipient (12) cu gaz la presiune ridicată, manometru și reductor de presiune, pentru controlul presiunii introduse în recipientul de impregnare (11).

Revendicări: 6

Figuri: 3

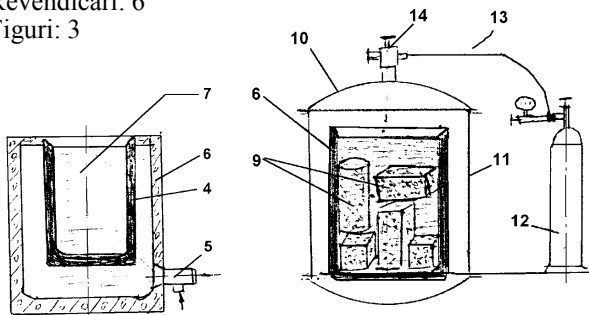


Fig. 2a

Fig. 2b

(21) 96-02264 A (51) **C 23 D 3/00** (22) 02.12.96 (41) 30.06.97// 6/97 (71) Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Electrotehnică, București, RO (72) Dumitrache Mariana, București, RO; Kappel Wilhelm, București, RO (54) **PROCEDEU DE PROTECȚIE ANTICOROSIVĂ A MAGNEȚILOR NdFeB SINTEZIZAȚI**

(57) Invenția se referă la un procedeu de protecție anticorrosivă a magneților NdFeB sinterizați, utilizați în circuite magnetice mici cu performanțe ridicate și medii de lucru foarte severe, printr-un proces de depunere electrochimică a unui strat de Zn. Procedul, conform invenției, constă în aceea că se aplică un atac chimic cu o soluție de 5% HNO_3 în alcool etilic, urmat de o decapare într-un amestec de acid tartric și acid citric cu 40g/l, în părți egale, spălare în alcool etilic; se realizează o suprafață foarte curată, condiție esențială a procesului următor de depunere electrochimică a unui strat de Zn rezistent la agenți corosivi, aderent și uniform, dintr-o baie slab acidă pH=5,8, compoziție 120g/l Cl și 25g/l Zn, temperatura de lucru 20...45°C, densitate de curent 2...5 A/dm², anodi fierși din Zn puritate 99,99% și sistem catodic tambur rotitor de mare productivitate.

Revendicări: 1

(21) 96-02335 A (51) **C 23 G 1/02** (22) 11.12.96 (41) 30.06.97//6/97 (71) Filiala Electrocentrale București, București, RO (72) Plonski Ileana Hania, București, RO; Cristescu Aurora, București, RO; Doman Carmen, București, RO; Popescu Ion, București, RO; Mateescu Emilian, București, RO; Gruia Constantin, București, RO; Tudorache Mariana, București, RO; Păun Mihai, București, RO; Bobu Mihaela, București, RO; Preotu Gheorghe, București, RO; Rădulescu Octavian, București, RO (54) **TEHNOLOGIE DE SPĂLARE CHIMICĂ A CAZANELOR DE APĂ FIERBINTE DIN CENTRALELE ELECTROTHERMICE CU CONȚINUT DE PRODUSE DE COROZIUNE DE 2...3 KG M-2**

(57) Procedul de spălare chimică a cazanelor de apă fierbinte din centralele electrottermice cu depozite de produse de coroziune, conform invenției, constă dintr-o fază de înmuiere alcalină într-o soluție de 1% hidroxid de sodiu și din cicluri succesive de spălare acidă cu soluție de 0,5...3% acid citric, 0,1...1% acid clorhidric și activator de dizolvare a oxizilor de fier.

Revendicări: 2

(21) 96-00447 A (51) **D 04 G 5/00**// A 47 C 31/02 (22) 05.03.96 (30) 06.03.95 FR 95 02736; 09.06.95 FR 95 07032 (41) 30.06.97// 6/97 (71) Roth Freres S.A., Strasbourg, FR (72) Roth Jacques, Strasbourg, FR; Manigold Alain, Romanswiller, FR (54) **PROCEDEU PENTRU ÎMBINAREA, PRIN LIPIRE, A UNEI ÎNVELITORI (HUSE) LA O TAPIȚERIE FORMATĂ, ÎN MOD PARTICULAR, DIN SPUMĂ POLIURETANICĂ**

(57) Procedul de lipire, prin adeziune, a învelitorii (husei) unei tapițerii, formate, în special, pentru producerea pernelor de scaun, conform invenției, este caracterizată prin aceea că, într-o primă fază, cuprinde aranjarea învelișului (husei) (1) într-un dispozitiv de formare la rece (2) și fixarea ei la acesta cu ajutorul ramei de fixare (3), apoi se plasează adezivul (4) pe pereții interni ai învelitorii (husei) (1), urmată de încălzirea la temperatură ridicată a suprafeței tapițerii (5), pentru a coopera cu pereții interiori ai învelitorii (husei) (1), se întrerupe încălzirea după atingerea temperaturii predeterminate și se aplică imediat la tapițeria formată (5), astfel obținându-se încălzirea pereților interiori ai învelitorii (1) acoperiți cu adeziv (4), încât să se realizeze transmiterea aproximativ instantanee a căldurii prin contactul direct cu adezivul (4), ceea ce conduce la întărirea extrem de rapidă a acesteia, apoi se deschide dispozitivul de formare la rece (2) și se îndepărtează tapițeria (5) echipată cu învelitoarea sa (1).

Revendicări: 17

Figuri: 15

(21) 96-00447 A

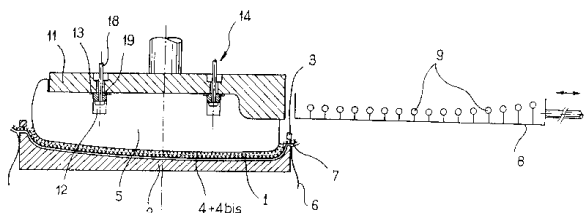


Fig.5

(21) 96-00880 A (51) **D 06 B 9/00** C 04 B 35/71 // E 04 B 1/62 (22) 29.04.96 (41) 30.06.97 // 6/97 (71) Rizea Dragoș Corneliu, București, RO; Obogeanu Nedelcu, București, RO; Vasilescu Petre, Rîmnicu Vâlcea, RO; Schiopu Spiridon, Rîmnicu Vâlcea, RO (72) Rizea Dragoș Corneliu, București, RO; Obogeanu Nedelcu, București, RO; Vasilescu Petre, Rîmnicu Vâlcea, RO; Schiopu Spiridon, Rîmnicu Vâlcea, RO (54) **MATERIAL COMPOZIT, ÎN SPECIAL PENTRU ELEMENTE PREFABRICATE SUB DIVERSE FORME, ȘI PROCEDUL DE OBTINERE A ELEMENTELOR PREFABRICATE**

(57) Materialul compozit, utilizat în special pentru elemente prefabricate sub diferite forme, conform invenției, este realizat dintr-un suport textil, stropit, pe de o parte, cu silicat de sodiu, impregnat cu un amestec omogen, format din 80...90% silicat de sodiu lichid și 10...20% fluosilicat de sodiu și acoperit, după uscare, pe una sau pe ambele fețe, cu unul sau mai multe straturi succesive din același amestec omogen, iar la final, acoperit cu un amestec, format din 50% amestec omogen conținând 80...90% silicat de sodiu lichid și 10...20% fluosilicat de sodiu și 50% amestec omogen conținând 49% toluen, 49% polistiren și 2% colorant. Procedul, conform invenției, constă în aceea că se debitează suprafața desfășurată a prefabricatului dintr-un material textil neșesut, stropit, pe de o parte, cu silicat de sodiu lichid, iar după completa uscare, se impregnează pe cealaltă parte cu un amestec omogen, format din 80...90% silicat de sodiu lichid, 10...20% fluosilicat de sodiu, după care, partea stropită cu silicat de sodiu și uscată se așază pe un șablon metalic, care se încălzește la temperatura de 100...150°C, după uscare se desprinde de pe șablon și se acoperă cu unul sau mai multe straturi succesive din amestecul omogen, conform compoziției revendicate.

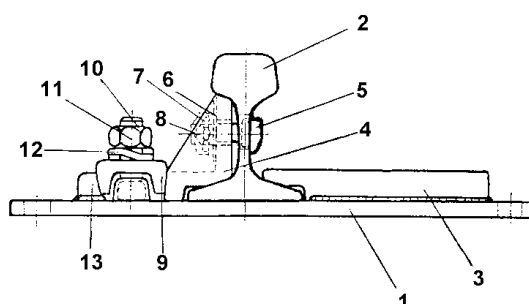
Revendicări: 1

(21) 96-02425 A (51) **E 01 B 9/44** (22) 19.12.96 (41) 30.06.97 // 6/97 (71) S.C. "Apcarom" S.A., Buzău, RO (72) Anghel Constantin, Buzău, RO; Matei Ion, Buzău, RO (54) **SISTEM DE PRINDERE RIGIDĂ A ȘINEI DE CALE FERATĂ**

(57) Sistemul de prindere rigidă a șinei de cale ferată, conform invenției, realizează fixarea șinei (2) în exteriorul acesteia, cu ajutorul unui sprijinitor (4), prins de șina (2), cu ajutorul unui șurub (5), al unei șaibe (6) plate și al unei plăcuțe (7) de siguranță, sprijinitorul (4) fiind în contact cu talpa șinei (2), cât și cu un clește-pană (9), dispus între un sprijinitor (4) și un contrasprizinitor (13), fixat pe placa (1) de bază, cu ajutorul unui șurub (10), o piuliță (11) și un inel (12).

Revendicări: 1

Figuri: 2



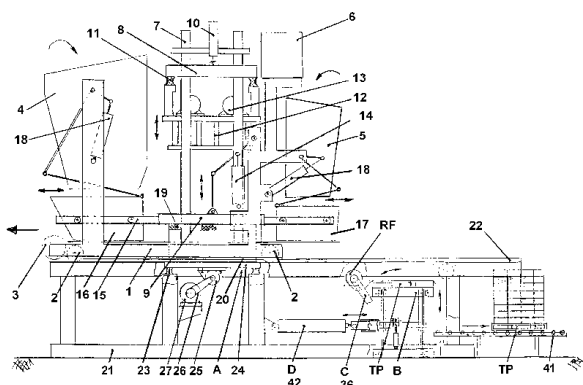
(21) 96-02429 A (51) **E 01 C 13/04** (22) 19.12.96 (41) 30.06.97 // 6/97 (71) Nicolaescu Sorin, Ploiești, RO (72) Nicolaescu Sorin, Ploiești, RO (54) **MAȘINĂ FIXĂ PENTRU CONFECTIONAT PAVELE DE BETON PRIN VIBROCOMPRESIE, DIRECT PE TRANSPALETE**

(57) Mașina fixă pentru confecționat pavele din beton prin vibrocompresie, conform invenției, este constituită dintr-o platformă (2), care se poate deplasa în două poziții, astfel încât matrița (20), în care se vibropresează pavelele aflate deasupra mesei vibrante (A), este deplasată deasupra unui lift (B), unde se efectuează demularea pavelor din matrița pe transpaletă.

Revendicări: 6

Figuri: 6

(21) 96-02429 A

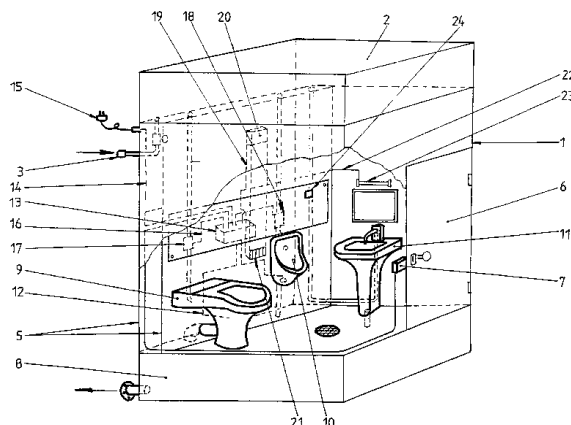


(21) 95-02155 A (51) **E 04 H 1/12**; E 03 D 3/10 (22) 12.12.95 (41) 30.06.97// 6/97 (71) Nătescu Eftimie, Iasi, RO; Silion Gheorghe, Iasi, RO (72) Nătescu Eftimie, Iasi, RO; Silion Gheorghe, Iasi, RO (54) **GRUP SANITAR ECOLOGIC INDEPENDENT, FUNCȚIONAL**

(57) Invenția se referă la un grup sanitar prefabricat, capabil să funcționeze independent sau racordat la rețeaua de apă și/sau canalizare, în regim automatizat, putând deservi spații publice, aglomerate, întreprinderi, localuri, el fiind recomandat și la rezolvarea situațiilor ce necesită dotarea cu grupuri sanitare provizorii sau sezoniere. Grupul sanitar ecologic independent, funcțional, conform invenției, este format dintr-o cabină (1), având acoperișul-rezervor (2) de apă și podeaua - rezervor (8) colector, pe aceasta din urmă fiind racordate sifoanele elementelor componente ale grupului sanitar, sifoane echipate cu senzori (12) de calitate a apei, ce comandă pornirea-oprirea apei de spălare, cât și punerea în funcțiune a instalației de purificare a aerului, un indicator de nivel minim al apei din rezervorul superior putând bloca ușa de acces în grupul sanitar, astfel încât, în lipsa apei, el să nu mai poată fi folosit.

Revendicări: 1
Figuri: 3

(21) 95-02155 A



(21) 96-00036 A (51) **E 06 B 3/10** (22) 10.01.96 (41) 30.06.97// 6/97 (71) Universitatea Tehnică "Gh. Asachi" Iasi, Iasi, RO (72) Spânțu Cornelia, București, RO (54) **CERCEVEA**

(57) Cerceveaua, utilizabilă pentru ferestrele din grupurile sanitare, bucătării sau alte categorii de camere ale unor locuințe amplasate la mică distanță unele față de altele, conform invenției, este alcătuită dintr-o ramă din lemn, având, spre exterior, forma obișnuită a unei cercevele, dar prezentând, pe suprafețele interioare ale unor elemente verticale (2 și 4) ale cercevelei, niște canale dispuse în poziții înclinate, în care se amplasează niște segmente (5) din sticlă ornamentată, numărul, orientarea, unghiul de înclinare și lățimea segmentelor (5) din sticlă ornamentată, stabilindu-se astfel, încât să fie posibilă circulația aerului și iluminarea suficientă a spațiului interior al încăperii, dar nu și observarea directă a acestuia, dinspre exterior.

Revendicări: 1
Figuri: 2

(21) 96-00036 A

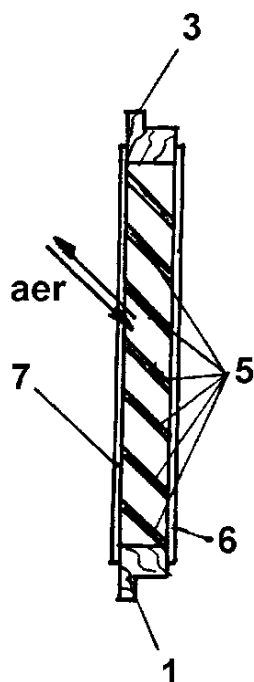


Fig.2

(21) 94-01685 A (51) **F 02 B 53/02** (22) 20.10.94 (41) 30.06.97// 6/97 (71) S.C.-Mașini Agricole și Tractoare S.A., Craiova, RO (72) Stamatescu Ion, Craiova, RO (54) **MOTOR CU PISTON ROTATIV CU PALETE**

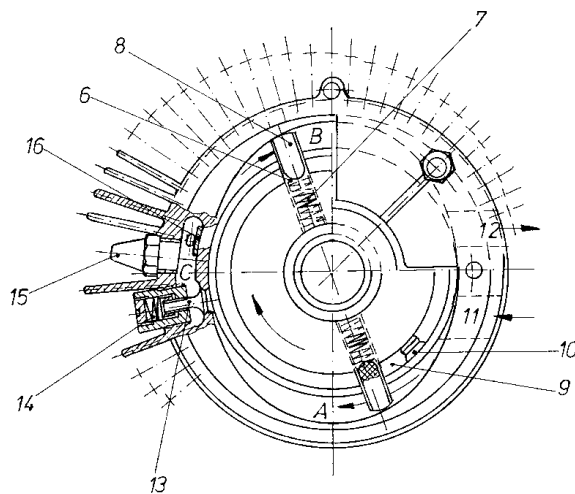
(57) Motorul cu ardere internă, cu piston rotativ cu paletе, este utilizat în diverse domenii, mai ales acolo unde se impun gabarite și greutate specificе mici, sau unde nu pot fi utilizate motoare electrice. Motorul, conform invenției, are un piston cilindric, care conține, diametral opus, două paletе, și care se rotește în interiorul eliptic al unei carcase, formând, între zonele de tangență cu acesta, două compartimente.

Revendicări: 4

Figuri: 4

Cu raport de documentare

(21) 94-01685 A

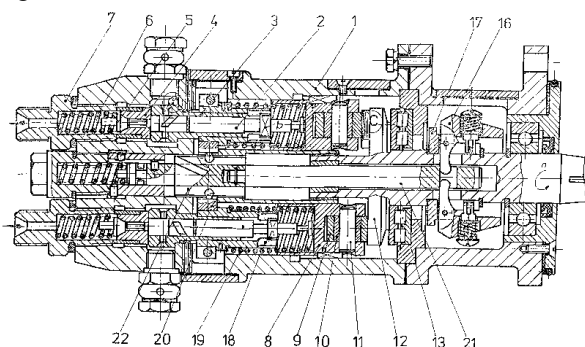


(21) 95-02191 A (51) **F 02 M 59/12** (22) 15.12.95 (41) 30.06.97// 6/97 (71) S.C. "Mefin" S.A., Sinaia, RO (72) Barbu V.Ghiță, Sinaia, RO (54) **POMPA DE INECȚIE ROTATIVĂ CU ACȚIUNE AXIALĂ**

(57) Pompa de inecție rotativă cu acțiune axială, destinată echipării motoarelor cu ardere internă și aprindere prin comprimare, conform invenției, este prevăzută cu un capac (1), în care sunt montate niște elemente de pompare, formate din niște pistoane (2), niște bucșe (3) element, niște corpuri (4) supapă, niște supape (5) de refulare și niște racorduri (7) terminale, acționarea pistoanelor (2) fiind realizată cu o camă (12) axială.

Revendicări: 6

Figuri: 7



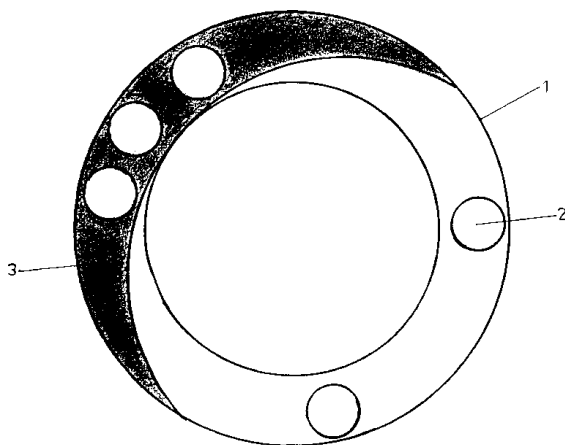
(21) 96-00650 A (51) **F 16 F 15/173** (22) 25.03.96 (41) 30.06.97// 6/97 (71) Simion Florian Paul, București, RO; Ion Cezar Iulian, București, RO; Simion Mihail Dan, București, RO (72) Simion Florian Paul, București, RO; Ion Cezar Iulian, București, RO; Simion Mihail Dan, București, RO (54) **METODĂ ȘI DISPOZITIV UNIVERSALE PENTRU ABSORBȚIA AMPLITUDINILOR VIBRAȚIILOR ORICĂROR CORPURI AFLATE ÎN MIȘCARE DE ROTAȚIE**

(57) Metoda universală pentru absorbția amplitudinilor vibrațiilor oricărui corpuri aflate în mișcare de rotație, conform invenției, constă în realizarea echilibrării dinamice continue a unor forțe de dezechilibru apărute în sistem prin folosirea unor forțe compensatoare, rezultate în urma mișcării unor corpuri sferice de dimensiuni egale și greutatea diferite. Dispozitivul, conform invenției, este alcătuit dintr-o cavitate (1) de tip toric, etanșă și nedeformabilă cu o presiune interioară, în interiorul căreia se introduc niște corpuri (2) sferice, de dimensiuni egale și greutatea diferite, și un fluid (3) având o densitate și volum mai mic decât cel al cavității.

Revendicări: 2

Figuri: 1

(21) 96-00650 A



(21) 95-01910 A (51) **F 16 K 15/00**// B 01 D 35/02 (22) 02.11.95 (41) 30.06.97//6/97 (71) Universitatea Tehnica "Gheorghe Asachi", Iasi, RO (72) Nitescu Eftimie, Iasi, RO; Luca Mihail, Iasi, RO; Statescu Florin, Iasi, RO (54) **SUPAPĂ HIDRAULICĂ FILTRANTĂ CU AUTOCURĂȚARE**

(57) Supapa hidrolică filtrantă cu autocurățare, utilizată la închiderea-deschiderea și filtrarea fluidului de impurități mecanice, cu toate circuitele hidrolice, conform invenției, este alcătuită dintr-o carcasă (1), în care se montează un inel (2) care etanșează un element (5) obturator; în interiorul inelului (2), este montat un element filtrant (3), prin care trece o tijă (4), fixată cu un obturator (5), ce se reazemă cu o rolă (7) pe o camă (8), antrenată din exteriorul carcasei (1) printr-un ax (9), carcasa fiind închisă printr-un robinet (11) în timpul curățării, în timp ce un robinet (15), montat pe un ștuț (14) al carcasei (1), este deschis.

Revendicări: 1

Figuri: 2

(21) 95-01910 A

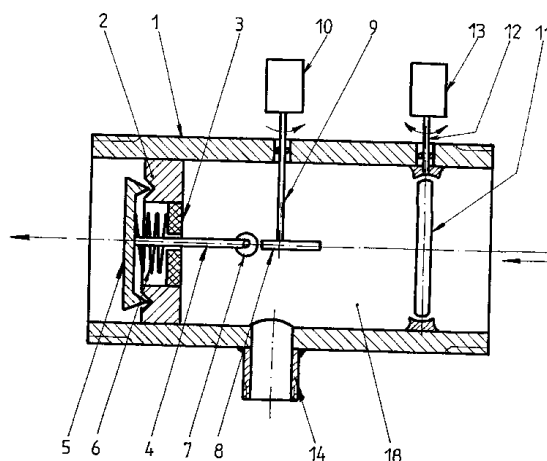


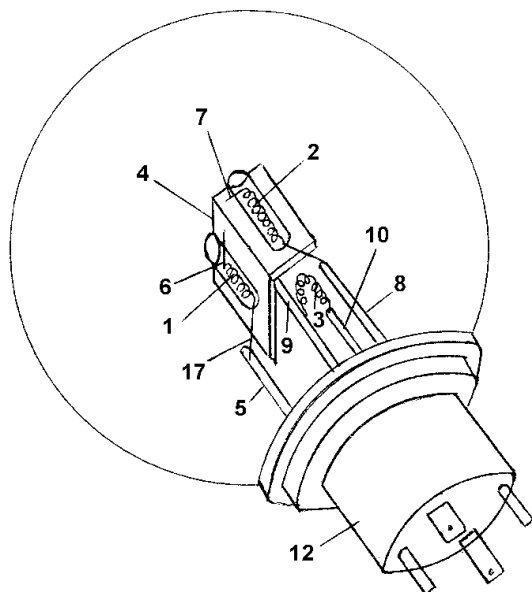
Fig.2

(21) 96-02261 A (51) **F 21 M 3/00** (22) 29.11.96 (41) 30.06.97//6/97 (71) Panait Filip, Bâra, RO (72) Panait Filip, Bâra, RO (54) **BEC DE AUTOMOBIL CU FILAMENT PENTRU FAZĂ SCURTĂ SUPLEMENTARĂ**

(57) Invenția se referă la un bec de automobil cu filament, pentru faza scurtă suplimentară, ce permite automobilistului să observe obstacolele sau pietonii de pe partea dreaptă a carosabilului. Becul prezintă un filament pentru faza lungă (3), un filament pentru faza scurtă clasică (2) și un filament pentru faza scurtă suplimentară (1), care este fixat pe o plăcuță (4), astfel încât, prin conectarea sa la bateria electrică, suplimentează faza scurtă cu un flux luminos ce iluminează partea dreaptă a carosabilului la o distanță mai mare decât faza scurtă clasică, iar conectarea filamentului pentru faza scurtă suplimentară (1) se face astfel, încât cele două filamente, pentru faza scurtă clasică (2) și cel suplimentar (1), să poată fi aprinse concomitent sau să se poată întrerupe alimentarea cu curent a filamentului suplimentar (1) și rămâne astfel aprinsă numai faza scurtă clasică (2).

Revendicări: 1
Figuri: 1

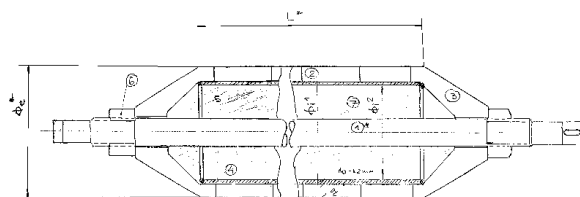
(21) 96-02261 A



(21) 95-02004 A (51) **F 27 B 7/22** (22) 20.11.95 (41) 30.06.97//6/97 (71) Mărzac George, Galați, RO (72) Marzac George, Galați, RO (54) **ROLĂ CU MANTA DIN MATERIAL CERAMIC ELECTROTOPIT (RMMC)**

(57) Rola cu manta din material ceramic electrotopit, utilizată în industria metalurgică, conform invenției, este alcătuită dintr-o manta (2), realizată din niște segmente cilindrice din material ceramic electrotopit cu o grosime (g), susținute pe o țeavă (4) din oțel carbon, rigidizată cu niște distanțiere (5) și strânsă cu niște corpuri (3) conice, presate cu niște piulițe (6) de rigidizare pe un ax (1) de antrenare, spațiul din interior umplându-se cu un material (7) refractar izolant.

Revendicări: 1
Figuri: 1

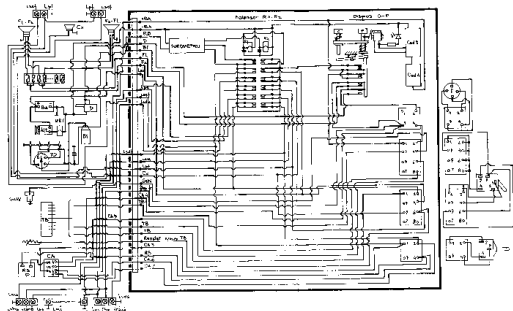


(21) 95-00414 A (51) **G 01 R 33/02** (22) 24.02.95 (41) 30.06.97//6/97 (71) Universitatea Tehnică "Gh. Asachi", Iași, RO (72) Antoniu Mihai, Iași, RO; Imbrea Adrian, Iași, RO; David Valeriu, Iași, RO; Antoniu Gheorghe, Iași, RO (54) **MĂSURĂTOR DE CÂMP ELECTRONIC**

(57) Măsurătorul de câmp electronic, utilizat la detectarea sarcinilor electrice acumulate pe diverse piese și aparate, sarcini capabile să producă descărcări electrostatice nocive, conform invenției, este format din trei senzori (S_x , S_y , S_z) de tip voltmetru electrostatic-generator, dispuși triaxial ortogonal, senzori ce măsoară componentele triaxiale (E_x , E_y , E_z) ale câmpului necunoscut (E), componente care sunt sumate vectorial într-o rezultantă (E), cu ajutorul unei scheme electronice de calcul analogic (fig. 3), schemă ce dă, la ieșire, o mărime proporțională cu E și care este măsurată cu un voltmetru numeric (VN).

Revendicări: 1
Figuri: 3

(21) 95-00414 A



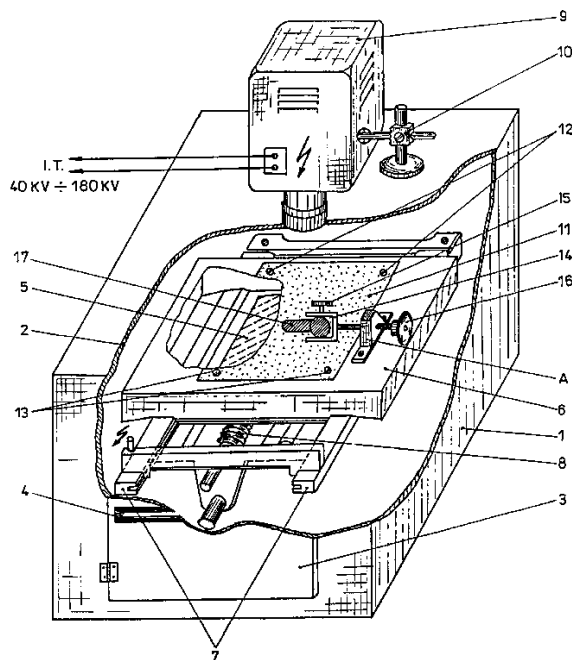
(21) 95-02035 A (51) **G 03 G 15/054** (22) 23.11.95 (41) 30.06.97//6/97 (71) Institutul de Chimie Macromoleculară "Petru Poni", Iași, RO (72) Ioanid Emil Ghiocel, Iași, RO; Ioanid Aurelia, Iași, RO (54) **APARAT DE XEROGRAFIERE**

(57) Aparatul de xerografiere, destinat realizării de xerocopii după imaginile xeroradiografice, obținute pe plăci fotoconductoare cu seleniu, este alcătuit dintr-o sursă de raze X (9), montată pe carcasa (1) metalică a aparatului, prin intermediul unui suport mobil (10), și un dispozitiv de poziționare (A), dispus pe camera de fotografiere-developare (6), format dintr-o clemă (14), cu șurub (15) și un tambur gradat (16), ce permit fixarea obiectului (17), ce se xerografiază, într-o poziție optimă de expunere față de direcția fasciculului de radiație emis de sursa de raze X (9). Aparatul este destinat examinării prin raze X a unor obiecte de mici dimensiuni: monede, bijuterii etc, descoperite în cercetările arheologice, permițând alegerea celei mai bune metode de îndepărtare a produselor de eroziune, a resturilor de pământ, lemn etc. De asemenea, cu acest aparat se pot evidenția defectele ascunse ale unor piese complexe ce necesită multe expuneri, în condițiile eliminării costului ridicat al filmelor radiografice.

Revendicări: 1

Figuri: 1

(21) 95-02035 A



(21) 95-00616 A (51) **G 05 B 1/00**; G 05 B 1/03 (22) 29.03.95 (41) 30.06.97//6/97 (71) Nicu Roman, Galați, RO; Mihalcea Radu Ionel, Galați, GL; Bivol Ion, Galați, RO; Teodorescu Remus, Galați, RO; Aiordăcheaie Dorel, Galați, RO; Cazan Tudor Florin, București, RO; Stoica Iulian Marian, București, RO; Soare Gabriel, București, RO; Neluțescu Florin Cristian, București, RO; Roșu Rodica, Galați, RO (72) Nicu Roman, Galați, RO; Mihalcea Radu Ionel, Galați, RO; Bivol Ion, Galați, RO; Teodorescu Remus, Galați, RO; Aiordăchioaie Dorel, Galați, RO; Cazan Tudor Florin, București, RO; Stoica Iulian Marian, București, RO; Soare Gabriel, București, RO; Neluțescu Florin Cristian, București, RO; Roșu Rodica, Galați, RO (54) **METODĂ DE URMĂRIRE ȘI CONDUCERE ÎN TIMP REAL, CU IDENTIFICAREA PROCESULUI DE LAMINARE LA RECE**

(57) Metoda de urmărire și conducere în timp real a procesului de laminare a benzilor de oțel, conform invenției, constă în aceea că, în proces, este implementat un echipament de calcul de proces, în scopul realizării unui sistem flexibil de urmărire a modului de desfășurare a procesului de laminare.

Revendicări: 3

Figuri: 1

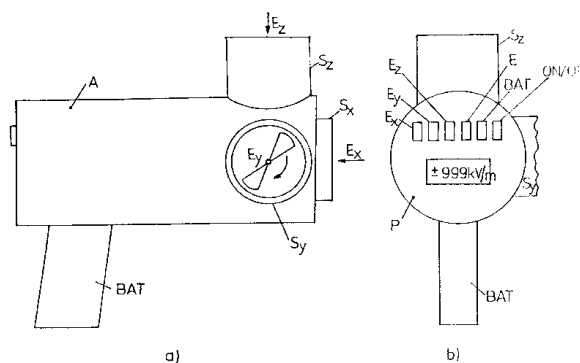
(21) 96-01262 A (51) **G 08 B 13/24**// B 60 R 25/10 (22) 20.06.96
(41) 30.06.97//6/97 (71) *Chicoș Eugen, București, RO* (72) *Chicoș Eugen, București, RO* (54) **APARAT ANTIFURT AUTO**

(57) Aparatul antifurt auto, destinat oricărui tip de mijloc de transport care utilizează un motor cu explozie, conform invenție, este alcătuit dintr-o carcasă (fig. 1), în care se află montate codificatorul 2 (fig. 3), dispozitivul P-O, turometrul (fig. 4), balansorul R1-R2 (compus din relelele (**R1**) și (**R2**)), prizele de conectare a dispozitivelor de comandă electrică (**P1**, **P2**, **P3**) și rețeta de contacte (**Rc**). Avantajale aparatului sunt următoarele: creează o siguranță mare împotriva furtului; este simplu și sigur în funcționare; este adaptabil la întreaga gama de autovehicule cu motor cu explozie; nu produce poluarea sonoră a mediului; nu necesită tehnologii speciale pentru realizare.

Revendicări: 5

Figuri: 4

(21) 96-01262 A



(21) 95-01925 A (51) **G 21 C 17/00**; G 05 B 13/04 (22) 06.11.95
(41) 30.06.97/16/97 (71) **Institutul de Cercetări Nucleare, Pitești,**
RO (72) Valea Stefan, Pitești, RO; Iorga Constantin, Colibasi,
RO; Dinu Laurentiu, Pitești, RO; Marinescu Nicolae, Pitești, RO;
Burla Ion, București, RO; Tatar Florin, București, RO (54)
SIMULATOR ELECTRIC CAP MID

(57) Invenția se referă la un simulator electric cap MID, echipament destinat efectuării verificărilor electrice și funcționale ale circuitelor de automatizare din cadrul standului de testare a capului mașinii de încărcare -descărcare combustibil nuclear și perfecționării profesionale a personalului care deservește acest stand. Simulatorul, conform invenției, este alcătuit dintr-o antenă MID, pentru semnalizarea contactului accidental al capului cu un obstacol în timpul avansării acestuia către canalul de combustibil, un dispozitiv de cuplare pentru realizarea etanșării incintei capului MID la canalul de combustibil, o magazie MID în ale cărei tuburi sunt stocate fasciculele de combustibil proaspăt sau ars, trei împingătoare telescopice de acționare a sculelor și dispozitivelor auxiliare pentru închiderea și deschiderea canalului de combustibil și un ansamblu de separatoare pentru sesizarea contactului mecanic al împingătoarelor cu coloana de combustibil și pentru separarea fasciculelor de transferat în magazia MID.

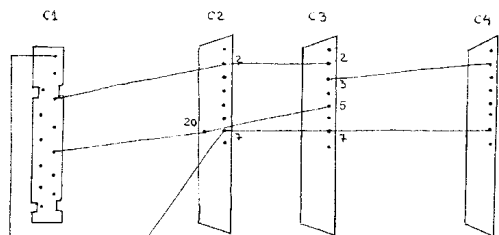
Revendicări: 1

(21) 95-00412 A (51) **H 01 B 11/00**; H 01 B 11/18 (22) 24.02.95
(41) 30.06.97/16/97 (71) *Universitatea Tehnică "Gh.Asachi", Iași, RO* (72) *Domnișoru, Cristian, Iași, RO* (54) **CABLU DE**
LEGATURĂ SERIALĂ

(57) Cablul de legătură serială între un calculator TIM-S, un calculator tip IBM- PC și o imprimantă ROBOTROM K 6313, conform invenției, este constituit din patru conectoare, legate în serie, ce permit utilizarea sa în trei moduri diferite: transmiterea de programe de la TIM S la imprimanta ROBOTRON între conectoarele (C_2 și C_1), transmiterea de programe de la IBM PC la imprimanta ROBOTRON între conectoarele (C_3 și C_1), transmiterea de programe de la TIM- S la IBM PC între conectoarele (C_4 și C_3), în fiecare mod de folosire a cablului utilizându-se două conectoare, celelalte două rămânând neconectate.

Revendicări: 1

Figuri: 1



(21) 95-01213 A (51) **H 01 C 10/16** (22) 26.06.95 (41) 30.06.97// 6/97 (71) *Universitatea Tehnica "Gh. Asachi", Iasi, RO* (72) *Cojocaru Vasile, Iasi, RO; Alexandru Ioan, Iasi, RO; Abalasei Neculai, Iasi, RO; Ionescu Dumitru, Iasi, RO; Costin Eduard, Iasi, RO* (54) **REZISTOARE ELECTRICE DIN FONTĂ SPECIALĂ**

(57) Invenția se referă la realizarea unor rezistoare electrice din fontă mediu aliată cu siliciu, utilizate pentru acceleratoarele de la tramvaie. Rezistorul (1) se cuplează, prin mai multe variante constructive, cu cilindrul izolator, prin intermediul unui bolț cilindric din oțel (2), ce se acoperă prin cuprare și, prin intermediul unei tije de oțel (5), încastrată în timpul turnării în rezistor (1), prevăzută cu niște caneluri (c) și asamblată cu bolțul cilindric printr-o sudură (3).

Revendicări: 9

Figuri: 9

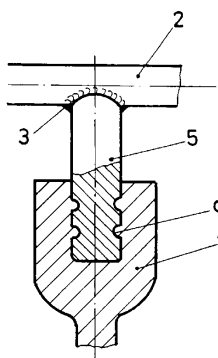


Fig.5

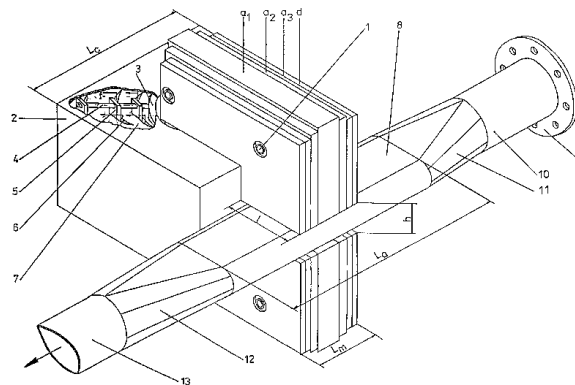
(21) 95-02159 A (51) **H 01 F 13/00** (22) 13.12.95 (41) 30.06.97// 6/97 (71) *Doncean Gheorghe, Iasi, RO* (72) *Doncean Gheorghe, Iasi, RO* (54) **MODUL ELECTROMAGNETIC DE ACTIVARE A FLUIDELOR DE LA FILARE ȘI A MATERIALELOR POLIMERE FILAMENTARE**

(57) Invenția se referă la un model electromagnetic de activare a fluidelor de la filtrare și a cablului multifilamentar și cuprinde pachete de tole (a_1), plăci diamagnetice (d), un sistem de prindere (1), o incintă (2) anti-explozivă, o carcasă (3) cu limitatoare (4) și separatoare (5), obținându-se circulația unui fluid de răcire (f) prin fantele (6) și prin alveolele (7), fluidul de activat fiind dirijat prin două conducte (10 și 13), o conductă profilată (8), un confuzor (11) și un difuzor (12).

Revendicări: 2

Figuri: 5

(21) 95-02159 A

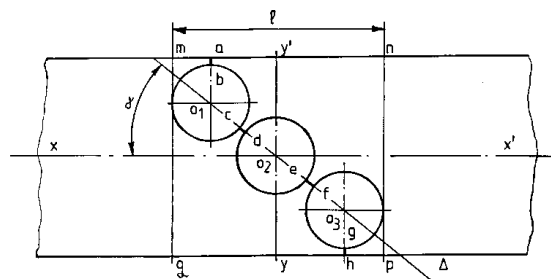


(21) 96-01514 A (51) **H 01 H 85/08** (22) 24.07.96 (41) 30.06.97// 6/97 (71) *S.C. ICPE S.A., București, RO* (72) *Oarga Gheorghe, București, RO* (54) **ELEMENT FUZIBIL**

(57) Elementul fuzibil pentru siguranțe este realizat dintr-o bandă fuzibilă de secțiune dreptunghiulară și prezintă, la anumite intervale, secțiuni îngustate, care rezultă prin decuparea unor porțiuni circulare, centrele cercurilor decupate (O_1, O_2, O_3) situându-se pe o dreaptă (D), ce face un unghi ($\alpha 90^\circ C$) cu axa longitudinală (xx') a benzii fuzibile.

Revendicări: 2

Figuri: 1



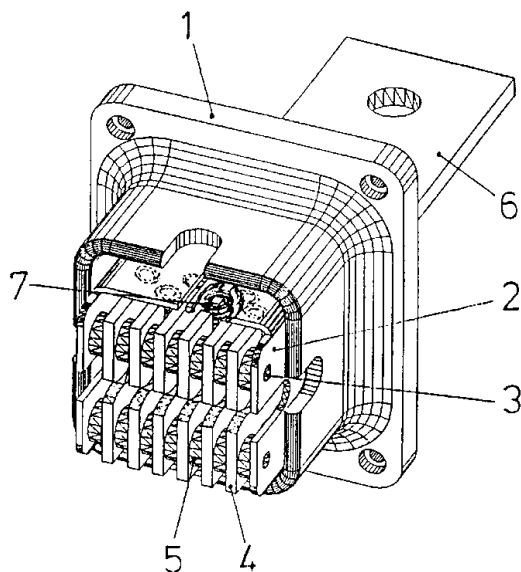
(21) 95-02108 A (51) **H 01 R 4/46** (22) 04.12.95 (41) 30.06.97// 6/97 (71) S.C. "Electrotel" S.A., Alexandria, RO (72) Nicolescu Ion, Alexandria, RO; Tatarici Marian, Alexandria, RO; Joanel Lucica, Alexandria, RO (54) **PRIZĂ DE FORȚĂ CU ARCURI ELICOIDALE DE COMPRESIUNE**

(57) Priza de forță cu arcuri elicoidale de compresiune se folosește la echiparea sertarelor debroșabile ale echipamentelor de distribuție de joasă tensiune și este caracterizată prin aceea că lamele (4), ce realizează contactul electric între calea de curent a părții fixe (9) și a părții mobile (6), sunt presate pe acestea prin intermediul câte unui arc elicoidal de compresiune (7), care are un punct de sprijin pe lamele și un altul, pe plăcile metalice de susținere (2) a elementelor componente.

Revendicări: 1

Figuri: 2

(21) 95-02108 A



(21) 96-02424 A (51) **H 02 G 3/00** (22) 19.12.96 (41) 30.06.97// 6/97 (71) S.C. Romplast S.A., Buzău, RO (72) Băiculescu Luigi, Buzău, RO; Petre Ion, Buzău, RO (54) **CLEMĂ UNIVERSALĂ DE ÎNTINDERE BRANȘAMENT MONOFAZAT**

(57) Cleva universală de întindere bransament monofazat este destinată întinderii atât a conductoarelor de aluminiu cât și a cablurilor electrice coaxiale. Cleva cuprinde un corp (1), care are, în peretele cu suprafața și grosimea cea mai mare, niște incinte (a), în care se introduce o agățătoare (2) fixată într-o pereche de găuri (b), să se poată introduce două bacuri (3 și 4) care formează, cu pereții laterali ai corpului (1), alte incinte (c și d). Prin crearea acestor incinte, se poate utiliza cleva universală de întindere bransament monofazat la orice tip de cablu existent pe rețea. Fixarea bacurilor (3 și 4) între ele se realizează prin introducerea, într-o degajare (f) din al doilea bac (4), a unei pene din primul bac (3).

Revendicări: 1

Figuri: 3

(21) 96-02424 A

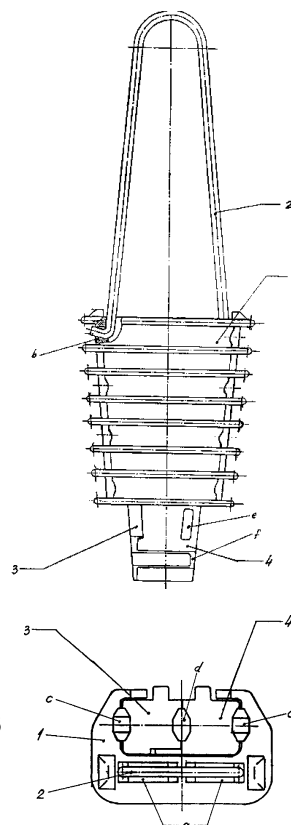


Fig.3

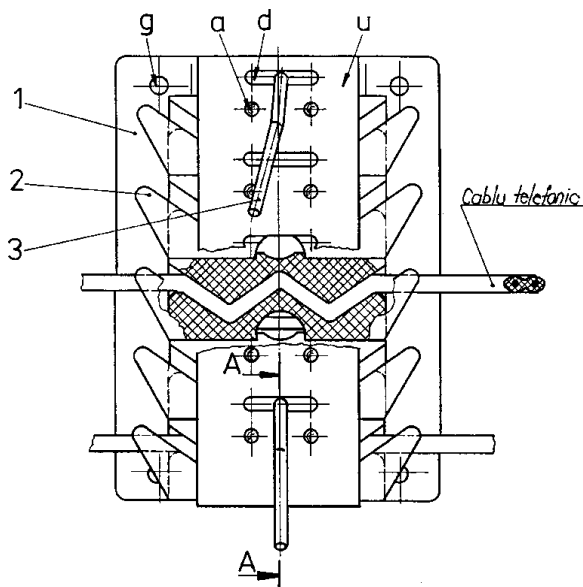
(21) 96-01333 A (51) **H 02 G 7/08** (22) 01.07.96 (41) 30.06.97//6/97 (71) S.C. "EL-TH" S.R.L., Ploiești, RO (72) Ivan Matei, Ploiești, RO; Stănescu Panait, Ploiești, RO; Hârdea Ion, Ploiești, RO (54) **DISPOZITIV PENTRU FIXAREA CABLURILOR TELEFONICE PE STÂLPI**

(57) Dispozitivul, destinat fixării cablurilor telefonice pe stâlpi, conform invenției, este alcătuit dintr-un suport (1), în care sunt ghidate și fixate niște bride (2) din material plastic, cu ajutorul unor pârguii (3) profilate, din sârmă de oțel, bridele (2) fiind prevăzute cu niște canale (s) laterale de formă sinusoidală, cu rolul de a împiedica smulgerea cablului.

Revendicări: 3

Figuri: 5

(21) 96-01333 A



(21) 96-00448 A (51) **H 05 B 41/24** (22) 05.03.96 (41) 30.06.97//6/97 (71) S.C. "Luxten" S.A., București, RO (72) Oprea Dan Nicolae, Ploienii, RO (54) **LAMPĂ FLUORESCENTĂ TUBULARĂ CU FUNCȚIONARE EXCLUSIV LA ÎNALTĂ FRECVENȚĂ**

(57) Invenția se referă la o lampă tubulară cu funcționare exclusiv la înaltă frecvență, destinată echipării corpurilor de iluminat cu inverter, instalate pe mijloace de transport în comun, vagoane CFR, tramvai, metrou etc. În scopul de a descuraja sustragerea din locul de funcționare, lampa fluorescentă tubulară cu funcționare exclusiv la înaltă frecvență este realizată în trei variante constructive, la care două condensatoare (C_1 , C_2) sunt dispuse fie asimetric față de axul longitudinal al lămpii, fiecare în serie cu câte un filament (F_1 , F_2) al lămpii, fie simetric față de axul longitudinal al lămpii, și anume, ambele condensatoare (C_1 , C_2) în serie cu un singur filament (F_2), fie cu un singur condensator (C_1) în serie cu unul dintre filamentele (F_2) lămpii.

Revendicări: 1

Figuri: 3

Cu raport de documentare

(21) 96-00448 A

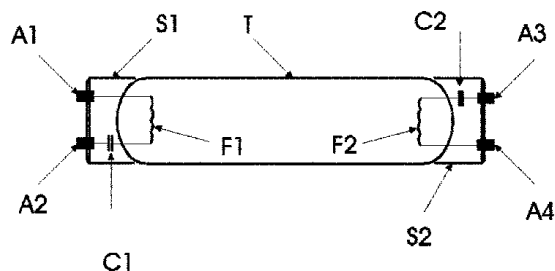


Fig. 1.1.1.

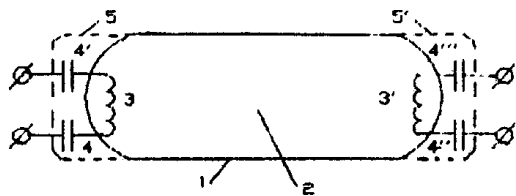
(21) 95-02120 A (51) **H 05 B 41/26** (22) 05.12.95 (41) 30.06.97// 6/97 (71) Gheorghe Daniel, Madulari, RO (72) Gheorghe Daniel, Madulari, RO; Oprea Dan Nicolae, Plopieni, RO (54) **LAMPĂ FLUORESCENTĂ TUBULARĂ CARE FUNCȚIONEAZĂ NUMAI ÎN CURENT ALTERNATIV DE ÎNALTĂ FRECVENȚĂ**

(57) Invenția se referă la o lampă fluorescentă tubulară care funcționează numai cu balasturi de frecvență înaltă, în zone publice ușor accesibile și care este inutilizabilă la alte frecvențe și în curent continuu. Lampa, realizată în mai multe variante constructive, are forma exterioară, parametrii electrici și fotometrici, aparatul auxiliar, dimensiunile și forma bornelor de conectare identice lămpilor clasice. În scopul funcționării la frecvențe înalte, în interiorul soclului, este prevăzut un circuit electric suplimentar, format din condensatoare (4,4',4'',4''') sau baterii de condensatoare conectate în serie cu electrozii (3,3') lămpii, care pot fi divizați. În acest mod, se obține limitarea curentului alternativ de joasă frecvență la o valoare care nu asigură amorsarea lămpii și/sau funcționarea sa.

Revendicări: 8

Figuri: 5

(21) 95-02120 A



(21) 95-01767 A (51) **H 05 H 1/48**; H 01 F 38/16// B 23 K 9/10 (22) 11.10.95 (41) 30.06.97// 6/97 (71) Universitatea Tehnică "Gheorghe Asachi", Iasi, RO (72) Cojan Margareta, Iasi, RO; Simion Alexandru, Iasi, RO; Livadaru Leonard Mihail, Iasi, RO (54) **PROCEDEU DE OBTINERE A PLASMEI RECI, TIP ARC GLISANT**

(57) Invenția se referă la un procedeu de obținere a plasmă reci, tip arc glisant, având la bază un triplor feromagnetic de frecvență. Reglarea tensiunii secundare la mersul în gol, necesară amorsării arcului glisant, se realizează prin montarea unei capacități (C_N) pe conductorul neutru, care leagă nulul (N) al rețelei trifazate de alimentare de nulul (O) al înfășurării primare conectate în stea. Limitarea valorii curentului secundar se realizează printr-o dimensionare corespunzătoare și o dispunere convenabilă a înfășurării secundare ale triplorului. Invenția elimină dispozitivele suplimentare, necesare amorsării arcului glisant și reducerii curentului secundar la funcționarea în sarcină, și se poate utiliza la alimentarea reactoarelor de plasmă rece, utilizate în procesarea chimică a gazelor și la realizarea generatoarelor de ozon.

Revendicări: 4

Figuri: 2

(21) 95-01767 A

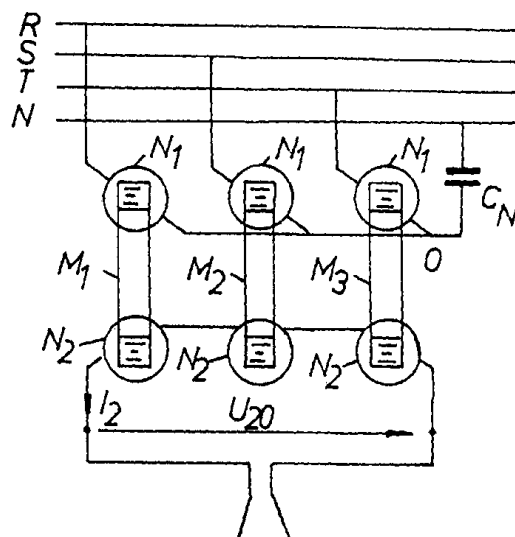


Fig.2

**LISTELE CERERILOR
DE BREVET DE INVENȚIE PUBLICATE,
ARANJATE ÎN ORDINEA NUMĂRULUI
CERERII/CLASIFICĂRII INTERNAȚIONALE**

Legea nr. 64/1991, art.23

Tabel cu cererile de brevet de invenție publicate conform art.23 din Legea 64/1991, aranjate în ordinea numărului cererii.

Număr dosar	Clasa	Data depozit	Solicitant	Pag.
93-00459 A	B 22 D 7/00; B 21 J 5/08	01.04.93	Pop Gheorghe, Iași, RO; Pop Monica, Iași, RO	15
94-01685 A	F 02 B 53/02	20.10.94	S.C.-Mașini Agricole și Tractoare S.A., Craiova, RO	25
95-00033 A	C 22 C 32/00	10.01.95	Pop Gheorghe, Iasi, RO	22
95-00412 A	H 01 B 11/00; H 01 B 11/18	24.02.95	Universitatea Tehnică "Gh.Asachi", Iași, RO	29
95-00414 A	G 01 R 33/02	24.02.95	Universitatea Tehnică "Gh. Asachi", Iași, RO	27
95-00526 A	B 27 K 3/16	15.03.95	Vant Emil, București, RO; Mocanu Florian, București, RO	15
95-00616 A	G 05 B 1/00; G 05 B 1/03	29.03.95	Nicu Roman, Galați, RO; Mihalcea Radu Ionel, Galați, GL; Bivol Ion, Galați, RO; Teodorescu Remus, Galați, RO; Aiordăcheaie Dorel, Galați, RO; Cazan Tudor Florin, București, RO; Stoica Iulian Marian, București, RO; Soare Gabriel, București, RO; Neluțescu Florin Cristian, București, RO; Roșu Rodica, Galați, RO	28
95-00943 A	B 05 B 5/08	19.05.95	Mateescu Alice Ortansa, București, RO	14
95-01040 A	C 04 B 24/36	26.05.95	Centrul de Cercetari pentru Ingrasaminte Chimice Craiova, Isalnita, RO	17
95-01213 A	H 01 C 10/16	26.06.95	Universitatea Tehnica "Gh. Asachi", Iasi, RO	30
95-01523 A	B 01 D 53/34	28.08.95	S.C. I.C.E.R.P. S.A., Ploiești, RO	14
95-01725 A	B 65 D 59/06	03.10.95	Bumbac Ion, Constanța, RO	17
95-01727 A	C 10 M 101/00	04.10.95	I.C.E.R.P. S.A., Ploiești, RO	20
95-01767 A	H 05 H 1/48; H 01 F 38/16// B 23 K 9/10	11.10.95	Universitatea Tehnica "Gheorghe Asachi", Iasi, RO	33
95-01787 A	A 43 B 3/16; A 43 C 15/02	13.10.95	Iancu Niță, Galați, RO	13
95-01866 A	B 60 Q 1/26	27.10.95	Zaharia Petrica, Buzau, RO	16
95-01910 A	F 16 K 15/00// B 01 D 35/02	02.11.95	Universitatea Tehnica "Gheorghe Asachi", Iasi, RO	26
95-01925 A	G 21 C 17/00; G 05 B 13/04	06.11.95	Institutul de Cercetări Nucleare, Pitești, RO	29
95-01967 A	A 01 M 1/06; A 01 M 1/04	13.11.95	Dascăl Ștefan, Timis, RO	12
95-02004 A	F 27 B 7/22	20.11.95	Mârzac George, Galați, RO	27
95-02008 A	B 23 H 1/00	21.11.95	Ailincăi Ion, Tulcea, RO	15
95-02035 A	G 03 G 15/054	23.11.95	Institutul de Chimie Macromoleculară "Petru Poni", Iași, RO	28
95-02051 A	B 30 B 7/02	27.11.95	S.C. Casstil S.A., București, RO	16
95-02102 A	C 09 C 1/04	04.12.95	Institutul de Cercetari pentru Protectii Anticorozive Lacuri Si Vopsele, București, RO	19

Număr dosar	Clasa	Data depozit	Solicitant	Pag.
95-02103 A	C 09 K 3/10	04.12.95	Institutul de Cercetări pentru Protecții Anticorozive Lacuri și Vopsele, București, RO	20
95-02108 A	H 01 R 4/46	04.12.95	S.C. "Electrotel" S.A., Alexandria, RO	31
95-02113 A	C 08 G 71/04; C 08 G 83/00	04.12.95	Institutul de Chimie Macromoleculară "Petru Poni", Iași, RO	19
95-02119 A	C 07 D 489/02	05.12.95	Institutul de Cercetări Chimico Farmaceutice, București, RO	17
95-02120 A	H 05 B 41/26	05.12.95	Gheorghe Daniel, Madulari, RO	33
95-02155 A	E 04 H 1/12; E 03 D 3/10	12.12.95	Nitescu Eftimie, Iasi, RO; Silion Gheorghe, Iasi, RO	24
95-02159 A	H 01 F 13/00	13.12.95	Doncean Gheorghe, Iasi, RO	30
95-02188 A	A 61 B 17/00	15.12.95	Ghiur Mihail, București, RO	13
95-02191 A	F 02 M 59/12	15.12.95	S.C. "Mefin " S.A., Sinaia, RO	25
95-02206 A	C 10 M 101/02; C 10 N 40:08	18.12.95	I.C.E.R.P. -S.A., Ploiești, RO	20
95-02208 A	C 09 K 15/04	18.12.95	Institutul de Cercetari pentru Rafinarii și Petrochimie S.A., Ploiești, RO	20
95-02217 A	C 12 N 9/62	19.12.95	Institutul Cercetări Chimico Farmaceutice, București, RO	21
95-02218 A	A 01 H 1/04	19.12.95	Statiunea de Cercetari pentru Plante Medicinale și Aromatice, Fundulea, RO	10
95-02219 A	A 01 H 1/04	19.12.95	Statiunea de Cercetari pentru Plante Medicinale și Aromatice, Fundulea, RO	11
95-02220 A	A 01 H 1/04	19.12.95	Statiunea de Cercetari pentru Plante Medicinale și Aromatice, Fundulea, RO	11
95-02268 A	C 07 D 215/22// A 61 K 31/47	22.12.95	Institutul Cercetări Chimico Farmaceutice, București, RO	18
95-02307 A	C 08 L 95/00// E 01 C 5/22; E 04 B 1/64; E 04 B 1/74	28.12.95	Institutul de Stiinte Chimice Si Tehnologice, Timișoara, RO	19
96-00036 A	E 06 B 3/10	10.01.96	Universitatea Tehnica "Gh. Asachi" Iasi, Iasi, RO	24
96-00098 A	B 63 B 3/70	19.01.96	The British Petroleum Company P.I.c., Londra, GB	16
96-00178 A	C 12 Q 1/68; C 12 N 9/12; C 07 H 21/00	01.08.94	University Of Southern California, Los Angeles, US; The Governors Of The University Of Alberta, Alberta, CA	21
96-00447 A	D 04 G 5/00// A 47 C 31/02	05.03.96	Roth Freres S.A., Strasbourg, FR	22
96-00448 A	H 05 B 41/24	05.03.96	S.C. "Luxten" S.A., București, RO	32
96-00650 A	F 16 F 15/173	25.03.96	Simion Florian Paul, București, RO; Ion Cezar Iulian, București, RO; Simion Mihail Dan, București, RO	26
96-00880 A	D 06 B 9/00// C 04 B 35/71// E 04 B 1/62	29.04.96	Rizea Dragoș Corneliu, București, RO; Obogeanu Nedelcu, București, RO; Vasilescu Petre, Râmnicu Vâlcea, RO; Șchiopu Spiridon, Râmnicu Vâlcea, RO	23

Număr dosar	Clasa	Data depozit	Solicitant	Pag.
96-01000 A	C 08 F 220/06	16.05.96	Cotuna Alexandru, Timișoara, RO; Lazăr Dan Florin, Timișoara, RO; Man Iulian, Constanța, RO; Cumpănaș Laurențiu, Timișoara, RO; Dănilă Vasile, Timișoara, RO	18
96-01159 A	C 07 D 251/62	06.06.96	Melamine Chemicals, Inc., Donaldsonville, US	18
96-01160 A	C 07 D 251/62	06.06.96	Melamine Chemicals, Inc., Donaldsonville, US	18
96-01262 A	G 08 B 13/24// B 60 R 25/10	20.06.96	Chicoș Eugen, București, RO	29
96-01333 A	H 02 G 7/08	01.07.96	S.C. "EL-TH" S.R.L., Ploiești, RO	32
96-01492 A	C 09 D 123/04; C 09 D 125/06; C 09 D 109/00	22.07.96	S.C. "Edichim" S.R.L., Gaești, RO	19
96-01514 A	H 01 H 85/08	24.07.96	S.C. ICPE S.A., București, RO	30
96-01693 A	A 01 H 1/04	22.08.96	Institutul de Cercetări pentru Legumicultură și Floricultură, Vidra, RO	9
96-01694 A	A 01 H 1/04	22.08.96	Institutul de Cercetări pentru Legumicultură și Floricultură, Vidra, RO	9
96-01924 A	B 01 D 27/14	03.10.96	Dorobanțu I. Ion, București, RO	14
96-01967 A	A 01 H 1/04	11.10.96	Institutul de Cercetări pentru Legumicultură și Floricultură Vidra, Vidra, RO	9
96-01968 A	A 01 H 1/04	11.10.96	Institutul de Cercetări pentru Legumicultură și Floricultură, Vidra, RO	10
96-02191 A	C 22 B 3/00; C 01 G 3/00	21.11.96	Institut de Cercetare Dezvoltare și Proiectare Minieră S.C. Cepromin S.A., Deva, RO	21
96-02231 A	C 04 B 28/10	26.11.96	S.C. ceprocim S.A., București, RO; S.C. Refrabaz S.A., Dej, RO	17
96-02261 A	F 21 M 3/00	29.11.96	Panait Filip, Bâra, RO	27
96-02264 A	C 23 D 3/00	02.12.96	Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Electrotehnică, București, RO	22
96-02335 A	C 23 G 1/02	11.12.96	Filiala Electrocentrale București, București, RO	22
96-02424 A	H 02 G 3/00	19.12.96	S.C. Romplast S.A., Buzău, RO	31
96-02425 A	E 01 B 9/44	19.12.96	S.C. "Apcarom" S.A., Buzău, RO	23
96-02429 A	E 01 C 13/04	19.12.96	Nicolaescu Sorin, Ploiești, RO	23
97-00099 A	A 01 K 63/02	21.01.97	Moga Doru Călin, Timișoara, RO	12

Tabel cu cererile de brevet de invenție publicate conform art.23 din Legea 64/1991, aranjate în ordinea clasificării internaționale.

Număr dosar	Clasa	Data depozit	Solicitant	Pag.
96-01693 A	A 01 H 1/04	22.08.96	Institutul de Cercetări pentru Legumicultură și Floricultură, Vidra, RO	9
96-01694 A	A 01 H 1/04	22.08.96	Institutul de Cercetări pentru Legumicultură și Floricultură, Vidra, RO	9
96-01967 A	A 01 H 1/04	11.10.96	Institutul de Cercetări pentru Legumicultură și Floricultură Vidra, Vidra, RO	9
96-01968 A	A 01 H 1/04	11.10.96	Institutul de Cercetări pentru Legumicultură și Floricultură, Vidra, RO	10
95-02218 A	A 01 H 1/04	19.12.95	Statiunea de Cercetari pentru Plante Medicinale și Aromatice, Fundulea, RO	10
95-02219 A	A 01 H 1/04	19.12.95	Statiunea de Cercetari pentru Plante Medicinale și Aromatice, Fundulea, RO	11
95-02220 A	A 01 H 1/04	19.12.95	Statiunea de Cercetari pentru Plante Medicinale și Aromatice, Fundulea, RO	11
97-00099 A	A 01 K 63/02	21.01.97	Moga Doru Călin, Timișoara, RO	12
95-01967 A	A 01 M 1/06; A 01 M 1/04	13.11.95	Dascăl Ștefan, Timis, RO	12
95-01787 A	A 43 B 3/16; A 43 C 15/02	13.10.95	Iancu Niță, Galați, RO	13
95-02188 A	A 61 B 17/00	15.12.95	Ghiur Mihail, București, RO	13
96-01924 A	B 01 D 27/14	03.10.96	Dorobanțu I. Ion, București, RO	14
95-01523 A	B 01 D 53/34	28.08.95	S.C. I.C.E.R.P. S.A., Ploiești, RO	14
95-00943 A	B 05 B 5/08	19.05.95	Mateescu Alice Ortansa, București, RO	14
93-00459 A	B 22 D 7/00; B 21 J 5/08	01.04.93	Pop Gheorghe, Iași, RO; Pop Monica, Iași, RO	15
95-02008 A	B 23 H 1/00	21.11.95	Ailincăi Ion, Tulcea, RO	15
95-00526 A	B 27 K 3/16	15.03.95	Vant Emil, București, RO; Mocanu Florian, București, RO	15
95-02051 A	B 30 B 7/02	27.11.95	S.C. Casstil S.A., București, RO	16
95-01866 A	B 60 Q 1/26	27.10.95	Zaharia Petrica, Buzau, RO	16
96-00098 A	B 63 B 3/70	19.01.96	The British Petroleum Company P.I.c., Londra, GB	16
95-01725 A	B 65 D 59/06	03.10.95	Bumbac Ion, Constanța, RO	17
95-01040 A	C 04 B 24/36	26.05.95	Centrul de Cercetari pentru Ingrasaminte Chimice Craiova, Isalnita, RO	17
96-02231 A	C 04 B 28/10	26.11.96	S.C.ceprocim S.A., București, RO; S.C. Refrabaz S.A., Dej, RO	17
95-02119 A	C 07 D 489/02	05.12.95	Institutul de Cercetări Chimico Farmaceutice, București, RO	17
95-02268 A	C 07 D 215/22// A 61 K 31/47	22.12.95	Institutul Cercetări Chimico Farmaceutice, București, RO	18

Număr dosar	Clasa	Data depozit	Solicitant	Pag.
96-01159 A	C 07 D 251/62	06.06.96	Melamine Chemicals, Inc., Donaldsonville, US	18
96-01160 A	C 07 D 251/62	06.06.96	Melamine Chemicals, Inc., Donaldsonville, US	18
96-01000 A	C 08 F 220/06	16.05.96	Cotuna Alexandru, Timișoara, RO; Lazăr Dan Florin, Timișoara, RO; Man Iulian, Constanța, RO; Cumpănaș Laurențiu, Timișoara, RO; Dănilă Vasile, Timișoara, RO	18
95-02113 A	C 08 G 71/04; C 08 G 83/00	04.12.95	Institutul de Chimie Macromoleculară "Petru Poni", Iași, RO	19
95-02307 A	C 08 L 95/00// E 01 C 5/22; E 04 B 1/64; E 04 B 1/74	28.12.95	Institutul de Stiinte Chimice Si Tehnologice, Timișoara, RO	19
95-02102 A	C 09 C 1/04	04.12.95	Institutul de Cercetari pentru Protectii Anticorozive Lacuri Si Vopsele, București, RO	19
96-01492 A	C 09 D 123/04; C 09 D 125/06; C 09 D 109/00	22.07.96	S.C. "Edichim" S.R.L., Gaești, RO	19
95-02103 A	C 09 K 3/10	04.12.95	Institutul de Cercetări pentru Protecții Anticorozive Lacuri și Vopsele, București, RO	20
95-02208 A	C 09 K 15/04	18.12.95	Institutul de Cercetari pentru Rafinarii și Petrochimie S.A., Ploiești, RO	20
95-01727 A	C 10 M 101/00	04.10.95	I.C.E.R.P. S.A., Ploiești, RO	20
95-02206 A	C 10 M 101/02; C 10 N 40:08	18.12.95	I.C.E.R.P. -S.A., Ploiești, RO	20
95-02217 A	C 12 N 9/62	19.12.95	Institutul Cercetări Chimico Farmaceutice, București, RO	21
96-00178 A	C 12 Q 1/68; C 12 N 9/12; C 07 H 21/00	01.08.94	University Of Southern California, Los Angeles, US; The Governors Of The University Of Alberta, Alberta, CA	21
96-02191 A	C 22 B 3/00; C 01 G 3/00	21.11.96	Institut de Cercetare Dezvoltare și Proiectare Minieră S.C. Cepromin S.A., Deva, RO	21
95-00033 A	C 22 C 32/00	10.01.95	Pop Gheorghe, Iasi, RO	22
96-02264 A	C 23 D 3/00	02.12.96	Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Electrotehnică, București, RO	22
96-02335 A	C 23 G 1/02	11.12.96	Filiala Electrocentrale București, București, RO	22
96-00447 A	D 04 G 5/00// A 47 C 31/02	05.03.96	Roth Freres S.A., Strasbourg, FR	22
96-00880 A	D 06 B 9/00// C 04 B 35/71// E 04 B 1/62	29.04.96	Rizea Dragoș Corneliu, București, RO; Obogeanu Nedelcu, București, RO; Vasilescu Petre, Râmnicu Vâlcea, RO; Șchiopu Spiridon, Râmnicu Vâlcea, RO	23
96-02425 A	E 01 B 9/44	19.12.96	S.C. "Apcarom" S.A., Buzău, RO	23
96-02429 A	E 01 C 13/04	19.12.96	Nicolaescu Sorin, Ploiești, RO	23
95-02155 A	E 04 H 1/12; E 03 D 3/10	12.12.95	Nitescu Eftimie, Iasi, RO; Silion Gheorghe, Iasi, RO	24
96-00036 A	E 06 B 3/10	10.01.96	Universitatea Tehnica "Gh. Asachi" Iasi, Iasi, RO	24
94-01685 A	F 02 B 53/02	20.10.94	S.C.-Mașini Agricole și Tractoare S.A., Craiova, RO	25

Număr dosar	Clasa	Data depozit	Solicitant	Pag.
95-02191 A	F 02 M 59/12	15.12.95	S.C. "Mefin " S.A., Sinaia, RO	25
96-00650 A	F 16 F 15/173	25.03.96	Simion Florian Paul, București, RO; Ion Cezar Iulian, București, RO; Simion Mihail Dan, București, RO	26
95-01910 A	F 16 K 15/00// B 01 D 35/02	02.11.95	Universitatea Tehnica "Gheorghe Asachi", Iasi, RO	26
96-02261 A	F 21 M 3/00	29.11.96	Panait Filip, Bâra, RO	27
95-02004 A	F 27 B 7/22	20.11.95	Mârzac George, Galați, RO	27
95-00414 A	G 01 R 33/02	24.02.95	Universitatea Tehnică "Gh. Asachi", Iași, RO	27
95-02035 A	G 03 G 15/054	23.11.95	Institutul de Chimie Macromoleculară "Petru Poni", Iași, RO	28
95-00616 A	G 05 B 1/00; G 05 B 1/03	29.03.95	Nicu Roman, Galați, RO; Mihalcea Radu Ionel, Galați, GL; Bivol Ion, Galați, RO; Teodorescu Remus, Galați, RO; Aiordăcheaie Dorel, Galați, RO; Cazan Tudor Florin, București, RO; Stoica Iulian Marian, București, RO; Soare Gabriel, București, RO; Neluțescu Florin Cristian, București, RO; Roșu Rodica, Galați, RO	28
96-01262 A	G 08 B 13/24// B 60 R 25/10	20.06.96	Chicoș Eugen, București, RO	29
95-01925 A	G 21 C 17/00; G 05 B 13/04	06.11.95	Institutul de Cercetări Nucleare, Pitești, RO	29
95-00412 A	H 01 B 11/00; H 01 B 11/18	24.02.95	Universitatea Tehnică "Gh. Asachi", Iași, RO	29
95-01213 A	H 01 C 10/16	26.06.95	Universitatea Tehnica "Gh. Asachi", Iasi, RO	30
95-02159 A	H 01 F 13/00	13.12.95	Doncean Gheorghe, Iasi, RO	30
96-01514 A	H 01 H 85/08	24.07.96	S.C. ICPE S.A., București, RO	30
95-02108 A	H 01 R 4/46	04.12.95	S.C. "Electrotel" S.A., Alexandria, RO	31
96-02424 A	H 02 G 3/00	19.12.96	S.C. Romplast S.A., Buzău, RO	31
96-01333 A	H 02 G 7/08	01.07.96	S.C. "EL-TH" S.R.L., Ploiești, RO	32
96-00448 A	H 05 B 41/24	05.03.96	S.C. "Luxten" S.A., București, RO	32
95-02120 A	H 05 B 41/26	05.12.95	Gheorghe Daniel, Madulari, RO	33
95-01767 A	H 05 H 1/48; H 01 F 38/16// B 23 K 9/10	11.10.95	Universitatea Tehnica "Gheorghe Asachi", Iasi, RO	33

**REZUMATELE
BREVETELOR DE INVENȚIE ACORDATE**

Legea nr. 64/1991

De la nr. 112146 la nr. 112225

Semnificația codurilor INID folosite în prezenta secțiune (norma ST 9 a Organizației Mondiale de Proprietate Intelectuală OMPI) în ordinea apariției lor:

- (11) numărul brevetului de invenție;
- (41) data publicării cererii; BOPI nr.;
- (42) data publicării hotărârii de acordare a brevetului; BOPI nr.;
- (21) numărul dosarului;
- (22) data înregistrării cererii de brevet;

- (30) prioritate;
- (86) numărul și data cererii internaționale (regionale sau PCT);
- (87) numărul și data publicării cererii internaționale (regionale sau PCT);

- (61) perfecționare la brevet nr.;
- (62) divizată din cererea nr.; data;

- (71) solicitantul;
- (73) numele sau denumirea titularului;
- (72) numele și prenumele inventatorilor declarați;

- (51) clasa, conform clasificării internaționale;
- (54) titlul invenției;
- (57) rezumatul invenției;
- (56) documente din stadiul tehnicii

Hotărârile de acordare a brevetelor de invenție au fost luate la data de 30.06.1994.

Orice persoană interesată are dreptul să ceară, în scris și motivat, la O.S.I.M., revocarea, în tot sau în parte, a acestor hotărâri, în termen de 6 luni de la data de 29.07.1994, pentru neîndeplinirea cel puțin uneia din condițiile prevăzute la art. 7-11 din Legea 64/1991 privind brevetele de invenție.

Regula 18/(2) Rezumatul are în exclusivitate un rol de a servi ca mijloc de selecție a informațiilor tehnice pentru specialiști, în scopul luării deciziei privind necesitatea consultării descrierii invenției și desenelor, publicate *in extenso*.

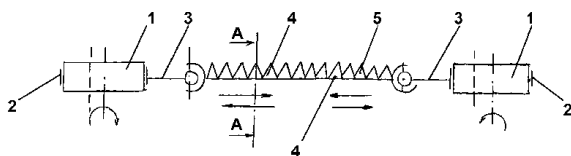
(3) Rezumatul invenției, anexat cererii de brevet de invenție, nu poate fi luat în considerare pentru nici un alt scop, cum ar fi aprecierea întinderii protecției.

(11) 112146 B1 (51) **A 01 D 55/00** (21) 97-00381 (22) 29.11.93 (42) 30.06.97// 6/97 (62) 93-01594 (56) DE 4027727; FR 1258266 (71) Ungureanu I. Marin, București, RO (73) Ungureanu I. Marin, București, RO (72) Ungureanu I. Marin, București, RO (54) **APARAT DE TĂIERE PENTRU COMBINE DE CEREALE**

(57) Aparatul de tăiere este destinat combinelor de cereale. Mecanismul de acționare a cuțitelor este prevăzut cu doi volanți, fixați excentric pe arborii de antrenare și puși în legătură cu niște articulații exterioare și niște biele care execută mișcări pendulare și acționează cuțitele în mișcare rectilinie alternativă. Bara-suport a cuțitului este ghidată între niște role inferioare și niște role superioare. Obținerea unor viteze de tăiere relativ mari, reducerea uzurii, puterii necesare de acționare și a pierderilor de boabe la tăierea plantelor sunt avantaje ale acestei soluții tehnice.

Revendicări: 3

Figuri: 6



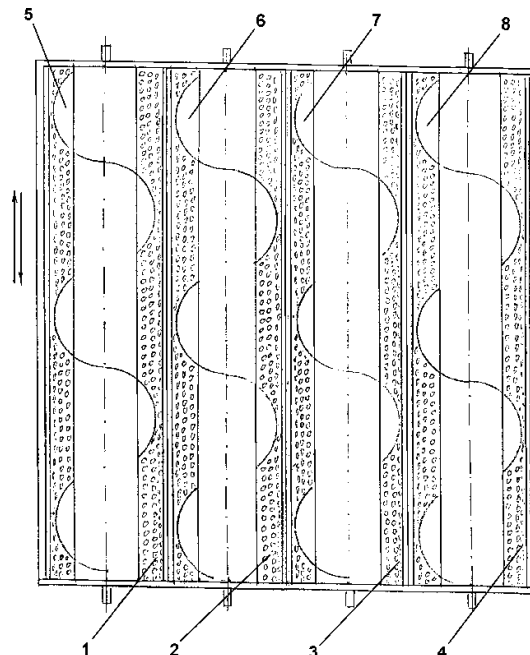
(11) 112147 B1 (51) **A 01 D 82/02** (21) 97-00391 (22) 29.11.93 (42) 30.06.97// 6/97 (62) 93-01594 (56) DE 40 28 993 A1; 39 32 945 A1 (71) Ungureanu I. Marin, București, RO (73) Ungureanu I. Marin, București, RO (72) Ungureanu I. Marin, București, RO (54) **SISTEM DE CURĂȚARE A BOABELOR PENTRU COMBINE DE CEREALE**

(57) Invenția se referă la un sistem de curățare a boabelor pentru combine de cereale. Soluția tehnică prevede două curățări, site și organe de transport, și este caracterizată prin aceea că fiecare dintre curățările etajate (A, B) cuprinde niște site semicilindrice (1, 2, 3, 4), în interiorul cărora se află niște șnecuri transportoare (5, 6, 7, 8) și niște ventilatoare axiale (9, 10), dispuse pe una din părțile laterale ale combinei, paralel cu axa ei longitudinală, care debitează curenți de aer în niște spații (V1, V2) dintre aparatul de treier și prima curățare (A) și, respectiv, în spațiul dintre cele două curățări.

Revendicări: 1

Figuri: 3

(11) 112147 B1



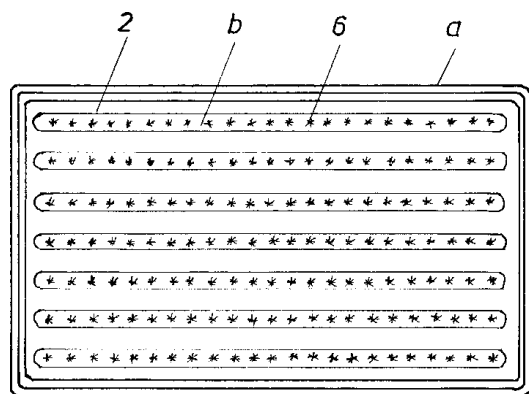
(11) 112148 B1 (51) **A 01 G 25/02** (21) 96-01613 (22) 07.08.96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) FR 2568447 (71) Șerban Viorela Maria, București, RO (73) Șerban Viorela Maria, București, RO (72) Șerban Viorela Maria, București, RO (54) **METODĂ DE AMENAJARE A UNEI SOLE DE SUPRAFAȚĂ REDUSĂ**

(57) Metoda pentru amenajarea unei sole de suprafață redusă, în terenuri cu umiditate redusă, în așa fel, încât să se elimine, parțial sau total, lucrările de întreținere a culturilor, ca, de exemplu, udat, plivit, prășit etc, poate fi aplicată în special în legumicultură, pomicultură, viticultură etc. Metoda constă în amenajarea, într-un solar, seră sau câmp liber, a unui pat germinativ (1) afănat, cu un șanț (a) trapezoidal pe contur și niște șanțuri locale (b) uniform distribuite pe solă, având formă de V, peste care se aplică o folie (2) impermeabilă și nebiodegradabilă, de preferință din plastic de culoare închisă, fixată pe marginea șanțului cu ajutorul unui taluz (3) de pământ și niște șiruri (4) de pământ localizate în canalele (b), și al unor bulgări (5) mici de pământ, distribuiți relativ uniform pe suprafața foliei; după afânarea patului germinativ (1) și aplicarea foliei (2), se face o udare avansată a patului germinativ, prin niște orificii (c), prevăzute în folia (2), după care în orificiile (c), al căror număr se mărește, se plantează răsadul (6) sau semințele (7).

Revendicări: 3

Figuri: 10

(11) 112148 B1



(11) 112149 B1 (51) **A 01 H 5/08** (21) 94-01968 (22) 09.12.94 (42) 30.06.97// 6/97 (56) *Soiuri și hibrizi de plante agricole cultivate în România*, vol.III, Editura Ceres, București, 1984 (71) *Institutul de Cercetări pentru Cereale și Plante Tehnice, Fundulea, RO* (73) *Institutul de Cercetări pentru Cereale și Plante Tehnice, Fundulea, RO* (72) *Alionte Gheorghe, București, RO*; *Onit Elena, Oltenița, RO* (54) **SOI DE OREZ (*Oryza sativa* L.) SPERANȚA**

(57) Soiul de orez (*Oryza sativa* L.) timpuriu, cu denumirea **Speranța**, este obținut prin hibridare, urmată de selecție din combinația soiurilor **Delta x Sesilla**, recomandat a fi cultivat în toate zonele de cultură a orezului din țară. Soiul de orez **Speranța** este un soi cu port erect, de talie mijlocie (80...90 cm), cu frunze semiînguste de culoare verde-închis, are capacitate bună de înfrățire, formând panicul de lungime mijlocie, cu aspect semi-compact, semidens, nearistat, cariopsa este pubescentă, bobul are forma semirotundă, cu pata albă mică, sau absentă, endospermul este neglutinos. Este rezistent la cădere și la boli și la temperaturi scăzute, în faze critice de vegetație. Suportă atât doze moderate, cât și ridicate de azot și este tolerant la salinitate, realizând producții medii de 6 t/ha. Este recomandat să se extindă în toate zonele de cultură a orezului.

Revendicări: 4

Figuri: 1

(11) 112149 B1



(11) 112150 B1 (51) **A 01 H 5/08** (21) 94-01969 (22) 09.12.94 (42) 30.06.97// 6/97 (56) *Soiuri și hibrizi de plante agricole cultivate în România*, vol.III, Editura Ceres, București, 1984 (71) *Institutul de Cercetări pentru Cereale și Plante Tehnice, Fundulea, RO* (73) *Institutul de Cercetări pentru Cereale și Plante Tehnice, Fundulea, RO* (72) *Alionte Gheorghe, București, RO*; *Onit Elena, Oltenița, RO* (54) **SOI DE OREZ (*Oryza sativa* L.) CHIRNOGI**

(57) Soiul de orez timpuriu (*Oryza sativa* L.), cu denumirea **Chirnovi**, obținut prin hibridare, urmată de selecție individuală repetată, având ca genitori soiul **Krasnodar 424** și **Stirpe 136 A**, este recomandat a fi cultivat în toate zonele de cultură a orezului din țară. Soiul **Chirnovi** este un soi cu port erect, de talie mijlocie (80...90 cm), cu frunza semilată, de culoare verde-deschis, pubescentă, inflorescența este un panicul de lungime mijlocie, compact, dens, nearistat, cariopsa este pubescentă, bobul are forma semirotundă-semilungă, cu pată albă, mică, laterală, endospermul este neglutinos. Este rezistent la cădere, cu o mare plasticitate față de condițiile de climă și sol, fiind posibilă cultivarea lui pe toate tipurile de sol (normale și sărăturate). Soiul este foarte rezistent la temperaturi scăzute, în diferite perioade critice de vegetație. A dovedit, în experimentare, un potențial de producție de 6,5...8,5 t/ha.

Revendicări: 4

Figuri: 1

(11) 112150 B1



(11) 112151 B1 (51) **A 01 H 5/10** (21) 94-01967 (22) 09.12.94 (42) 30.06.97// 6/97 (56) *Soiuri și hibrizi de plante agricole cultivate în România*, vol.III, Editura Ceres, București, 1984 (71) Institutul de Cercetări pentru Cereale și Plante Tehnice, Fundulea, RO (73) Institutul de Cercetări pentru Cereale și Plante Tehnice, Fundulea, RO (72) Alionte Gheorghe, București, RO; Onit Elena, Oltenița, RO (54) **SOI DE OREZ (*Oryza sativa* L.) CRISTAL**

(57) Soiul de orez (*Oryza sativa* L.) semitardiv, cu denumirea **Cristal**, obținut prin hibridare sexuală, urmată de selecție individuală repetată anual, având ca genitor matern soiul **Delta** și genitor patern, soiul **Timiș**, este recomandat a fi cultivat în toate zonele de cultură a orezului din țară. Soiul **Cristal** are portul erect, talia plantelor mijlociu-înaltă (90...100 cm), cu frunze late de culoare verde-închis, cu bobul lung și de foarte bună calitate, cu un conținut ridicat de proteină și care, la fierbere, nu leagă. Este rezistent la cădere, cu o mare plasticitate față de condițiile de climă și sol, fiind posibilă cultivarea lui pe toate tipurile de sol (normale și sărăturate). A realizat producții medii de 5...7 t/ha.

Revendicări: 4

Figuri: 1

(11) 112151 B1

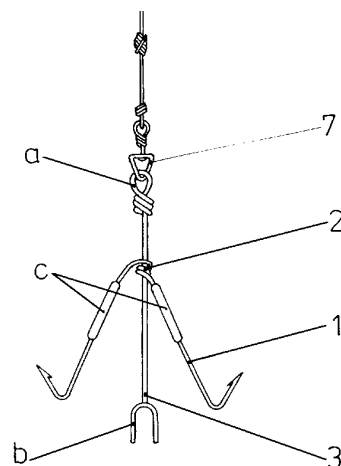


(11) 112152 B1 (51) **A 01 K 83/02** (21) 96-01018 (22) 17.05.96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) GB 2049381 (71) Moga Doru Călin, Tutore Al Minorei Moga Anca Maria, Timișoara, RO (73) Moga Anca Maria, Timișoara, RO (72) Moga Anca Maria, Timișoara, RO (54) **CÂRLIG PENTRU PESCUIT**

(57) Cârligul, conform invenției, este destinat pescuitului sportiv, permițând folosirea lui în toate tehnicile de pescuit și are o montură, formată din două brațe simetrice (1), montate, prin alămire (c), pe un arc (2), ce se poate roti pe o tijă (3), prevăzută cu un inel (a), și cu un element de reținere (furcă) (b). De inelul (a), este prins vârtejul (7), care permite răsucirea monturii, care, odată ajunsă în cavitatea bucală a peștelui, se dezarmează brusc, prin ieșirea cârligelor din furcă, provocând îndepărtarea vârfulor cârligelor și înțeparea peștelui.

Revendicări: 1

Figuri: 6



(11) 112153 B (51) **A 01 N 65/00** (21) 94-00892 (22) 27.05.94 (41) 30.12.94// 12/94 (42) 30.06.97// 6/97 (56) FR 2257679; Denoel A., *Mathiere medicale, vegetale (Pharmacognosie)*. Les Presses Universitaires de Lieges, 1958, vol.II, p.1040 (71) S.C. "Hofigal" S.A., București, RO (73) S.C. "Hofigal" S.A., București, RO (72) Istudor Viorica, București, RO; Gărd Cerasela Elena, București, RO (54) **PROCEDEU DE EXTRACȚIE A PIRETRINELOR ȘI DERIVAȚILOR LOR DIN CAPITULELE FLORALE DE *Pyrethrum sp.***

(57) Procedeu de extracție a piretrinelor și derivaților lor din capitulele florale de *Pyrethrum sp.* constă în aceea că 50 părți în greutate de capitule florale proaspete, mărunțite, eventual în prezența a 5 părți CaCO_3 , se supun extracției succesive de 3 ori cu câte 300 părți în volume metanol, la temperatura camerei sau la 60...65°C, prin agitare electromecanică, timp de 30 min, la 2500...3000 rot/min, soluțiile extractive reunite se filtrează, se distilează sub presiune redusă până la 50 părți în volume și se neutralizează cu potasă alcoolică 1N până la $\text{pH} = 7,6$, apoi se refluxează, în mediu de potasă alcoolică 1N, 5 părți în volume, timp de 1h, iar soluția rezultată se saturează succesiv cu NaCl și BaCl_2 , se filtrează, iar acizii crizantemici se regenerează prin acidulare cu HCl 1N până la $\text{pH} = 4,0...5,0$ și se extrag succesiv cu eter etilic, soluția extractivă spălându-se cu soluție saturată de NaCl, până la îndepărtarea urmelor de HCl și apoi urmele de apă sunt reținute de Na_2SO_4 anhidru, eterul se distilează până la reziduu care se dizolvă în 10 părți în volume metanol, acizii crizantemici astfel purificați putându-se doza prin titrare cu NaOH 0,02N.

Revendicări: 1

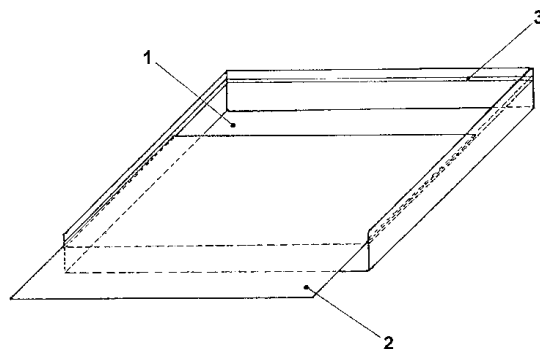
(11) 112154 B1 (51) **A 23 G 3/00** (21) 96-01603 (22) 06.08.96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 51912;FR 2693352 (71) S.C. Excelent S.A., București, RO (73) S.C. Excelent S.A., București, RO (72) Mușat Mihaela, București, RO; Sirbescu Laura, București, RO; Rusu Angelica, București, RO; Tănăsescu Emilia, București, RO (54) **PROCEDEU ȘI DISPOZITIV PENTRU OBTINERE UNUI INTERIOR DE BOMBOANĂ**

(57) Procedeu pentru obținerea unui interior de bomboană dintr-un înveliș de zahăr cristalizat cu umplutură lichidă, conform invenției, cuprinde următoarele faze: turnarea siropului de zahăr, special pregătit în forme de amidon preimprimat, într-o cutie de lemn, acoperirea acestora cu amidon și închiderea capacului dispozitivului, urmată de păstrarea în repaus, timp de 210...240 min, la o temperatură de 28...32°C, după care se întoarce dispozitivul cu capacul în jos și se menține în repaus, timp de alte 240...480 min, la aceeași temperatură. Dispozitivul constă dintr-o cutie de lemn (1), pătrată, cu latura de 40...50 cm, cu înălțimea de 4...5 cm, prevăzută cu un capac glisant (2), ce glisează pe un șanț de glisare (3), aflat la o înălțime de 3...4 cm față de fundul cutiei.

Revendicări: 4

Figuri: 1

(11) 112154 B1



(11) 112155 B1 (51) **A 24 B 3/18** (21) 94-01013 (22) 13.06.94 (30) 14.06.93 US 08/076535 (42) 30.06.97// 6/97 (56) US 4461310; 4289148; 4531529 (71) R.j. Reynolds Tobacco Company, Winston-Salem, US (73) R.j. Reynolds Tobacco Company, Winston-Salem, US (72) Conrad Lucas Jones, Winston-salem, US; White Jackie Lee, Pfafftown, US (54) **PROCEDEU DE EXPANDARE A TUTUNULUI**

(57) Invenția se referă la îmbunătățiri aduse proceselor de expandare a tutunului, prin îmbunătățirea productivității în sisteme de impregnare a tutunului la presiune înaltă. Astfel, tutunul, impregnat într-o zonă de impregnare de înaltă presiune și evacuare din zona de expandare, umple, în mod substanțial, întreg volumul disponibil al zonei de impregnare și este comprimat într-un raport de cel puțin 1,5:1 față de volumul menționat de umplere în vrac al tutunului. Un ciclu complet durează mai puțin de 1 min, în mod caracteristic, mai puțin de 15...30 s. Se folosește foarte eficient spațiul de tratament disponibil din zona de impregnare la înaltă presiune și se reduce cantitatea de agent de expandare folosită la tratamentul tutunului.

Revendicări: 13

Figuri: 5

(11) 112156 B (51) **A 41 C 1/08** (21) 96-00826 (22) 18.04.96 (41) 31.03.97// 3/97 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 93350 (71) *Bărbat Cornel, Agnita, RO* (73) *Bărbat Cornel, Agnita, RO* (72) *Bărbat Cornel, Agnita, RO* (54) **CENTURĂ ANTIȘOC**

(57) Centura antișoc, destinată utilizării în domeniul medical, în resuscitarea cardio-respiratorie și cerebrală și în șocul hipovolemic, conform invenției, este alcătuită dintr-o curea specială (1), prevăzută cu niște cursoare cu cârlig (4), un balon pneumatic (2), o atelă (3), prevăzută cu orificii (10), o pară de cauciuc (5), acționată manual și prevăzută cu o supapă de admisie (6), și un robinet de evacuare (7), precum și niște tuburi de racordare (9) și un manometru (8), pentru controlarea presiunii obținute în talonul pneumatic (2). Poziționarea atelei (3) se face sub spatele pacientului, cu brațul scurt al atelei (3) situat între creasta iliacă și rebordul costal drept, iar cureaua specială (1) se fixează pe abdomenul pacientului, cu ajutorul cursoarelor cu cârlig (4), de brațele atelei (3), închiderea curelei speciale (1) făcându-se cu catarama (12), folosind orificiile (11).

Revendicări: 3

Figuri: 4

(11) 112156 B1

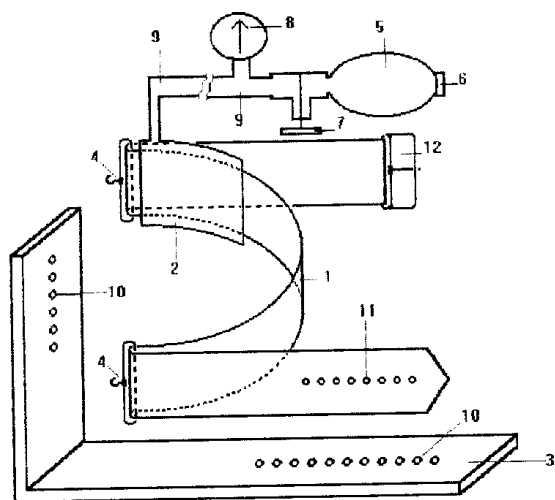


Fig.3

(11) 112157 B (51) **A 61 B 17/00** (21) 95-01744 (22) 05.10.95 (41) 29.03.96// 3/96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 82186; dr. doc. Clement Baci, *Chirurgia și protezarea aparatului locomotor*, p.400, Editura Medicală, București, 1980 (71) *Prundeanu Alexandru, Timișoara, RO*; *Dic Ion, Lugoj, RO*; *Vermesan Horia, Timișoara, RO* (73) *Prundeanu Alexandru, Timișoara, RO*; *Dic Ion, Lugoj, RO*; *Vermesan Horia, Timișoara, RO* (72) *Prundeanu Alexandru, Timișoara, RO*; *Dic Ion, Lugoj, RO*; *Vermesan Horia, Timișoara, RO* (54) **DISPOZITIV PENTRU PLASTII LIGAMENTARE TRANSOSOASE**

(57) Dispozitivul pentru plastii ligamentare transosoase, utilizat în medicina umană, în intervenții chirurgicale de ortopedie, este compus din două piese (M și N), alcătuite din câte un semicilindru (1), perpendicular pe câte un semicerc (2), sudat la câte o lamă metalică cvasidreptunghiulară (3). Lamelle (3) se îmbină, formând un mâner, iar semicilindrii (1) se alătură, formând un tub, care se poate introduce într-un canal osos, lăsând apoi să treacă un tendon folosit ca neoligament. La extragerea din os, dispozitivul se dezassemblează, pentru a elibera tendonul folosit ca plastie.

Revendicări: 1

Figuri: 4

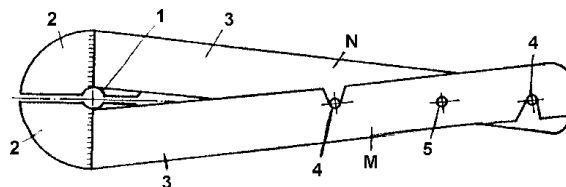


Fig.2

(11) 112158 B1 (51) **A 61 K 35/78**; A 61 K 9/06 (21) 95-01705 (22) 29.09.95 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 93177; 81790 (71) *Călinescu Bogdan Cristian, București, RO* (73) *Călinescu Bogdan Cristian, București, RO* (72) *Călinescu Bogdan Cristian, București, RO* (54) **MEDICAMENTE PENTRU TRATAREA AFECȚIUNILOR DERMATOLOGICE**

(57) Medicamentul, conform invenției, este constituit din 3...5 părți suc, obținut din fructele de *Hippophae rhamnoides*, 3...5 părți tinctură flores *Calendula off.*, 0,5...1 părți hidrocortizon acetat, 1...2 părți acid salicilic, condiționate sub formă de unguent, prin asociere cu o bază grasă ce conține lanolină și vaselină, sau sub formă de cremă, prin asociere cu o bază emulgatoare, ce conține alcool cetostearilic, ulei de parafină și vaselină, părțile fiind exprimate în greutate.

Revendicări: 1

(11) 112159 B1 (51) **A 61 K 35/78**; A 61 K 9/06 (21) 95-01706 (22) 29.09.95 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 93177; Bojor O. ș.a., *Plante medicinale de la A la Z*, Editura Recoop, 1983 (71) Călinescu Bogdan Cristian, București, RO (73) Călinescu Bogdan Cristian, București, RO (72) Călinescu Bogdan Cristian, București, RO (54) **PRODUSE FARMACEUTICE CU ACȚIUNE ANTIINFLAMATOARE ȘI CICATRIZANTĂ**

(57) Produsele farmaceutice, conform invenției, sunt constituite din 10...20 părți extract *radix Symphytum off.*, 0,5...1,0 părți hidrocortizon acetat, 1,0...2,0 părți colesterol, 600.000...900.000 U.I. vitamina A, condiționate sub formă de unguent, prin asociere cu o bază de unguent ce conține lanolină și vaselină, sau sub formă de cremă, prin asociere cu o bază emulgatoare, ce conține alcool cetostearilic, ulei de parafină și vaselină, părțile fiind exprimate în greutate.

Revendicări: 1

(11) 112160 B1 (51) **A 61 K 35/78** (21) 95-02054 (22) 27.11.95 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 106507; 86827 (71) S.C. Centrul de Cercetare și Prelucrare A Plantelor Medicinale "Plantavorel" S.A., Piatra Neamț, RO (73) S.C. Centrul de Cercetare și Prelucrare a Plantelor Medicinale "Plantavorel" S.A., Piatra Neamț, RO (72) Mititelu Mariana, Piatra Neamț, RO; Mihailescu Roxana Laura, Piatra Neamț, RO; Tebrencu Carmen Elena, Piatra Neamț, RO; Ionescu Elena, Piatra Neamț, RO; Chiriac Maria, Piatra Neamț, RO (54) **PRODUS DIETETIC NATURAL, CU ACȚIUNE HIPOLIPEMIANTĂ**

(57) Medicamentul, conform invenției, este constituit din 10...30 părți extract *Cichorium intybus* și *Prunus domestica*, 3...10 părți extract *Taraxacum off.*, 2...10 părți extract *Ribes nigrum*, 3...10 părți extract de malt, 5...20 părți drojdie de bere, 10...30 părți tărațe de grâu și 20...60 părți excipient pentru granulare, părțile fiind exprimate în greutate.

Revendicări: 1

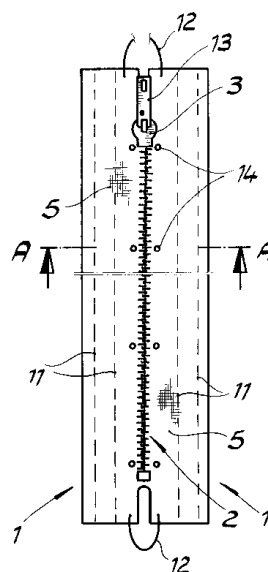
(11) 112161 B1 (51) **A 61 L 17/00**; A 61 F 13/02; A 61 L 15/16; A 61 B 17/064 (21) 94-00512 (22) 29.03.94 (30) 13.01.94 DE P 44 00732.9 (42) 30.06.97// 6/97 (56) DE 3706599 (71) Werner An Haack Karl, Dortmund, DE (73) Werner An Haack Karl, Dortmund, DE (72) Werner An Haack Karl, Dortmund, DE (54) **DISPOZITIV PENTRU INCHIDEREA UNEI RĂNI**

(57) Dispozitivul de închidere a unei răni, în particular, o rană operatorie care se extinde în linie dreaptă, cuprinde un fermoar, format din două benzi textile (1), un suport cu rânduri de zimți (2) dispuse pe ele și o patină (3). El este adaptat pentru a fi lipit pe pielea pacientului, de-a lungul marginilor răni. Benzile textile (1) ale fermoarului sunt pliate de-a lungul unei margini longitudinale, pentru a forma o zonă de bandă dublă, incluzând o fâșie-suport, de care sunt conectați zimții (2) ai fermoarului și, respectiv, o fâșie întoarsă spre interior. O fâșie de distanțare (7), ce delimitează o zonă de degajare a răni, este dispusă între o fâșie-suport (5), de care sunt conectați zimții fermoarului, și o fâșie întoarsă spre interior (6). Pe suprafața externă a fâșiei întoarse spre interior (6), este depus, direct sau indirect, un strat de adeziv compatibil cu pielea. Benzile-suport conectate cu șirurile de zimți, fâșia întoarsă spre interior și fâșia de distanțare sunt interconectate în zona de bandă dublă.

Revendicări: 8

Figuri: 6

(11) 112161 B1



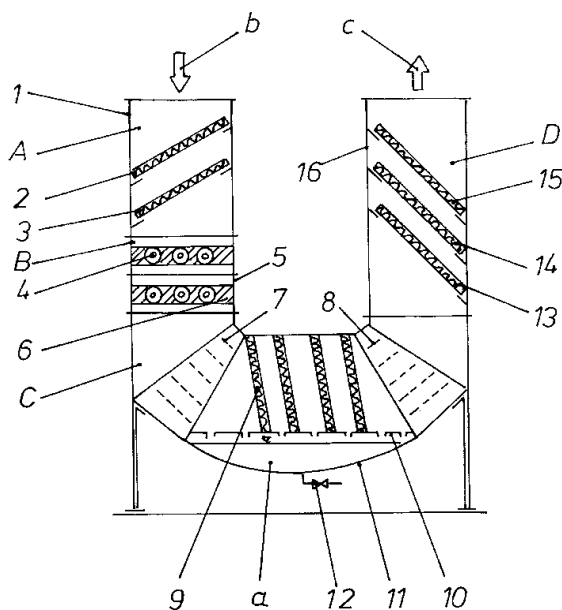
(11) 112162 B1 (51) **B 01 D 53/72**; B 01 D 53/04 (21) 96-00349 (22) 22.02.96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) DE 3839340 (71) Institutul de Cercetări Științifice pentru Protecția Muncii, București, RO (73) Institutul de Cercetări Științifice pentru Protecția Muncii, București, RO (72) Anghelina Teodora, București, RO; Postăvaru Nicolae, București, RO (54) **INSTALAȚIE PENTRU EPURAREA AERULUI**

(57) Instalația pentru epurarea aerului, destinată epurării aerului poluat captat din diferite operații tehnologice industriale din care se degajă amestecuri de hidrocarburi cu componente volatile, conform invenției, este prevăzută, la intrare, cu un modul de filtrare grosieră (A), care reține particulele greu volatile, și cu un modul de răcire (B), în care are loc condensarea vaporilor de hidrocarburi. Acest subansamblu este urmat de un modul de colectare (C), în care se colectează condensul din aerul circulat, și de un modul de filtrare fină (D), în care are loc atât o filtrare fină, cât și reținerea eventualilor vapori necondensați. Modulul de răcire (B) este prevăzut cu o baterie de răcire (4), montată în interiorul unui material de umplere (6), iar modulul de colectare (C) este dotat cu niște șicane de reținere (9), susținute de un pod cu fante (10), și cu o cuvă de recuperare (a), poziționată la partea inferioară a tubului (11). Ultimul subansamblu, modulul de filtrare fină (D), este prevăzut cu niște casete filtrante (13 și 14), confecționate din pânză metalică, și cu o casetă filtrată (15), care conține un material de tipul cărbunelui activ.

Revendicări: 4

Figuri: 1

(11) 112162 B1



(11) 112163 B1 (51) **B 01 F 3/04** (21) 95-01152 (22) 16.06.95 (42) 30.06.97// 6/97 (56) US 4842779; RO 74438, 97528, 91949, 98243 (71) Ciuban Vasile, Bistrița, RO; Singeorzan Gavrilă, Bistrița, RO; Silvesan Dacina, Bistrița, RO (73) Ciuban Vasile, Bistrița, RO; Singeorzan Gavrilă, Bistrița, RO; Silvesan Dacina, Bistrița, RO (72) Ciuban Vasile, Bistrița, RO; Singeorzan Gavrilă, Bistrița, RO; Silvesan Dacina, Bistrița, RO (54) **DISPERSOR CU MEMBRANĂ, CU DEBIT REGLAT**

(57) Invenția se referă la acele aplicații care necesită rețele de dispersoare și unde menținerea unor debite prescrise pe fiecare dispersor are o importanță deosebită, de exemplu, la aerarea apei. Dispersorul, conform invenției, este constituit dintr-un suport rigid (I), prevăzut cu niște nervuri (a) de rigidizare, încastrând, în zona centrală, un racord (b) pentru alimentarea cu gaz. Peste suportul (I), s-a amplasat o membrană elastică (2) gofrată, prezentând o cută circulară (g). Menținerea constantă a debitului se realizează cu ajutorul unei supape (4) prevăzute cu o garnitură specială (5).

Revendicări: 7

Figuri: 3

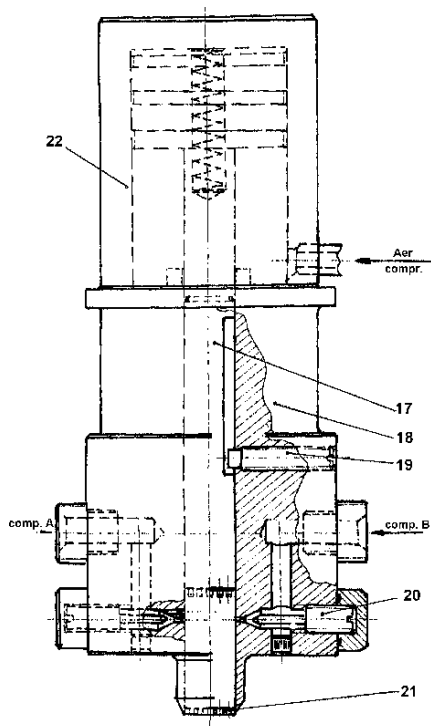
(11) 112164 B1 (51) **B 01 F 5/12**; F 04 B 13/00 (21) 96-01955 (22) 10.10.96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) Brener, Constanța S.C., *Instruire practică în laboratorul de tehnologie*, București, E.D.P., 1983 pp.113...116; Mihăilescu, A.F. S.C., *Utilaje și instalații în industria chimică* București, E.D.P., 1978, pp.77...79, 161...167; Zubac V., *Utilaje pentru turnătorie*, București, E.D.P., 1982, pp.101...103, 256...264; FR 2244561 (71) Corogeanu Constantin, Brașov, RO; Dumitrescu Dorin Paul, Brașov, RO (73) Corogeanu Constantin, Brașov, RO; Dumitrescu Dorin Paul, Brașov, RO (72) Corogeanu Constantin, Brașov, RO; Dumitrescu Dorin Paul, Brașov, RO (54) **INSTALAȚIE PENTRU AMESTECAT ȘI DOZAT LICHIDE**

(57) Instalația pentru amestecat și dozat lichide aparține instalațiilor de amestecare lichide din chimie, construcții, industria alimentară etc. Soluția dată de invenție este amestecarea lichidelor cu jeturi frontale, pulverizate în camera de amestecare din corpul amestecătorului (7), precum și folosirea unui piston (17) și droșere fine (20) pentru dozarea componentelor. Dozarea cantității de amestec se face printr-un releu de timp. Componentele sunt pompate separat de câte o pompă. Prin închiderea electrovalvelor (5), lichidul intră în amestecătorul (7) și, de aici, prin droșerele fine (20), în camera de pulverizare și amestec, și iese, reamestecându-se, prin sita (21). Pe unul din furtunuri, se află un droșer grosier (15). Releul de timp reglează timpul de deschidere a amestecătorului prin cilindrul (1) pneumatic, prin deschiderea electrovalvei pneumatice și închiderea electrovalvelor hidraulice. Instalația amestecă lichide în proporții diferite și dozează cantitatea de amestec.

Revendicări: 1

Figuri: 2

(11) 112164 B1



(11) 112165 B1 (51) **B 01 J 21/12** C 07 C 6/12 (21) 95-02196 (22) 15.12.95 (42) 30.06.97// 6/97 (56) US 4870222, 4475573, 4826801, 5198595, 5030786, 4950834; EP 402202, 340862 (71) I.C.E.R.P. -S.A., Ploiești, RO (73) S.C. INCERP Cercetare S.A., Ploiești, RO (72) Cira Ovidiu Gabriel, Ploiești, RO; Albu Valentina Margareta, Ploiești, RO; Dima Viorica, Ploiești, RO; Mănoiu Dumitru, Ploiești, RO; Ferecuș Steliana, Ploiești, RO; Vasilescu Florin, Ploiești, RO; Cursaru Florica, Ploiești, RO (54) **CATALIZATOR PENTRU OBTINEREA ALCHILBENZENILOR CU CATENĂ SCURTĂ, PRIN TRANSALCHILAREA FRAȚIUNILOR DE POLIALCHILBENZENI CU BENZEN SAU TOLUEN, ȘI PROCEDEU PENTRU OBTINEREA ACESTUIA**

(57) Catalizatorul specific pentru producerea alchilbenzenilor cu catenă scurtă (izopropilbenzen, etilbenzen și metilizopropilbenzen) din fracțiuni de polialchilbenzeni (bogate în diizopropilbenzeni sau dietilbenzeni), prin transalchilare cu benzen sau toluen, se obține dintr-un alumino-silicat sintetic cristalin, modificat, cu proprietăți fizico-chimice caracteristice pentru adsorbția reactanților, pentru desfășurarea reacției catalitice de transalchilare și pentru difuzia produselor de reacție, și prezintă o textură dirijată și o aciditate controlată. De asemenea, invenția se referă la un procedeu de obținere a catalizatorului, cu menționarea operațiilor unitare principale și limitele de variație a parametrilor fiecărei operații. Catalizatorul, conform invenției, poate fi utilizat în procesul de transalchilare a fracțiunilor reziduale de polialchilbenzeni, pentru mărirea randamentului de izopropilbenzen sau etilbenzen sau pentru obținerea de metilizopropilbenzeni (cimeni), în instalațiile industriale de alchilare a benzenului cu propenă sau etenă..

Revendicări: 5

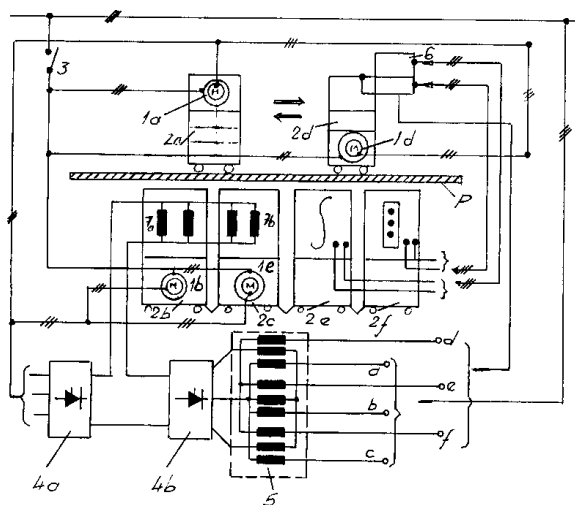
(11) 112166 B (51) **B 03 C 7/02** (21) 92-0894 (22) 30.06.92 (41) 31.08.94// 8/94 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 80469, 79390; FR 2615413 (71) Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Electrotehnică, București, RO (73) Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Electrotehnică, București, RO (72) Gudumac Mircea, București, RO (54) **INSTALAȚIE DE SEPARARE ELECTRICĂ ȘI MAGNETICĂ A MATERIALELOR, CU RECUPERAREA ENERGIEI**

(57) Instalația de separare electrică și magnetică a materialelor, cu recuperare de energie, are în alcătuire un separator magnetic (2a), acționat de un motor asincron (1a), un separator electromagnet tip lift (2b), cu niște bobine de magnetizare (7a), acționat de un motor asincron (1b), un separator electromagnet poligradient (2c), cu niște bobine de magnetizare (7b), acționat, de asemenea, de un motor asincron (1c), un separator electric cu tambur (2d), acționat de un motor asincron (1d), un separator electric cu placă (2e) și un separator electric cu sită (2e), motoarele asincrone (1a, 1b, 1c, 1d) având rotoarele conectate la un convertor, format dintr-o cascadă electrică, sub forma unui arbore electric activ, compus din două punți cu tiristoare comandate (4a, 4b), conectat cu un transformator de adaptare (5) ale cărui înfășurări secundare sunt legate la rețeaua de alimentare, pentru recuperarea energiei, și la o sursă de ionizare (6), pentru alimentarea electrozilor separatoarelor electrice, în timp ce bobinele separatoarelor electromagnetice (7a, 7b) sunt conectate la circuitul intermediar de curent continuu al convertorului.

Revendicări: 1

Figuri: 1

(11) 112166 B1

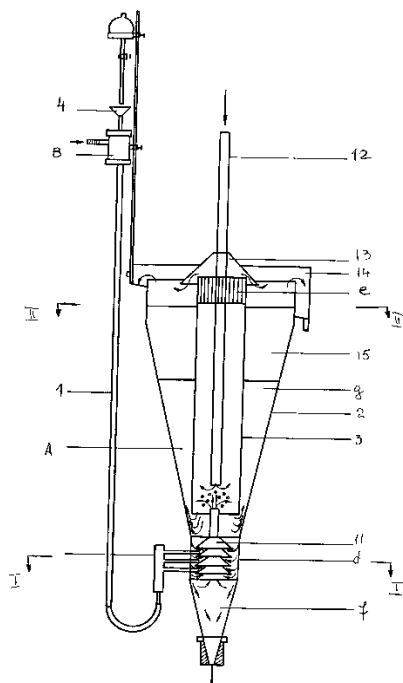


(11) 112167 B1 (51) **B 03 D 1/14**// F 15 D 1/00 (21) 94-01567 (22) 26.09.94 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 99061 (71) *Sârbu Romulus Iosif, Petroșani, RO* (73) *Sârbu Romulus Iosif, Petroșani, RO; Ciocan Viorica, Petroșani, RO; Krausz Sanda Mihaela, Petroșani, RO; Sârbu Romulus Marian, Petroșani, RO* (72) *Sârbu Romulus Iosif, Petroșani, RO; Ciocan Viorica, Petrosani, RO; Kraus Sanda Mihaela, Petrosani, RO; Sarbu Romulus Marian, Petrosani, RO* (54) **CELULĂ DE FLOTAȚIE**

(57) Celula de flotație cu hidrostatic, destinată concentrării prin flotație a substanței minerale utile, conform invenției, are în componență o cuvă dublu tronconică (A), aflată în legătură cu un hidroaerator (B) prevăzut cu o cameră profilată (a), în care se realizează o accelerare a curentului de apă clară, care, la ieșirea din zona concentrică, dintre un confuzor (7) și un injector (8), creează o depresie ce absoarbe aerul atmosferic împreună cu doza prestabilită de spumant. Emulsia formată este condusă, prin intermediul unui tub de legătură (1), într-o zonă (d) de spălare și recirculare a turburelii, aflată în partea inferioară a cuvei (A), în care sunt amplasate niște conuri suprapuse (11), și introdusă tangențial prin spațiul dintre conuri (1), determinând apariția unui curent rotativ ascendent.

Revendicări: 1
Figuri: 4

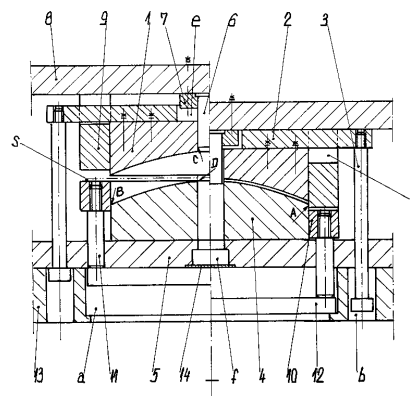
(11) 112167 B1



(11) 112168 B1 (51) **B 21 D 37/12** (21) 93-01548 (22) 19.11.93 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 92774; WO 91/17005; SU 566951 (71) *S.C. Forma S.A., Botoșani, RO* (73) *S.C. Forma S.A., Botoșani, RO* (72) *Mihalache Ioan, Botosani, RO; Agapi Constantin, Botosani, RO; Balan Mircea, Botoșani, RO; Aioanei Mihai, Botosani, RO* (54) **ȘTANȚĂ COMBINATĂ**

(57) Ștanța combinată, utilizată pentru fabricarea calotelor sferice, în special a discurilor din oțel manganos, destinate a echipa mașinile agricole, conform invenției, este alcătuită dintr-un poanson concav (1), fixat pe o placă cu mai multe brațe (2), în care sunt înșurubate niște tije (3), și un contrapoanson concav (4), montat pe o placă de bază (5). Un poanson de perforare (6) este prins într-o placă portpoanson (7), fixată, la rândul ei, pe o placă de cap (8), pe care mai este fixat și un inel (9), prevăzut cu degajări (d).

Revendicări: 3
Figuri: 1

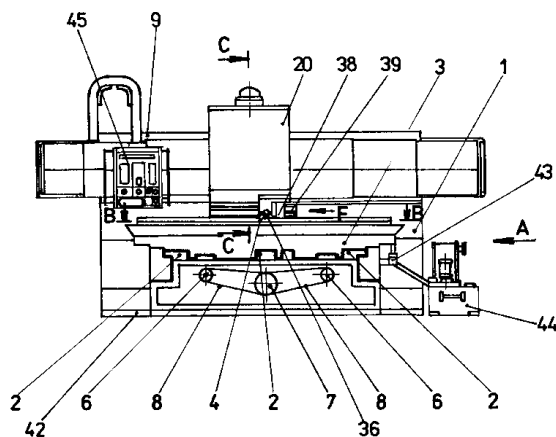


(11) 112169 B (51) **B 23 C 1/04**; B 23 C 3/28 (21) 92-01188 (22) 11.09.92 (41) 31.03.94// 3/94 (42) 30.06.97// 6/97 (56) I. Diaconescu și colab., *Mașini-unelte*, vol IV, ETT, București, 1962 (71) *Groza Iosif Emil, Cugir, RO; Vlasea Sorin Emil, Cugir, RO* (73) *Groza Iosif Emil, Cugir, RO; Vlasea Sorin Emil, Cugir, RO* (72) *Groza Iosif Emil, Cugir, RO; Vlasea Sorin Emil, Cugir, RO* (54) **MAȘINĂ DE FREZAT**

(57) Mașina de frezat, în special de frezat canale transversale în fonturi liniare și similare destinate mașinilor de tricatat liniare, este formată dintr-un suport înclinat (42), de așezare a unui batiu profilat (1), pe care se deplasează o masă plană (3), acționată de două șuruburi paralele (6) cu bile, pentru a deplasa piesa de prelucrat în zona de lucru a unui cap de frezat (20), care glisează în lungul unei traverse longitudinale (9), prin intermediul unei sănii verticale (16), care se mișcă pe niște ghidaje conjugate (15), montate pe o sanie longitudinală (11).

Revendicări: 4
Figuri: 8

(11) 112169 B1



(11) 112170 B1 (51) **B 25 B 29/02** (21) 146421 (22) 26.11.90 (42) 30.06.97// 6/97 (56) CH 588332 (71) *Intreprinderea Electrocentrale, Rovinari, Rovinari, RO* (73) *Rînjălă C. Mihail, Târgu Jiu, RO* (72) *Rînjălă C. Mihail, Târgu Jiu, RO* (54) **DISPOZITIV HIDRAULIC UNIVERSAL PENTRU DEPRESĂRI**

(57) Dispozitivul hidraulic universal pentru depresări, utilizat în special în operațiile de montare și demontare a utilajelor grele, ale căror piese componente sunt asamblate prin fretare, este constituit dintr-un cilindru hidraulic (A), prevăzut cu un piston (2). Pe un cilindru (1) al cilindrului hidraulic (A), se fixează, pe un umăr (b) al cilindrului (1), o flanșă (9). Flanșa (9) se fixează de piesa de depresat, în acest caz, o semicuplă (7) cu niște șuruburi (10) și niște piulițe (11).

Revendicări: 1

Figuri: 7

(11) 112170 B1

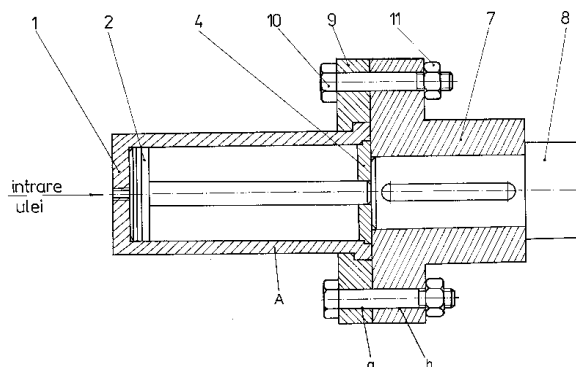


Fig.2

(11) 112171 B (51) **B 25 J 15/00** (21) 148620 (22) 25.10.91 (41) 31.08.94// 8/94 (42) 30.06.97// 6/97 (56) US 4586743, 4591198 (71) *Institutul Politehnic, București, RO* (73) *Demian Traian, București, RO; Udrea Constantin, București, RO; Panaitopol Horia, București, RO* (72) *Demian Traian, București, RO; Udrea Constantin, București, RO; Panaitopol Horia, București, RO* (54) **DISPOZITIV DE PREHENSIUNE**

(57) Dispozitivul de prehensiune mecanic, destinat manipulării unor casete cu plachete de siliciu, sau a unor cutii cu casete, în incinte curate, pentru uzinarea componentelor din industria electronică, este prevăzut cu niște brațe de apucare (1 și 2), solidare cu niște glisiere (17), care se pot deplasa în translație pe câte o bară cilindrică (10), sprijinindu-se pe câte o bară paralelipipedică (13). Brațele de apucare (1, 2) sunt antrenate independent, prin câte un lanț cinematic, alcătuit dintr-un motoreductor (3), o transmisie prin curea dințată (4, 5, 6) și un mecanism cu șurub (7) - piuliță (8). Pentru compensarea abaterii de la paralelismul axelor șurubului (7) și barei cilindrice (10), piulița (8) este montată flotant, cu joc, în glisiera (17), și este apăsată de un arc (25), dispus coaxial cu șurubul (7), între niște plăcuțe (26, 27), prinse pe glisiera (17). Pentru apucarea corectă a casetei de manipulat, pe glisiera (17) sunt montate niște arcuri lamelare (19, 20), niște șaibe speciale (22), niște șuruburi (23) și piulițe (24), pentru reglarea forței de apăsare a arcurilor lamelare (19, 20), asupra unor pastile (18) din teflon, care pot aluneca în glisierele (17), asigurând alinierea reciprocă, în același plan orizontal, a brațelor de apucare (1 și 2).

Revendicări: 1

Figuri: 4

(11) 112171 B1

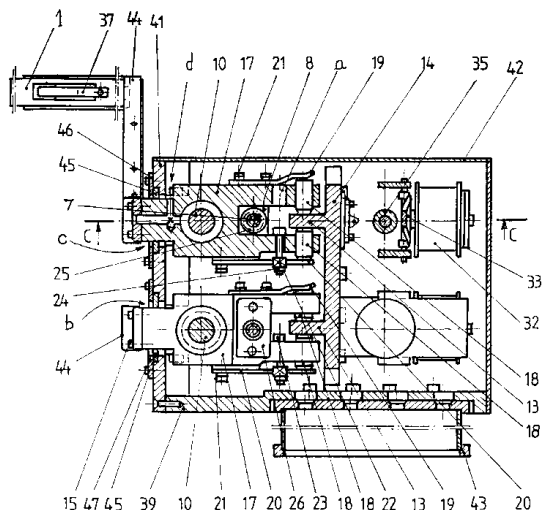


Fig.3

(11) 112172 B (51) **B 25 J 15/00** (21) 148621 (22) 25.10.91 (41) 31.08.94// 8/94 (42) 30.06.97// 6/97 (56) US 4586743 (71) Institutul Politehnic, București, RO (73) Demian Traian, București, RO; Udrea Constantin, București, RO; Panaitopol Horia, București, RO (72) Demian Traian, București, RO; Udrea Constantin, București, RO; Panaitopol Horia, București, RO (54) **DISPOZITIV DE PREHENSIUNE**

(57) Dispozitivul de prehensiune mecanic, cu acționarea electrică independentă a celor două brațe de apucare, destinat prinderii și manipularii casetelor cu plachete de siliciu și a cutiilor cu casete în incinte curate, pentru uzina componentelor din industria electronică, este alcătuit din niște brațe de apucare (1 și 2), solidare cu niște glisiere (9 și 10), ce se deplasează pe niște rulmenți (6), care rulează în niște canale (a). Unii rulmenți (6) sunt lăgăruți pe niște osii cu excentric (8), care asigură preluarea jocurilor și alinierea în același plan a brațelor de apucare (1 și 2). Deplasarea brațelor de apucare (1 și 2) se realizează cu ajutorul unui motoreductor (3), ce antrenează un pinion (4), care angrenează cu o cremalieră (5), solidară cu glisierele (9 și 10).

Revendicări: 1

Figuri: 3

(11) 112172 B1

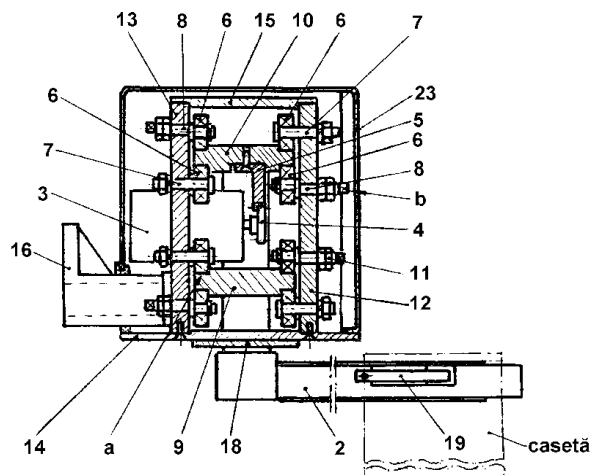


Fig.3

(11) 112173 B1 (51) **B 29 C 43/02**; B 29 C 44/02; B 29 C 45/17// E 04 D 3/32// B 29 L 31/10 (21) 95-01897 (22) 01.11.95 (42) 30.06.97// 6/97 (56) WO 94/01266; EP 0236585; RO 71974; DE 3827852 (71) Institutul de Cercetări Chimice Icechim, București, RO (73) Institutul de Cercetări Chimice Icechim, București, RO (72) Rosetti Alexandru Scarlat, București, RO; Sebe Octavian Mircea, București, RO; Florea Dorel, București, RO; Constantin Virgil, București, RO; Băluță Olga Cristina, București, RO; Ghinescu Anton, București, RO (54) **ELEMENT DE CONSTRUCȚIE, TIP ȚIGLĂ PENTRU ACOPERIȘURI, DIN MATERIALE TERMOPLASTICE RECUPERATE ȘI PROCEDEU DE OBTINERE A ACESTUIA**

(57) Elementul de construcție, tip țiglă, din materiale termoplastice recuperate, cu utilizări la realizarea de acoperișuri de locuințe, este alcătuit, în proporție de până la 99,5%, din materiale termoplastice recuperate, de tipul polietilenei de înaltă densitate și de joasă densitate, ABS, policlorură de vinil plastifiată, cu sau fără adaos de aditiv, și este prevăzut cu doi piteni (1), care au câte o gaură longitudinală (2), cu trei găuri perpendiculare (6) pentru fixare și cu două canale (3) de scurgere a apei pluviale, două canale longitudinale (7) și două bride (8) pentru umplerea uniformă a produsului, două canale (4) de articulare și o degajare (5) pentru ghidarea elementelor suprapuse. Procedeul, conform invenției, constă în spălarea și amestecarea componentelor, apoi prelucrarea amestecului obținut, în matrițe, prin presare, intrudere sau injectare, în condiții specifice de temperatură și presiune.

Revendicări: 2

Figuri: 3

(11) 112173 B1

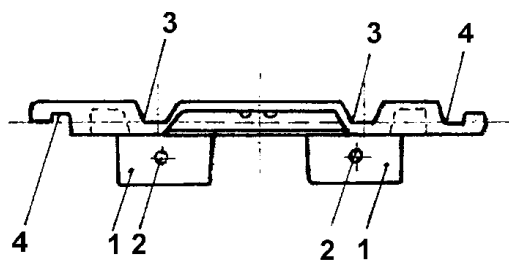


Fig.3

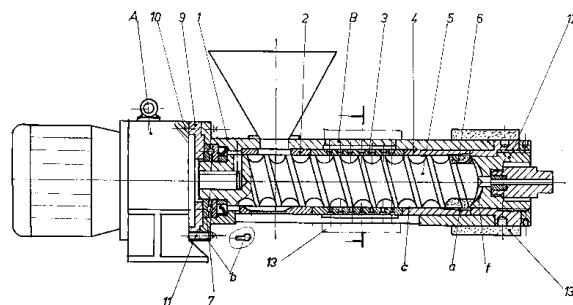
(11) 112174 B (51) **B 30 B 9/14** (21) 96-00423 (22) 29.02.96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 109441 (71) SC Angred SA, Baia Mare, RO (73) SC Angred SA, Baia Mare, RO (72) Nasui Vasile, Baia Mare, RO (54) **STORCĂTOR DE ULEI VEGETAL**

(57) Storcătorul de ulei vegetal, prin presarea la rece a semințelor oleaginoase, este compus dintr-un motoreductor planetar (A), cuplat cu un dispozitiv de stoarcere (B) casetat, care are piesele de uzură separate după destinație, și anume, corpul (1), o bucsă de alimentare cu semințe (2), o bucsă centrală de extracție cu găuri radiale (3) și o bucsă terminală (4) cu dinți de măcinare, în care se rotește un melc (5) spiral, care are în zona de atac plăcuțe dure (6), iar profilul lui este asimetric. Antrenarea se face de către un motoreductor planetar (A), de care este solidarizat storcătorul propriu-zis. Utilajul poate fi echipat cu dispozitive pentru diverse operații gospodărești, devenind astfel multifuncțional.

Revendicări: 1

Figuri: 1

(11) 112174 B1



(11) 112175 B1 (51) **B 42 D 15/02** (21) 96-02080 (22) 01.11.96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 111432; FR 2488427 (71) S.C. CTFM SA, București, RO (73) S.C. CTFM SA, București, RO (72) Cocos Dorin, București, RO; Petrache Adrian Ionel, București, RO (54) **LEGITIMAȚIE**

(57) Legitimația, destinată înregistrării unor date personale ale posesorului, cum ar fi rezultatele medicale, de exemplu, sau oricare date susceptibile de a varia în timp și care pot prezenta importanță într-un anumit context al posesorului ei, conform invenției, cuprinde, pe una din fețe, datele de identificare și fotografia posesorului, protejate de o folie de plastic laminată, iar pe cealaltă față, are trei zone, și anume, o primă zonă, în care sunt înregistrate, sub formă codificată, datele de identificare a posesorului, o a doua zonă, pentru indicarea perioadei de valabilitate și/sau aplicarea vizelor periodice, și o a treia zonă, care are un număr de spații egal cu cel din zona a doua, în care sunt înregistrate, sub formă codificată, niște date specifice (cum ar fi, de exemplu, rezultatele unor analize medicale), a căror evoluție în timp este urmărită.

Revendicări: 1

Figuri: 2

(11) 112175 B1

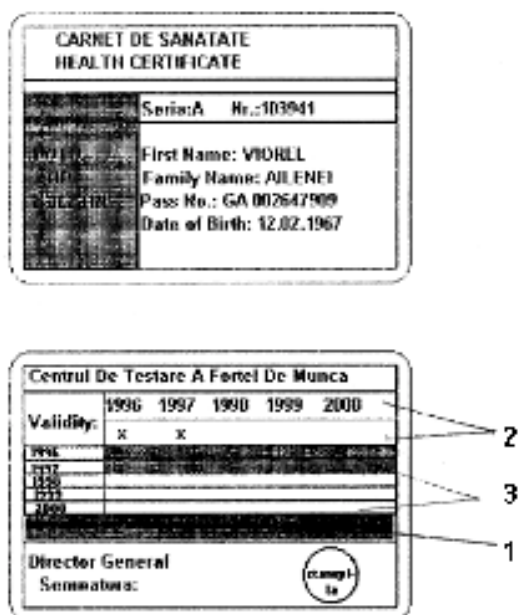


Fig.2

(11) 112176 B1 (51) **B 44 D 5/00** (21) 95-01919 (22) 03.11.95 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 107230 (71) Manole Aurel, Galați, RO (73) Manole Aurel, Galați, RO (72) Manole Aurel, Galați, RO (54) **AMESTEC CROMATIC ȘI PROCEDEU PENTRU REALIZAREA PICTURILOR**

(57) Amestecul cromatic pentru realizarea picturilor pe o gamă diversă de suporturi, cum ar fi faianță, gresie, porțelan, sticlă, hârtie, carton, material textil etc, este alcătuit din 35...50% culoare, 60...45% diluant, 5% ulei de in fiert. Conform procedeuului de realizare a picturilor folosind amestecul cromatic, în vederea obținerii unor picturi cu efecte de transparență și de perspectivă, într-o primă etapă, se pregătește suportul ales, aplicându-se pe acesta, în funcție de suport, cu pensule sau rulouri, lacuri transparente, glazuri, în sine cunoscute, pentru suporturi rigide, iar pentru suporturi tip hârtie, un amestec de ulei de in, esență de petrol în cantități egale, după care, în următoarea etapă, se aplică amestecul cromatic, compus din 35...50% culoare, 60...45% diluant și 5% ulei de in fiert, prin stropire, amprentare sau fuzionare, următoarea etapă constând în realizarea temei propuse, prin desenarea sau structurarea acesteia pe amestecul cromatic, cu instrumente de lucru adecvate, iar când tema picturii este finalizată, urmează etapa de uscare în mediul ambiant, care durează timp de 12...24h, în cazul suporturilor din hârtie, în funcție de viscozitatea amestecului cromatic aplicat și timp de 2...48h, la o temperatură de peste 1200°C, pentru suporturi din sticlă, porțelan sau placaj melaminat, ultima etapă constând în acoperirea cu lacuri subțiri sau verniuri de tablouri, prin pensulare, pulverizare sau cufundare.

Revendicări: 2
Figuri: 6

(11) 112177 B1 (51) **B 61 D 3/06**; B 65 D 88/02 (21) 96-01472 (22) 18.07.96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) SU 1194743, 1397336 (71) S.C. Omnimpex Chemicals S.A., București, RO (73) S.C. Omnimpex Chemicals S.A., București, RO (72) Manoiu Elena, București, RO (54) **CONTAINER DE TRANSPORT PENTRU MATERIALE ÎN VRAC**

(57) Containerul de transport pentru materiale în vrac, cum ar fi cereale, îngrășăminte chimice etc., care poate fi descărcat gravitațional și poate fi deplasat între locurile de încărcare/descărcare cu mijloace auto sau vagoane de cale ferată, conform invenției, are fixate, prin articulații, la partea inferioară a pereților laterali ai containerului (1), niște trape (2 și 3), prevăzute, la partea lor inferioară, cu niște proeminențe (c și d), paralelipipedice congruente, cu deschiderile (a și b) din container (1). Pe aceeași suprafață interioară a trapelelor (2 și 3), în zona de articulație, acestea mai sunt prevăzute cu niște piese (6 și 7) prismatice care au o suprafață (g și h) înclinată cu un unghi (alfa), cuprins între 30 și 45° față de verticala peretelui lateral al containerului (1) cu care se învecinează. Trapele (2 și 3) mai au și niște degajări (e și f), astfel poziționate, încât să permită manipularea containerului (1) cu un încărcător cu palete.

Revendicări: 1
Figuri: 2

(11) 112177 B1

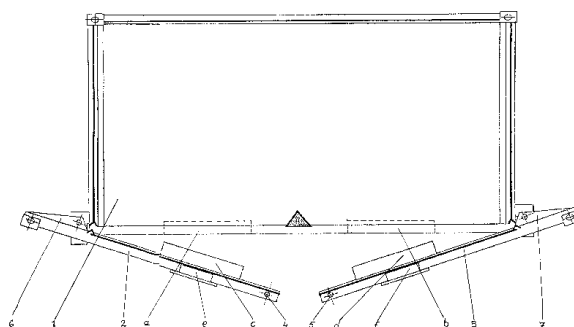


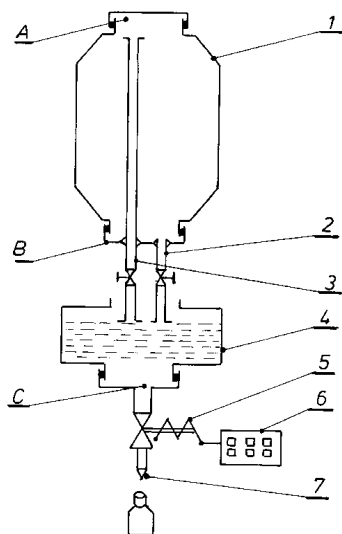
Fig.2

(11) 112178 B1 - Sub acest număr nu se publică descrierea de invenție, revendicările și figurile.

(11) 112180 B1 - Sub acest număr nu se publică descrierea de invenție, revendicările și figurile.

(11) 112179 B1 (51) **B 67 D 1/12**; B 65 B 37/12 (21) 96-00079 (22) 17.01.96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 74674; US 4807673, 4676404 (71) Dumitrescu Emil, București, RO; Dumitrescu Alecsandru Stere, București, RO (73) Dumitrescu Emil, București, RO; Dumitrescu Alecsandru Stere, București, RO (72) Dumitrescu Emil, București, RO; Dumitrescu Alecsandru Stere, București, RO (54) **STAND DE DOZARE**

(57) Standul de dozare este destinat utilizării în procesele din industria farmaceutică și în operațiile de ambalare a lichidelor în sticle adecvate. Standul de dozare se compune, în principal, dintr-un vas rezervor (1), un vas de nivel constant (4), un electroventil (5), comandat de un bloc electronic (6), și o duză calibrată (7). La primirea comenzii de la blocul electronic (6), electroventilul (5) se deschide pentru o perioadă de timp prestabilită, în care lichidul curge din vasul de nivel constant (4), cu un debit riguros constant, prin duza (7), până la realizarea dozei prescrise.



Revendicări: 1
Figuri: 1

(11) 112181 B1 (51) **C 04 B 35/01**// B 23 K 23/00 (21) 96-01527 (22) 25.07.96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 110056; 110057 (71) Roibu Mircea, Galați, RO (73) Roibu Mircea, Galați, RO (72) Roibu Mircea, Galați, RO (54) **COMPOZIȚIE ADITIVĂ PENTRU SUDURĂ CERAMICĂ OXITERMICĂ**

(57) Compoziția aditivă pentru sudură ceramică oxitermică, destinată sudării zidărilor refractare avariate, deteriorate sau erodate ale cuptoarelor și oalelor metalurgice, cuptoarelor zidărilor, cuptoarelor de ciment, instalațiilor termochimice, precum și acoperirii aderente cu material refractar a unor suprafețe metalice, conform invenției, este constituită, în procente de greutate, din: 70...80% silica, cu granulație de 0,1...0,5 mm, 2...4% titan atomizat, cu granulație maximă de 0,01 mm, 10...15% pulbere de siliciu metalic, cu Si > 99% și cu granulație de 0,01...0,05 mm și 1...2% pulbere de silico-calcu, cu granulație < 0,01 mm.

Revendicări: 1

(11) 112182 B1 (51) **C 04 B 35/01**; B 23 K 23/00 (21) 96-01663 (22) 16.08.96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 110056; 110057 (71) Roibu Mircea, Galați, RO (73) Roibu Mircea, Galați, RO (72) Roibu Mircea, Galați, RO (54) **COMPOZIȚIE ADITIVĂ PENTRU SUDURĂ CERAMICĂ OXITERMICĂ**

(57) Compoziția aditivă pentru sudură ceramică oxitermică, destinată sudării căptușelilor refractare avariate, deteriorate sau erodate ale cuptoarelor și oalelor metalurgice, cuptoarelor de ciment și sticlărilor, precum și acoperirii aderente cu material mineral refractar a unor suprafețe metalice, conform invenției, este constituită, în procente de greutate, din: din 70...80% șamotă, cu granulația de 0,1...0,5 mm, 7% pulbere de zirconiu, cu granulația de 0,003...0,011 mm, 8% pulbere de siliciu metalic, cu Si > 99% și cu granulația de 0,01...0,05 mm și 5% silico-calcu, cu granulația medie < 0,01 mm.

Revendicări: 1

(11) 112183 B1 (51) **C 04 B 41/86** (21) 148321 (22) 02.09.91 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 99579; 99583 (71) *Societatea Comercială "Faimar" S.A., Baia Mare, RO* (73) *Societatea Comercială "Faimar" S.A., Baia Mare, RO* (72) Breban Aurica, Baia Mare, RO (54) **PROCEDEU DE OBTINERE A UNEI GLAZURI CERAMICE MATE**

(57) Conform procedurii de obținere a unei glazuri ceramice mate, se amestecă 29,13...33,3% feldspat, 13,5...15,52% nisip, 7,20...8,24% calcar, 2,70...3,88% dolomită, 2,70...3,39% caolin, 7,20...8,34% alumină, 5,40...6,2% carbonat de bariu, 4,50...5,33% silicat de calciu, 9,00...11,15% silicat de zirconiu, 4,50...5,82% o frită uzuală și 3...10% pigmenți coloranți uzuali, se macină amestecul obținut în mediu umed, la un raport în greutate amestec: bile: apă de 1: 1,5: 1,08 până la un reziduu de 0,1...0,3% pe sita de 0,063 mm, rezultând o barbotină având o greutate litrică de 1525...1540 g/l, care, după aplicare pe produse, se arde la temperatura de 1135...1200°C.

Revendicări: 1

(11) 112184 B1 (51) **C 04 B 41/86** (21) 148322 (22) 02.09.91 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 73856; 88033 (71) *Societatea Comercială "Faimar" S.A., Baia Mare, RO* (73) *Societatea Comercială "Faimar" S.A., Baia Mare, RO* (72) Breban Aurica, Baia Mare, RO (54) **PROCEDEU DE OBTINERE A UNEI GLAZURI ALB-OPACE, FĂRĂ OXID DE ZINC**

(57) Conform procedurii de obținere a unei glazuri alb-opace, fără oxid de zinc, se amestecă 18,50...20,00% nisip, 2...10% calcar, 4,00...6,00% dolomită, 11,50...12,00% silicat de zirconiu, 6,50...7,00% carbonat de bariu și 13...14% o frită uzuală, se macină amestecul obținut în mediu umed, la un raport în greutate amestec: bile: apă de 1: 1,5: 1,08, până la un reziduu de 0,1...0,3% pe sita de 0,063, rezultând o barbotină având o greutate litrică de 1540...1580 g/l, care, după aplicare pe produse, se arde la temperatura de 1135...1200°C.

Revendicări: 1

(11) 112185 B1 (51) **C 08 F 10/00**; C 08 F 4/64 (21) 93-01170 (22) 31.08.93 (30) 31.08.92 JP 231 732; 01.04.93 JP 75 513; 20.08.93 JP 206 345 (42) 30.06.97// 6/97 (56) EP 0452156; 0506074; RO 106744 (71) *Mitsui Petrochemical Industries, Ltd., Tokyo, JP* (73) *Mitsui Petrochemical Industries, Ltd., Tokyo, JP* (72) Toida Tetsuya, Tokyo, JP; Shinozaki Tetsunori, Yamaguchi, JP; Kioka Mamoru, Yamaguchi, JP (54) **COMPUS CATALITIC SOLID PENTRU POLIMERIZAREA OLEFINELOR, PROCEDEU DE PREPARARE A ACESTUIA, CATALIZATOR PENTRU POLIMERIZAREA OLEFINELOR ȘI PROCEDEU DE POLIMERIZARE A OLEFINELOR**

(57) Invenția prezintă un compus catalitic solid pe bază de titan având drept componente esențiale: (a) magneziu, (b) titan, (c) un atom de halogen, (d) un polieter, (e) o hidrocarbură și (f) un donor de electroni, altul decât polieterul (d). Invenția, de asemenea, conține un procedeu de preparare a unui compus catalitic solid pe bază de titan pentru polimerizarea olefinelor, conținând fazele de contact între un compus de magneziu halogenat și un compus ales dintre un alcool, un eter și un ester într-un solvent de hidrocarbură, obținându-se o soluție de compus de magneziu, contactul între o soluție de compus de magneziu și un poliester și contactul între soluția rezultată și un compus catalitic conținând titan lichid. De asemenea, mai conține un catalizator pentru polimerizarea olefinelor, în prezența compusului solid, pe bază de titan solid menționat anterior, un compus catalitic organo-aluminic și un donor de electroni. Invenția mai prezintă și un procedeu de polimerizare a olefinelor utilizând catalizatorul preparat ca mai sus.

(11) 112185 B1

Prin folosirea catalizatorului pentru polimerizarea olefinelor, care are o activitate mărită, se obține, cu productivitate ridicată, un (co)polimer olefinic având particule de dimensiuni uniforme, mai puțin pulbere, greutate volumetrică mare și aranjare spațială ridicată.

Revendicări: 11

Figuri: 2

(11) 112186 B1 (51) **C 09 D 7/06**; C 07 C 15/00 (21) 96-00856 (22) 24.04.96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 92467, 110521 (71) *Societatea Comercială Itec S.A. Brazi, Brazi, RO* (73) *Societatea Comercială Itec S.A. Brazi, Brazi, RO* (72) *Andrei Constantin, București, RO; Apostol Vasile, Ploiești, RO; Andrici Carmen, Ploiești, RO; Niță Mariana, Ploiești, RO* (54) **COMPOZIȚII DE SOLVATARE PENTRU LACURI, VOPSELE ȘI PESTICIDE ȘI PROCEDEU DE OBȚINERE A ACESTORA**

(57) Prezenta invenție se referă la compoziții de solvatare pentru lacuri, vopsele și pesticide și la un procedeu de obținere a acestora. Compozițiile, conform invenției, sunt constituite din amestecuri de hidrocarburi aromatice, selectate în intervalul de temperatură de 140...190°C. Amestecurile, conform invenției, se obțin prin fracționare repetată în vid de 40...60 mm Hg și în domeniul de temperaturi cuprins între 130 și 170°C.

Revendicări: 2

Figuri: 1

(11) 112187 B1 (51) **C 09 D 7/06** (21) 96-02277 (22) 04.12.96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 103473; FR 1355844, 1282201 (71) *Dobre Ion, Râmnicu Vâlcea, RO; Văduva Nicolae, Râmnicu Vâlcea, RO; Vasilescu Petre, Râmnicu Vâlcea, RO* (73) *S.C. "Vadova" S.R.L., Budești, RO* (72) *Dobre Ion, Râmnicu Vâlcea, RO; Văduva Nicolae, Râmnicu Vâlcea, RO; Vasilescu Petre, Râmnicu Vâlcea, RO* (54) **COMPOZIȚII PENTRU DILUAREA LACURILOR ȘI VOPSELELOR, PROCEDEU ȘI INSTALAȚIE PENTRU OBȚINEREA LOR**

(57) Invenția se referă la compoziții pentru diluarea lacurilor și vopselelor, un procedeu și o instalație pentru obținerea lor folosind solvenți și o instalație cu un grad sporit de siguranță în exploatare, fără acționări electrice directe. Compoziția pentru diluarea vopselurilor alchidice și în ulei este alcătuită din acetat de butil, butanol, toluen, cea pentru diluarea lacurilor nitrocelulozice, din acetat de butil, butanol, acetonă, toluen, iar compozițiile pentru diluarea vopselelor auto sunt alcătuite din acetat de butil, butanol și xilen. Solvenții aprovizionați sunt depozitați în niște rezervoare de stocare prin curgere liberă, datorită diferenței de nivel dintre o rampă de alimentare și punctul cel mai înalt al rezervoarelor de stocare și apoi sunt introduși, în cantitățile necesare, printr-o priză de alimentare și măsurare, tot prin curgere liberă, într-o rezervor de amestecare, prevăzut cu un agitator cu paleți, acționat de un motor pneumatic alimentat printr-un furtun flexibil de la un motocompresor, amplasat la o distanță de siguranță de instalație, iar după omogenizare, compoziția pentru diluare este goliată, tot prin curgere liberă, datorită diferenței de nivel, în ambalaje sau direct, în autocisternă.

Revendicări: 3

Figuri: 2

(11) 112188 B1 (51) **C 09 D 11/02** (21) 95-01132 (22) 13.06.95 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 68289; 99494; 99495 (71) *Societate Comercială Adma Ink Srl, București, RO* (73) *Societate Comercială Adma Ink Srl, București, RO* (72) *Paraschiv Adina, București, RO; Vătășeanu Stela, București, RO; Konrad Carol, București, RO; Placinschi Marioara, București, RO; Simion Mihaela, București, RO* (54) **CERNELURI PENTRU IMPRIMAREA PE MAȘINI ROTATIVE**

(57) Invenția se referă la cerneluri pentru imprimarea pe mașini rotative atât în sistem tipar înalt, cât și în sistem tipar plan (offset) a hârtiei de ziar, la viteze de până la 45.000 rot/h sau pe hârtie cretată în rolă. Compoziția de cerneluri, conform invenției, este constituită din pigmenți organici sau anorganici, materiale de umplutură, ceruri sintetice, stearat bazic de aluminiu, uleiuri vegetale semisicative, rășini alchidice grase, rășini dure, alese dintre colofoniu modificat cu rezoli și esterificat și rășină cumaron-indenică, motorină de distilare.

Revendicări: 5

(11) 112189 B1 (51) **C 09 D 11/08**; C 09 D 11/10 (21) 95-01134 (22) 13.06.95 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 74379, 87939, 99494, 99495 (71) *Societatea Comerciala Adma-ink Srl, București, RO* (73) *Societatea Comerciala Adma-ink Srl, București, RO* (72) *Paraschiv Adina, București, RO; Vătășeanu Stela, București, RO; Aron Ileana, București, RO; Konrad Carol, București, RO; Șirbu Viorica, București, RO; Simion Mihaela, București, RO; Bobu Gheorghe, București, RO; Ion Cosmina, București, RO* (54) **COMPOZIȚIE DE CERNELURI OFSET PENTRU IMPRIMĂRI SPECIALE**

(57) Invenția se referă la o compoziție de cerneluri ofset pentru imprimări speciale pe forme de tipar înalt, executate pe hârtie cretată, pe carton sau pe tablă, cu uscare rapidă la aer sau la cuptor, în funcție de suportul pe care are loc imprimarea. Cernelurile, conform invenției, sunt destinate tipăriturilor de lux, cum ar fi, reproducerea de tablouri pentru albume de artă, reviste de lux, cataloage pentru expoziții și târguri internaționale, coperti de cărți, prospecte, calendare, ambalaje pentru produse cosmetice de lux. Compozițiile, conform invenției, sunt constituite din pigmenți organici și anorganici, ceruri sintetice de polietilenă sau polipropilenă, rășină alchidică grasă *orto*, *izo*, tereftalică, modificată cu 66...77% ulei vegetal semisicativ, rășină dură aleasă dintre colofoniu modificat cu rezoli fenolici sau *bis*-fenolici, esterificată cu polioli, aduct de colofoniu cu acizi bibazici nesaturați, esterificat cu polioli sau saponificat cu oxizi sau hidroxizi metalici, rășină cumaron-indenică, sicativi și fracțiuni petroliere, drept solvenți.

Revendicări: 5

(11) 112190 B1 (51) **C 09 K 3/10** (21) 96-01856 (22) 24.09.96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 823152, 47451 (71) S.C. *Setcar S.A., Pitești, RO* (73) S.C. *Setcar S.A., Pitești, RO* (72) *Gheorghisor A. Marian, Pitești, RO* (54) **ERMETIZANT PENTRU ANVELOPE AUTO**

(57) Ermetizantul pentru pneuri auto este constituit din amestec de fibre minerale, fibre sintetice sau naturale, cu sau fără adaosuri de pulberi, agent de ancolare (alcool polivinilic), agent floclant, inhibitori de coroziune, borax, cu sau fără adaos de mercaptobenzotiazol, și, ca fluid de purtătoare și pentru reglarea comportării la temperatură, glicerină, dietilenglicol, monoetilenglicol, care poate fi înlocuită, parțial sau total, cu propilenglicol.

Revendicări: 3

(11) 112191 B1 (51) **C 11 D 1/02** (21) 96-02445 (22) 20.12.96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 109753; 97377 (71) S.C. "*Prod Cresus*" S.A., Bacău, RO (73) S.C. "*Prod Cresus*" S.A., Bacău, RO (72) *Stavarache Romeo, Bacau, RO* (54) **COMPOZIȚIE DE-TERGENTĂ**

(57) Compoziția detergentă pentru suprafețe tari, ca, de exemplu, gresie, faianță, porțelan, email, inox, este constituită din agenți tensioactivi anionici și neionici, produse abrazive și produse de condiționare, și este caracterizată prin aceea că raportul între agenții tensioactivi anionici și neionici este de 3/1, produsele abrazive și produsele de condiționare fiind luate în raport de 4...6/1, față de agenții tensioactivi anionici. Produsul prezintă bune proprietăți de înmuiere, spălare și degresare, capacitate bună de spumare și antrenare a substanțelor grase.

Revendicări: 5

(11) 112192 B1 (51) **C 12 N 15/01**; C 12 N 9/04 (21) 96-00237 (22) 12.02.96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) US 4414329, 250261; RO 101113, 92662 (71) *Institutul de Cercetari Chimice - ICECHIM, București, RO* (73) *Institutul de Cercetari Chimice - ICECHIM, București, RO* (72) *Ghergheată Elisabeta, București, RO; Săsărman Elena, București, RO; Șapcaliu Daniela, București, RO; Niculescu Stelian, București, RO* (54) **MUTANTĂ DE *Hansenula polymorpha*, PRODUCĂTOARE DE ACOOXIDAZĂ ȘI BIOMASĂ, ȘI PROCEDEU DE OBTINERE A ACESTEIA**

(57) Mutanta de *Hansenula polymorpha*, producătoare de biomasă și alcooxidază, înregistrată în colecția ICECHIM la numărul 66, sintetizează celule cu pereți celulari cu defecte structurale, foarte sensibili la acțiunea enzimelor litice, cu temperatura optimă de biosinteză de 28...30°C, formează colonii nebombate, nemamelonate, plate și crește pe D-galactoză și ramnoză. Procedul de obținere a mutantei constă în aceea că tulpina parenterală *Hansenula polymorpha* CBS 4732 se supune mutagenezei chimice cu N-metil-N'-nitro-N-nitrozoguanidină (NG) la doza de 200 miug/ml/h, apoi se selecționează mutantele cu perete celular deficient, prin cultivarea supraviețuitorilor pe mediu minimal agarizat, constituit din 5...10 g sulfat de amoniu, 0,5...3 g fosfat monopotasic, 0,1...1,2 g fosfat disodic, 0,1...1 g sulfat de magneziu, 0,05...0,2 g clorură de calciu, 0,5...4 g extract de drojdie și 10...20 g metanol la litru de apă distilată, timp de 18...72h de biosinteză, la 30°C, suspensiile rezultate se diluează cu apă distilată până la o densitate optică cuprinsă între 0,5 și 0,6;

(11) 112192 B1

turbiditatea suspensiei celulare mutante se diminuează cu 50...70% în prezența preparatului litic din *Bacillus licheniformis*, apoi se selecționează clonele mutante înalt producătoare de alcooxidază, se verifică digestibilitatea peretelui celular și/sau parenteral și, în final, se determină, prin procedee cunoscute, calitatea de înalt producătoare de alcooxidază și biomasă a mutantei.

Revendicări: 4

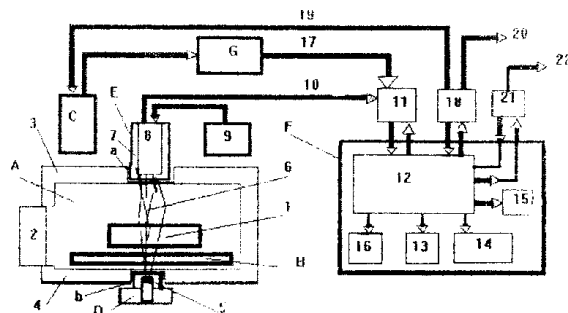
(11) 112193 B1 (51) C 21 D 11/00// G 01 N 23/02 (21) 96-00081 (22) 17.01.96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) US 5362031; RO 77536 (71) Nat Nicolae, Galați, RO (73) Nat Nicolae, Galați, RO (72) Nat Nicolae, Galați, RO (54) **INSTALAȚIE PENTRU CONTROLUL TRATAMENTELOR TERMICE**

(57) Instalația pentru controlul tratamentelor termice ale materialelor metalice, supuse unor tratamente termice ce ating punctele de transformare de fază, are în alcătuire niște surse de radiații penetrante (5), care emit niște fascicule de radiație, transmise prin materialul tratat (1), plasat într-un cuptor de tratament termic (A), prevăzut cu un bloc de automatizare (C), fasciculele de radiație fiind detectate, după trecere prin materialul tratat (1), de unul sau mai multe detectoare de radiație (8), ce emit semnale dependent de structura metalografică a materialului tratat (1), semnale ce sunt prelucrate de o unitate de calcul (F), după un soft adecvat, care să permită afișarea continuă pe monitoare a stadiului modificării structurii metalografice, cu evidențierea momentelor atingerii punctelor de transformare de fază, timpul parcurs de la începerea tratamentului termic, momentul terminării tratamentului și durata acestuia, unitatea de calcul (F) comunicând cu blocul de automatizare (C) și, totodată, putând fi legată cu un calculator central de achiziție de date.

Revendicări: 2

Figuri: 2

(11) 112193 B1



(11) 112194 B1 (51) C 22 B 34/22// B 01 J 23/22 (21) 96-01530 (22) 25.07.96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 106121; EP 0487368 (71) Institutul de Cercetari Chimice, Bucuresti Cod 77208, RO (73) Institutul de Cercetari Chimice, Bucuresti Cod 77208, RO (72) Moroianu Sofia, București, RO; Constantinescu Rodica, București, RO; Stănescu Niculina, București, RO; Marchidan Rodica, Bucuresti, RO; Crisan Dorel, Bucuresti, RO (54) **PROCEDEU DE OBTINERE A METAVANADAȚILOR DE SODIU, DE POTASIU ȘI DE AMONIU**

(57) Procedeul de obținere a unor metavanadați de sodiu, de potasiu și de amoniu, utilizat atât în domeniul catalizatorilor, cât și ca sursă de materie primă în prepararea tuturor sărurilor de vanadiu, pornind de la vanadați alcalini, sau la obținerea pentaoxidului de vanadiu cu caracteristici fizico-structurale și chimice identice cu cele ale produsului de puritate analitică, conform invenției, constă în tratarea catalizatorilor uzați, măcinați la dimensiuni sub 1,0 mm, sub agitare puternică, cu o soluție de carbonat de sodiu 10...17%, apoi soluția-mumă rezultată, cu pH > 10, se aduce la pH = 6,5...7 cu acid azotic concentrat, se maturează la cald timp de minimum 30 min, se filtrează, filtratul se oxidează cu perhidrol, apoi metavanadatul de amoniu se precipită prin tratarea filtratului cu azotat de amoniu, solid sau soluție 45...63%, la un raport gravimetric V₂O₅: sare de amoniu = 1: (4,5...6,5), sub agitare puternică, timp de 30 min;

(11) 112194 B1

suspensia obținută se lasă în repaus un timp de 15...20h, pentru maturare, se supune filtrării, spălării la un raport de spălare S: L = 1: 2,5, după care precipitatul umed, fie se usucă la temperaturi de maximum 60°C și rezultă metavanadat de amoniu, fie se supune fierberii cu bicarbonat de sodiu sau potasiu soluție 8...11%, la un raport molar stoichiometric V_2O_5 : oxid alcalin, timp de 2...4,5h, pentru eliminarea completă a ionului amoniu, iar soluțiile obținute, de densitate 1,4...1,6 g/cm³, sunt atomizate în echicurent cu gaze calde, la temperaturi de 115...130°C, și se obține metavanadatul de sodiu sau de potasiu de concentrație minimum 99%.

Revendicări: 1

(11) 112195 B1 (51) **C 22 B 7/00**// G 01 N 33/20 (21) 95-02228 (22) 19.12.95 (42) 30.06.97// 6/97 (56) EP 0122658 A1 (71) *Institutul de Cercetari pentru Epurarea Apelor Reziduale, București, RO* (73) *Institutul de Cercetari pentru Epurarea Apelor Reziduale, București, RO* (72) *Debiasi Rodica, București, RO* (54) **PROCEDU DE DOZARE CANTITATIVĂ A CONȚINUTURILOR MAJORE DE CADMIU ȘI ZINC DIN ALIAJE BAZĂ ZINC**

(57) Procedu de dozare cantitativă a conținuturilor majore de cadmiu și zinc din aliaje bază zinc, conform invenției, constă din separarea cantitativă a cadmiului și zincului, prin eluție selectivă de pe o rășină schimbătoare de ioni pe care se află cadmiul și zincul, prin dezagregarea probei în soluție 1: 1 de HCL la cald, până la completa dizolvare, reglarea acidității soluției cu HCL 3,5 m și reținerea Cd și Zn pe un anionit tip sare cuaternară de amoniu, forma clorură, eluarea selectivă a Zn și Cd cu soluții de HCL de diferite molarități și titrarea fiecărui metal la pH controlat cu soluție de Na₂ - EDTA, în prezență de eriocrom negru T.

Revendicări: 1

Figuri: 1

(11) 112196 B (51) **C 22 C 37/06** (21) 95-01124 (22) 12.06.95 (41) 29.11.96// 11/96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 97870 (71) *SC Aversa SA, București, RO* (73) *S.C. Aversa SA, București, RO* (72) *Dinu Petre, București, RO; Popescu Ion, București, RO; Sandu Viorel, București, RO; Dumitrascu Nicolae, București, RO; Branzan Aristica, București, RO* (54) **FONTĂ ALBĂ, ÎNALT ALIATĂ CU CROM**

(57) Fonta albă, înalt aliată cu crom, rezistentă la uzură, turnată în piese, destinată turnării pieselor de uzură ce echipează pompele de vehiculat șlamuri abrazive, conform invenției, are compoziția chimică: 24,5...25,5% Cr, 0,3...0,6% Si, 0,9...1,2% Mn, 0,2...0,4% V, 0,03...0,05% Al, maximum 0,025% S, maximum 0,025% P cu un raport Cr: C = 9,0...9,3 și un conținut însumat de elemente remanente Ti, Zr, B cuprins între 0,08 și 0,12, cu condiția ca raportul între conținuturile procentuale (Ti + B): (Zr + B) să fie 1,3...1,5.

Revendicări: 1

(11) 112197 B1 (51) **D 05 C 17/02** (21) 96-01477 (22) 19.07.96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) FR 2582687 (71) *S.C. "Conflux" S.A., București, RO* (73) *S.C. "Conflux" S.A., București, RO* (72) *Babii Teodora, București, RO* (54) **BRODERIE ȘI METODĂ DE REALIZARE A ACESTEIA**

(57) Broderia pentru însemne, steme, ecusoane, embleme, pentru decorul îmbrăcămintei și a diferitelor obiecte de uz casnic, are în structură fire de compoziții diferite, torsiuni în raport 1/2...1/3 între firul folosit la ac și firul folosit la suveică, elementele fiind brodate sub unghi de până la 90°, și prezintă puncte de broderie artistică, plină, spartă, druguleț, bride, ajur, cu și fără fire scoase, tighele intersectate sub unghi de până la 90°, cu efecte de solzi, mozaic, nisip, spirală sau plasă. Metoda de realizare a broderiei constă în imprimarea desenului în poziția și la dimensiunile necesare, brodarea realizându-se automat pentru detaliile complexe, de dimensiuni mici, precum și porțiunile cu suprafață mare, urzite și manual-mecanic pentru realizarea efectelor de volum în porțiunile urzite, pentru delimitarea conturului elementelor și pentru definitivarea ansamblului brodat, finisarea realizându-se prin tratament umido-termic, la temperatura de 100...180°C, timp de maximum 60 s.

Revendicări: 3

(11) 112198 B1 (51) **D 06 P 5/04** (21) 96-02444 (22) 20.12.96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) FR 2405326; RO 80792 (71) S.C. "Prod Cresus" S.A., Bacău, RO (73) S.C. "Prod Cresus" S.A., Bacău, RO (72) Stavarache Romeo, Bacău, RO (54) **COMPOZIȚIE PENTRU TRATAREA MATERIALELOR TEXTILE SINTETICE VOPSITE**

(57) Compoziția pentru tratarea materialelor textile sintetice, vopsite cu coloranți de dispersie, este constituită dintr-un ester de acid carboxilic alifatic sau aromatic cu un monoalcool alifatic sau aralifatic, având până la 10 atomi de carbon, în particular, cu alcanoli având de la 1 la 10 atomi de carbon, un compus hidrocarbonat alifatic sau aromatic, un produs de adiție neionic, având cel mult 10 moli de etilenoxid fixați pe alcolii acizilor grași sau aminelor, având de la 8 până la 22 atomi de carbon sau pe fenoli, eventual substituiți printr-un radical sau fenil, al cărui punct de tulburare este inferior temperaturii de utilizare și, eventual, un emulgator. Produsele utilizate prezintă o bună putere de dizolvare a oligomerilor, o solubilitate limitată în apă și pot fi ușor transformate într-o emulsie apoasă, cu ajutorul emulgatorilor.

Revendicări: 5

(11) 112199 B1 (51) **E 01 B 3/36**; E 01 B 7/22 (21) 94-00768 (22) 06.05.94 (30) 07.05.93 DE 76718 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 108708 (71) S.C.hwiag Gesellschaft Fur Eisenbahnoberbau Mbh, Tagerwilen, CH (73) S.C.hwiag Gesellschaft Fur Eisenbahnoberbau Mbh, Tagerwilen, CH (72) Heim Armin, Kreuzlingen, CH; Ohm K., S.C.hwabach, DE; Spiegel K., Hassfurt, DE; Kopl Rudolf, Munchen, DE; Kruger Jurgen, Wunstorf, DE; Klein Volker, Hamburg, DE; S.C.holte Hans Joachim, Iserlohn, DE (54) **TRAVERSĂ PENTRU ȘINE DE CALE FERATĂ**

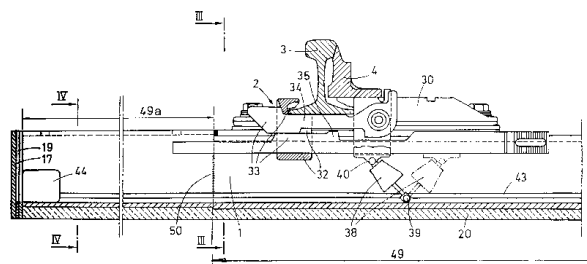
(57) Traversa pentru șine de cale ferată, destinată înglobării în suprastructura liniei în zona macazurilor și, mai ales, în zona subansamblurilor de acționare și blocare a acelor de macaz acționate prin tije, conform invneției, este alcătuită dintr-o grindă casetată (1), ale cărei dimensiuni corespund dimensiunilor unei traverse normale de lemn sau beton. Un profil metallic (5) al acesteia este prevăzut cu niște tălpi orizontale (13 și 14), destinate montării unor glisiere (30) și/sau a unor elemente funcționale ale unui dispozitiv de blocare cu clichet (33), elemente amplasate într-un spațiu interior (31). În zona inferioară a acestuia, sunt poziționate o tijă de acționare (44a), o instalație de control (45) și o cuvă (46), precum și niște bare de încălzire (43) și un element de amortizare (38). Grinda casetată (1) are la un capăt o prelungire (49a) și este închisă la capete cu niște plăci frontale (17 și 18). Dispozitivul de blocare cu clichet (33) este prevăzut cu un reazem mobil (37), de care este articulat, cu capătul său superior, un element de amortizare (38), capătul său inferior fiind montat într-o articulație fixă (39), solidară la o placă de fund (6) a profilului metallic (5).

(11) 112199 B1

Grinda casetată (1) este prevăzută, pe suprafețele exterioare ale plăcii de fund (6) și ale unor pereți verticali (7 și 8), cu o acoperire exterioră (20), executată din beton și dotată cu niște corniere metalice (21), fixate cu niște eclise (22) de profilul metallic (5).

Revendicări: 11

Figuri: 10

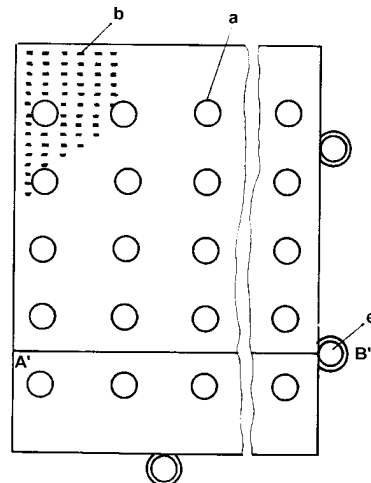


(11) 112200 B (51) **E 01 C 13/00** (21) 96-01140 (22) 04.06.96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) CBI FR 2515227 (71) Sturzu Octavian, Buzău, RO (73) Sturzu Octavian, Buzău, RO (72) Sturzu Octavian, Buzău, RO (54) **DALĂ CU IARBĂ SINTETICĂ**

(57) Dala cu iarbă sintetică, destinată confecționării covoarelor de baie sau ornamentale, cât și pentru acoperirea terenurilor de sport, cum ar fi: terenuri de fotbal, golf etc., este alcătuită dintr-un element monobloc, prevăzut cu niște piciorușe de susținere (c), cu fire sintetice de iarbă (b), cu niște găuri de scurgere a apei (a), două dintre laturile perpendiculare fiind prevăzute cu elemente tronconice cu extremități sferice (d), iar celelalte două laturi fiind prevăzute cu niște urechi de prindere (e).

Revendicări: 1

Figuri: 3



(11) 112201 B (51) **E 02 B 3/04**; E 02 B 11/00 (21) 142806 (22) 29.11.89 (41) 30.09.96// 9/96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) *Îmbunătățiri funciare*, Editura Didactică și Pedagogică, 1980 (71) *Institutul de Studii și Proiectări pentru Îmbunătățiri Funciare, București, RO* (73) Vasilescu M. Constantin, București, RO (72) Vasilescu M. Constantin, București, RO (54) **PROCEDU DE EXECUȚIE ȘI CANAL DE EVACUARE PENTRU STABILIZAREA ALUNECĂRILOR CURGĂTOARE DE SUPRAFAȚĂ**

(57) Invenția se referă la un procedeu de execuție și canal de evacuare pentru stabilizarea alunecărilor curgătoare de suprafață, atunci când adâncimea patului de alunecare nu depășește 4m și care se întâlnesc frecvent pe versanții din zona colinară și submontană, fiind asociate cu fenomene de eroziune în adâncime și exces de umiditate, constând din realizarea unui canal deschis pe direcția de concentrare naturală a afluxului scurgerilor superficiale având adâncimea până la nivelul patului de alunecare, canal ce se consolidează cu elemente constructive flexibile și permeabile pentru apele de infiltrație.

Revendicări: 3

Figuri: 9

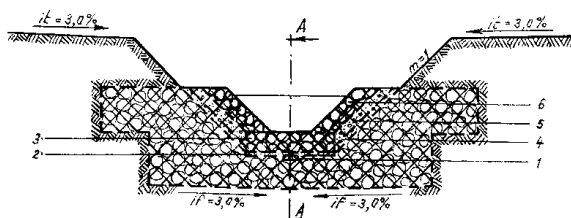


Fig.3

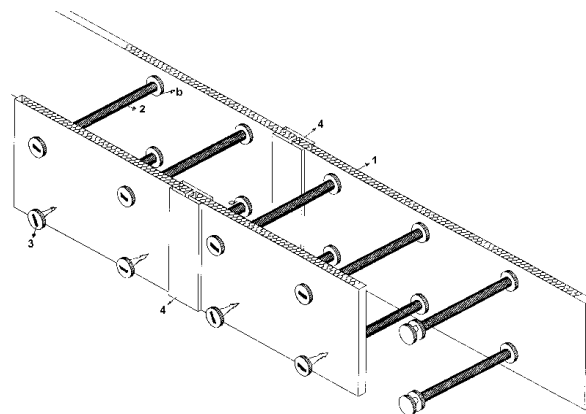
(11) 112202 B1 (51) **E 04 G 9/06** (21) 96-02347 (22) 12.12.96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 66287 (71) Ispas Aurel, București, RO (73) Ispas Aurel, București, RO (72) Ispas Aurel, București, RO (54) **SET DE ELEMENTE PENTRU TURNAREA ȘI FINISAREA PEREȚILOR DIN BETON ȘI CĂRĂMIDĂ**

(57) Invenția se referă la un set de elemente, care poate fi folosit la turnarea pereților din beton pe locul de montaj, el asigurând atât finisarea, cât și obținerea unor parametri specifici, impuși elementelor de construcții, în special pentru construcții de locuit. Soluția tehnică prevede o serie de tendoane (2), paralele între ele și perpendiculare pe planul peretelui, și șuruburi de fixare (3) a panourilor (1) pe tendoanele menționate, care sunt prevăzute la extremități cu câte o flanșă de apăsare, precum și cu câte o gaură centrală (a), filetată.

Revendicări: 2

Figuri: 8

(11) 112202 B1



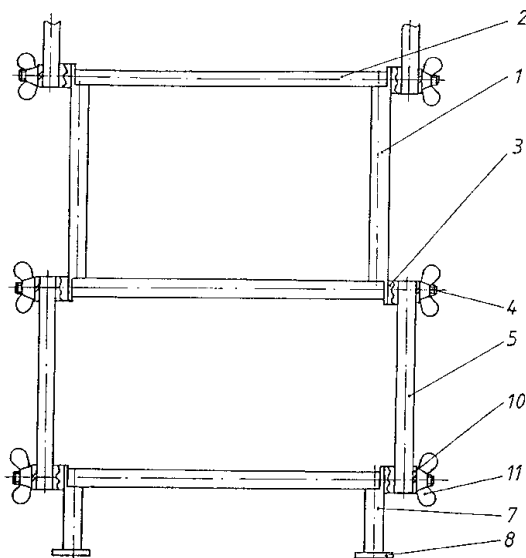
(11) 112203 B1 (51) **E 06 C 1/38** (21) 96-00861 (22) 24.04.96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) DE 2509064 (71) Florescu Aurel, Iași, RO; Dima Adrian, Iași, RO; Mălureanu Ion, Iași, RO; Gălușcă Dan Gelu, Iași, RO; Bejinariu Costică, Iași, RO; Comănesci Radu, Iași, RO; Dănilă Radu, Iași, RO; Rusu Ioan, Iași, RO (73) Florescu Aurel, Iași, RO; Dima Adrian, Iași, RO; Mălureanu Ion, Iași, RO; Gălușcă Dan Gelu, Iași, RO; Bejinariu Costică, Iași, RO; Comănesci Radu, Iași, RO; Dănilă Radu, Iași, RO; Rusu Ioan, Iași, RO (72) Florescu Aurel, Iași, RO; Dima Adrian, Iași, RO; Mălureanu Ion, Iași, RO; Galusca Dan Gelu, Iași, RO; Bejinariu Costică, Iași, RO; Comănesci Radu, Iași, RO; Dănilă Radu, Iași, RO; Rusu Ioan, Iași, RO (54) **SCARĂ PLIANTĂ**

(57) Scara pliantă, utilizată de către persoane, pentru deplasări de la un nivel la altul, în vederea efectuării anumitor operații, este alcătuită din niște trepte (2), prevăzute la capete cu niște tije filetate (4), purtând niște arcuri (9), niște montanți (1) care, la capete, au niște prelungiri (a) prevăzute cu niște găuri (b), niște montanți (5) ale căror capete prezintă niște găuri (d) și niște plăcuțe (6) și niște montanți (7), prevăzuți cu niște tălpi (8), asamblarea montanților la trepte făcându-se cu niște semicuple (3), prin angajarea pe tije filetate (4) ale unor piulițe-fluturi (11).

Revendicări: 3

Figuri: 10

(11) 112203 B1

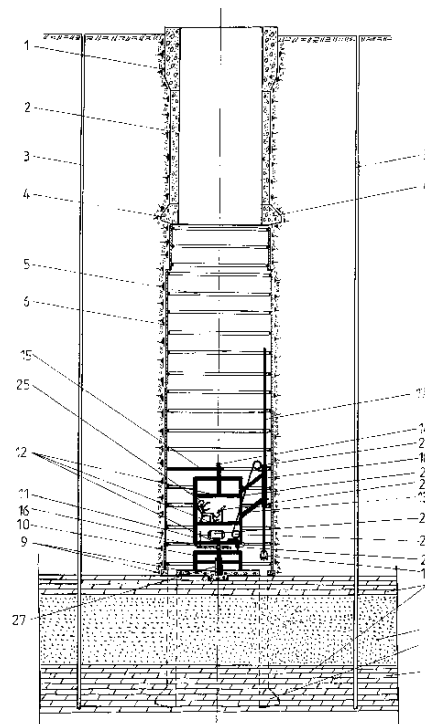


(11) 112204 B1 (51) **E 21 B 7/20** (21) 96-00577 (22) 18.03.96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) EP 0391873 (71) Vișan Gheorghe, Oradea, RO (73) Vișan Gheorghe, Oradea, RO (72) Vișan Gheorghe, Oradea, RO (54) **PROCEDU ȘI INSTALAȚIE DE TRAVERSARE CU LUCRĂRI MINIERE VERTICALE PRIN STRATURI CU GROSIMI MARI DE NISIPURI ACVIFERE SAU BORCHIȘURI**

(57) Invenția se referă la un procedeu și o instalație de traversare cu lucrări miniere verticale prin straturi cu grosimi mari de nisipuri acvifere sau borchisuri, în special pentru cele cu grosimi de peste 1 m. Într-o primă variantă de realizare, se sapă niște secțiuni de cilindru (28), care se umplu cu un lichid dens (29) de bentonită, în continuare introducându-se armătură metalică și beton, lichidul dens acumulându-se pe fundul puțului în front, pe principiul vaselor comunicante. Într-o a doua variantă de realizare, săparea se execută în mediu uscat, prin realizarea unor stâlpi din beton armat, așezați unul lângă altul, cosecanți. Instalația pentru aplicarea procedeeului se compune, într-o primă variantă, din două părți, una fixă inferioară (10) și una rotativă superioară (11), cea inferioară fiind încadrată într-un ecran de beton (9), iar cea superioară având posibilitatea de rotație în jurul unui ax metalic (14), partea mobilă fiind constituită din patru niveluri (12), pe care sunt montate utilajele de acționare, respectiv pupitrul de comandă. Într-o altă variantă de realizare, instalația este constituită dintr-un corp dotat cu toate organele de acționare necesare și aparatele de comandă, instalația având un braț (34) și niște coliere (35), cu ajutorul cărora se prinde și se fixează un tub (32) în poziție de atac.

Revendicări: 4
Figuri: 6

(11) 112204 B1



(11) 112205 B1 (51) **E 21 C 41/22** (21) 95-00907 (22) 12.05.95 (42) 30.06.97// 6/97 (56) PCT 9206280 (71) S.C. Institutul de Cercetari și Proiectari Miniere S.A. Baia Mare, Baia Mare, RO (73) S.C. Institutul de Cercetari și Proiectari Miniere S.A. Baia Mare, Baia Mare, RO (72) Kruk Adalbert, Baia Mare, RO; Salajan Constantin, Baia Mare, RO; Kruk Stefan, Baia Mare, RO; Cosma Nicolae, Baia Mare, RO; Bogdan Mihai, Baia Mare, RO; Tamasan Eduard, Cavnic, RO; Marina Mihai, Baia Mare, RO; Marchis Vasile, Cavnic, RO; Petcu Gheorghe, Cavnic, RO (54) **METODĂ DE EXPLOATARE PENTRU RECUPERAREA MINERURILOR CIMENTATE ȘI A RAMBLEURILOR BOGATE DIN ABATAJE VECHI**

(57) Metoda de exploatare pentru recuperarea minereurilor cimentate și a rambleurilor bogate din abataje vechi este destinată recuperării materialului util înmagazinat într-o cameră de abataj dezafectată. Exploatarea se face în subetaje în sens ascendent, realizându-se, pentru împușcare, niște găuri de lungime medie (7), perforate din niște galerii direcționale de pregătire (5), amplasate în culcușul zăcămintului, găurile (7) fiind susținute cu ancore tubulare și împușcându-se controlat numai porțiunea de gaură care este perforată în masa de minereu.

Revendicări: 1
Figuri: 4

(11) 112205 B1

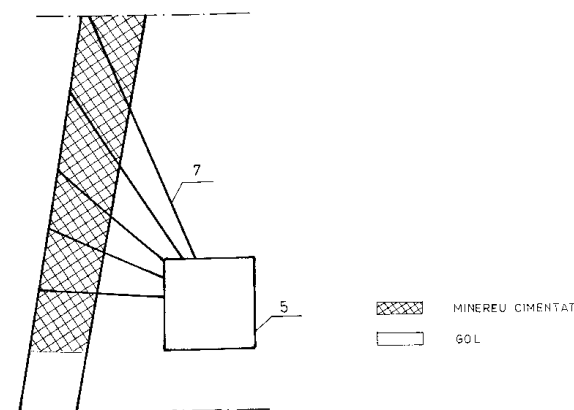


Fig.4

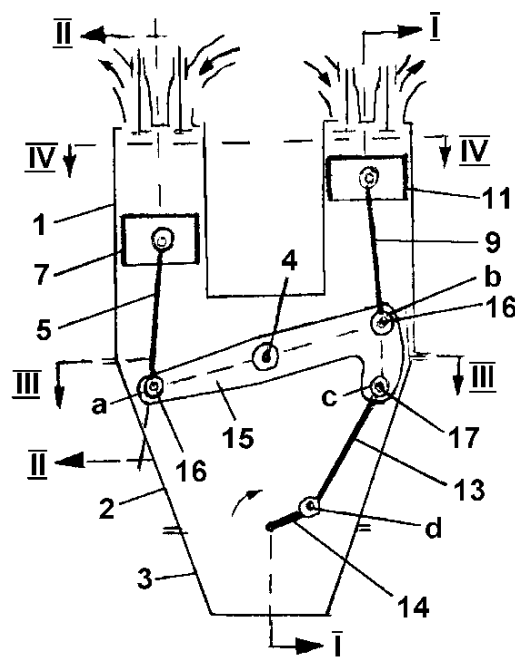
(11) 112206 B1 (51) **F 02 B 75/22** (21) 95-00537 (22) 16.03.95 (42) 30.06.97// 6/97 (56) FR 2510187 (71) Dogaru Petru, Galați, RO (73) Dogaru Petru, Galați, RO (72) Dogaru Petru, Galați, RO (54) **MOTOR TERMIC ÎN PATRU TIMPI**

(57) Motorul termic în patru timpi, alcătuit, într-o primă variantă, dintr-un bloc motor, în care cilindrii au axele paralele, niște pistoane, un carter și o baie de ulei, are în componență o pârghie (A), articulată la mijlocul ei pe un arbore intermediar (4), la un capăt (a) cu două biele (5 și 6) și la un capăt (b) cu alte două biele (9 și 10), iar printr-o prelungire (c), este articulată cu o bielă motoare (13) ce antrenează un arbore cotit (14), ce are un singur fus maneton (d). Pârghia (A) este formată din trei nervuri (15), amplasate paralel și legate între ele prin niște bolțuri superioare (16), pe care sunt articulate bielele (5, 6, 9 și 10), și, printr-un bolț inferior (17), pe care este articulată bielă motoare (13), nervurile (15) având ramurile situate de o parte și de alta a articulației cu arborele (4) în prelungire. Într-o altă variantă de realizare, în care cilindrii sunt dispuși în forma literei V, nervurile (18) ale pârgchiei (A) au cele două ramuri (e și f) situate de o parte și de alta a unui arbore intermediar (4) și dispuse la un unghi (α) diferit de 180°.

Revendicări: 4

Figuri: 12

(11) 112206 B1



(11) 112207 B1 (51) **F 02 C 7/12**; F 01 D 5/00 (21) 96-00117 (22) 22.01.96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) FR 2533262 (71) "Comoti" S.A., București, RO (73) "Comoti" S.A., București, RO (72) Ion Cristian, București, RO; Cărlănescu Georgeta, București, RO; David Adrian, Călărași, RO; Șerban Emilian, București, RO (54) **STATOR DE TURBINĂ CU CIRCULAȚIE ÎN FLUXUL DE COMBUSTIE ȘI RĂCIRE**

(57) Statorul de turbină cu circulație în fluxul de combustie și răcire este format dintr-un bord de atac, găurit pe interior, amplasat în circuitul de gaze la ieșirea din camera de ardere și un bord de fugă, amplasat în continuarea bordului de atac. Un flux de aer (a), preluat din circuitul de aer al compresorului, circulând prin interiorul profilat al bordului de atac (1), se distribuie prin niște orificii (b) sau niște fante (c), participând la răcirea intradosului bordului de atac, prin niște fante (d), practicate în capătul bordului de atac, distribuindu-se o parte pe intradosul bordului de fugă (2), participând la răcire, o parte pe extradosul bordului de fugă (2) participând la răcire, sau prin niște orificii (f) practicate printr-o găurire simultană, atât a bordului de atac (1), cât și a bordului de fugă (2), participând la răcirea intradosului bordului de fugă (2), și niște orificii (e) practicate printr-o găurire simultană, atât a bordului de atac (1), cât și a bordului de fugă (2), participând la răcirea extradosului bordului de fugă (2), sau prin niște fante (h) practicate în bordul de atac (1) și în bordul de fugă (2), participând la răcirea intradosului bordului de fugă (2).

(11) 112207 B1

Restul debitului participă la procesul de ardere sau diluție în camera de ardere, raportul între pasul orificiilor de răcire (**b**, **f** și **e**) și înălțimea paletelor fiind cuprins între 0,025 și 1, raportul între diametrul orificiilor de răcire (**f** și **e**) și grosimea maximă (**m**) a bordului de fugă fiind cuprins între 0,05 și 0,25, raportul dintre înălțimea fantelor de răcire (**d**, **h** și **g**) și înălțimea paletelor fiind mai mic decât 1, unghiul de ieșire a gazelor din stator putând fi reglat cu -3° față de unghiul calculat gazodinamic.

Revendicări: 1

Figuri: 2

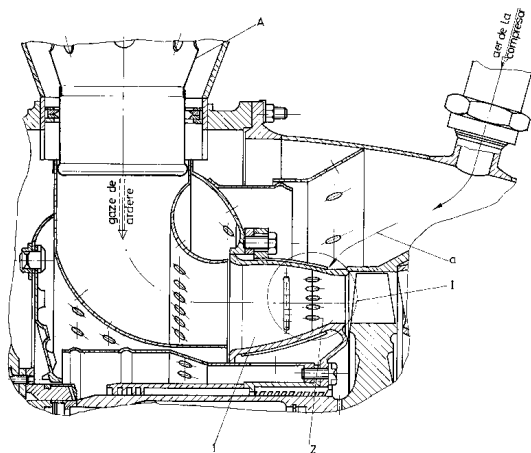


Fig.2

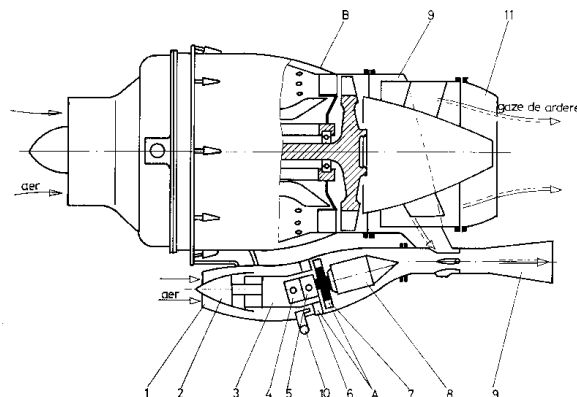
(11) 112208 B (51) **F 03 D 1/00** (21) 96-01002 (22) 16.05.96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) FR 2317522 (71) "Comoti" S.A., București, RO (73) "Comoti" S.A., București, RO (72) Ursescu Dan Dumitru Walter, Iași, RO; Cărlănescu Cristian, București, RO; Pal Anton, Bacău, RO (54) **INSTALAȚIE DE ANTRENARE A AGREGATELOR PENTRU TURBOMOTOARE DE AVIAȚIE DE PUTERE MICĂ**

(57) Instalația de antrenare a agregatelor pentru turbomotoare de aviație de putere mică folosește energia furnizată de o turbină eoliană (**A**), care, la punct fix, funcționează datorită depresiei realizate de un ejector (**9**), ce folosește ca agent de antrenare gazele prelevate după turbina generatorului de gaze al motorului (**B**), fiind compus dintr-o priză de admisie (**1**), dintr-un con reglabil (**2**), dintr-un sistem de acționare a conului reglabil (**3**), dintr-o pompă de combustibil (**4**), cuplată direct la turbina eoliană (**A**), dintr-o pompă de ulei (**5**), cuplată direct la turbina eoliană (**A**), dintr-un aparat director al turbinei eoliene (**6**), dintr-un rotor al turbinei eoliene (**7**), dintr-un generator electric (**8**), cuplat direct cu turbina eoliană (**A**), din ejectorul (**9**) și dintr-un ajutor cu aer comprimat de pornire (**10**), ejectorul (**9**) intercalându-se între turbina generatorului de gaze (**B**) și ajutorul reactiv (**11**).

Revendicări: 2

Figuri: 2

(11) 112208 B1



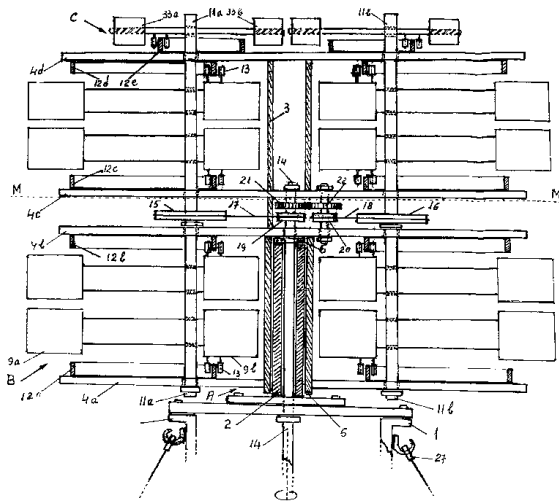
(11) 112209 B (51) **F 03 D 3/02** (21) 146269 (22) 06.11.90 (41) 30.10.96// 10/96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) FR 2449208 (71) Sitaru Vasile, Iași, RO (73) Sitaru Vasile, Iași, RO (72) Sitaru Vasile, Iași, RO (54) **TURBINĂ EOLIANĂ CU ROTOARE CU PALETE CULISANTE**

(57) Turbina eoliană cu rotoare, cu palete culisante, amplifică la axul ei, prin culisarea paletelor, acțiunea produsă de vânt asupra rotoarelor și este utilizată pentru conversia energiei potențiale a vântului în energie electrică. Turbina are niște rotoare pe care sunt montate niște palete semicilindrice (**9a - 9b**), mișcate culisant datorită unor role (**13**), care urmăresc niște coloane cilindrice de ghidare (**12a - 12b**). Curentul este dirijat spre rotoare de un subansamblu scut (**D**), prevăzut cu două panouri glisante (**28a - 28b**).

Revendicări: 1

Figuri: 5

(11) 112209 B1

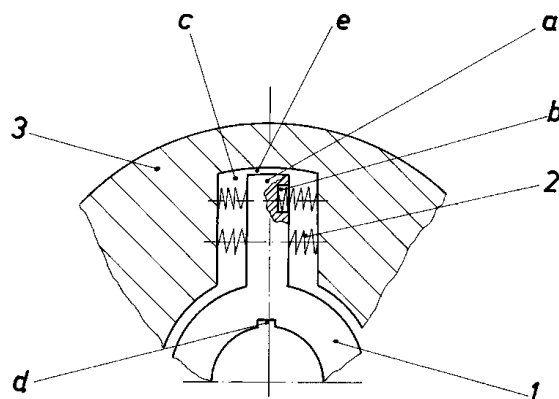


(11) 112210 B1 (51) **F 16 D 3/56** (21) 96-00401 (22) 26.02.96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 89177 (71) S.C. "Mecanica" S.A., Botoșani, RO (73) S.C. "Mecanica" S.A., Botoșani, RO (72) Apreutesei Viorel, Suceava, RO (54) **CUPLAJ ELASTIC**

(57) Invenția se referă la un cuplaj elastic, utilizat pentru legarea a doi arbori, unul conducător și altul condus. Problema tehnică, pe care o rezolvă invenția, este de a realiza un cuplaj elastic care să asigure transmiterea momentului de torsiune, prin solicitarea la compresie, a unor arcuri elicoidale și care să facă posibilă transmiterea mișcării în ambele sensuri. Cuplajul elastic, conform invenției, este alcătuit dintr-un semicuplaj interior (1), prevăzut cu niște brațe radiale (a), care au practicate, pe ambele fețe, pe mai multe rânduri, niște alezaje cilindrice înfundate (b), în care se montează niște arcuri elicoidale de compresie cilindrice (2), precum și dintr-un semicuplaj exterior (3), prevăzut cu niște canale longitudinale (c), în care se introduc brațele radiale (a) și arcurile elicoidale (2), preluarea abaterilor axiale și radiale ale arborilor cuplați fiind asigurată printr-un joc radial (e), existent între brațele radiale (a) și canalele longitudinale (b).

Revendicări: 1
Figuri: 1

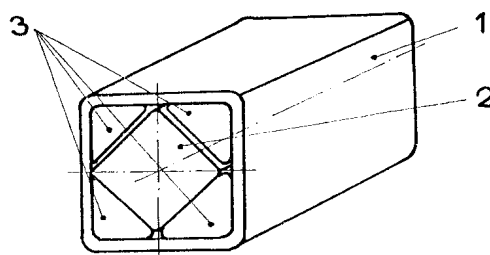
(11) 112210 B1



(11) 112211 B1 (51) **F 16 F 15/16** (21) 93-00825 (22) 14.06.93 (42) 30.06.97// 6/97 (56) DE 3340259 (71) S.C. Timleț SA, Timișoara, RO (73) S.C. Timleț SA, Timișoara, RO (72) Corhan Ioan, Timișoara, RO (54) **AMORTIZOR ELASTIC DE TORSIUNE**

(57) Amortizorul elastic, destinat amortizării oscilațiilor de torsiune care apar la utilajele folosite în construcția de mașini, conform invenției, este constituit, într-un prim exemplu de realizare, dintr-un corp exterior (1) și un corp interior (2), între care sunt dispuse niște elemente elastice (3). Într-un al doilea exemplu de realizare, amortizorul este constituit dintr-un corp exterior (4) și un corp interior (6), între care sunt dispuse niște elemente elastice (5).

Revendicări: 2
Figuri: 3



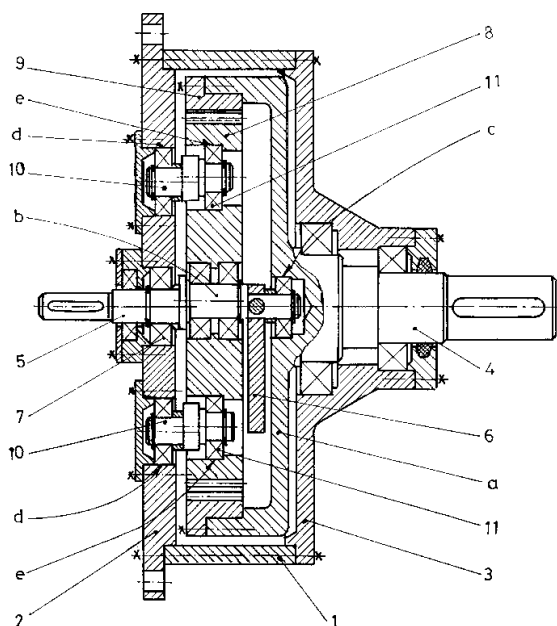
(11) 112212 B (51) **F 16 H 3/52** (21) 92-01627 (22) 28.12.92 (41) 29.07.94// 7/94 (42) 30.06.97// 6/97 (56) FR 2573835 (71) *Instituto Politehnic Iași, Iași, RO* (73) *Universitatea Tehnică "Gh. Asachi", Iași, RO* (72) *Doroftei Ioan, Iași, RO; Merticaru Vasile, Iași, RO* (54) **REDUCTOR PLANETAR**

(57) Invenția se referă la un reductor planetar care poate realiza raporturi de transmitere mari și este utilizat în construcția de mașini. Problema tehnică pe care o rezolvă invenția este de a realiza un reductor planetar, care să elimine posibilitatea de rotire a satelitului central în jurul axei proprii. Reductorul planetar, conform invenției, este alcătuit dintr-o manta exterioară (1), închisă la capete de către un capac frontal (2) și de către un capac lateral (3), precum și dintr-un arbore conducător (5), prevăzut cu o treaptă excentrică (b), pe care se montează un satelit central (8), danturat exterior și având un număr de dinți Z_1 care angrenează cu o roată centrală (9) danturată interior și care are un număr de dinți Z_2 , între numerele Z_1 și Z_2 existând relația $Z_2 - Z_1 = 1$, roata centrală (9) fiind fixată de o flanșă interioară (a) a unui arbore condus (4), montat în capacul lateral (3), iar satelitul central (8) este împiedicat să se rotească în jurul axei proprii, de către niște axe laterale (10), prevăzute cu niște manetoane excentrice, poziționate în niște alezaje transversale (e) ale satelitului central (8).

Revendicări: 1

Figuri: 1

(11) 112212 B1



(11) 112213 B1 - Sub acest număr nu se publică descrierea de invenție, revendicările și figurile.

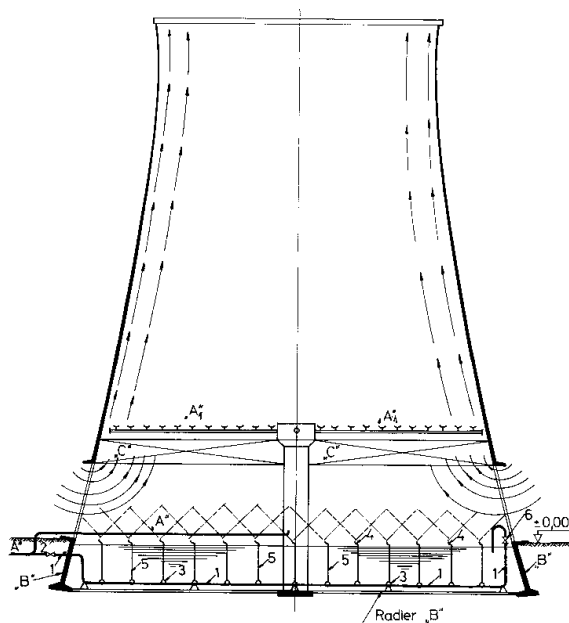
(11) 112214 B1 (51) **F 28 C 1/12** (21) 93-00412 (22) 25.03.93 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 102796; US 3635042 (71) *Talos-Teodorescu Alexandru, București, RO* (73) *Talos-Teodorescu Alexandru, București, RO* (72) *Talos Teodorescu Alexandru, București, RO* (54) **INSTALAȚIE DE PROTEJARE A TURNURILOR DE RĂCIRE ÎMPOTRIVĂ ÎNGHEȚULUI**

(57) Instalația de pulverizare a apei calde pentru protecția turnurilor de răcire care funcționează cu sarcină termică redusă în perioada friguroasă, conform invenției, este alcătuită din niște conducte principale (1), prevăzute cu niște vane (2) și la care se racordează niște conducte secundare (3), care se continuă cu niște dispozitive de pulverizare (4), aflate la capătul unor ramificații (5). Conductele (1) mai sunt prevăzute cu niște vane (6), amplasate la extremitatea acestora.

Revendicări: 1

Figuri: 3

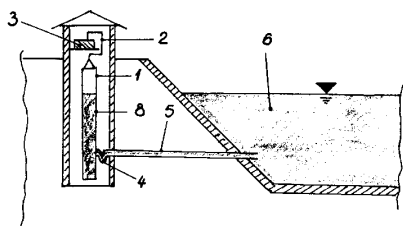
(11) 112214 B1



(11) 112215 B1 (51) **G 01 F 23/20** (21) 95-02244 (22) 20.12.95 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 94056 (71) Pecingine Mircea, Curtea de Arges, RO (73) Pecingine Mircea, Curtea de Arges, RO (72) Pecingine Mircea, Curtea de Arges, RO (54) **NIVELMETRU GRAVIMETRIC**

(57) Invenția se referă la un nivelmetru gravimetric, destinat măsurării nivelului lichidului din acumulări și canale hidroenergetice, puțuri și castele de apă, precum și din rezervoare de carburant. Nivelmetrul gravimetric este plasat într-un cămin limnigraf (8), fiind racordat, prin intermediul unei conducte de legătură (5), la o acumulare hidroenergetică (6). Nivelmetrul, conform invenției, este prevăzut cu un cilindru tarat (1), legat, la partea inferioară, printr-un racord flexibil (4), la conducta de legătură (5), și dotat, la partea superioară, cu un cârlig de suspendare (2) prin care se sprijină pe un traductor de forță (3).

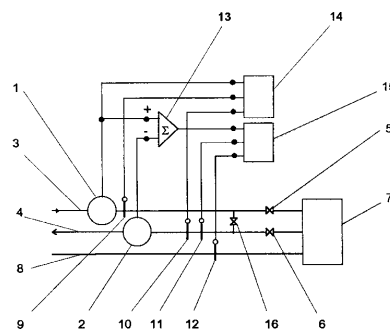
Revendicări: 1
Figuri: 2



(11) 112216 B1 (51) **G 01 K 17/06** (21) 96-01741 (22) 02.09.96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) US 4363441 (71) Dârvariu Paul, București, RO (73) Dârvariu Paul, București, RO (72) Dârvariu Paul, București, RO (54) **INSTALAȚIE DE MĂSURARE A ENERGIEI TERMICE**

(57) Instalația de măsurare a energiei termice, destinată contorizării integrale a energiei termice livrate unui consumator casnic sau industrial, conform invenției, este prevăzută cu niște debitmetre (1 și 2), montate pe conducta de tur (3), respectiv, pe conducta de retur (4), și cu niște traductoare de temperatură (9, 10, 11 și 12). Acestea sunt plasate unul pe conducta de tur (3), două pe conducta de retur (4) și unul pe conducta de alimentare (8) cu apă rece. Un sumator electronic (13) realizează diferența dintre debitele măsurate, iar niște calculatoare integrate (14 și 15) evidențiază consumul de energie termică.

Revendicări: 1
Figuri: 1

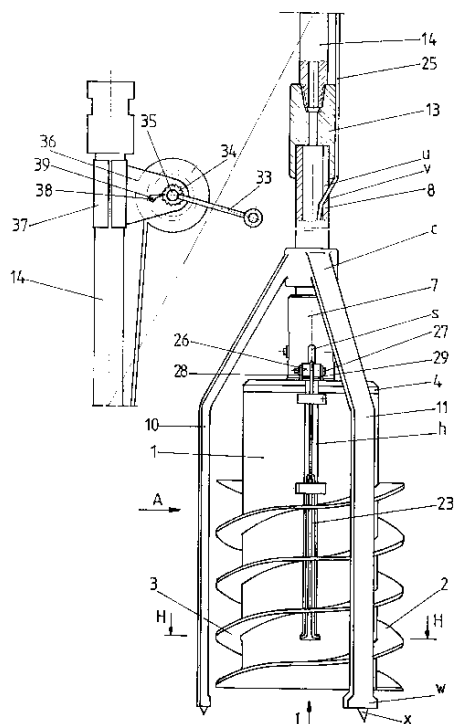


(11) 112217 B1 (51) **G 01 N 1/04**// E 21 B 49/00 (21) 141436 (22) 01.09.89 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 102419 (71) Institutul de Studii și Proiectări pentru Îmbunătățiri Funciare, București, RO (73) Nicolau Ștefan, București, RO; Papaianopol Anton, București, RO; Nicolau Olga Eugenia, București, RO; Mihaescu Constantin, București, RO (72) Nicolau Ștefan, București, RO; Papaianopol Anton, București, RO; Nicolau Olga Eugenia, București, RO; Mihaescu Constantin, București, RO (54) **DISPOZITIV DE RECOLTAT MONOLIȚI DIN FORAJE**

(57) Invenția se referă la un dispozitiv, destinat recoltării din foraje a unor probe de pământ monolitice, în vederea determinării în laboratoare geotehnice a proprietăților fizico-mecanice ale pământurilor. Dispozitivul de recoltat monoliți din foraje, conform invenției, asigură extragerea și izolarea de mediul înconjurător a probelor de pământ, fiind alcătuit dintr-un tub cilindric (1), prevăzut cu un canal circular (g) pentru cablu, întrepătruns cu alt canal longitudinal (h), executat pe partea exterioară a tubului cilindric (1). Tubul cilindric (1) este prevăzut cu niște elevatoare (2 și 3) de formă elicoidală și are, la partea superioară, un capac (4), prin care trece un tub central (5), la care este înfiletată o mufă de legătură (7). La mufa de legătură, este asamblată, prin înșurubare, o tijă de avansare (8), la care este înșurubat un suport, prevăzut cu altă mufă (9) filetată, și are trei picioare (10, 11, și 12) solidare cu mufa (9). La partea superioară a tijei de avansare (8), este înșurubată o mufă (13) de legătură cu garnitura de foraj. Tubul cilindric (1) este prevăzut cu un bazin, fixat la capacul (4) de alimentare cu parafină topită, prevăzut cu pereți dubli.

Revendicări: 4
Figuri: 7

(11) 112217 B1



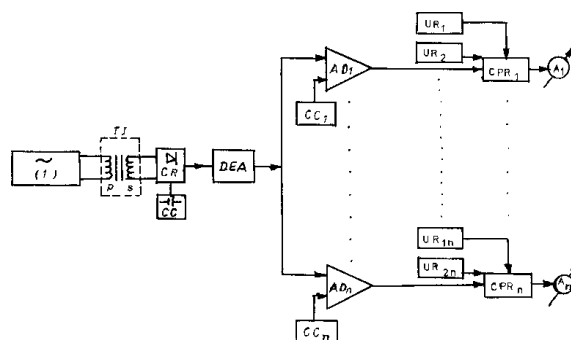
(11) 112218 B1 (51) **G 01 N 27/72** (21) 149006 (22) 23.12.91
(42) 30.06.97/I 6/97 (56) FR 2267548 (71) Institutul Politehnic
"Gheorghe Asachi", Iași, RO (73) Ursu Doru, Iași, RO (72) Ursu
Dodu, Iași, RO (54) **APARAT PENTRU SORTAT OTELURI**

(57) Aparatul pentru sortat oțeluri, conform invenției, presupune introducerea materialului testat într-un traductor, pentru profiluri de dimensiuni mici (bare, țevi etc), sau așezarea traductorului pe suprafața testată, pentru profiluri de dimensiuni mari. Semnalul furnizat de traductorul (TI), dependent de proprietățile electromagnetice și structura materialului, este prelucrat adecvat, astfel încât, pentru o anumită marcă de oțel, să se obțină o indicație bine determinată pe sistemul de afișare al aparatului (A1...An).

Revendicări: 2

Figuri: 1

(11) 112218 B1



(11) 112219 B1 (51) **G 05 B 19/04**// H 02 P 5/46 (21) 96-00974
(22) 14.05.96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 72577, 99796; US
3495612, 4247261 (71) S.C. "Beespeed Automatizări" SRL, Timi-
șoara, RO (73) S.C. "Beespeed Automatizări" SRL, Timișoara,
RO (72) Muntean Nicolae, Timișoara, RO; Boldea Ion, Timi-
șoara, RO; Hedeș Alexandru, Timișoara, RO (54) **ECHIPAMENT
DE ACTIONARE ELECTRICA REGLABILĂ**

(57) Invenția se referă la un echipament de acționare electrică reglabilă, multimotor, destinat stațiilor de pompare a fluidelor, în regim automat, în funcție de o mărime prescrisă (**MP**) din proces, în raport cu valoarea ei măsurată, alcătuit din niște motoare electrice, de acționare (**M1, M2,...Mn**) a unor pompe (**P1, P2,...Pn**), un convertizor static de frecvență (**CSF**), destinat modificării continue a turației unuia dintre motoarele electrice (**M1**), niște echipamente electrice, destinate pornirii ușoare și alimentării celorlalte motoare electrice, un automat programabil (**AP**), care stabilește turația motorului electric (**M1**), conectat la convertizor (**CSF**), și cuplarea/decuplarea la/de la rețea a celorlalte motoare (**M2, M3, ...Mn**), în funcție de valoarea unei mărimi reglate, furnizate de către un traductor (**T**), în raport cu valoarea mărimii prescrise (**MP**) și de o ciclograma impusă prin program.

Revendicări: 3

Figuri: 3

(11) 112219 B1

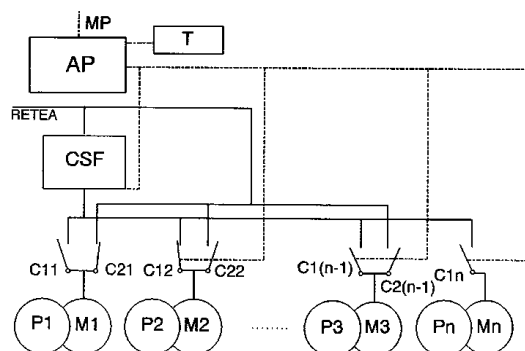


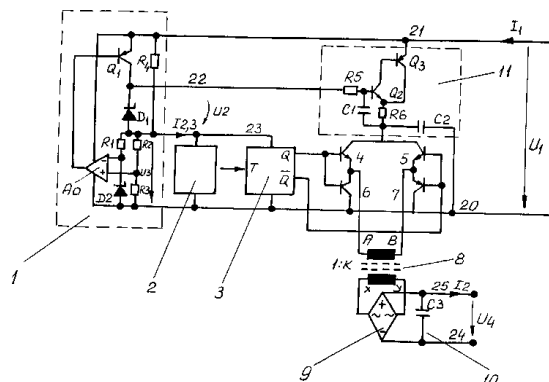
Fig.3

(11) 112220 B1 (51) **G 08 C 19/02** (21) 92-01236 (22) 25.09.92 (42) 30.06.97// 6/97 (62) 93-01594 (56) RO 96179 (71) Brata Constantin Mihai Dorin, Timișoara, RO; Gavra Ioan Bradius, Timișoara, RO (73) Brata Constantin Mihai Dorin, Timișoara, RO; Gavra Ioan Bradius, Timișoara, RO (72) Brata Constantin Mihai Dorin, Timișoara, RO; Gavra Ioan Bradius, Timișoara, RO (54) **CIRCUIT PENTRU TRANSMITEREA, CU SEPARARE GALVANICĂ, A CURENTULUI ELECTRIC CONTINUU CU ZERO DECALAT**

(57) Invenția se referă la un circuit, destinat transmiterii, cu separare galvanică, pe două fire, a curentului electric continuu cu zero decalat, destinat măsurărilor la distanță, în condiții de mediu industrial. Din circuitul curentului transmis (I_1), o parte constantă a curentului este folosită, cu ajutorul unei surse (1) de tensiune de referință (U_3) și tensiune de decalaj (U_2), la alimentarea unui oscilator RC (2), și al unui bistabil (3) de tip T, care, prin intermediul unor tranzistoare (4-7) formând două comutatoare bidirecționale, produc, în înfășurarea primară (A-B) a unui transformator separator (8), o tensiune alternativă, care, cu raportul de transformare k , se regăsește în a doua înfășurare (x-y), fiind redresată de o punte (9) și filtrată de un condensator (10), obținându-se o tensiune continuă (U_4), care alimentează circuitele de măsurare. Curentul de transmis (I_2) se reflectă sub forma unui curent alternativ, prin transformatorul (8), iar prin tranzistoarele comutatoarelor bidirecționale (4-7), este trecut printr-un filtru activ și, în final, se reflectă în curentul transmis (I_1).

Revendicări: 9
Figuri: 1

(11) 112220 B1



(11) 112221 B1 (51) **H 01 H 85/20**; H 01 R 13/46 (21) 94-00565 (22) 06.04.94 (42) 30.06.97// 6/97 (56) FR 2511543 (71) S.C. Eximprod S.r., Buzau, RO (73) S.C. Eximprod S.r., Buzau, RO (72) Nedelcu Constantin, Buzau, RO; Tudose Constantin, Bucuresti, RO; Domete Vasile, Buzau, RO; Manole Gheorghe, Buzau, RO (54) **SOCU TRIPOLAR CU CONECTORI SPECIALI**

(57) Invenția se referă la un soclu tripolar pentru siguranțe cu mare putere de rupere, tip cuțit, cu conectori speciali, destinat echipamentelor electrice de joasă tensiune. Invenția constă dintr-un suport (1), prevăzut cu niște piese izolatoare (2), pe fiecare dintre acestea fiind fixat câte un contact-furcă (6), care are montat, la capătul furcă, un resort monospiră (9), fixat cu piesa de blocare (10) și șurubul (11), la celălalt capăt, fiind montat un conector special (12).

Revendicări: 2
Figuri: 3

(11) 112221 B1

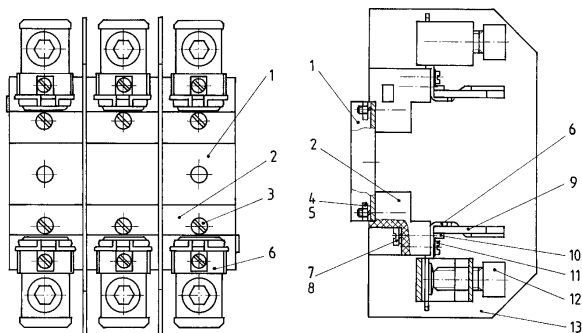


Fig.2

(11) 112222 B (51) **H 01 M 2/14** (21) 95-01361 (22) 24.07.95 (41) 30.01.97// 1/97 (42) 30.06.97// 6/97 (56) FR 2456395, 250937; US 3247025, 3272657, 3328207, 3622393 (71) Cobzaru Ioan, București, RO; Ionescu Eugen, București, RO; Simedrea Florin, București, RO (73) Cobzaru Ioan, București, RO; Ionescu Eugen, București, RO; Simedrea Florin, București, RO (72) Cobzaru Ioan, București, RO; Ionescu Eugen, București, RO; Simedrea Florin, București, RO (54) **SEPARATOR FIBROS PENTRU BATERII DE ACUMULATOARE DE PLUMB ȘI PROCEDEU DE OBTINERE**

(57) Invenția se referă la un separator fibros pentru baterii de acumulate cu plumb, format dintr-un suport fibros cu fibrele îmbrăcate cu o compoziție de rășină fenol-formaldehidică în stadiul infuzabil, și o rășină termoplastică aderentă la un substrat fenolformaldehidic și rezistentă la atacul acid și oxidant din acumulate, rășină termoplastică ce este depusă încorporând agenți de udare, dintr-un latex, pe filmul de compoziție de rășină fenol-formaldehidică.

Revendicări: 5

(11) 112223 B1 (51) **H 01 M 2/14** (21) 96-01486 (22) 19.07.96 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 112222; FR 2485815, 2456395; US 5221587 (71) Cobzaru Ioan, București, RO; Simedrea Florin, București, RO (73) Cobzaru Ioan, București, RO; Simedrea Florin, București, RO (72) Cobzaru Ioan, București, RO; Simedrea Florin, București, RO (54) **SEPARATOR FIBROS ȘI PROCEDEU DE FABRICARE**

(57) Invenția se referă la un separator fibros pentru baterii de acumulate cu plumb, compus dintr-un suport fibros cu fibrele îmbrăcate cu o compoziție de rășină fenol-formaldehidică, în stadiul infuzibil, și un polimer nesaturat, depus dintr-un latex sau soluție pe suprafața peliculei de compoziție de rășină fenolformaldehidică.

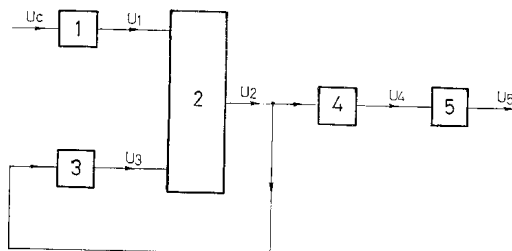
Revendicări: 7

(11) 112224 B (51) **H 03 B 29/00** (21) 94-00623 (22) 14.04.94 (41) 30.10.95// 10/95 (42) 30.06.97// 6/97 (61) 110888 (71) Căncescu Aurelian Alexandru, București, RO (73) Căncescu Aurelian Alexandru, București, RO (72) Căncescu Aurelian Alexandru, București, RO (54) **GENERATOR DE TENSIUNE PENTRU SONORIZAREA CU ZGOMOT DE FOND RADIO**

(57) Invenția se referă la un generator de tensiune pentru sonorizarea cu zgomot de fond radio și constituie o perfecționare a invenției principale nr. **110888**. Generatorul de tensiune de zgomot de fond radio este constituit dintr-un generator de tensiune de zgomot alb (1), un amplificator operațional (2), un filtru trece jos de tip RC (3), un filtru trece sus de tip RC (4) și un amplificator repetor de tensiune (5), la ieșirea căruia se obține o tensiune alternativă (U_5) de zgomot colorat.

Revendicări: 1

Figuri: 1



(11) 112225 B (51) **H 05 H 1/48** (21) 95-01357 (22) 24.07.95 (41) 28.06.96/ 6/96 (42) 30.06.97/ 6/97 (56) FR 2688974 (71) *Hnatiuc Eugen, Iași, RO; Hnatiuc Bogdan, Iași, RO* (73) *Hnatiuc Eugen, Iași, RO; Hnatiuc Bogdan, Iași, RO* (72) *Hnatiuc Eugen, Iași, RO; Hnatiuc Bogdan, Iași, RO* (54) **SISTEM MULTIELECTROD PENTRU REALIZAREA REACTOARELOR ELECTROCHIMICE CU PLASMĂ RECE ȘI CIRCUIT PENTRU COMANDA ȘI REGLAREA FUNCȚIONĂRII ACESTORA**

(57) Invenția se referă la sursele de alimentare a reactoarelor electrochimice cu plasmă rece și propune, pentru varianta monofazăată de curent alternativ, un sistem multi-electrod și un circuit pentru comanda și reglarea funcționării acestora, cu aplicații în electrochimie și în depoluarea gazelor ce conțin NOx, SOx, H₂S și nu numai. Sistemul multielectrod folosește soluția tehnică ce constă în completarea electrozilor acestora principali (**E1 și E2**), obișnuiți, cu o pereche de electrozi auxiliari (**A1 și A2**), prin alimentarea electrozilor auxiliari (**A1 și A2**) de la o sursă de înaltă tensiune și mică putere, între aceștia se amorsează o descărcare pilot, care preionizează spațiul dintre electrozii principali (**E1 și E2**); în aceste condiții, descărcarea de tip plasmă rece dintre electrozii principali (**E1 și E2**) se amorsează pentru tensiuni mult mai mici de alimentare a acestora și cu un randament electric mult mai bun al ansamblului instalației. Un circuit comod pentru comanda și reglarea funcționării unor astfel de reactoare electrochimice cu plasmă rece determină modificarea fazei impulsurilor de comandă ce se aplică pe poarta unui tiristor (**T**).

(11) 112225 B1

Avantajele obținute sunt următoarele: creșterea lungimii descărcării utile chiar la scăderea valorilor tensiunii dintre electrozii principali (**E1 și E2**); creșterea performanțelor energetice ale unor asemenea instalații, ale randamentului, mai ales; posibilitatea realizării unui reglaj continuu al puterii utile regăsite în descărcarea electrică tip plasmă rece.

Revendicări: 2

Figuri: 4

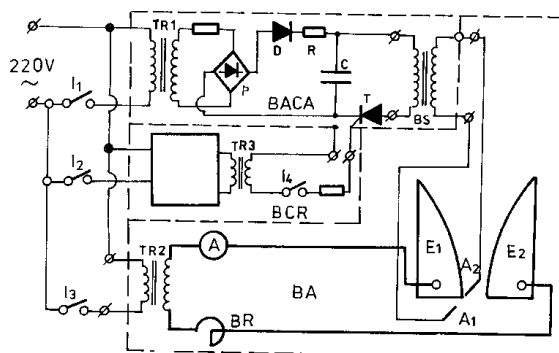


Fig.4

**LISTELE
BREVETELOR DE INVENȚIE ACORDATE,
ARANJATE ÎN ORDINEA NUMERELOR
DE BREVET/DOSAR**

Legea nr. 64/1991

Tabele cu brevetele de invenție ale căror hotărâri de acordare au fost luate la data de 30.05.1997 aranjate în ordinea numărului de brevet.

Număr bre- vet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular	Pag
112146 B1	A 01 D 55/00	97-00381	29.11.93	Ungureanu I. Marin, București, RO	45
112147 B1	A 01 D 82/02	97-00391	29.11.93	Ungureanu I. Marin, București, RO	45
112148 B1	A 01 G 25/02	96-01613	07.08.96	Șerban Viorela Maria, București, RO	45
112149 B1	A 01 H 5/08	94-01968	09.12.94	Institutul de Cercetări pentru Cereale și Plante Tehnice, Fundulea, RO	46
112150 B1	A 01 H 5/08	94-01969	09.12.94	Institutul de Cercetări pentru Cereale și Plante Tehnice, Fundulea, RO	46
112151 B1	A 01 H 5/10	94-01967	09.12.94	Institutul de Cercetări pentru Cereale și Plante Tehnice, Fundulea, RO	47
112152 B1	A 01 K 83/02	96-01018	17.05.96	Moga Anca Maria, Timișoara, RO	47
112153 B	A 01 N 65/00	94-00892	27.05.94	S.C. "Hofigal" S.A., București, RO	48
112154 B1	A 23 G 3/00	96-01603	06.08.96	S.C. Excelent S.A., București, RO	48
112155 B1	A 24 B 3/18	94-01013	13.06.94	R.J. Reynolds Tobacco Company, Winston-Salem, US	48
112156 B	A 41 C 1/08	96-00826	18.04.96	Bărbat Cornel, Agnita, RO	49
112157 B	A 61 B 17/00	95-01744	05.10.95	Prundeanu Alexandru, Timișoara, RO; Dic Ion, Lugoj, RO; Vermesan Horia, Timișoara, RO	49
112158 B1	A 61 K 35/78; A 61 K 9/06	95-01705	29.09.95	Călinescu Bogdan Cristian, București, RO	49
112159 B1	A 61 K 35/78; A 61 K 9/06	95-01706	29.09.95	Călinescu Bogdan Cristian, București, RO	50
112160 B1	A 61 K 35/78	95-02054	27.11.95	S.C. Centrul de Cercetare și Prelucrare a Plantelor Medicinale "Plantavorel" S.A., Piatra Neamț, RO	50
112161 B1	A 61 L 17/00; A 61 F 13/02; A 61 L 15/16; A 61 B 17/064	94-00512	29.03.94	Werner An Haack Karl, Dortmund, DE	50
112162 B1	B 01 D 53/72; B 01 D 53/04	96-00349	22.02.96	Institutul de Cercetări Științifice pentru Protecția Muncii, București, RO	51
112163 B1	B 01 F 3/04	95-01152	16.06.95	Ciuban Vasile, Bistrița, RO; Singeorzan Gavrilă, Bistrița, RO; Silvesan Dacina, Bistrița, RO	51
112164 B1	B 01 F 5/12; F 04 B 13/00	96-01955	10.10.96	Corogeanu Constantin, Brașov, RO; Dumitrescu Dorin Paul, Brașov, RO	51
112165 B1	B 01 J 21/12// C 07 C 6/12	95-02196	15.12.95	S.C. INCERP Cercetare S.A., Ploiești, RO	52
112166 B	B 03 C 7/02	92-0894	30.06.92	Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Electrotehnică, București, RO	52
112167 B1	B 03 D 1/14// F 15 D 1/00	94-01567	26.09.94	Sârbu Romulus Iosif, Petroșani, RO; Ciocan Viorica, Petroșani, RO; Krausz Sanda Mihaela, Petroșani, RO; Sârbu Romulus Marian, Petroșani, RO	53

Număr bre- vet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular	Pag
112168 B1	B 21 D 37/12	93-01548	19.11.93	S.C. Forma S.A., Botoșani, RO	53
112169 B	B 23 C 1/04; B 23 C 3/28	92-01188	11.09.92	Groza Iosif Emil, Cugir, RO; Vlasea Sorin Emil, Cugir, RO	53
112170 B1	B 25 B 29/02	146421	26.11.90	Rînjală C. Mihail, Târgu Jiu, RO	54
112171 B	B 25 J 15/00	148620	25.10.91	Demian Traian, București, RO; Udrea Constantin, București, RO; Panaitopol Horia, București, RO	54
112172 B	B 25 J 15/00	148621	25.10.91	Demian Traian, București, RO; Udrea Constantin, București, RO; Panaitopol Horia, București, RO	55
112173 B1	B 29 C 43/02; B 29 C 44/02; B 29 C 45/17// E 04 D 3/32// B 29 L 31/10	95-01897	01.11.95	Institutul de Cercetări Chimice Icechim, București, RO	55
112174 B	B 30 B 9/14	96-00423	29.02.96	SC Angred SA, Baia Mare, RO	56
112175 B1	B 42 D 15/02	96-02080	01.11.96	S.C. CTFM SA, București, RO	56
112176 B1	B 44 D 5/00	95-01919	03.11.95	Manole Aurel, Galați, RO	57
112177 B1	B 61 D 3/06; B 65 D 88/02	96-01472	18.07.96	S.C. Omnimpex Chemicals S.A., București, RO	57
112179 B1	B 67 D 1/12; B 65 B 37/12	96-00079	17.01.96	Dumitrescu Emil, București, RO; Dumitrescu Alecsandru Stere, București, RO	58
112181 B1	C 04 B 35/01// B 23 K 23/00	96-01527	25.07.96	Roibu Mircea, Galați, RO	58
112182 B1	C 04 B 35/01; B 23 K 23/00	96-01663	16.08.96	Roibu Mircea, Galați, RO	59
112183 B1	C 04 B 41/86	148321	02.09.91	Societatea Comerciala "Faimar" S.A., Baia Mare, RO	59
112184 B1	C 04 B 41/86	148322	02.09.91	Societatea Comerciala "Faimar" S.A., Baia Mare, RO	59
112185 B1	C 08 F 10/00; C 08 F 4/64	93-01170	31.08.93	Mitsui Petrochemical Industries, Ltd., Tokyo, JP	59
112186 B1	C 09 D 7/06; C 07 C 15/00	96-00856	24.04.96	Societatea Comercială Itec S.A. Brazi, Brazi, RO	60
112187 B1	C 09 D 7/06	96-02277	04.12.96	S.C. "Vadova" S.R.L., Budești, RO	60
112188 B1	C 09 D 11/02	95-01132	13.06.95	Societate Comerciala Adma Ink Srl, București, RO	60
112189 B1	C 09 D 11/08; C 09 D 11/10	95-01134	13.06.95	Societatea Comerciala Adma-ink Srl, București, RO	61
112190 B1	C 09 K 3/10	96-01856	24.09.96	S.C. Setcar S.A., Pitești, RO	61
112191 B1	C 11 D 1/02	96-02445	20.12.96	S.C. "Prod Cresus" S.A., Bacău, RO	61
112192 B1	C 12 N 15/01; C 12 N 9/04	96-00237	12.02.96	Institutul de Cercetari Chimice - ICECHIM, București, RO	61
112193 B1	C 21 D 11/00// G 01 N 23/02	96-00081	17.01.96	Nat Nicolae, Galați, RO	62

Număr bre- vet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular	Pag
112194 B1	C 22 B 34/22// B 01 J 23/22	96-01530	25.07.96	Institutul de Cercetari Chimice, Bucuresti Cod 77208, RO	62
112195 B1	C 22 B 7/00// G 01 N 33/20	95-02228	19.12.95	Institutul de Cercetari pentru Epurarea Apelor Reziduale, București, RO	63
112196 B	C 22 C 37/06	95-01124	12.06.95	S.C. Aversa SA, București, RO	63
112197 B1	D 05 C 17/02	96-01477	19.07.96	S.C. "Conflux" S.A., București, RO	63
112198 B1	D 06 P 5/04	96-02444	20.12.96	S.C. "Prod Cresus" S.A., Bacău, RO	64
112199 B1	E 01 B 3/36; E 01 B 7/22	94-00768	06.05.94	S.C.hwhag Gesellschaft Fur Eisenbahnoberbau Mbh, Tagerwilen, CH	64
112200 B	E 01 C 13/00	96-01140	04.06.96	Sturzu Octavian, Buzău, RO	64
112201 B	E 02 B 3/04; E 02 B 11/00	142806	29.11.89	Vasilescu M. Constantin, București, RO	65
112202 B1	E 04 G 9/06	96-02347	12.12.96	Ispas Aurel, București, RO	65
112203 B1	E 06 C 1/38	96-00861	24.04.96	Florescu Aurel, Iasi, RO; Dima Adrian, Iași, RO; Mălureanu Ion, Iasi, RO; Gălușcă Dan Gelu, Iasi, RO; Bejinariu Costică, Iași, RO; Comăneci Radu, Iași, RO; Dănilă Radu, Iași, RO; Rusu Ioan, Iași, RO	65
112204 B1	E 21 B 7/20	96-00577	18.03.96	Vișan Gheorghe, Oradea, RO	66
112205 B1	E 21 C 41/22	95-00907	12.05.95	S.C. Institutul de Cercetari și Proiectari Miniere S.A. Baia Mare, Baia Mare, RO	66
112206 B1	F 02 B 75/22	95-00537	16.03.95	Dogaru Petru, Galați, RO	67
112207 B1	F 02 C 7/12; F 01 D 5/00	96-00117	22.01.96	"Comoti" S.A., București, RO	67
112208 B	F 03 D 1/00	96-01002	16.05.96	"Comoti" S.A., București, RO	68
112209 B	F 03 D 3/02	146269	06.11.90	Sitaru Vasile, Iași, RO	68
112210 B1	F 16 D 3/56	96-00401	26.02.96	S.C. "Mecanica" S.A., Botoșani, RO	69
112211 B1	F 16 F 15/16	93-00825	14.06.93	S.C. Timlemet SA, Timișoara, RO	69
112212 B	F 16 H 3/52	92-01627	28.12.92	Universitatea Tehnică "Gh. Asachi", Iași, RO	70
112214 B1	F 28 C 1/12	93-00412	25.03.93	Talos-Teodorescu Alexandru, București, RO	70
112215 B1	G 01 F 23/20	95-02244	20.12.95	Pecingine Mircea, Curtea de Arges, RO	71
112216 B1	G 01 K 17/06	96-01741	02.09.96	Dârvari Paul, București, RO	71
112217 B1	G 01 N 1/04// E 21 B 49/00	141436	01.09.89	Nicolau Ștefan, București, RO; Papaianopol Anton, București, RO; Nicolau Olga Eugenia, București, RO; Mihăescu Constantin, București, RO	71
112218 B1	G 01 N 27/72	149006	23.12.91	Ursu Doru, Iași, RO	72
112219 B1	G 05 B 19/04// H 02 P 5/46	96-00974	14.05.96	S.C. "Beespeed Automatizări" SRL, Timișoara, RO	72
112220 B1	G 08 C 19/02	92-01236	25.09.92	Brata Constantin Mihai Dorin, Timișoara, RO; Gavra Ioan Bradius, Timișoara, RO	73
112221 B1	H 01 H 85/20; H 01 R 13/46	94-00565	06.04.94	S.C. Eximprod S.r., Buzau, RO	73

Număr bre- vet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular	Pag
112222 B	H 01 M 2/14	95-01361	24.07.95	Cobzaru Ioan, București, RO; Ionescu Eugen, București, RO; Simedrea Florin, București, RO	74
112223 B1	H 01 M 2/14	96-01486	19.07.96	Cobzaru Ioan, București, RO; Simedrea Florin, București, RO	74
112224 B	H 03 B 29/00	94-00623	14.04.94	Căncescu Aurelian Alexandru, București, RO	74
112225 B	H 05 H 1/48	95-01357	24.07.95	Hnatiuc Eugen, Iași, RO; Hnatiuc Bogdan, Iași, RO	75

Tabele cu brevetele de invenție ale căror hotărâri de acordare au fost luate la data de 30.05.1997 aranjate în ordinea numărului de dosar.

Număr bre- vet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular	Pag
112217 B1	G 01 N 1/04// E 21 B 49/00	141436	01.09.89	Nicolau Ștefan, București, RO; Papaianopol Anton, București, RO; Nicolau Olga Eugenia, București, RO; Mihăescu Constantin, București, RO	71
112201 B	E 02 B 3/04; E 02 B 11/00	142806	29.11.89	Vasilescu M. Constantin, București, RO	65
112209 B	F 03 D 3/02	146269	06.11.90	Sitaru Vasile, Iași, RO	68
112170 B1	B 25 B 29/02	146421	26.11.90	Rînjală C. Mihail, Târgu Jiu, RO	54
112183 B1	C 04 B 41/86	148321	02.09.91	Societatea Comercială "Faimar" S.A., Baia Mare, RO	59
112184 B1	C 04 B 41/86	148322	02.09.91	Societatea Comercială "Faimar" S.A., Baia Mare, RO	59
112171 B	B 25 J 15/00	148620	25.10.91	Demian Traian, București, RO; Udrea Constantin, București, RO; Panaitopol Horia, București, RO	54
112172 B	B 25 J 15/00	148621	25.10.91	Demian Traian, București, RO; Udrea Constantin, București, RO; Panaitopol Horia, București, RO	55
112218 B1	G 01 N 27/72	149006	23.12.91	Ursu Doru, Iași, RO	72
112166 B	B 03 C 7/02	92-0894	30.06.92	Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Electrotehnică, București, RO	52
112169 B	B 23 C 1/04; B 23 C 3/28	92-01188	11.09.92	Groza Iosif Emil, Cugir, RO; Vlasea Sorin Emil, Cugir, RO	53
112220 B1	G 08 C 19/02	92-01236	25.09.92	Brata Constantin Mihai Dorin, Timișoara, RO; Gavra Ioan Bradius, Timișoara, RO	73
112212 B	F 16 H 3/52	92-01627	28.12.92	Universitatea Tehnică "Gh. Asachi", Iași, RO	70
112214 B1	F 28 C 1/12	93-00412	25.03.93	Talos-Teodorescu Alexandru, București, RO	70
112211 B1	F 16 F 15/16	93-00825	14.06.93	S.C. Timlemet SA, Timișoara, RO	69
112185 B1	C 08 F 10/00; C 08 F 4/64	93-01170	31.08.93	Mitsui Petrochemical Industries, Ltd., Tokyo, JP	59
112168 B1	B 21 D 37/12	93-01548	19.11.93	S.C. Forma S.A., Botoșani, RO	53
112161 B1	A 61 L 17/00; A 61 F 13/02; A 61 L 15/16; A 61 B 17/064	94-00512	29.03.94	Werner An Haack Karl, Dortmund, DE	50
112221 B1	H 01 H 85/20; H 01 R 13/46	94-00565	06.04.94	S.C. Eximprod S.r., Buzau, RO	73
112224 B	H 03 B 29/00	94-00623	14.04.94	Căncescu Aurelian Alexandru, București, RO	74
112199 B1	E 01 B 3/36; E 01 B 7/22	94-00768	06.05.94	S.C. hwhag Gesellschaft Fur Eisenbahnoberbau Mbh, Tagerwilen, CH	64
112153 B	A 01 N 65/00	94-00892	27.05.94	S.C. "Hofigal" S.A., București, RO	48
112155 B1	A 24 B 3/18	94-01013	13.06.94	R.j. Reynolds Tobacco Company, Winston-Salem, US	48

Număr bre- vet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular	Pag
112167 B1	B 03 D 1/14// F 15 D 1/00	94-01567	26.09.94	Sârbu Romulus Iosif, Petroșani, RO; Ciocan Viorica, Petroșani, RO; Krausz Sanda Mihaela, Petroșani, RO; Sârbu Romulus Marian, Petroșani, RO	53
112151 B1	A 01 H 5/10	94-01967	09.12.94	Institutul de Cercetări pentru Cereale și Plante Tehnice, Fundulea, RO	47
112149 B1	A 01 H 5/08	94-01968	09.12.94	Institutul de Cercetări pentru Cereale și Plante Tehnice, Fundulea, RO	46
112150 B1	A 01 H 5/08	94-01969	09.12.94	Institutul de Cercetări pentru Cereale și Plante Tehnice, Fundulea, RO	46
112206 B1	F 02 B 75/22	95-00537	16.03.95	Dogaru Petru, Galați, RO	67
112205 B1	E 21 C 41/22	95-00907	12.05.95	S.C. Institutul de Cercetari și Proiectari Miniere S.A. Baia Mare, Baia Mare, RO	66
112196 B	C 22 C 37/06	95-01124	12.06.95	S.C. Aversa SA, București, RO	63
112188 B1	C 09 D 11/02	95-01132	13.06.95	Societate Comerciala Adma Ink Srl, București, RO	60
112189 B1	C 09 D 11/08; C 09 D 11/10	95-01134	13.06.95	Societatea Comerciala Adma-ink Srl, București, RO	61
112163 B1	B 01 F 3/04	95-01152	16.06.95	Ciuban Vasile, Bistrița, RO; Singeorzan Gavrilă, Bistrița, RO; Silvesan Dacina, Bistrița, RO	51
112225 B	H 05 H 1/48	95-01357	24.07.95	Hnatiuc Eugen, Iași, RO; Hnatiuc Bogdan, Iași, RO	75
112222 B	H 01 M 2/14	95-01361	24.07.95	Cobzaru Ioan, București, RO; Ionescu Eugen, București, RO; Simedrea Florin, București, RO	74
112158 B1	A 61 K 35/78; A 61 K 9/06	95-01705	29.09.95	Călinescu Bogdan Cristian, București, RO	49
112159 B1	A 61 K 35/78; A 61 K 9/06	95-01706	29.09.95	Călinescu Bogdan Cristian, București, RO	50
112157 B	A 61 B 17/00	95-01744	05.10.95	Prundeanu Alexandru, Timișoara, RO; Dic Ion, Lugoj, RO; Vermesan Horia, Timișoara, RO	49
112173 B1	B 29 C 43/02; B 29 C 44/02; B 29 C 45/17// E 04 D 3/32// B 29 L 31/10	95-01897	01.11.95	Institutul de Cercetări Chimice Icechim, București, RO	55
112176 B1	B 44 D 5/00	95-01919	03.11.95	Manole Aurel, Galați, RO	57
112160 B1	A 61 K 35/78	95-02054	27.11.95	S.C. Centrul de Cercetare și Prelucrare a Plantelor Medicinale "Plantavorel" S.A., Piatra Neamț, RO	50
112165 B1	B 01 J 21/12// C 07 C 6/12	95-02196	15.12.95	S.C. INCERP Cercetare S.A., Ploiești, RO	52
112195 B1	C 22 B 7/00// G 01 N 33/20	95-02228	19.12.95	Institutul de Cercetari pentru Epurarea Apelor Reziduale, București, RO	63
112215 B1	G 01 F 23/20	95-02244	20.12.95	Pecingine Mircea, Curtea de Arges, RO	71
112179 B1	B 67 D 1/12; B 65 B 37/12	96-00079	17.01.96	Dumitrescu Emil, București, RO; Dumitrescu Alecsandru Stere, București, RO	58
112193 B1	C 21 D 11/00// G 01 N 23/02	96-00081	17.01.96	Nat Nicolae, Galați, RO	62

Număr bre- vet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular	Pag
112207 B1	F 02 C 7/12; F 01 D 5/00	96-00117	22.01.96	"Comoti" S.A., București, RO	67
112192 B1	C 12 N 15/01; C 12 N 9/04	96-00237	12.02.96	Institutul de Cercetari Chimice - ICECHIM, București, RO	61
112162 B1	B 01 D 53/72; B 01 D 53/04	96-00349	22.02.96	Institutul de Cercetări Științifice pentru Protecția Muncii, București, RO	51
112210 B1	F 16 D 3/56	96-00401	26.02.96	S.C. "Mecanica" S.A., Botoșani, RO	69
112174 B	B 30 B 9/14	96-00423	29.02.96	SC Angred SA, Baia Mare, RO	56
112204 B1	E 21 B 7/20	96-00577	18.03.96	Vișan Gheorghe, Oradea, RO	66
112156 B	A 41 C 1/08	96-00826	18.04.96	Bărbat Cornel, Agnita, RO	49
112186 B1	C 09 D 7/06; C 07 C 15/00	96-00856	24.04.96	Societatea Comercială Itec S.A. Brazi, Brazi, RO	60
112203 B1	E 06 C 1/38	96-00861	24.04.96	Florescu Aurel, Iasi, RO; Dima Adrian, Iași, RO; Mălureanu Ion, Iasi, RO; Gălușcă Dan Gelu, Iasi, RO; Bejinariu Costică, Iași, RO; Comănesci Radu, Iași, RO; Dănilă Radu, Iași, RO; Rusu Ioan, Iași, RO	65
112219 B1	G 05 B 19/04// H 02 P 5/46	96-00974	14.05.96	S.C. "Beespeed Automatizări" SRL, Timișoara, RO	72
112208 B	F 03 D 1/00	96-01002	16.05.96	"Comoti" S.A., București, RO	68
112152 B1	A 01 K 83/02	96-01018	17.05.96	Moga Anca Maria, Timișoara, RO	47
112200 B	E 01 C 13/00	96-01140	04.06.96	Sturzu Octavian, Buzău, RO	64
112177 B1	B 61 D 3/06; B 65 D 88/02	96-01472	18.07.96	S.C. Omnimpex Chemicals S.A., București, RO	57
112197 B1	D 05 C 17/02	96-01477	19.07.96	S.C. "Conflux" S.A., București, RO	63
112223 B1	H 01 M 2/14	96-01486	19.07.96	Cobzaru Ioan, București, RO; Simedrea Florin, București, RO	74
112181 B1	C 04 B 35/01// B 23 K 23/00	96-01527	25.07.96	Roibu Mircea, Galați, RO	58
112194 B1	C 22 B 34/22// B 01 J 23/22	96-01530	25.07.96	Institutul de Cercetari Chimice, Bucuresti Cod 77208, RO	62
112154 B1	A 23 G 3/00	96-01603	06.08.96	S.C. Excelent S.A., București, RO	48
112148 B1	A 01 G 25/02	96-01613	07.08.96	Șerban Viorela Maria, București, RO	45
112182 B1	C 04 B 35/01; B 23 K 23/00	96-01663	16.08.96	Roibu Mircea, Galați, RO	59
112216 B1	G 01 K 17/06	96-01741	02.09.96	Dârvariu Paul, București, RO	71
112190 B1	C 09 K 3/10	96-01856	24.09.96	S.C. Setcar S.A., Pitești, RO	61
112164 B1	B 01 F 5/12; F 04 B 13/00	96-01955	10.10.96	Corogeanu Constantin, Brașov, RO; Dumitrescu Dorin Paul, Brașov, RO	51
112175 B1	B 42 D 15/02	96-02080	01.11.96	S.C. CTFM SA, București, RO	56
112187 B1	C 09 D 7/06	96-02277	04.12.96	S.C. "Vadova" S.R.L., Budești, RO	60
112202 B1	E 04 G 9/06	96-02347	12.12.96	Ispas Aurel, București, RO	65

Număr bre- vet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular	Pag
112198 B1	D 06 P 5/04	96-02444	20.12.96	S.C. "Prod Cresus" S.A., Bacău, RO	64
112191 B1	C 11 D 1/02	96-02445	20.12.96	S.C. "Prod Cresus" S.A., Bacău, RO	61
112146 B1	A 01 D 55/00	97-00381	29.11.93	Ungureanu I. Marin, București, RO	45
112147 B1	A 01 D 82/02	97-00391	29.11.93	Ungureanu I. Marin, București, RO	45

REZUMATELE

**BREVETELOR DE INVENȚIE ACORDATE,
AL CĂROR REGIM NEPUBLIC A ÎNCETAT**

Legea nr. 64/1991, art.44

Semnificația codurilor INID folosite în prezenta secțiune (norma ST 9 a Organizației Mondiale de Proprietate Intelectuală OMPI) în ordinea apariției lor:

- (11) numărul brevetului de invenție;
- (42) data publicării hotărârii de acordare a brevetului; BOPI nr.;
- (21) numărul dosarului;
- (22) data înregistrării cererii de brevet;

- (30) prioritate;
- (86) numărul și data cererii internaționale (regionale sau PCT);
- (87) numărul și data publicării cererii internaționale (regionale sau PCT);

- (61) perfecționare la brevet nr.;
- (62) divizată din cererea nr.; data;

- (71) solicitantul;
- (73) numele sau denumirea titularului;
- (72) numele și prenumele inventatorilor declarați;

- (51) clasa, conform clasificării internaționale;
- (54) titlul invenției;
- (57) rezumatul invenției;
- (56) documente din stadiul tehnicii

(11) 110482 (51) **C 07 C 205/06** (21) 93-00999 (42) 30.06.97// 6/97 (56) RO 74436; US 3981935 (71) *Institutul de Cercetări Chimice, București, RO* (73) *Institutul de Cercetări Chimice, București, RO* (72) *Atanasiu-Meves Carmen Violeta Maria, București, RO; Tanasescu Radu Emil, București, RO; Ilie Ionel, București, RO; Ionita Cristian, București, RO* (54) **PROCEDEU DE NITRARE A BENZENULUI**

(57) Invenția se referă la un procedeu de nitrare a benzenului în amestec cu anhidrida acetică, cu acid azotic de concentrație cuprinsă între 10 și 70%, la temperaturi cuprinse între -10 și +30°C. Masa rezultată din reacție, constituită din benzen, acid acetic și nitrobenzen, se prelucerează prin rectificare și distilare, pentru a obține nitrobenzen de puritate înaltă.

Revendicări: 1

**BREVETEELE DE INVENȚIE
PUBLICATE ȘI ELIBERATE**

Legea nr. 64/1991

LISTA BREVETELOR DE INVENȚIE ELIBERATE CONFORM LEGII 64/1991, ALE CĂROR REZUMATE AU FOST PUBLICATE

BOPI 3/1993

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
106231 B1	B 67 C 1/00	147439	26.04.91	Cozma Vasile, Focsani, RO
106250 B1	C 07 C 211/63	92-01017	23.07.92	Vincze Martin Antoniu, Timișoara, RO; Palea Sonia, Timișoara, RO; Crisan Gheorghe, Timișoara, RO

BOPI 4/1993

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
106413 B1	C 08 G 59/08	144001	31.01.90	Rășanu Nicolae, Constanța, RO; Mandalapol Dan, Constanța, RO; Nicolae Jianu, Constanța, RO; Maraloi Cornelia, Constanța, RO
106429 B1	C 25 F 1/12	147818	17.06.91	Zuca Stefania, București, RO; Olteanu Corneliu Mircea, București, RO; Terzi Mariana, București, RO; Bicu Marius, Ocna Mures, RO; Bicu Floarea, Ocna Mures, RO
106431 B1	D 02 G 3/02	149251	20.01.92	Societatea Comercială "Filan" S.A., Bucuresti, București, RO
106432 B1	D 02 G 3/24; D 02 G 3/02	149252	20.01.92	Societatea Comercială "Filan" S.A., Bucuresti, București, RO
106443 B1	F 15 C 5/00	147587	22.05.91	Racean Vasile, Bistrita Nasaud, RO; Sacarea Doru Gabriel, Bistrita Nasaud, RO

BOPI 5/1993

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
106493 B1	A 01 K 67/00	147023	04.03.91	Institutul de Cercetare Si Productie pentru Cresterea Pasari, București, RO
106494 B1	A 01 N 25/34; A 01 N 43/68; A 01 N 37/10; A 01 N 39/02	92-01068	05.08.92	Chimcomplex S.A.. Borzesti, Onesti, RO; I. C. Pesticide, București, RO
106497 B1	A 21 D 2/00	145590	19.07.90	Mencinicipschi Gheorghe, București, RO; Eremia Lidia, București, RO; Niculita Petru, București, RO; Baci Constantiu, București, RO; Anastasescu Gheorghe, București, RO; Mencinicipschi Doina, București, RO
106533 B1	B 23 H 1/08	147921	01.07.91	Marinceu Dimitrie Marius Gheorghe, Timișoara, RO
106535 B	B 23 K 9/10	92-200109	07.02.92	Icpe-saerp Sa, București, RO
106539 B1	B 24 B 7/02	92-200687	18.05.92	Regia Autonoma Ratmil - Uzina Mecanica Cugir, Cugir, RO
106570 B1	C 08 L 63/00	147799	14.06.91	Institutul de Cercetari Protectii Anticorozive Lacuri Si Vopsele, București, RO

BOPI 10/1993

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
107255 B1	C 07 D 261/12	145905	10.09.90	Rhone-Poulenc Agriculture Ltd, Ongar Essex Cm5 Ohw, GB
107272 B1	C 11 D 1/48; C 11 D 1/12; C 11 D 1/70; C 11 D 1/20	92-200568	22.04.92	Institutul de Chimie, Timișoara, RO

BOPI 12/1993

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
107657 B1	C 07 D 417/12	145680	01.08.90	Laboratorios Del Dr. Esteve S.A., Barcelone, Spania, Barcelone, ES
107660 B1	C 07 F 19/00	147062	06.03.91	Pliva Farmaceutska, Kemijska, Prehrambenai, Kozmeticka Industrija S.p.o., 41000 Zagreb, YU
107664 B1	C 08 L 1/02; C 08 K 5/32; C 08 J 3/03	147381	18.04.91	Lenzing Aktiengesellschaft, Lenzing,, A 4860 Leizing, AT
107674 B1	C 09 J 161/24; B 27 G 11/00	92-01478	26.11.92	Ignat Gratian, București, RO; Iliescu Paul, București, RO; Seitan Simona, București, RO
107697 B1	C 22 C 38/32	147821	17.06.91	S.C.ius.s.a.brasov, Brasov, RO
107701 B1	D 01 F 2/02; C 08 J 5/00	149074	07.01.92	Lenzing Aktiengesellschaft, Lenzing, Lenzing, AT

BOPI 1/1994

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
107799 B1	A 01 K 39/026	148207	08.08.91	Moga Minzat Radu, Timișoara, RO; Sarandan Horea, Timișoara, RO
107805 B1	A 21 B 1/00; A 21 B 1/26; A 21 B 1/36	92-200052	03.02.92	Petcu Ionel, București, RO
107806 B1	A 22 C 13/00; C 08 H 1/06	145490	05.07.90	Trandafir Viorica, București, RO
107813 B1	A 43 D 47/00	142069	20.10.89	Vereș Alexandru, Oradea, RO; Beie Cornel, Oradea, RO; Bogdandi Dănilă, Oradea, RO; Perecsenyi Geza, Oradea, RO; Tornyi Alexandru, Oradea, RO
107819 B1	A 61 F 2/04	149179	16.01.92	Pop D. Popa Ioan, București, RO; Bodnar Alexandrina, București, RO; Trandafir Viorica, București, RO; Popescu Dan Ioan, București, RO; Trifu Alexandrina, București, RO
107820 B1	A 61 F 2/42	147303	10.04.91	Mugea Toma, Cluj Napoca, RO; Sintoma Augustin, Cluj Napoca, RO
107845 B1	B 02 C 2/10	149263	20.01.92	Raicu Florea, București, RO
107846 B1	B 03 B 7/00	147561	15.05.91	Institutul Politehnic, Iasi, RO
107850 B1	B 21 C 1/22; B 21 C 3/00	141953	11.10.89	Centrul de Cercetare Științifică și Inginerie Tehnologică pentru Articole Casnice, București, RO

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
107855 B1	B 22 C 1/00	148856	29.11.91	Cohn Elli, București, RO; Simion Maria, București, RO; Scurtu Ioana, București, RO; Ionescu Cornelia, București, RO; Hofner Constantin, București, RO; Dumitrescu Paul, București, RO
107862 B1	B 22 D 41/10	145252	04.06.90	Oprinca Silviu, Iasi, RO
107864 B1	B 23 D 53/06	147613	24.05.91	Alexe Florinel, București, RO; Negulescu Ion, București, RO
107870 B1	B 24 C 3/18	144287	26.02.90	Preda Alexandru, Buzau, RO; Minzala Gheorghe, Buzau, RO; Radu Irina, Buzau, RO; Codin Gheorghe, Buzau, RO; Costea Dumitru, Buzau, RO
107872 B1	B 24 D 13/02	148600	21.10.91	Enea Cristian, Piatra Neamt, RO
107873 B1	B 25 B 27/00	141884	06.10.89	Tiron Eugen, Constanța, RO; Iacobuță Constantin, Constanța, RO; Ciubotaru Ioan, Constanța, RO; Frangu Dimu, Constanța, RO
107875 B1	B 26 D 1/08	147041	04.03.91	Întreprinderea Mecanica "Ceahlăul", Piatra Neamt, RO
107880 B1	B 29 C 45/08	93-01342	11.10.93	S.C. "Inrex" S.R.L., Iasi, RO
107885 B1	B 44 C 5/04; B 44 C 1/24	145062	14.05.90	Pasarariu Aurel, Brasov, RO
107886 B1	B 44 C 5/04; B 44 C 1/24	145063	14.05.90	Pasarariu Aurel, Brasov, RO
107887 B1	B 44 C 5/04; B 44 C 1/24	145928	13.09.90	Pasarariu Aurel, Brasov, RO; Nicolaescu Leoncel Ioan, Pitesti, RO
107896 B1	B 65 D 88/12	145996	26.09.90	Zamfirescu Lucian, Petrosani, RO; Plesa Ioan, Petrosani, RO; Plesa Octavian, Petrosani, RO
107900 B1	B 65 G 47/38	140759	12.07.89	Întreprinderea Forestieră de Exploatare și Transport - Sucursala de Expolatare și Prelucrare Primară A Lemnului, Piatra Neamț, RO
107902 B1	B 65 G 51/02	143407	19.12.89	Enache Vasile, București, RO; Stoenescu Șerban Radu, București, RO; Gheorghiu Dan Ioan, București, RO
107904 B1	B 65 G 51/32	145136	23.05.90	Institutul de Cercetare Si Proiectare pentru Masini Electric, Craiova, RO
107911 B1	B 66 F 5/02	93-01523	15.11.93	Uzina Mecanica, Mizil, RO
107920 B1	C 02 F 1/04	148740	14.11.91	Tudor R. Vasile, Cocu, RO
107939 B1	C 07 C 271/28	92-200108	07.02.92	Ishihara Sangyo Kaisha Ltd., Osaka-shi, JP
107945 B1	C 07 D 295/04	147103	11.03.91	The Boots Company Plc., Nottingham, Nottingham, GB
107967 B1	C 09 D 11/00; C 09 D 11/10	147466	30.04.91	Institutul de Cercetari Protectii Anticorozive, Iacuri Si Vopsele, București, RO
107969 B1	C 09 D 11/04	147787	14.06.91	Institutul de Cercetari Protectii Anticorozive Lacuri Si Vopsele, București, RO
107970 B1	C 09 D 11/08	147465	30.04.91	Institutul de Cercetari Protectii Anticorozive, Iacuri și Vopsele, București, RO
107971 B1	C 09 D 11/14	147470	30.04.91	Institutul de Cercetari Protectii Anticorozive, Iacuri și Vop, Fara Oras, RO
107975 B1	C 09 D 161/10; C 09 D 15/00; C 09 D 11/10	147791	14.06.91	Institutul de Cercetari pentru Protectii Anticorozive, Lacuri și Vopsele, București, RO

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
107992 B1	C 10 M 101/02	148092	29.07.91	Institutul de Cercetari pentru Rafinarii Si Petrochimie-societatea Anonima, Ploiești, RO
108082 B1	G 01 B 5/08; G 01 B 5/02	145059	14.05.90	Nemes Constantin, Brasov, RO; Cristescu Dumitru, Brasov, RO; Nemes Horia, Brasov, RO; Furnica Luciana, Brasov, RO

BOPI 3/1994

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
108220 B1	A 61 K 31/44; A 61 K 31/27	147972	09.07.91	Astra Pharma Aktiengesellschaft,, Frankfurt, DE

BOPI 4/1994

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
108292 B1	A 24 B 15/12	145957	18.09.90	British-american Tobacco Company Limited, Londra, Anglia, Londra, GB
108293 B1	A 24 B 15/12	145958	18.09.90	British-american Tobacco Company Limited, Londra, Gb, Londra, GB
108307 B1	B 01 J 23/16; C 08 F 4/64; C 08 F 4/614	148850	27.11.91	Bp Chemicals Limited, Swiw Osu, London, GB

BOPI 5/1994

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
108493 B1	F 17 C 1/00	94-00037	11.01.94	Minerva Impex Srl, București, RO

BOPI 12/1994

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
109191 B1	C 07 C 39/04	94-00295	28.02.94	S.C. "Zecasin" S.A., București, RO

BOPI 1/1995

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
109336 B1	C 07 D 271/04	148828	28.03.91	Chinoin Gyogyszer-es Vegyeszeti Termek Gyara Rt., Budapest Iv., HU

BOPI 2/1995

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
109436 B1	B 23 B 41/00	145871	03.09.90	Lungu Gheorghe, Iași, RO; Maxim Constantin, Pașcani, RO; Apetrei Mihai, Pașcani, RO
109440 B1	B 29 C 43/04; B 30 B 11/14	93-00110	02.02.93	Isap Omv Group Spa, Verona 37025, IT
109463 B1	C 23 G 5/02	141139	05.08.89	Km-kabelmetal Aktiengesellschaft, Osnabruck, DE

BOPI 4/1995

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
109609 B	B 01 D 33/27; H 02 K 17/00	92-0995	22.07.92	Andrei Gheorghe, București, RO
109627 B1	B 65 G 39/02	94-00714	26.04.94	Societatea Comerciala Unio S.A., Satu Mare, RO

BOPI 6/1995

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
109766 B1	E 21 B 37/02; B 08 B 9/02	144671	02.04.90	Schela de Productie Petroliera Viforita, Viforita, RO
109901 B1	G 01 S 13/52	94-01442	30.08.94	Inceu Valentin, Constanta, RO

BOPI 7/1995

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
109936 B1	C 03 C 21/00	94-00155	02.02.94	Corneanu Andrei, Buzău, RO

BOPI 8/1995

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
110015 B1	G 01 P 3/36; G 01 B 9/02	94-01876	21.11.94	Institutul de Fizică și Tehnologia Aparatelor Cu Radiații, București, RO

BOPI 9/1995

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
110037 B1	A 61 K 37/48; A 61 K 37/54	143941	26.05.88	Nika Health Care, inc., Princeton 08540, US
110067 B1	C 21 D 1/773	135630	25.10.88	Degussa Aktiengesellschaft, Frankfurt Pe Main, Frankfurt Am Main, DE
110081 B1	F 02 K 3/08	93-01624	03.12.93	Comoti S.A., București, RO
110091 B	F 24 D 13/04	92-200531	16.04.92	Leanca Ion, București, RO; Seidman Hugo, București, RO; Voicilă Sergiu, București, RO

BOPI 10/1995

Număr bre- vet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
110133 B1	B 29 B 7/28; B 29 B 17/00	92-01553	08.04.92	Ibf Integrated Business And Finance S.A., Geneva, CH
110144 B1	C 07 K 7/52; C 12 N 1/14; A 61 K 38/00	92-200153	13.02.92	Sandoz Ltd., Basle Ch 4002, CH
110170 B	F 04 C 5/00	92-200385	24.03.92	Olaru Alexandru, Ploiești, RO; Ghinea Traian, Ploiești, RO
110188 B1	H 04 L 7/04	92-01181	24.12.91	Sixel S.p.a., Ivrea, IT

BOPI 11/1995

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
110198 B1	A 61 K 9/16; A 61 K 9/52	92-200136	12.06.91	Aplicaciones Farmaceuticas S.A. De C.v., Colonia Del Valle Delegacion Benito Juarez 03100, MX; Tripet Mark, 1206 Geneva, CH
110211 B1	B 21 C 23/21	135064	04.03.87	Stewart Charles L., California, US
110216 B1	B 29 C 67/20; C 08 L 97/00; B 65 D 39/00; B 27 J 5/00; B 29 C 70/00	93-01025	14.01.92	Bouchons A Champagne Sabate, Ceret, FR
110261 B1	C 11 D 3/08	93-00375	18.03.93	Rhone Poulenc Chimie, Courbevoie Cedex, FR
110262 B1	C 12 N 15/13; C 12 N 5/10; A 61 K 39/395	92-200678	14.11.90	Unilever Nv, Rotterdam, NL
110265 B	D 01 F 6/62	92-200401	26.03.92	S.C. Terom S.A., Iași, RO
110266 B1	D 04 H 1/46	94-00338	07.07.92	Libeltex N.v., Meulebeke, BE

BOPI 12/1995

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
110289 B1	A 01 N 25/02; A 01 N 25/30; B 01 F 17/12	144466	15.03.90	Albright & Wilson Limited, Oldbury, Warley, GB
110290 B1	A 01 N 43/653; A 01 N 3/00	147756	11.06.91	Rhone-poulenc Agrochimie, Lyon, Fr, 69009 Lyon, FR
110299 B1	A 61 K 7/16	92-01053	31.07.92	Colgate- Palmolive Company, New York 10022, US
110307 B1	B 21 C 23/20	137801	17.07.87	Stewart Charles L., California, US
110331 B1	C 07 C 43/11; C 08 G 65/00	148415	20.04.90	Ausimont S.R.L., I - Milan, IT
110333 B1	C 07 C 49/84; A 01 N 39/00	147547	17.11.89	Ici Americas Inc., Wilmington, Delaware,, Wilmington, US

BOPI 2/1996

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
110444 B1	B 41 M 5/025; B 41 M 5/08	95-00780	20.04.95	Ciobanu Ovidiu, București, RO; Ciobanu Elena Lucia, București, RO

BOPI 3/1996

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
110717 B1	E 05 B 27/06	95-01769	11.10.95	Surdulescu Mircea, București, RO; Gebăilă Ștefan, București, RO; Cerchez Ștefan, București, RO; Niță Nicolae, București, RO; Iosup Eugenia, București, RO; Aldea Elena, București, RO

BOPI 5/1996

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
110914 B	B 07 B 1/42; B 02 C 4/42	93-00407	14.02.92	Sorlescu Constantin, Roman, RO; Costea Mihai Tiberiu, Roman, RO; Stoian Ioan, Roman, RO
110926 B	B 60 T 11/10	93-00870	22.06.93	Popescu Silviu Adrian, Brașov, RO
110955 B1	C 09 K 7/02; E 21 B 31/03	95-01247	30.06.95	Sterpu I. Ion, Craiova, RO
110976 B	F 02 M 29/04	93-00175	11.02.93	Boșnigeanu Ștefan, București, RO

BOPI 6/1996

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
111022 B1	A 61 K 39/085	95-01449	08.08.95	Georgescu Teodor, București, RO
111035 B	B 02 B 3/04	93-00774	14.02.92	Sorlescu Constantin, Roman, RO; Costea Mihai Tiberiu, Roman, RO; Stoian Ioan, Roman, RO
111036 B	B 02 C 2/08	93-00823	14.02.92	Sorlescu Constantin, Roman, RO; Costea Mihai Tiberiu, Roman, RO; Stoian Ioan, Roman, RO
111071 B1	C 01 G 37/02	95-01183	22.06.95	Institutul de Fizica Si Tehnologia Materialelor, București, RO
111105 B1	C 10 M 111/02	95-01728	04.10.95	I.c.e.r.p. S.A., Ploiești, RO
111138 B1	H 01 H 83/18; H 02 H 7/26	94-01472	05.09.94	Filiala Electrocentrale Ișalnița Craiova, Ișalnița, RO

BOPI 7/1996

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
111151 B1	A 61 K 7/16	95-01775	11.10.95	Ohanovici Maria, Timișoara, RO
111175 B1	C 01 B 15/029; B 01 J 23/44	94-01187	21.01.93	Eka Nobel Ab, Bohus, SE

BOPI 8/1996

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
111295 B1	E 21 B 29/10	95-01246	30.06.95	Sterpu I. Ion, Craiova, RO
111298 B1	F 02 B 75/22	146645	03.01.91	Institutul Politehnic, Iași, RO
111303 B1	F 25 B 49/02	95-01650	21.09.95	Paiu Ciobanu Gabriel, Vaslui, RO

BOPI 10/1996

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
111303 B1	F 25 B 49/02	95-01650	21.09.95	Paiu Ciobanu Gabriel, Vaslui, RO
111437 B1	B 65 G 1/127	94-01856	12.05.93	Meessen Jean, Welkenraedt, BE
111456 B1	C 07 C 39/07; C 07 C 37/68	147048	04.03.91	S.c Rafo S.A.. Onești, Onești, RO

ERATE

MODIFICĂRI INTERVENITE

ÎN STATUTUL JURIDIC AL CERERILOR

DE BREVET DE INVENȚIE

SAU AL BREVETELOR ACORDATE

ERATE

Număr brevet sau număr cerere de brevet de invenție	Tip document (A, B)	Localizarea erorii: - pagina din descriere - coloana - linia	Textul inițial	Textul corectat
111675	BOPI 12/96	p.51	(71)(73) Institutul de Cercetări pentru Protecții Anticorozive, Lacuri și Vopsele S.A., Mediaș, RO	(71)(73) Institut de Cercetări Produse Auxiliare Organice, Mediaș, RO
111790	BOPI 1/97	p.74	S.C. S.A. Ploiești, RO	S.C. ICERP S.A., Ploiești, RO

MATERIALE DE INFORMARE ȘI DOCUMENTARE DIN DOMENIUL PROPRIETĂȚII INDUSTRIALE

© Toate drepturile sunt rezervate OSIM. Materialele publicate în acest capitol nu vor putea fi reproduse în nici un mod (electronic, prin fotocopiere, prin înregistrare sau în alt mod), fără autorizația prealabilă a titularului dreptului de autor.

JURISPRUDENȚA CAMERELOR DE RECURS ALE OFICIULUI EUROPEAN DE BREVETE

1987-1992

1.1.4 Momentul hotărâtor

Atunci când se apreciază conținutul expunerii existente într-un document anterior, trebuie să se stabilească modul în care o persoană de specialitate ar fi înțeles acest document înainte de data depozitului sau respectiv de data priorității cererii aflate în examinare sau a brevetului atacat. Hotărârea **T 74/90** ilustrează aplicarea acestor principii. Obiectul brevetului îl constituia un sistem de închidere cu șanț dublu, între corpul și suprafața de fund sau capacul din tablă al unei cutii conținând, de exemplu, bere sau alimente perisabile. În stadiul tehnicii, pentru un astfel de sistem de închidere, trebuia utilizat un produs de etanșare, pentru a preveni o reinfectare microbiană sau pentru a rezista unei creșteri a presiunii interioare. Titularul brevetului revendica un sistem de închidere cu șanț, care prezenta etanșeitatea necesară fără a utiliza, în acest scop, un produs. Se puneă însă problema noutății, deoarece anterioritatea ce reprezenta stadiul tehnicii nu menționa în mod special utilizarea unui produs de etanșare. Contrar diviziei de opuneri, camera a fost de părere că documentul citat nu anula noutatea. În cazul de față, s-a confirmat, printr-un raport realizat de un expert al OEB în cursul procedurii de examinare, la cererea solicitantului, că, pentru o persoană de specialitate, era indispensabilă, la data priorității brevetului atacat, utilizarea unui produs de etanșare, în cazul în care era necesară o etanșare considerabilă. Deoarece o persoană de specialitate interpretează anterioritatea în lumina cunoștințelor sale tehnice, ea exclude de la bun început interpretările care, din punct de vedere teoretic, pot fi luate în considerare, dacă, ținând cont de cunoștințele și de experiența ei, această persoană estimează că interpretările respective nu pot fi reținute, de exemplu pentru că, din punct de vedere tehnic, realizarea invenției nu poate cunoaște, în cazul menționat, succesul scontat. Invenția a permis anularea unei prejudecăți ce exista de vreme îndelungată, și anume aceea conform căreia, pentru a realiza cu adevărat etanșeitatea unei cutii din tablă, pentru produse perisabile sau care este expusă unei creșteri a presiunii interioare, este necesară utilizarea unui produs de etanșare în șanțul acesteia; condiția cerută de art. 56 era satisfăcută.

1.1.5 Divulgarea implicită și activitatea inventivă

În hotărârile **T 572/88** și **T 763/89**, camerele de recurs au atras atenția asupra riscului de a introduce în examinarea noutății, datorită referirii la o “descriere anterioară implicită”, considerații care țin de aprecierea activității inventive. Examinarea corectă a brevetabilității unei invenții implică o separare strictă între problema noutății și cea a activității inventive. Astfel, în dosarul **T 763/89** (cf. și I.C.3.2), camera nu a putut reține obiecția solicitantului care afirmase că un produs conținând exact trei straturi, așa cum se revendica în brevetul atacat, făcuse obiectul unei “descrieri anterioare implicite”, deoarece un persoană de specialitate, care cunoaște prețul ridicat al substraturilor suplimentare și gradul limitat al acestora de ameliorare a calității imaginii, ar fi înțeles că numărul straturilor, nelimitat, conform descrierii, echivala practic cu “două sau trei straturi”. În realitate, în acest caz era vorba de un argument de tipul celor care sunt prezentate în discuțiile referitoare la existența unei activități inventive.

1.1.6 Divulgarea ce permite reproducerea

Camerele de recurs pornesc de la principiul conform căruia numai anterioritățile al căror conținut divulgat este reproductibil pot anula noutatea. Astfel, în hotărârea **T 206/83** (JO 1987, 5), referitoare la anterioritatea unui compus chimic, s-a expus faptul că un compus definit prin structura sa chimică nu poate fi considerat divulgat într-un document dat, decât dacă acest document a fost “accesibil publicului” în sensul art. 54 (2). În domeniul chimiei, această exigență este satisfăcută, de exemplu, dacă metoda descrisă în documentul respectiv este susceptibilă de a fi reprodusă. Această necesitate a unei divulgări care să permită reproducerea invenției este valabilă, conform principiului inclus în art.83, și pentru cererile de brevet european, care trebuie, în termenii articolului menționat, să expună invenția “într-un mod suficient de clar și complet, pentru ca o persoană de specialitate să o poată realiza”. În toate aceste cazuri, întâlnim deci aceleași exigențe cu privire la caracterul suficient al expunerii invenției.

În domeniul invențiilor referitoare la selecție (a se vedea I.C. 3.2), condiția conform căreia divulgarea trebuie să permită reproducerea joacă, de asemenea, un rol important. În hotărârea **T 26/85** (JO 1990,22) , camera a explicat faptul că nu orice lucru inclus în stadiul tehnicii poate fi considerat făcut accesibil publicului, ci numai atunci când informațiile oferite unei persoane de specialitate sunt suficiente pentru a-i permite acesteia să aplice conținutul tehnic ce face obiectul divulgării, ținând seama și de cunoștințele generale în domeniu, pe care se presune că le deține persoana respectivă.

În cazul în speță, plajele de valori ale unui anumit parametru, așa cum sunt definite în revendicare, erau cuprinse în plajele mai largi, indicate pentru același parametru, într-un document anterior. Conform concluziei menționate mai sus, camera a considerat că, pentru a aprecia în mod realist, în cursul examinării, noutatea invenției față de stadiul tehnicii, în cazul unei reintersecări între plajele de valori ale unui anumit parametru, ne-am putea întreba dacă un om de specialitate, care cunoaște problemele tehnice, **ar fi luat în considerare cu adevărat** aplicarea indicației tehnice din documentul anterior, în plaja comună de valori; dacă, în mod rezonabil, putem presupune că aceasta ar fi situația, ar trebui să conchidem că nu există noutate. Nu era cazul însă în speța de față, deoarece, în stadiul tehnicii, există un enunț argumentat, ce îl determină în mod clar pe un om de specialitate să utilizeze această plajă de valori sub o anumită valoare, în timp ce plaja comună de valori se situa și ea sub această valoare; în consecință, s-a considerat că plaja de valori revendicată prezintă noutate.

1.2 Divulgare defectuoasă

Erorile cuprinse într-un document nu constituie, în sine, un stadiu al tehnicii susceptibil de a se opune eliberării unui brevet. În dosarul **T 77/87** (JO 1990, 280), rezumatul publicat în revista “Chemical Abstracts” nu reproducea fidel conținutul documentului original. Camera a considerat că documentul original era prima și principala sursă care permite accesul la indicația tehnică divulgată. Atunci când există o neconcordanță fundamentală între documentul original și rezumatul acestuia, este evident că se ia în considerare documentul original, deoarece acesta furnizează cea mai puternică dovadă a conținutului făcut accesibil unei persoane de specialitate; divulgarea unui document nu trebuie considerată ca fiind cuprinsă în stadiul tehnicii, în cazul în care este clar, conform unei dovezi pertinente, disponibilă în aceeași perioadă de timp, că, respectată cu strictețe, aceasta este viciată de erori și nu reflectă realitatea tehnică pe care trebuia să o expună.

La fel, în hotărârea **T 591/90**, un document anterior conținea erori. Camera a stabilit o distincție între această hotărâre și hotărârea **T 77/87**, care se referea la un caz special și a considerat că, oricum, un document face parte din stadiul tehnicii, chiar dacă divulgarea acestuia este viciată de erori. Dar, pentru a aprecia divulgarea efectuată în acest stadiu al tehnicii, trebuie să plecăm de la ideea că

ceea ce îl interesează pe un om de specialitate este, înainte de orice, "realitatea tehnică". Mulțumită cunoștințelor sale generale în domeniu și lucrărilor de referință pe care la poate consulta, persoana de specialitate poate decela inexactitatea indicațiilor date. De asemenea, putem estima că persoana respectivă va face eforturi pentru a rectifica erorile pe care le-a descoperit, dar nu și că aceasta consideră divulgarea eronată drept o incitare la rezolvarea unei probleme tehnice existente.

Hotărârea Camerei de recurs tehnic 3.5.1, din 20 septembrie 1988

T 26/85 - 3.5.1 (Traducere)

Componența Camerei:

Președinte: P.K.J van den Berg

Membri: J.A.H. van Voorthuizen
P. Ford

Solicitant: Kabushiki Kaisha Toshiba

Referitor la: Desimea straturilor magnetice/TOSHIBA

Articol: 54, 56 CBE

Cuvânt-cheie: "Suprapunerea plajelor de valori referitoare la grosime" - "Noutate (da)" - "Activitate inventivă (da)".

Sumar

I. Interpretarea semnificației art. 54 CBE trebuie să fie aceea conform căreia nu orice lucru cuprins în stadiul tehnicii poate fi considerat făcut accesibil publicului, ci numai dacă informațiile oferite unui om de specialitate sunt suficiente pentru a-i permite acestuia să aplice indicațiile tehnice care fac obiectul divulgării, având în vedere și cunoștințele sale generale în domeniu.

De aceea, pentru a aprecia, în cursul unei examinări, noutatea invenției față de stadiul tehnicii, în cazul unei suprapuneri a plajelor de valori ale unui anumit parametru, trebuie să ne întrebăm dacă un om de specialitate, cunoscând datele tehnice, ar fi luat în considerare în mod serios posibilitatea de a pune în aplicare indicațiile tehnice din documentul anterior, în plaja comună de valori; dacă putem presupune, în mod rezonabil, că aceasta ar fi situația în cazul de față, trebuie să conchidem că nu există noutate.

II. Dacă, într-un document anterior, se divulgă o plajă de valori pentru un parametru, există un enunț argumentat care să-l determine pe un om de specialitate să aplice indicațiile tehnice din aceste document într-o anumită zonă a acestei plaje de valori, această zonă a plajei trebuie considerată nouă, în sensul art.54 CBE.

Expunerea faptelor și concluzii

I. Cererea de brevet european nr. 81 107 188.5, depusă la 11 septembrie 1981 și publicată sub nr. 0 048 414, revendicând prioritatea unei cereri anterioare (JP), depusă la 22 septembrie 1980, a fost respinsă de divizia de examinare la 17 august 1984. Această hotărâre a fost adoptată pe baza revendicărilor 1 la 7, depuse inițial, ușor modificate la 22 iulie 1983. Revendicarea 1, din acest set de

revendicări, se enunță după cum urmează:

Suportul de înregistrare magnetică cuprinde: un strat cu o forță coercitivă slabă și un strat de înregistrare magnetică, format pe stratul cu forță coercitivă slabă și a cărui direcție de anizotropie magnetică este perpendiculară pe suprafața stratului de înregistrare magnetică, în care grosimea stratului de înregistrare magnetic este mai mică de 0,3 μm .

II. În hotărârea sa, divizia de examinare a citat două documente, documentul GB-A-2 006 508 (documentul 1) și documentul EP-A-15-692 (documentul 2), și a dezvoltat, în principal, următoarele considerații:

Documentul (1) divulgă un suport de înregistrare ce cuprinde un strat cu o forță coercitivă slabă și un strat de înregistrare magnetică, format pe stratul cu forță coercitivă slabă și a cărui direcție de anizotropie magnetică este perpendiculară pe suprafața stratului de înregistrare magnetică, care trebuie să aibă o grosime ce nu trebuie să fie mai mare de 3 μm și să se situeze, **de preferință**, în plaja cuprinsă între 0,1 și 3,0 μm . Deoarece, conform revendicării 1 a prezentei cereri, această grosime este mai mică de 0,3 μm , plaja revendicată în cerere se suprapune plajelor cunoscute, pentru toate valorile cuprinse între 0,1 și 0,3 μm .

Tehnicienii au tendința de a diminua grosimea straturilor magnetice, fapt ce reduce timpul de depunere și permite scăderea costurilor de fabricație, iar inginerii proiectanți caută în mod constant să realizeze un compromis corect între diferite exigențe, unele chiar contradictorii în privința caracteristicilor mecanice și a caracteristicilor electrice; divizia de examinare a considerat că o persoană de specialitate ar putea găsi un compromis conform căruia grosimea stratului magnetic să fie mai mică de 0,3 μm , apelând numai la cunoștințele și la experiența sa practică.

În consecință, conform diviziei de examinare, obiectul revendicării 1 nu implică activitate inventivă.

III. La 9 octombrie 1984, solicitantul a introdus recurs împotriva acestei decizii. Taxa de recurs a fost achitată în aceeași zi. Memoriul cuprinzând motivele recursului a fost depus la 19 decembrie 1984.

IV. Solicitantul a menținut același set de revendicări și a susținut că acestea pot fi admise, aducând următoarele argumente:

Este evident că, din multitudinea de valori divulgate în documentul (1) în ceea ce privește grosimea stratului magnetic, numai cele situate în plaja cuprinsă între **0,5 μm și 2,0 μm** , chiar 3 μm corespund într-adevăr unor moduri de realizare preferate; în consecință, este logic ca un om de specialitate să aleagă în cadrul acestui interval valoarea grosimii stratului magnetic. Pentru orice om de specialitate este clar că documentul (1) avertizează împotriva utilizării straturilor de înregistrare magnetică, a căror grosime se situează între 0,1 și 0,5 μm . În cazul utilizării unor astfel de straturi magnetice, indicațiile din documentul (1) nu vor permite niciodată obținerea unor rezultate mai bune și, citind acest document avem mai curând sentimentul că un strat magnetic a cărui grosime este cuprinsă între 0,1 și 0,5 μm este cel mult un mod de realizare de proastă calitate; putem deci considera că este vorba aici de o divulgare "prin negare".

Documentul (1) nu cuprinde nici un exemplu de strat de înregistrare care să aibă, în plaja indicată, o grosime mai mică de 1,0 μm . Aceasta se explică prin faptul că, în acest document, ideea de bază este că diminuarea grosimii stratului de înregistrare antrenează o diminuare a semnalului de ieșire.

În speța de față, inventatorii nu au descoperit numai avantajele surprinzătoare ale unei diminuări a acestei grosimi, în ceea ce privește reducerea suflului și caracteristicile în frecvență, dar au și arătat în mod clar în plan teoretic și au confirmat prin experimentare, faptul fundamental că semnalul de ieșire **nu depinde** de stratul de înregistrare, ceea ce i-a condus la prezenta invenție, care permite astfel ameliorarea raportului semnal/zgomot fără sacrificarea semnalului de ieșire. Acest efect avantajos, obținut prin **reducerea** specifică a grosimii - adusă **sub 0,3μm** - nu este menționată în documentul (1), inventatorilor revenindu-le meritul de a fi efectuat experimentele eludând avertismentele citate de mai sus. În consecință, documentul (1) nu poate conduce la ideea pe care se bazează prezenta invenție; acesta divulgă, numai din punct de vedere **teoretic**, o plajă mică de valori, ce o acoperă pe aceea definită în actuala revendicare 1. Totuși, o persoană de specialitate, care studiază atent documentul (1), va prefera, desigur, să aleagă o valoare favorabilă, cuprinsă între 0,5 și 2μm, net deasupra limitei superioare de 0,3μm, indicată în prezenta revendicare.

Obiectul revendicării 1 pare deci, în opinia solicitantului, perfect brevetabil în raport cu anterioritățile citate.

V. Printr-o notificare din 13 noiembrie 1987, raportorul a informat solicitantul asupra avizului emis cu titlu preliminar de către Cameră, aviz conform căruia revendicarea 1 nu putea fi admisă, din următoarele motive: deoarece în cerere nu se precizează nicăieri că avantajele invenției pot fi obținute indiferent de grosimea stratului cu forță coercitivă slabă, formularea revendicării 1 pare prea vastă; această revendicare nu poate fi deci admisă, față de art. 84 CBE. Mai mult, chiar dacă în documentul (1), grosimile cuprinse între 0,1 și 0,3μm, interval în care cele două plaje de valori se suprapun, nu sunt pot considerate ideale în ceea ce privește semnalul de ieșire, aceasta nu înseamnă, desigur, că autorul acestui document le consideră inutilizabile. O persoană de specialitate poate foarte bine să fie determinată să aleagă, în intervalul acestei plaje de valori, grosimea stratului de înregistrare, chiar dacă, în schimb, semnalul de ieșire va fi diminuat. Obiectul revendicării 1 pare deci lipsit de noutate.

VI. La 28 decembrie 1987, solicitantul a depus un set de revendicări modificate, 1 la 7; prima dintre acestea are următorul enunț:

“1. Suport de înregistrare magnetică, ce cuprinde:

un strat cu forță coercitivă slabă (2) și un strat de înregistrare magnetică (3), format pe stratul cu forță coercitivă slabă și a cărui direcție de anizotropie magnetică este perpendiculară pe suprafața stratului de înregistrare magnetică (3),

caracterizat prin aceea că stratul de înregistrare magnetică (3) are o grosime a plajei cuprinsă între 0,02 și 0,3μm”.

Solicitantul a cerut eliberarea unui brevet european, pe baza acestor revendicări.

VII. În cursul procedurii orale, ce a avut loc la 19 ianuarie 1988, deși Camera de recurs, a confirmat avizul emis cu titlu provizoriu în notificarea citată, solicitantul și-a menținut cererea principală, bazată pe revendicările 1 la 7, depuse la 28 septembrie 1987 și, cu titlu subsidiar, a cerut eliberarea unui brevet european, pe baza unui set nou de revendicări 1 la 5, în care textul revendicării 1 era, în principal, o combinație a revendicărilor 1, 3 și 7, depuse la 28 decembrie 1987.

VIII. Camera a hotărât atunci să respingă cererea principală: totuși, a anunțat că procedura urma să continue, pe baza cererii subsidiare, pentru a permite solicitantului să efectueze modificările cerute

de Cameră, în textul revendicărilor, precum și în textul descrierii, pentru a armoniza descrierea cu noile revendicări.

IX. La 18 mai 1988, solicitantul a depus revendicările 1 la 5, redactate conform cerințelor, precum și paginile 1, 2, 2bis, 3, 6 și 8, ale descrierii modificate.

Revendicarea 1 este în prezent redactată după cum urmează:

“1. Suport de înregistrare magnetică, ce cuprinde:

- un strat cu forță coercitivă slabă (2), și
 - un strat de înregistrare magnetică (3), format pe stratul cu câmp coercitiv slab și a cărui direcție de anizotropie magnetică este perpendiculară pe suprafața stratului de înregistrare magnetică (3),
- caracterizat prin aceea că
- grosimea stratului de înregistrare magnetică (3) se află în plaja cuprinsă între 0,05μm și 2,0μm, iar
 - stratul cu forță coercitivă slabă (2) are grosimea în plaja cuprinsă între 0,5 și 2,0μm”.

Motivele hotărârii

1. Recursul îndeplinește condițiile enunțate de art. 106, 107 și 108, precum și de regula 64 CBE; în consecință recursul este admis.

2. Revendicarea 1 nu ridică nici o obiecție de formă, deoarece plajele de grosime revendicate erau divulgate în mod explicit în cererea depusă inițial. În pagina 3 a descrierii, rândurile 13 și 14, se arată că, în ceea ce privește grosimea stratului de înregistrare magnetică, plaja preferată se situează între 0,05 și 0,1 μm, iar la pagina 9, rândul 27, se arată că stratul cu forță coercitivă slabă trebuie să aibă grosimea în plaja de valori cuprinsă între 0,5 și 2,0 μm (cf. și revendicării 4 inițiale).

3. În documentul (1), se prezintă un suport magnetic de informații, pentru înregistrarea perpendiculară, suport ce cuprinde un prim strat cu forță coercitivă slabă, de cel puțin 0,1μm grosime, și un al doilea strat de înregistrare magnetică, format pe primul strat și a cărui grosime este mai mică de 3μm (cf. revendicărilor 1 la 9 ale documentului menționat).

Cererea principală

4. În ceea ce privește revendicarea 1 conform cererii principale, examinată în special din punct de vedere al avantajelor oferite de invenție, se constată că, în prezenta cerere, figura 2 și partea corespunzătoare din descriere arată că, pentru o lungime de undă $\lambda = 2\mu\text{m}$, semnalul de ieșire este practic uniform, oricare ar fi grosimea δA a stratului de înregistrare, **cu condiția, totuși, ca grosimea stratului δB , cu forță coercitivă slabă, să fie de 1 μm**. Admițând că efectul ar fi probabil același dacă grosimea δB s-ar situa în jurul valorii de 1μm, Camera consideră că totuși nimic nu arată că acest efect ar fi obținut oricare ar fi valoarea lui δB . Într-adevăr, acest lucru pare cu totul improbabil, iar solicitantul nu a adus nici cea mai neînsemnată dovadă care să probeze contrariul. Camera consideră, prin urmare, că formularea revendicării 1 este prea largă, în măsura în care

aceasta nu expune toate caracteristicile esențiale ale invenției; în consecință, nu poate fi admisă, în conformitate cu art.84 și cu regula 29 CBE (cf. deciziei T 32/82, JO OEB 1984, 354). În aceste condiții, fie și numai pentru acest unic motiv, cererea principală trebuie respinsă, chiar dacă, pe de altă parte, s-ar putea ridica obiecții cu privire la noutatea obiectului revendicării 1.

Cererea subsidiară:

Problema noutății

5. În cursul examinării cererii subsidiare, în special în ceea ce privește noutatea, Camera a făcut următoarele constatări:

6. Plajele definite în revendicarea 1, conform cererii subsidiare, cu privire la δA și δB sunt cuprinse în plajele mai largi, indicate în documentul (1) (cf. p.2 de mai sus). La prima vedere, totul pare să indice că obiectul acestei revendicări nu prezintă noutate. Camera consideră totuși că trebuie să studieze cu atenție această problemă, înainte de a pronunța o hotărâre definitivă.

7. Atunci când redactează descrierea și revendicările, solicitanții încearcă, nu fără motiv, să stabilească limite cât mai largi ale protecției revendicate. Astfel, se întâmplă adesea, ca atunci când o plajă de valori privind un parametru dat este revendicată în mod larg, anumite zone ale acestei plaje, deși sunt înglobate formal în plaja revendicată, par, cel puțin la prima vedere, să aibă un caracter teoretic și să prezinte mai puțin interes practic decât celelalte, mai ales când zonele respective se situează la limita plajei revendicate. Indicarea plajelor preferate și/sau exemplele prezentate de solicitant pot confirma că ne aflăm în fața unei asemenea situații.

8. Conform art. 54 CBE, "o invenție este considerată nouă dacă nu este cuprinsă în stadiul tehnicii", stadiu "constituit din tot ceea ce a fost făcut accesibil publicului...printr-o descriere scrisă...". Conform interpretării Camerei, această dispoziție se aplică nu numai mijlocului utilizat pentru divulgare (de exemplu, descrierea scrisă), ci și conținutului acesteia, în sensul că nu orice lucru cuprins în stadiul tehnicii poate fi considerat făcut accesibil publicului, ci numai dacă informațiile oferite unei persoane de specialitate sunt suficiente pentru a-i permite acesteia să aplice indicațiile tehnice care fac obiectul divulgării, având în vedere cunoștințele generale în domeniu pe care se presupune că le deține aceasta.

9. Conform Camerei, pentru a aprecia în mod realist, în cursul examinării, noutatea invenției față de stadiul tehnicii, în cazul unei suprapunerii a plajelor de valori ale unui anumit parametru, ar trebui să ne întrebăm dacă o persoană de specialitate, cunoscând datele tehnice, ar fi avut în vedere aplicarea indicațiilor tehnice din documentul anterior în plaja comună de valori; dacă putem, în mod rezonabil, să presupunem că aceasta este situația, atunci trebuie să conchidem că nu există noutate.

10. Această apreciere a cazului pare conformă cu jurisprudența anterioară a camerelor de recurs : cf. de ex. Hotărârilor T 198/84 (JO OEB 1985, 209), T 17/85 (JO OEB 1986, 406), T 25/87, din 7 iulie 1988 (nepublicată) și T 124/87, din 9 august 1988 (JO OEB 1989, 491).

11. În speța de față, documentul (1), conform divulgării sale celei mai largi, indică, pentru grosimea plajelor $\delta A \leq 3\mu\text{m}$ și $\delta B \geq 0,1\mu\text{m}$. Plajele preferate sunt următoarele: $0,1\mu\text{m} \leq \delta A \leq 3,0\mu\text{m}$ și $0,1\mu\text{m} \leq \delta B \leq 3,0\mu\text{m}$, în special, $0,5\mu\text{m} \leq \delta A \leq 3,0\mu\text{m}$ și $0,5\mu\text{m} \leq \delta B \leq 3,0\mu\text{m}$. În exemplele S1 și S6 din acest document, $\delta A = 1,0\mu\text{m}$ și δB este cuprins între 0,5 și 2,0 μm .

În documentul (1), se precizează totuși că " dacă grosimea stratului de înregistrare este prea mică...la ieșire se obține o reproducere slabă sau insuficientă a semnalului, de aceea... startul de

înregistrare trebuie să aibă cel puțin 0,1 μm grosime și, de preferință, 0,5 μm (cf. pag. 3, rândurile 6 la 23 din descriere).

12. Din pasajul citat reiese că autorul invenției expuse în documentul (1), deși s-a gândit poate că plaja cuprinsă între 0,1 și 0,5 μm nu era optimă pentru calitatea semnalului de ieșire, a considerat-o, cu siguranță, utilizabilă pe aceasta și nu plaja de valori aflată sub valoarea de 0,1 μm .

13. În consecință, în prezenta speță, exista în stadiul tehnicii un enunț argumentat care să-l conducă în mod clar pe un om de specialitate să utilizeze starturi de înregistrare mai mici de 0,1 μm grosime pentru suporturi de înregistrare cu strat dublu. Având în vedere considerațiile precedente, Camera consideră că plaja de valori corespunzătoare unor grosimi ale stratului sub 0,1 μm și, în special, zona de plajă cuprinsă între 0,05 la 0,1 μm , trebuie considerată nouă.

Problema activității inventive

14. Demonstrând, în mod plauzibil, că o combinație a acestei plaje de valori cu o plajă specifică în privința grosimii stratului cu forță coercitivă slabă produce un efect surprinzător (cf. p.4 de mai sus), Camera consideră că obiectul revendicării 1, conform cererii subsidiare, implică o activitate inventivă, ceea ce conduce la admiterea acestei revendicări.

15. Revendicările dependente 2 la 5, care descriu alte moduri de realizare a invenției, nu ridică obiecții.

16. Modificările descrierii, prezentate la 18 mai 1988 au drept scop adaptarea la textul noilor revendicări; acestea nu ridică obiecții.

17. Totuși, pentru ca textul descrierii să fie în acord cu textul actual al revendicărilor, este necesar să se efectueze următoarea corectură la pag.8 a descrierii, corectură prezentată la 18 mai 1988: la rândurile 23 la 25 se va citi: în plaja cuprinsă între 0,05 și 0,1 μm , conform prezentei invenții. Dacă grosimea δA este mai mică de 0,02 μm , apar defecțiuni la nivelul stratului magnetic de înregistrare”.

Dispoziții

Pentru motivele de mai sus, s-a hotărât după cum urmează:

1. Se anulează hotărârea atacată.
2. Se respinge cererea principală a solicitantului.
3. Dosarul este retrimis primei instanțe, pentru eliberarea unui brevet european pe baza următoarelor documente:
 - (a) Revendicările 1 la 5, depuse la 18 mai 1988
 - (b) Descrierea, în forma modificată la 18 mai 1988, cu condiția efectuării corecturii enunțate mai sus la p. 17
 - (c) Desenele depuse inițial.

Hotărârea Camerei de recurs tehnic 3.3.1, din 16 martie 1989

T 77/87 - 3.3.1 (Traducere)

Componenta Camerei:

Președinte: K. Jahn

Membri: C. Gerardin
G.D.Paterson

Titularul brevetului/parte citată: ICI PLC

Oponent/solicitant: Hüls AG

Referitor la: Rezumat eronat/ICI

Articol: 54 CBE

Cuvânt-cheie: "Noutate (da) - divulgare eronată care nu anulează noutatea"

Sumar

I. Divulgarea unui document nu trebuie să fie considerată inclusă în stadiul tehnicii în sensul art.54 CBE, în cazul în care este clar, conform unei dovezi pertinente, disponibilă în aceeași perioadă de timp, că, respectată cu strictețe, aceasta este viciată de erori și nu reflectă rezultatele tehnice pe care trebuia să la expună.

II. Atunci când rezumatul publicat se referă la un document original după care a fost redactat, disponibil în aceeași perioadă de timp și când, respectat cu strictețe, se constată că divulgarea acestuia nu concordă cu divulgarea documentului original, pentru a aprecia conținutul tehnic real a textului divulgat trebuie să se interpreteze rezumatul respectiv în lumina documentului original. Dacă, în acel moment, rezultă că divulgarea rezumatului este viciată de erori, aceasta nu trebuie considerată inclusă în stadiul tehnicii.

Expunerea faptelor și concluzii

I. La data de 1 august 1984, a fost publicată menționarea eliberării, pe baza a opt revendicări, a unui brevet european cu nr.30080, ca urmare a depunerii, la 27 octombrie 1980, a unei cereri de brevet european cu nr. 80 303 804.1, prin care se revendica prioritatea unei cereri anterioare GB 79/40267, din 21 noiembrie 1979.

Revendicarea 1 era redactată după cum urmează:

"Latex fluid, conținând un copolimer (i) de clorură de viniliden, (ii) de clorură de vinil, (iii) al unuia sau mai multor acilați de alchil sau metacilați de alchil, cu 1 la 2 atomi de carbon în gruparea alchil și (iv) al unuia sau mai multor acizi carboxilici nesaturați alfa-beta, caracterizat prin aceea că:

În prezentul text este publicat numai un extras din hotărâre. Copia hotărârii complete, în limba în care s-a desfășurat procedura, poate fi obținută pe lângă serviciul 4.5.1(biblioteca OEB din München), cu plata unei taxe de fotocopiere de 1,30 DM pe pagină.

a) proporția de clorură de viniliden este de 50 la 75 părți în greutate la 100 părți în greutate din totalul de clorură de viniliden și de clorură de vinil.

b) proporția de clorură de viniliden este mai mică de 75 părți în greutate la 100 părți în greutate din totalul reprezentat de clorura de viniliden, de clorura de vinil și de acrilatul (acrilatii) și/sau metacrilatul (metacrilatii) de mai sus, și,

c) proporția acrilatului (acrilatilor) și /sau metacrilatului (metacrilatilor) de mai sus este mai mare de 15 părți, dar mai mică de 45 părți în greutate la 100 părți în greutate din totalul reprezentat de clorura de viniliden și clorura de vinil,

latexul menționat, având o temperatură minimă de formare a unui film cuprinsă în intervalul de 6 la 25°C”

II. La 26 aprilie 1985, solicitantul (oponentul) a făcut contestație și a cerut ca brevetul să fie revocat în totalitate, pentru lipsa activității inventive față de conținutul următoarelor documente:

...

III. Prin hotărârea din 5 decembrie 1986, divizia de opuneri a respins contestația pentru următoarele motive:...

IV. Solicitantul a introdus recurs împotriva acestei hotărâri, la data de 5 februarie 1987, și a achitat, totodată, taxa stabilită. Problema noutății a fost ridicată prima dată, în memoriul cuprinzând expunerea de motive a recursului, prezentat la 7 aprilie 1987; în acest memoriu, s-a obiectat, în specila, faptul că obiectul revendicării 1 nu prezenta noutate față de divulgarea unor documente noi, citate de solicitant, în special următorul:

(7) "Surface treatment to improve the adhesion of coating on polyester substrates", de August J. Van Paesschen, apărut în revista "Chemical Abstracts", 1972, vol. 76, nr. 115002p.

Solicitantul a recunoscut că, într-un punct esențial în demonstrația absenței noutății, divulgarea acestui rezumat nu concordă cu aceea a documentului DE-A 2 128 006 (document (7')), de unde a fost extras; într-adevăr, în timp ce în rezumat se arată că latexul conține clorură de viniliden și clorură de vinil în proporție de respectiv 50 și 30 părți în greutate, documentul original (7') divulgă, pentru aceiași compuși, următoarele proporții: 30:50. Dintr-o eroare, în rezumat s-a inversat clorura de viniliden cu clorura de vinil. Solicitantul susține totuși că rezumatul trebuie să fie considerat drept un document independent, ce anulează noutatea în sine.

...

V. În diferitele sale declarații, precum și în cursul procedurii orale, care a avut loc la 16 martie 1989, intimatul a dezvoltat, în principal, următoarele argumente:

În măsura în care documentul (7) este un rezumat, acesta este, în mod indisociabil legat de documentul (7'); fiind un rezumat, acesta nu constituie nici un document independent, nici o anterioritate a cărei divulgare depășește divulgarea documentului original, al cărui conținut se presupune că îl rezumă.

...

În cursul procedurii orale, intimatul a prezentat, cu titlu de cereri subsidiare, două seturi de revendicări diferite de cele pe baza cărora a fost eliberat brevetul, prin aceea că proporția de (met)acrilat este cuprinsă fie între 16 și mai puțin de 45 părți în greutate la 100 părți în greutate din totalul de clorură de viniliden și clorură de vinil (revendicarea 1 conform cererii subsidiare), fie între 18 și mai puțin de 45 părți în greutate (revendicarea 1 conform celei de-a doua cereri subsidiare).

VI.În concluzie, solicitantul cere anularea hotărârii atacate și revocarea brevetului.

De partea cealaltă, intimatul solicită respingerea recursului și menținerea brevetului în forma eliberată (cerere principală); în subsidiar, acesta solicită ca brevetul să fie menținut în vigoare fie pe baza primului set de revendicări depuse cu titlu subsidiar (prima cerere subsidiară), fie pe baza celui de-al doilea set de revendicări depuse cu titlu subsidiar (a doua cerere subsidiară).

La încheierea procedurii orale, Camera a anunțat hotărârea sa de anulare a deciziei atacate și de aprobare a celei de-a doua cereri subsidiare a intimatului, vizând menținerea în vigoare a brevetului.

Motivele hotărârii

1. Recursul îndeplinește condițiile enunțate de art. 106, 107 și 108, precum și de regula 64 CBE, prin urmare este acceptat.

...

3. Brevetul în litigiu are ca obiect o compoziție de latex din clorură de viniliden și utilizarea acesteia ca strat protector al substraturilor metalice. În partea introductivă a descrierii, în care se face referire la documentul GB-A 558 411, ce corespunde documentului (1), se admite că în stadiul tehnicii sunt cunoscute niște compoziții similare, destinate acelorași tipuri de utilizări. Documentul (1) divulgă compoziții de protecție, fluide, conținând copolimeri derivați de (a) 65 la 95 părți în greutate clorură de viniliden, (b) de clorură de vinil, (c) de 2 la 15 părți în greutate unul sau mai mulți acilați de alchil cu 1 la 12 atomi de carbon în gruparea alchil și/sau unul sau mai mulți metacilați de alchil, cu 2 la 12 atomi de carbon în gruparea alchil, precum și (d) cu 0,2 la 8 părți în greutate unul sau mai mulți acizi carboxilici alifatici, cu nesaturare alfa-beta etilenică la 100 părți în greutate din totalul de clorură de viniliden și clorură de vinil (revendicarea 1). Filmele obținute pornind de la aceste latexuri au proprietăți de protecție excelente și, în special, o permeabilitate slabă la vaporii de apă, pe anumite substraturi, în special pe substraturile metalice; stabilitatea termică a acestora este totuși considerată insuficientă pentru anumite aplicări speciale.

Având în vedere acest stadiu al tehnicii, putem considera că brevetul în litigiu viza rezolvarea problemei tehnice a obținerii unui copolimer susceptibil de a conferi o stabilitate termică mai bună învelișurilor de protecție, calitate ce se măsoară prin indicele de îngălbenire, păstrând în același timp permeabilitatea slabă a acestora la vaporii de apă. Această problemă este rezolvată, în principal, prin argumentul proporției de acrilat (acilați) și/sau metacrilat (metacilați) de alchil în copolimer. Cu alte cuvinte, conform soluției revendicate de intimat, proporția de acrilat (acilați) și/sau metacrilat (metacilați) de alchil trebuie să fie mai mare de 15 părți în greutate, dar mai mică de 45 părți în greutate din totalul de clorură de viniliden și clorură de vinil (cerere principală); această proporție trebuie să fie cuprinsă între 16 și mai puțin de 45 părți în greutate, conform primei cereri subsidiare, și între 18 și mai puțin de 45 părți în greutate, conform celei de-a doua cereri subsidiare. În toate cele trei cazuri, trebuie să existe 50 la 75 părți în greutate clorură de viniliden la 100 părți în greutate din totalul de clorură de viniliden și clorură de vinil.

4. Solicitantul a ridicat pentru prima dată problema noutății invenției, mai ales față de documentul (7), ... în momentul în care când a introdus recurs împotriva hotărârii date de divizia de opuneri.

4.1 Documentul (7) este, la prima vedere, suficient de pertinent pentru Camera de recurs. Acesta divulgă învelișuri protectoare pentru filme, din poliester, orientate biaxial, cu o compoziție apoasă, conținând, pe lângă solvenții organici, și o dispersie apoasă de siliciu, fin divizată, formată din hidrat de cloral, un latex dintr-un copolimer de clorură de viniliden, clorură de vinil, acrilat de butil și acid itaconic în proporțiile următoare: 50, 30, 18 și 2. Proporțiile diferiților monomeri corespund în totalitate celor specificate în revendicarea 1 din cele trei seturi de revendicări ce au fost prezentate.

4.1.1 În memoriul cuprinzând expunerea de motive ale recursului, solicitantul a recunoscut că documentul original (7'), al cărui rezumat a fost redactat și, în special, exemplul 1 al respectivului document, nu divulgă copolimerul susmenționat, de clorură de viniliden, clorură de vinil, acrilat de butil și acid itaconic, decât în proporțiile următoare: respectiv 50, 30, 18 și 2, ci un copolimer compus din clorură de vinil, clorură de viniliden, acrilat de butil și acid itaconic în proporțiile următoare: respectiv 50, 30, 18 și 2. În rezumat (document (7)), pozițiile clorurii de vinil și clorurii de viniliden au fost deci inversate din eroare, fapt care conduce la realizarea unui tetrapolimer diferit, conținând 62,5 părți în greutate clorură de viniliden la 100 părți în greutate din totalul de clorură de viniliden și clorură de vinil; o astfel de compoziție nu este divulgată în documentul original corespunzător (7').

4.1.2 Pentru a determina stadiul tehnicii în sensul art. 54 CBE, trebuie să considerăm conținutul făcut accesibil unui om de specialitate. Pe omul de specialitate îl interesează realitatea tehnică.

A priori, divulgarea, respectată strict, a unei publicări anterioare, trebuie considerată ca o divulgare în sine, în aprecierea noutății. Cel puțin, aceasta este regula generală.

4.1.3 Prima întrebare ce se pune este de a ști dacă un om de specialitate, citind documentul (7), și-ar da seama imediat că respectiva compoziție de monomeri divulgată este o imposibilitate din punct de vedere tehnic și că, prin urmare, în acest document există o eroare, sau dacă ar considera că tetrapolimerul special, descris în această anterioritate este un copolimer posibil. În timp ce documentul (1) descrie tetrapolimeri similari, bazați pe aceiași patru monomeri, dar care pot să conțină o proporție mai ridicată de clorură de viniliden, drept compus majoritar (revendicarea 1), punct asupra căruia Camera își propune să revină, tabelul II al documentului (4) citează o serie de copolimeri de clorură de viniliden și de clorură de vinil, în care proporțiile respective ale celor doi monomeri variază între 92:8 și 10:90 (pag. 2301). În plus, de la p. 2.1.2.6, pag. 50, din *Kunststoff-Handbuch*, vol. II, publicat de Carl Hansen Verlag Munich, 1963, în care se vorbește despre copolimerizarea clorurii de vinil și a diferiților comonomeri, reiese că clorura de vinil este compusul majoritar, iar clorura de viniliden, compusul minoritar (alineatul 2, rândurile 1 la 5).

Chiar dacă admitem că structura tetrapolimerilor este mai complexă decât aceea a copolimerilor derivați din numai doi monomeri, nu este mai puțin adevărat că, din stadiul tehnicii reiese clar că orice monomer aplicat unui copolimer format din doi monomeri poate fi compusul majoritar. Cu alte cuvinte, compoziția divulgată în documentul (7) nu ar trebui să șocheze un om de specialitate, prin caracterul său irealizabil.

4.1.4 Așa cum s-a arătat mai sus, documentul (7) era rezumat pornind de la un document care fusese la rândul său publicat anterior, documentul (7'); referirea prezentă în titlul rezumatului este, de altfel, foarte clară în acest sens. În consecință, pentru a aprecia conținutul tehnic real al textului divulgat, trebuie să interpretăm divulgarea rezumatului (adică a documentului (7)) în lumina documentului original după care a fost redactat documentul (7') și nu să îl considerăm separat, ca pe

un document independent. Documentul original constituie prima și principala sursă care permite accesul la conținutul tehnic divulgat, rezumatul extras nefiind decât o sursă secundară, derivată din sursa primară.

Se înțelege că rezumatul și documentul original din care derivă acesta nu pot da două divulgări diferite ale uneia și aceleiași realități tehnice. Atunci când, ca în situația de față, există o divergență fundamentală între documentul original și rezumatul acestuia, este evident că documentul original este acela care trebuie să prevaleze, în măsura în care acesta furnizează cea mai puternică dovadă a conținutului făcut accesibil unui om de specialitate. Divulgarea unui document nu trebuie să fie considerată cuprinsă în stadiul tehnicii atunci când, așa cum este cazul în speța de față, este evident, conform unei dovezi pertinente, disponibilă în aceeași perioadă de timp, că, respectată strict, aceasta este viciată de erori și nu reflectă realitatea tehnică pe care intenționa să o expună. Regula generală, enunțată mai sus la p. 4.1.2, privind divulgarea literală a unui document, nu se aplică deci în asemenea cazuri.

În consecință, Camera consideră că, respectată strict, divulgarea documentului (7) nu este cuprinsă în stadiul tehnicii, deoarece documentul (7') trebuie considerat ca furnizând singura descriere valabilă referitoare la monomerii respectivi. Documentul (7) nu poate deci să anuleze obiectul revendicării 1 a brevetului în litigiu.

4.1.5 Un alt argument, prezentat de partea citată în cursul procedurii orale, este acela conform căruia un om de specialitate nu ar întreprinde niciodată experiențe pe baza unui simplu rezumat. Un om de specialitate care descoperă într-un rezumat un conținut interesant nu se lansează într-un program costisitor de cercetări fără să consulte mai întâi documentul original, din care s-a extras rezumatul, și unde va găsi diverse variante și/sau realizări posibile, sau fără să studieze în detaliu acest document. Acest lucru este adevărat, cu atât mai mult cu cât, în speța de față există o divergență între rezumat (7) și documentul original (7') corespunzător; o asemenea divergență ar trebui, în mod normal să-l conducă pe un om de specialitate să nu țină seama de documentul (7). Pentru Cameră, acest argument poate fi considerat drept o dovadă pertinentă, ce confirmă faptul că realitatea tehnică este aceea care îl interesează, în primul rând, pe un om de specialitate.

4.1.6 Pe scurt, între rezumat (7) și documentul original (7'), pe care se bazează rezumatul, o asemenea divergență, încât un om de specialitate ar putea fi determinat să ignore rezumatul, considerând că este viciat de erori, și să creadă că numai descrierea existentă în documentul original prezintă un conținut tehnic valabil. Deoarece proporția de clorură de viniliden prevăzută în documentul ce trebuie avut în vedere (7'), nu a fost cuprinsă în plaja de valori definită la punctul (a) al revendicării 1 din cele trei seturi de revendicări depuse, trebuie să admitem, pe această bază, noutatea obiectului revendicat, față de documentul (7).

...

4.3 În urma examinării documentelor (1) la (6), considerate în cursul procedurii de opunere, Camera a ajuns la concluzia că nici unul din aceste documente nu divulgă obiectul revendicat. Față de aceste documente, nefiind contestată noutatea, nu este necesar să se insiste asupra acestui aspect.

5. Rămâne totuși să se examineze dacă obiectul brevetului în litigiu implică o activitate inventivă față de anterioritățile citate.

...

5.5 În concluzie, pentru motivele de mai sus, se consideră că proporția de acrilat (acrilati) de alchil și/sau metacrilat (metacrilati) de alchil, cuprinsă între 18 și mai puțin de 45 părți în greutate din totalul de clorură de viniliden și clorură de vinil, constituie o caracteristică ce implică o activitate inventivă; prin urmare, revendicarea 1 conform celei de-a doua cereri subsidiare este admisă.

...

Dispoziții

Pentru motivele de mai sus, s-a hotărât după cum urmează:

Se anulează hotărârea diviziei de opuneri.

Se retrimite dosarul primei instanțe, pentru menținerea brevetului în textul corespunzător celei de-a doua cereri, formulată cu titlu subsidiar în cursul procedurii orale.

ROMÂNIA
OFICIUL DE STAT PENTRU INVENȚII ȘI MĂRCI

DECIZIA nr. 1365
29 octombrie 1993

Directorul general al Oficiului de Stat pentru Invenții și Mărci,

Având în vedere prevederile art.14 alin.3 din Legea 64/1991 privind brevetele de invenție și regula 2,5 din H.G. 152/92 referitoare la profesia de consilier în proprietate industrială,

DECIDE:

Art.1. Persoanele ale căror nume figurează în lista anexată, precum și firmele specializate în proprietate industrială au fost înscrise în **REGISTRUL NAȚIONAL AL CONSILIERILOR ÎN PROPRIETATE INDUSTRIALĂ**, cu menționarea specializării.

Art.2. Prezenta decizie se va publica în Buletinul Oficial de Proprietate Industrială.

Director general,

Mioara Rădulescu

Modificări intervenite în Registrul Național al Consilierilor în Proprietate Industrială

1. Se radiază nr. 92-1006 din partea a III-a a Registrului - Nicolaescu Daniela-Olga și se înregistrează la partea I și partea a II-a, la numerele 93-19, respectiv 93-006.
2. Se radiază nr. 93-1014 din partea a III-a a Registrului - Nicolae Ioan și se înregistrează la partea I și partea a II-a, la numerele 93-22, respectiv 93-012.
3. Se radiază nr. 92-1004 din partea a III-a a Registrului - Solschi Maria, S.C. "Prompt", S.A., Timișoara.
4. Se radiază nr.94-1047 din partea a III-a a Registrului - Georgescu Liudmila, pensionară, București.
5. Se radiază nr. 93-1026 din partea a III-a a Registrului - Raskai Maria-Magdalena și se înregistrează la partea I și partea a II-a, la numerele 95-28, respectiv 95-017.
6. Se radiază nr. 94-1059 din partea a III-a a Registrului - Tătaru Doina și se înregistrează la partea I și partea a II-a, la numerele 95-29, respectiv 95-019.
7. Se radiază din Registrul național al consilierilor în proprietate industrială, de la partea a III-a, nr.92-1010, Elena Lazăr.
8. Se radiază nr. 93-1033 din partea a III-a a Registrului - și se înregistrează la partea I Ivanca Maria-Elisaveta - Agenția de Proprietate Industrială "Labirint", Arad - brevete, mărci, D.M.I.
9. Se radiază nr. 95-1075 din partea a III-a a Registrului Național al Consilierilor în Proprietate Industrială, se trece la partea I - la nr.97-52 și la partea a II-a - la nr.97-026, Filioreanu Cristian, persoană fizică, Bacău, Str. Castanilor, bloc 2, sc.D, ap.4, cod 5500 - mărci de fabrică, de comerț și de serviciu.
10. Se radiază nr. 93-1028 din partea a III-a a Registrului Național al Consilierilor în Proprietate Industrială, se trece la partea I - la nr.97-53 și la partea a II-a - la nr.97-027, Ghiță Eugenia-Sofia, Brașov - brevete, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate.

Consilierii în proprietate industrială, autorizați prin examenul susținut la Oficiul de Stat pentru Invenții și Mărci, conform Legii 64/1991 și a H.G. 152/1992, și locul de desfășurare a activității lor - agenții specializate în activitatea de proprietate industrială.

Nr. din reg. național	Numele si prenumele, agenția	Mențiuni
92 - 1	Bălan Gheorghiță, "Rodall", S.R.L., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, brevete de invenție, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
92 - 2	Pop Virginia-Daisy, Cabinet "Enpora", S.R.L., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 3	Rață Grigore, Cabinet "Enpora", S.R.L., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 4	Vasilescu Mariana, "V & P Patents", S.R.L., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 5	Voicu Alexandra, A.G.V. - Agenție de proprietate industrială, S.R.L., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
92 - 6	Lorenț Alexandru, Centrul de Inventică "Protecta", București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
92 - 7	Enescu Lucian, "Rominvent", S.A., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
92 - 8	Oproiu Margareta, S.C. "Cabinet M. Oproiu", S.R.L., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
92 - 9	Larion Elisabeta-Sonia, "Rominvent", S.A., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 10	Țurcanu Constantin, "Inventa" - Agenție Universitară, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
92 - 11	Teodorescu Dan-Mihai, "Invest - Consult", S.R.L., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 12	Marinescu V. Stelian, "Patent - Mark", S.R.L., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 13	Constantin Ghiță, Cabinet "Constantin Ghiță", Timișoara	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 14	Bucătaru Rodica, "Rominvent", S.A., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 15	Ghenu Mihaela, "Rominvent", S.A., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 16	Popescu Irina-Simona, "Rominvent", S.A., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale

Nr. din reg. național	Numele si prenumele, agenția	Mențiuni
93 - 17	Cârmu Aurel, "Rominvent", S.A., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
93 - 18	Spătaru Ana, "Rominvent", S.A., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
93 - 19	Nicolaescu Daniela-Olga, "Rominvent", S.A., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 20	Duțulescu Corina, "Rominvent", S.A., București	brevete de invenție, desene și modele industriale
93 - 22	Nicolae Ioan, "Independent Propini Agent", București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
94 - 23	Fântână Raul-Sorin, "Intap", SRL, Brașov	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
94 - 24	Stanciu Adelina, S.C. "Urbis", SRL, Sfântu Gheorghe, județul Covasna	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
94 - 25	Udrea Elena-Rodica, "Rominvent", S.A., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
94 - 26	Velcea Marian, Societatea "Mavi Serpico Trade", SRL, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
95 - 27	Solschi Maria-Claudia, S.C. "PRI.MA.CON.S.", S.R.L., Timișoara	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 28	Raskai Maria-Magdalena, str. Unirii nr.3, bloc D8, ap.7, cod 4650, Dej, județul Cluj, persoană fizică	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
95 - 29	Tătaru Doina, Piatra-Neamț, Str. Ape Minerale nr.4, cod 5612, județul Neamț, tel: 033-623602, persoană fizică	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 30	Teodorescu Mihaela, S.C. "Rominvent", S.A., București	brevete de invenție, desene și modele industriale
95 - 31	Burțilă Ioan, S.C. "Mileniul 3 - Agenție de proprietate industrială", S.R.L., Botoșani	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 32	Sovar Ioan, Timișoara, Str. Călimănești nr.110, cod 1900, persoană fizică	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 33	Georgescu Liudmila, S.C. "Cabinet M. Oproiu" S.R.L., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu

Nr. din reg. național	Numele si prenumele, agenția	Mențiuni
95 - 34	Piatkowski Nicolae-George, Inventa-Agenție Universitară, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 35	Imireanu Michael-Dan, S.C. "Rominvent", S.A., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
95 - 36	Rădulescu Stela-Melania, S.C. "Rominvent", S.A., București	brevete de invenție, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
95 - 37	Vasilescu Raluca, S.C. "Cabinet M. Oproiu", S.R.L., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
96 - 38	Ivanca Maria-Elisaveta, Agenția de Proprietate Industrială "Labirint", Arad	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
96 - 39	Lazăr Elena, S.C. "PROIND" S.R.L., Buzău	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
96 - 40	Costin Nicolae, Agenția de Proprietate Industrială - Costin - S.N.C., Baia-Mare	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
96 - 41	Ciuda-Berivoe Anca, S.C. "Rominvent", S.A., București	brevete de invenție, desene și modele industriale
96 - 42	Fierăscu Cosmina-Catrinel, S.C. "Rominvent", S.A., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
96 - 43	Frunză Valentin, S.C. "Rominvent", S.A., București	topografii circuite integrate
96 - 44	Marcu-Dușa Daniela, S.C. "Rominvent", S.A., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
96 - 45	Popovici Ruxandra-Liliana, S.C. "Rominvent", S.A., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
96 - 46	Vidoni-Iurea Tamara, S.C. "Rominvent", S.A., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
96 - 47	Rădulescu Mioara, "Inventa" - Agenție Universitară, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
96 - 48	Tuluca Doina, "Inventa" - Agenție Universitară, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate

Nr. din reg. național	Numele si prenumele, agenția	Mențiuni
96 - 49	Bălan Valeria-Cornelia, S.C. "Rodall", S.R.L., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
96 - 50	Pop Călin-Radu, Cabinet "Enpora", S.R.L., București	desene și modele industriale, topografii circuite integrate
96 - 51	Buzlea Elisabeta, "Intelect", S.R.L., Oradea	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
97 - 52	Filioreanu Cristian, persoană fizică, Bacău, Str. Castanilor, bloc 2, sc.D, ap.4, cod 5500	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
97 - 53	Ghiță Eugenia-Sofia NOWAPATENT S.R.L. - Agenție de Proprietate Industrială, Brașov	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate

Agențiile specializate în proprietate industrială și consilierii în proprietate industrială autorizați din aceste agenții.

Nr.din registru național	Agencia	Mențiuni
92 - 001	RODALL S.R.L. (AGENȚIE DE PROPRIETATE INDUSTRIALĂ), Bălan Gheorghiță, Bălan Valeria Str. Polona nr.115, bloc 15, sc.A, et.4, ap.19, sector 1, București, cod 71151, tel: 210.57.94, fax: 312.43.39	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
92 - 002	"CABINET ENPORA", S.R.L., (Agenție Internațională de Brevete și Mărci) Pop Virginia-Daisy, Rață Grigore, Pop Călin-Radu Șos Iancului nr.7, bloc 109 C, sc.B, ap.46, sector 2, București, cod 73200, fax(autonom): 250.79.27, tel-fax: 223.14.23; tel: 250.16.34	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
92 - 003	V & P PATENTS S.R.L. Vasilescu Mariana Str. Polonă nr.115, bloc 15, sc.A, et.4, ap.19, sector 1, cod 71151, București, tel: 210.57.97; fax: 312.43.39	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 004	A.G.V., AGENȚIE DE PROPRIETATE INDUSTRIALĂ, S.R.L. Voicu Alexandra Bdul. Magheru nr.9, sc.2, et.9, ap.89, sector 1, cod 70161, București, P.O.Box 22-246, tel: 615.36.84, fax: 312.53.49	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
92 - 005	CENTRUL DE INVENTICĂ "PROTECTA" dr.ing. Lorenț Alexandru Bdul. Nicolae Bălcescu nr.21, sc.A, et. 7, sector 3, București, tel: 615.02.00/296; 665.55.11, telex: 611948, fax: 312.77.80	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
92 - 006 93 - 006 94 - 006 95 - 006	"ROMINVENT", S.A. (AGENȚIE PENTRU BREVETE, DESENE, MĂRCI ȘI TRANSFER TEHNOLOGIE) Enescu Lucian, Larion Elisabeta-Sonia, Bucătaru Rodica, Ghenu Mihaela, Popescu Irina-Simona, Cărmu Aurel, Spătaru Ana, Udrea Elena-Rodica, Nicolaescu Daniela-Olga, Duțulescu Corina, Teodorescu Paul, Teodorescu Mihaela, Imireanu Michael-Dan, Rădulescu Stela-Melania, Ciuda-Berivoe Anca, Fierăscu Cosmina-Catrinel, Frunză Valentin, Marcu-Dușan Daniela, Popovici Ruxandra-Daniela, Vidoni-Iurea Tamara Str. Ion Slătineanu nr.20, et. 2, sector 1, București, tel: (401)211.53.20, fax: (401)211.53.00	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
92 - 007	INVENTA - Agenție Universitară, prof.dr.ing. Țurcanu Constantin, Piatkowski Nicolae-George, Rădulescu Mioara, Țuluca Doina Calea Călărașilor nr.178, bloc 60, ap.2, sector 3, București, tel:620.73.69, fax: 322.83.25	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate

Nr.din registrul național	Agencia	Mențiuni
92 - 008	"INVEST - CONSULT", S.R.L. ing. Teodorescu Dan-Mihai Str. Luncșoara nr.4-6, bloc 63, sc.A, ap.42, sector 2, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 009	"PATENT MARK", S.R.L. jurist-economist Marinescu V. Stelian Str. dr. N. Turnescu nr.2, sector 5, cod 76256, București, tel: 312.16.69, fax: 312.16.69	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 010	CONSTANTIN GHIȚĂ OFFICE ing. Constantin Ghiță Bd. Take Ionescu nr.24-28, sc.B, ap.2, cod 1900, Timișoara, tel: 40/56/13.79.98, fax: 40/56/19.03.11; telex: 71385 ccit r	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 011	Societatea "INTEL PRODSERV", S.R.L. ing. Ungureanu Mircea Str. dr.Lister nr.19, sector 5, cod 76208, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 012	"INDEPENDENT PROPINI AGENT" ing. Nicolae Ioan Str. Fabrica de Chibrituri nr.42, sector 5, cod 75222, București, tel: 335.29.38, fax: 312.10.08, 312.11.54	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
94 - 013	I.N.T.A.P., S.R.L. ing. Fântână Raul-Sorin Calea București nr.104 A, bloc 210, sc.A, ap.15, cod 2200, Brașov, tel: 068/12.04.48	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
94 - 014	S.C. "Urbis", S.R.L. Stanciu Adelina Str. 1 Decembrie 1918 nr.1, cod 4000, Sfintu Gheorghe, județul Covasna, tel: 067/31.59.24	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
94 - 015	"Invel - Agenție de Proprietate Intelectuală" Societatea "MAVI SERPICO TRADE", S.R.L. Velcea Marian Calea Dorobanți, sector 1, cod 71200, București, C.P. 63-110, tel: 311.26.35, fax: 312.11.54	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
95 - 016	S.C. "PRIMA.CONS.", S.R.L. Solschi Maria-Claudia Str. Vasile Lucaci nr.19, bloc A 14, sc.E, et.2, ap.8, cod 1900, Timișoara, tel: 056/13.40.71	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 017	Raskai Maria-Magdalena, persoană fizică Str. Unirii nr.3, bloc D 8, ap.7, Dej, județul Cluj, cod 4650	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate

Nr.din registrul național	Agenția	Mențiuni
95 - 018	S.C. "CABINET M. OPROIU - CONSILIER ÎN PROPRIETATE INTELLECTUALĂ", S.R.L. Oproiu Margareta, Georgescu Liudmila, Vasilescu Raluca Șos. Nicolae Titulescu nr.119, bloc 3, sc.B, ap.57, sector1, București, C.P. 2-229, tel: 659.58.83, fax: 311.07.65	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
95 - 019	Tătaru Doina, persoană fizică Str. Ape Minerale nr.4, Piatra-Neamț, județul Neamț, cod 5612 tel: 033-62.36.02	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 020	S.C. "Mileniul 3 - Agenție de proprietate industrială", S.R.L. Burțilă Ioan Str. Primăverii nr.30, bloc 30, sc.B, ap.20, Botoșani, cod 6800	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 021	Sovar Ioan, persoană fizică Str. Călimănești, nr.110, Timișoara, cod 1900	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
96 - 022	Agenția de Proprietate Industrială "Labirint" Ivanca Maria-Elisaveta, persoană fizică Str. Margaretelor nr.28, Arad, cod 2900	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
96 - 023	S.C. "PROIND" S.R.L. Lazăr Elena Str. Unirii, bloc 16, et.2, ap.9, cod 5100, Buzău tel: 038-41.50.18; 038-42.59.74	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
96 - 024	COSTIN - SNC - Agenția de Proprietate Industrială Costin Nicolae Str. Șoimului nr.5, Baia-Mare, cod 4800, tel: 062-41.64.26, 062-41.37.20, 062-41.24.12 int.113	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
96 - 025	"Intelect" S.R.L. Buzlea Elisabeta B-dul Dacia nr.48, bloc D10, ap.3, Oradea, cod 3700, tel: 059-15.38.47	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
97 - 026	Filioreanu Cristian, persoană fizică, Bacău, Str. Castanilor, bloc 2, sc.D, ap.4, cod 5500	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
97 - 027	NOWAPATENT S.R.L. - Agenție de Proprietate Industrială Ghiță Eugenia-Sofia Str. Republicii nr.27, Brașov, cod 2200, P.O. Box CP 1; CP 187, tel-fax: (0040)-68-412255	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate

Consilierii în proprietate industrială, autorizați prin examenul susținut la OSIM conform Legii nr. 64/91 și a H.G. 152/92, care își desfășoară profesia în cadrul unităților economice, exclusiv pentru interesele acestora.

Nr. din registrul național	Numele și prenumele	Unitatea economică ale cărei interese le reprezintă	Mențiuni
92 - 1002	Oblemenco Gabriel	S.C. I.C.P.E., S.A., București	brevete de invenție, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
92 - 1003	Macamete Elena	S.C. I.C.P.E., S.A., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 1005	Gheorgon Doina-Elena	Institutul de Cercetări și Proiectări în Transporturi, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
92 - 1007	Ursu Georgeta	Institutul de Cercetări pentru Rafinării și Petrochimie, S.A., Ploiești	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 1008	Stoian Ioan	S. C. "UMARO", S.A., Roman	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 1009	Tonea S. Marin	S.C. "PROCETEL", S.A., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
93 - 1013	Șova Dan-Eugen	Consiliul Național al Audiovizualului, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
93 - 1015	Cristea Aurelia-Ileana	S.C. "CERELAST", București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
93 - 1016	Sidorencu Michaela	Institutul de Criogenie și Separări Izotopice, Râmnicu-Vâlcea	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
93 - 1017	Andrei Mariana	R.A. Grupul Industrial al Armatei, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 1019	Ciobanu Marietta	Oficiul Român de Cercetări Aerospațiale "ORCAS", S.A., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 1020	Anghel Luminița-Doina	S.C. "Oltcit", S.A., Craiova, județul Dolj	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 1021	Popescu Natalia	S.C. "Metrorex", S.A., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu

Nr. din registrul național	Numele și prenumele	Unitatea economică ale cărei interese le reprezintă	Mențiuni
93 - 1023	Coțofană Eugenia	S.C. "Arctic", S.A., Găiești, județul Dâmbovița	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 1024	Căpățînă Elena	S.C. "Aromet", S.A., Buzău	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
93 - 1025	Dobrescu Melania	S.C. "Upetrom", S.A., Ploiești	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
93 - 1027	Calu Adrian	RAMI - DACIA - U.P.S. - DIAMANTE SINTETICE, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 1029	Ioacără Valentin	S.C. "STEROM", S.A., Cîmpina, județul Prahova	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 1031	Gavriliu Ana-Corina	S.C. "Biotehnos", S.A., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 1032	Ion Rodica-Cocuța	Radioteleviziunea Română, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 1034	Văle Maria-Claudia	S.C. "ROMVAG", S.A., Caracal, județul Olt	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 1035	Bădescu Ion	S.C. "Carpatina", S.A., Rîmnicu-Vâlcea	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 1036	Buzlea Elisabeta	S.C. "Metalica", S.A., Oradea, județul Bihor	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
94 - 1037	Alan Liliana	Academia Română - Institutul de Chimie, Timișoara	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
94 - 1038	Berceanu Maria- Aurelia	I.C.P.A.L.V., S.A., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
94 - 1039	Blag Ioana	S.C. "Industria Sîrmei", S.A., Cîmpia Turzii, județul Cluj	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
94 - 1040	Băisan Nazarica	S.C. "Radiatoare din Aluminiu", S.A., Bistrița	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu

Nr. din registru național	Numele și prenumele	Unitatea economică ale cărei interese le reprezintă	Mențiuni
94 - 1041	Bănică Steluța	S.C. "Ceprohart", S.A., Brăila	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
94 - 1042	Barbu Mircea	Institutul de Fizică și Inginerie Nucleară, Măgurele, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
94 - 1043	Chivu Eugen	Baroul de Avocați, București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
94 - 1044	Corpade Alexandru	Industria Aeronautică Română, S.A., Brașov	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
94 - 1045	Ceciu Gabriela	S.C. "U.M.T.", S.A., Timișoara	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
94 - 1046	Doja Sorin-Vasile	Institutul de Chimie Alimentară, București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
94 - 1048	Gheorghicescu Eugenia	I.C.T.C.M., S.A., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
94 - 1049	Gheorghiu Gheorghe	Baroul de Avocați	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
94 - 1050	Gorun Edith	S.C. "Prodplast", S.A., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
94 - 1051	Iliescu Anca-Gabriela	S.C. "Sicomed", S.A., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
94 - 1052	Isoc Dorin	Universitatea Tehnică, Cluj-Napoca	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
94 - 1053	Ioanițescu Traian	S.C. "Sicomed", S.A., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
94 - 1054	Manole Victoria	S.C. "Prodplast", S.A., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
94 - 1055	Mârșan Dorin-Lucian	Baroul de Avocați, București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
94 - 1056	Pușcașu Dan	S.C. "Intfor", S.A., Galați	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
94 - 1057	Renga Rodica	ARO, S.A., Cîmpulung- Muscel, județul Argeș	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale

Nr. din registru național	Numele și prenumele	Unitatea economică ale cărei interese le reprezintă	Mențiuni
94 - 1058	Stanciu Ion	Institutul de Cercetări Tehnologice, Cîmpina, județul Prahova	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
94 - 1060	Vișan Viorica	S.C. "Tehnofina", S.A., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
94 - 1061	Olaru Sandu	Sucursala Lignitului, Motru, județul Gorj	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
95 - 1062	Bălașa Camelia	S.C. ROMCIF, Fieni, județul Dâmbovița	brevete de invenție
95 - 1063	Faighenov Marioara	Institutul de Proiectare, Consultanță, Marketing, Servicii, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1064	Ungureanu Mircea	INTEL PRODSEV S.R.L., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1065	Adam Gabriela	S.C. CHIMCOMLEX S.A., Borzești	brevete de invenție
95 - 1066	Beziris Maria- Magdalena	Institutul Industria Metalelor Neferoase și Rare S.A., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
95 - 1067	Brojboiu Adrian	S.C. Subansamble Auto S.A., Pitești	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1068	Bulancea Mihaela	S.C. Electrocontact S.A., Botoșani	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
95 - 1069	Bărbuță Lucica	S.C. MECANEX S.A., Botoșani	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1070	Bănașu Cristian-Silviu	Institutul de Construcții București	brevete de invenție, desene și modele industriale
95 - 1071	Crișan Ioana	Institutul de Cercetări Chimice, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1072	Csapo-Martinescu Ernest	S.C. ROMBAT S.A., Bistrița	desene și modele industriale
95 - 1073	Cosmanciuc Mihaela	Camera de Comerț și Industrie a României, București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale

Nr. din registru național	Numele și prenumele	Unitatea economică ale cărei interese le reprezintă	Mențiuni
95 - 1074	Enache Ion	Institutul de Economie Mondială, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1076	Fulea Maria	S.C. Independența S.A., Sibiu	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1077	Matei Eena	S.C. SOFERT S.A., Bacău	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
95 - 1078	Nicolae Anastasia	Centrul de Cercetări pentru Tehnologii Ecologice, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1079	Nicolae Radu	S.C. ENERGI-CO- INTERNAȚIONAL, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1080	Popescu Ion	S.C. PROMIR S.A., Mârșa, județul Sibiu	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
95 - 1081	Szente Sándor	S.C. Matrița S.A., Odorheiu Secuiesc, județul Harghita	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1082	Dobreanu Iuliean	Exploatarea Minieră Rovinari, Tîrgu-Jiu	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1083	Niță Florina	S.C. "Oltchim" S.A., Rîmnicu-Vîlcea	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1084	Rotar Adriana-Reghina	S.C. "Feleacul" S.A., Cluj- Napoca	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1085	Burchel Nicolae	Baroul de Avocați, București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
95 - 1086	Chevereșan Maria	Centrul de Organizare, Calcul și Perfecționare a Cadrelor pentru Industrii Alimentare, București	desene și modele industriale
95 - 1087	Câmpean Gheorghe- Georgel	S.C. "Neptun" S.A., Cîmpina	brevete de invenție, desene și modele industriale
95 - 1088	Gartig Ovidiu	Centrul de Tehnologii, Inventică și Business, Brașov	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1089	Ghițescu Mihai-Dan	S.C. "Sinprest" S.A., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1091	Ivănescu Dan	S.C. "Electroprecizia" S.A., Săcele, județul Brașov	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale

Nr. din registru național	Numele și prenumele	Unitatea economică ale cărei interese le reprezintă	Mențiuni
95 - 1092	Zaharescu Mihaela	S.C. "Electroprecizia" S.A., Săcele, județul Brașov	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1093	Greavu Doina-Mariana	Direcția de Telecomunicații, Sibiu	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
95 - 1094	Moldovan Augusta	Centrul de Tehnologii, Inventică și Business, Brașov	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1095	Popa Mircea	S.C. "Roman" S.A., Brașov	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii de circuite integrate
95 - 1097	Sprânceanu Nicolae	Institutul de cercetări și Proiectări Vagoane S.A., Filiala Drobeta-Turnu- Severin, județul Mehedinți	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
96 - 1098	Tampău Florinel- Aurelian	S.C. "Perom" S.A., Bacău	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
96 - 1099	Tudose Lucia	S.C. Industria Produselor Electronice și Electrotehnice S.A., Curtea de Argeș, județul Argeș	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
96 - 1100	Visalom Theodor-Horia	S.C. CONTRANSIMEX S.A., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
96 - 1101	Vraciu Elisabeta	S.C. "Sinprest" S.A., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale



Editare și tehnoredactare computerizată: Editura OSIM
Colegiul de redacție BOPI - Secțiunea Invenții
Bogdan Boreschievici, Liliana Dima, Camelia Bojan, Mihaela Târcolea, Silvia Nedelcu, Elena Macrea

Dirrecția - Redacția - Administrația
OFICIUL DE STAT PENTRU INVENȚII ȘI MĂRCI
Str. Ion Ghica nr. 5, Sector 3, telefon: + 401 315.19.66; + 401 314.21.02;
fax: + 401 312.38.19
e-mail: editura@osim.ro [http: www.osim.ro](http://www.osim.ro)
BUCUREȘTI - ROMÂNIA

Tehnoredactare și tipar: OFICIUL DE STAT PENTRU INVENȚII ȘI MĂRCI