

**OFICIUL DE STAT
PENTRU
INVENȚII ȘI MĂRCI**

ROMÂNIA



**BULETIN OFICIAL
DE
PROPRIETATE
INDUSTRIALĂ**

Secțiunea INVENȚII

5/1997

BULETIN OFICIAL DE PROPRIETATE INDUSTRIALĂ

Nr.5

30 mai 1997

Direcția-Redacția-Administrația

**OFICIUL DE STAT PENTRU
INVENȚII ȘI MĂRCI**

Str. Ion Ghica nr.5, sect.3
telefon: 614 59 66
fax: 401 312 38 19
telex: 11370 ROPAT-R
e-mail: osim@tag.vsat.ro
http://www.osim.ro

BUCUREȘTI-ROMÂNIA

CUPRINS GENERAL

Prezentare BOPI	5
Coduri normalizate OMPI utilizate în BOPI	6
Rezumatele cererilor de brevet de invenție, publicate conform Legii nr. 64/91	9
Listele cererilor de brevet de invenție publicate conform Legii nr. 64/91, aranjate în ordinea numărului cererii	23
Listele cererilor de brevet de invenție publicate conform Legii nr. 64/91, aranjate în ordinea clasificării internaționale	25
Rezumatele brevetelor de invenție acordate, conform Legii nr. 64/91	29
Listele brevetelor de invenție acordate conform Legii nr. 64/91, aranjate în ordinea numărului de brevet	63
Listele brevetelor de invenție acordate conform Legii nr. 64/91, aranjate în ordinea numărului de dosar	67
Brevetele de invenție publicate și eliberate conform Legii nr.64/91	73
Erate. Modificări intervenite în statutul juridic al cererilor de brevet de invenție sau al brevetelor acordate	85
Materiale de informare și documentare din domeniul proprietății industriale: Jurisprudența Camerelor de Recurs ale Oficiului European de Brevete 1987 - 1992 (partea a IX-a)	89
Decizia nr.1365/29.10.1993 privind lista agențiilor specializate în proprietate industrială și a consilierilor în proprietate industrială	101

ISSN-1220-6105

SOMMAIRE

Présentation du BOPI	5
Codes normalisés de l'OMPI utilisés dans BOPI	6
Abrégés des demandes de brevet d'invention délivrés conformément à la Loi no.64/91	9
Demandes des brevets d'invention publiées conformément à la Loi no.64/91, ordonnées selon le numéro de la demande	23
Demandes des brevets d'invention publiées conformément à la Loi no.64/91, ordonnées selon la classification internationale	25
Abrégés des brevets d'invention délivrés conformément à la Loi no.64/91	29
Abrégés des brevets d'invention délivrés conformément à la Loi no.64/91, ordonnés selon le numéro de brevet	63
Abrégés des brevets d'invention délivrés conformément à la Loi no.64/91, ordonnés selon le numéro de dépôt	67
Brevets publiés et délivrés conformément à la Loi no.64/91	73
Erates. Modifications dans le statut juridique des demandes de brevet d'invention ou des brevets délivrés	85
Documents concernant l'information et la documentation dans le domaine de la propriété industrielle: La jurisprudence des Chambres de Recours de L'Office Européen de Brevets 1987-1992 (neuvième partie)	89
Arrêté no.1365/29.10.1993 concernant les agences spécialisées en propriété industrielle et les conseillers en propriété industrielle	101

CONTENTS

Introducing BOPI	5
WIPO normalised codes used in BOPI	6
Patent applications abstracts according to Law no.64/91	9
List of patent applications published according to Law no.64/91, sorted by application number	23
List of patent applications published according to Law no.64/91, sorted by international classification	25
Granted patents abstracts according to Law no.64/91	29
List of patents granted according to Law no.64/91, sorted by patent number	63
List of patents granted according to Law no.64/91, sorted by application number	67
Patents granted published according to Law no.64/91	73
Erratum. Modifications in the legal status of applications and/or patents	85
Information and searching materials in industrial property field: The jurisprudence of the Appeal Board of the European Patent Office 1987 1992 (ninth part)	89
1365/29.10.1993 decision concerning the list of industrial property, specialised agencies and of industrial property attorneys	101

În Buletinul Oficial de Proprietate Industrială, rezumatele brevetelor acordate se publică în ordinea claselor.

Prima literă din clasă este simbolul unei secțiuni a clasificării internaționale a cererilor de brevet. Semnificația acestor simboluri este cea conferită de clasificarea internațională, astfel:

A - Necesități curente ale vieții

B - Tehnici industriale diverse. Transport

C - Chimie și metalurgie

D - Textile și hârtie

E - Construcții fixe

F - Mecanică. Iluminat. Încălzire. Armament. Exploziv

G - Fizică

H - Electricitate

CONDIȚII DE VÂNZARE A

BULETINULUI OFICIAL DE PROPRIETATE INDUSTRIALĂ

Buletinul Oficial de Proprietate Industrială se poate obține de la **Oficiul de Stat pentru Invenții și Mărci**, str. Ion Ghica nr.5, sector 3, București, în următoarele condiții:

- Abonament anual la secțiunea invenții la prețul de 20000 lei/an estimativ, pentru abonații români, exclusiv cheltuielile de difuzare.

- Exemplar individual la prețul de 2000 lei/număr estimativ, în limita stocurilor disponibile, exclusiv cheltuielile de difuzare.

Extras din codurile normalizate ale Organizației Mondiale de Proprietate Intelectuală - OMPI - (norma ST3) referitoare la organizațiile internaționale și țările care eliberează sau înregistrează titluri de proprietate industrială și care se regăsesc frecvent în Buletinul Oficial de Proprietate Industrială (lista este actualizată de OMPI în 1990).

WO - Organizația Mondială de Proprietate Intelectuală (OMPI)
EP - Oficiul European de Brevete (OEB)

OA - Organizația Africană de Proprietate Intelectuală
AP - Organizația Regională Africană de Proprietate Industrială

AE - Emiratele Arabe Unite	ET - Etiopia	LC - Santa Lucia	SC - Seychelle
AF - Afganistan	FI - Finlanda	LI - Lichtenstein	SD - Sudan**
AG - Antigua si Barbuda	FJ - Fidji	LK - Sri Lanka	SE - Suedia
AI - Anguilla	FK - Insulele Falkland	LR - Liberia	SG - Singapore
AL - Albania	(Malvine)	LS - Lesotho**	SH - Sfinta Elena
AN - Antilele Olandeze	FR - Franta	LT - Lituania	SE - Slovenia
AO - Angola	GA - Gabon	LU - Luxemburg	SK - Republica Slovacă
AR - Argentina	GB - Anglia	LV - Letonia	SL - Sierra Leone**
AT - Austria	GD - Grenada	LY - Libia	SM - Saint-Marin
AU - Australia	GE - Georgia	MA - Maroc	SN - Senegal
AW - Aruba	GH - Ghana **	MC - Monaco	SO - Somalia**
BB - Barbade	GI - Gibraltar	MG - Madagascar	SR - Suriname
BD - Bangladesh	GM - Gambia**	ML - Mali*	ST - Sao Tomeé și Principe
BE - Belgia	GN - Guineea*	MM - Myanmar	SV - Salvador
BF - Burkina Faso*	GQ - Guineea ecuatorială	MN - Mongolia	SY - Siria
BG - Bulgaria	GR - Grecia	MO - Macao	SZ - Elvetia**
BH - Bahrein	GT - Guatemala	MR - Mauritania*	SU - Uniunea Sovietica
BI - Burundi	GW - Guineea-Bissau	MS - Montserrat	TC - Insulele Turques si
BJ - Benin	GY - Guiana	MT - Malta	Caïques
BM - Bermude	HK - Hong-Kong	MU - Maurice	TD - Ciad*
BN - Brunei Darussalam	HN - Honduras	MV - Maldive	TG - Togo*
BO - Bolivia	HR - Croația	MW - Malawi**	TH - Thailanda
BR - Brazilia	HT - Haiti	MX - Mexic	TN - Tunisia
BS - Bahamas	HU - Ungaria	MY - Malaesia	TO - Tonga
BT - Bhoutan	ID - Indonezia	MZ - Mozambic	TR - Turcia
BW - Botswana**	IE - Irlanda	NA - Namibia	TT - Trinidad-Tobago
BZ - Belize	IL - Israel	NE - Niger*	TV - Tuvalu
CA - Canada	IN - India	NG - Nigeria	TW - Taiwan (Provincie
CF - Republica Centrafricana*	IQ - Irak	NI - Nicaragua	Chineză)
CG - Congo*	IR - Iran (Republica	NL - Olanda	TZ - Republica Unită a
CH - Elvetia	Islamică)	NO - Norvegia	Tanzaniei**
CI - Coasta de Fildeș*	IS - Islanda	NP - Nepal	UA - Ucraina
CL - Chile	IT - Italia	NR - Nauru	UG - Uganda**
CM - Camerun	JM - Jamaica	NZ - Noua Zeelandă	US - Statele Unite ale Americii
CN - China	JO - Iordania	OM - Oman	UY - Uruguay
CO - Columbia	JP - Japonia	PA - Panama	VA - Saint-Siège
CR - Costa Rica	KE - Kenia**	PE - Peru	VC - Saint Vincent et
CS - Cehoslovacia	KH - Cambodgia	PG - Papua - Noua Guinee	Grenadines
CU - Cuba	KI - Kiribati	PH - Filipine	VE - Venezuela
CV - Insulele Capului Verde	KM - Comore (Insule)	PK - Pakistan	VG - Insulele Virgine Britanice
CY - Cipru	KN - Saint Kitts si Nevis	PL - Polonia	VN - Vietnam
CZ - Republica Ceha	KP - Republica Populara	PT - Portugalia	VU - Vanuatu
DE - Germania	Democrată Coreea	PY - Paraguay	WS - Samoa
DJ - Djibouti	KR - Republica Coreea	QA - Qatar	YE - Yemen
DK - Danemarca	KW - Kuweit	RO - România	YU - Iugoslavia
DM - Dominique	KY - Insulele Caimane	RU - Federatia Rusa	ZA - Africa de Sud
DO - Republica Dominicana	KZ - Kazahstan	RW - Ruanda	ZM - Zambia**
DZ - Algeria	LA - Laos	SA - Arabia Saudita	ZR - Zair
EC - Ecuador	LB - Liban	SB - Insulele Salomon	ZW - Zimbabwe**
EE - Estonia			
EG - Egipt			
ES - Spania			

Codurile normalizate OMPI pentru identificarea diferitelor tipuri de document de brevet de invenție, conform normei ST16:

A1 - primul nivel de publicare

B1 - al doilea nivel de publicare

C1 - al treilea nivel de publicare

**REZUMATELE
CERERILOR DE BREVET DE INVENȚIE**

Legea nr. 64/1991

Semnificația codurilor INID folosite în prezenta secțiune (norma ST 9 a Organizației Mondiale de Proprietate Intelectuală OMPI) în ordinea apariției lor:

(21) numărul de publicare;

(41) data publicării cererii de brevet;

(22) data depozitului național reglementar;

(61) perfecționare la brevet nr.;

(62) divizată din cererea nr.; data;

(30) prioritate;

(86) numărul și data cererii internaționale (regionale sau PCT);

(87) numărul și data publicării cererii internaționale (regionale sau PCT);

(71) solicitantul;

(72) numele și prenumele inventatorilor declarați;

(51) clasa, conform clasificării internaționale;

(54) titlul invenției;

(57) rezumatul invenției.

Publicarea în BOPI a cererilor de brevet de invenție asigură solicitantului o protecție provizorie, în condițiile prevăzute de art.35 din Legea 64/1991.

Descrierile cererilor de brevet de invenție, ale căror rezumate sunt publicate în acest număr, se află la sala de lectură a OSIM - **accesibile publicului** - și pot fi consultate direct sau se pot comanda xerocopii, contra-cost.

Aceste descrieri fac parte din stadiul tehnicii, pentru stabilirea noutății, începând cu data publicării lor în Buletin.

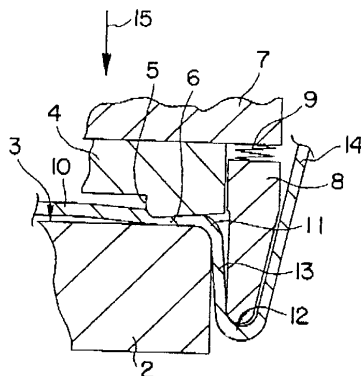
(21) 95-00366 A (51) **A 61 K 35/42** (22) 23.02.95 (41) 30.05.97// 5/97 (71) *Institutul de Cercetări Chimico Farmaceutice, București, RO* (72) *Eremia Mihaela Carmen, București, RO; Spiridon Maria, București, RO; Tcacenco Luminița, București, RO; Ghiocel Radu, București, RO* (54) **PROCEDEU DE PURIFICARE A INHIBITORULUI DE TRIPSINĂ ȘI KALLIKREINĂ DE PLĂMÂN DE VITĂ**

(57) Procedul de purificare a inhibitorului tripsină și kallikreină (ITK) din plămâni de vită, conform invenției, constă în absorbția ITK pe CM-celuloză, desorbția impurităților cu soluție de acid acetic și amoniac, eluarea ITK cu HCl, neutralizarea și concentrarea eluatului, precipitarea ITK și, după dizolvare în apă distilată, se supune din nou operației de sorbție-desorbție pe CM-celuloză, iar eluatul obținut se demineralizează cu anionit și se concentrează, cu formarea unui concentrat de ITK cu grad de puritate de 2100...2200 UIK/mg.

Revendicări: 1

(21) 96-00725 A (51) **B 21 D 51/44** (22) 08.10.93 (41) 30.05.97// 5/97 (86) DE 93/00958 08.10.93 (87) WO 95/10373 20.04.95 (71) *Schmalbach-lubeca Ag, Braunschweig, DE* (72) *Strube Lutz, Cremlingen, DE; Hoft Peter, Braunschweig, DE; Heinecke Dieter, Wendeburg, DE* (54) **PROCEDEU PENTRU PRELUCRAREA MECANICĂ A UNUI CAPAC DIN TABLĂ, PENTRU ÎNCHIDEREA ETANȘĂ A RECIPIENTELOR**

(57) Procedul de prelucrare mecanică a unui capac din tablă, pentru închiderea etanșă a recipientelor, conform invenției, constă în aceea că o zonă circulară (20, 24) a unei suprafețe (10) superioare a capacului propriu-zis, care este delimitat într-un spațiu dintre o parte netedă și o parte curbată a suprafeței capacului, este presată în așa fel, încât o parte din material, sub formă de fâșie, să fie expulzată în exterior, trecând printr-un spațiu restrâns, delimitat de o curbă (11), și utilizând o suprafață de imprimare prin deformare (4 până la 6, 30, 31), care, la rândul său, este obținută printr-un unghi de înclinare (25).



Revendicări: 10
Figuri: 5

(21) 95-01640 A (51) **B 23 F 21/18** (22) 20.09.95 (41) 30.05.97// 5/97 (71) *S.C. "Neptun" S.A., Câmpina, RO* (72) *Neacșu Daniel, Câmpina, RO* (54) **DISPOZITIV DE PRELUCRARE A CUȚITELOR DE DANTURAT ANGRENAGE CONICE CURBE**

(57) Dispozitivul de prelucrare, prin detalonare, a flancurilor active ale cuțitelor de danturat angrenaje conice cu dinți curbi, conform invenției, este alcătuit dintr-o flanșă (1), fixată pe un arbore principal al unei mașini de detalonat freze-melc și prevăzută cu niște canale (T) radiale și echidistante, în care sunt montate niște suporturi (16) portcuțit, cu posibilitate de reglare radială față de un dorn (5) de reglaj, prin intermediul unui bloc (CR) de cale, precum și cu niște canale, în formă de coadă-de-rândunică, în care culisează transversal un suport (31) prismatic, cu ajutorul unui mecanism șurub-piuliță, al cărui șurub (20) este fixat axial cu un capac (19), într-o placă (22) frontală, și care poate fi reglat excentric cu ajutorul unui bloc (E) de cale, iar în suportul (31) prismatic, este fixat un alt cuțit de prelucrare.

Revendicări: 2
Figuri: 5

(21) 95-01640 A

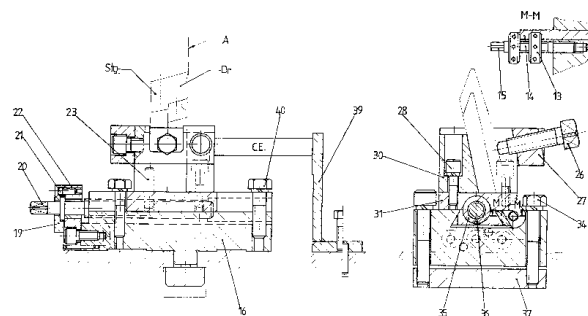


Fig. 3

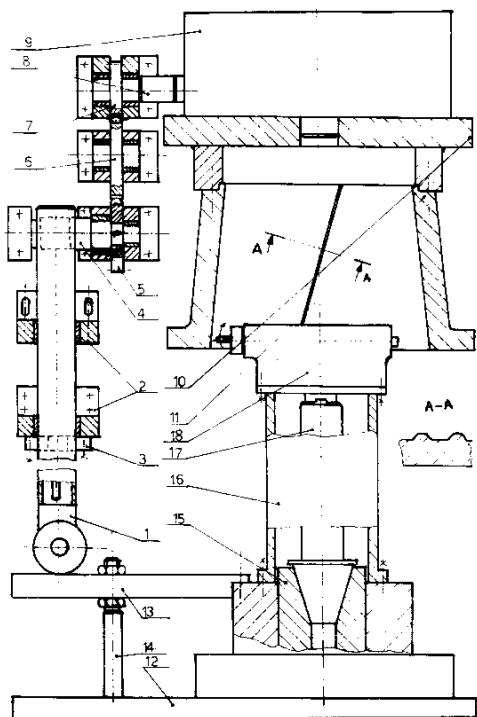
(21) 95-01998 A (51) **B 23 Q 5/02** (22) 20.11.95 (41) 30.05.97// 5/97 (71) S.C. Promex Sa, Braila, RO (72) Slavu Mircea, Braila, RO (54) **MECANISM DE TRANSLAȚIE ȘI ROTAȚIE**

(57) Mecanismul de translație și rotație, destinat execuției unor nervuri pe suprafețele interioare ale matrițelor pentru diafragme, conform invenției, este prevăzut cu o cremalieră (1) cu rolă, care transmite mișcarea la un pinion (4) și, printr-o roată (5), la o roată liberă (6) și un pinion (7) și, prin intermediul unei cuple cardanice (8), la o masă rotativă (9), pe care se fixează un dispozitiv (10) de prindere/centrare.

Revendicări: 2

Figuri: 5

(21) 95-01998 A



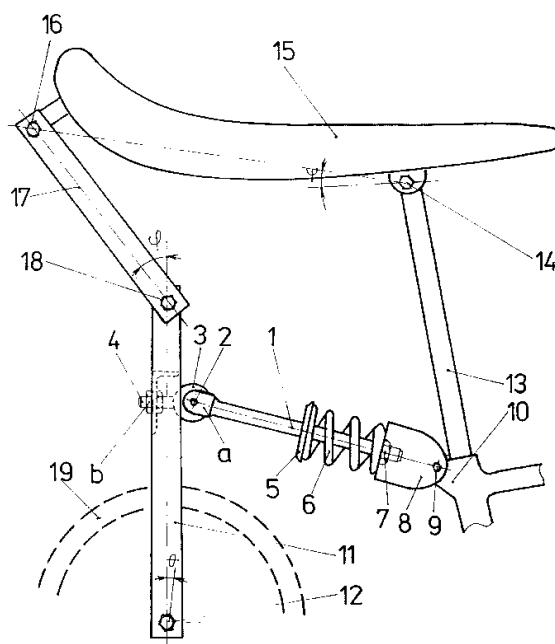
(21) 96-02293 A (51) **B 62 K 3/02** (22) 06.12.96 (41) 30.05.97// 5/97 (71) Bucur George Laurențiu, București, RO (72) Bucur George Laurențiu, București, RO (54) **DISPOZITIV DE REDUCERE A EFECTELOR DINAMICE LA VEHICULELE PE DOUĂ ROȚI**

(57) Dispozitivul de reducere a efectelor dinamice la vehiculele pe două roți, conform invenției, este alcătuit dintr-un cadru (11) posterior, de care se fixează un bolț (4), solidarizat de o bușă (3), la care este articulată, cu ajutorul unui bolț (2), o ureche de prindere (a), sudată de o tijă (1) metalică, pe care este dispus un taler (5), de care se sprijină un element (6) elastic, prestrâns, la capătul opus, de o piuliță (7), cu ajutorul unui element (8) de strângere, care este articulată, prin intermediul unui bolț (9), la un cadru (10) anterior.

Revendicări: 1

Figuri: 1

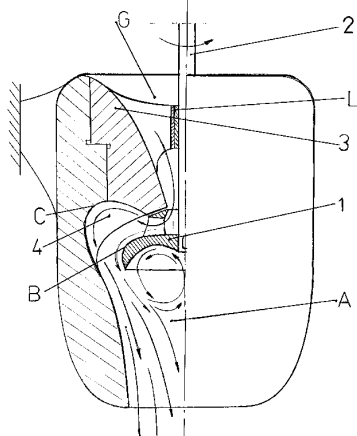
(21) 96-02293 A



(21) 95-01916 A (51) **B 63 H 11/02** (22) 03.11.95 (41) 30.05.97// 5/97 (71) *Lazar Iron, Constanța, RO* (72) *Lazar Iron, Constanța, RO* (54) **PROPULSOR CU JET**

(57) Propulsorul cu jet, destinat propulsării corpurilor plutitoare sau submersibile, conform invenției, este prevăzut cu un rotor (1) centrifugal, având un disc inferior cu un bord (B) convex montat într-o cavitate circulară, din interiorul unui stator (3), definită de o curbă (C) continuă, tangentele la curba (C), la intrarea și ieșirea în cavitatea circulară, fiind înclinate cu niște unghiuri apropiate de 180°, cavitatea circulară fiind divizată de niște pereți (4) radiali și racordată în aval cu o cavitate (A) cilindrică.

Revendicări: 1
Figuri: 1

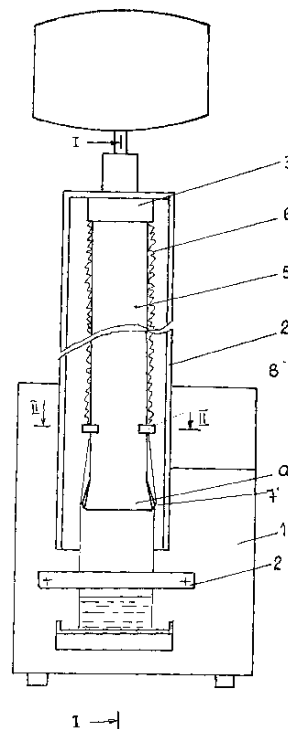


(21) 95-01164 A (51) **B 65 B 3/16** (22) 20.06.95 (41) 30.05.97// 5/97 (71) *Rosenhek James, Ashqelon, IL* (72) *Rosenhek James, Ashqelon, IL* (54) **DISPOZITIV PENTRU UPLEREA PUNGILOR CU PRODUSE**

(57) Dispozitivul pentru ambalarea unor lichide sau unor produse granulare în pungi din polietilenă sau din alte materiale termoplastice, conform invenției, este alcătuit dintr-un cadru-suport (1), pe care este fixat un suport (2) vertical, prevăzut, la partea superioară, cu un rezervor (9) și un ventil, acționat de un electromagnet (10), în vederea dozării, și cu o piesă (3), de care este fixat un tub (5) de susținere a unei folii (6) tubulare, prevăzut, la capătul inferior, cu niște elemente (7) elastice și un ansamblu (8) de reținere, iar pe cadrul-suport (1) mai este fixat un dispozitiv (12), având o rezistență electrică pentru lipirea foliei (6) tubulare, în vederea obținerii produsului ambalat.

Revendicări: 5
Figuri: 3

(21) 95-01164 A

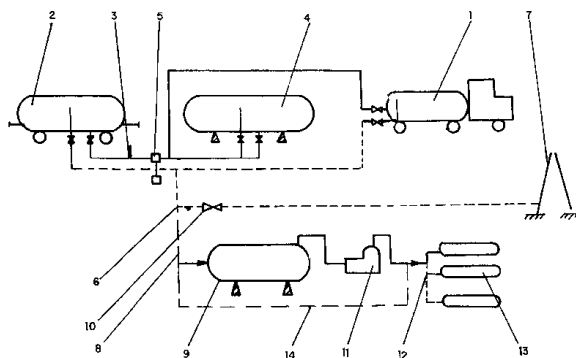


(21) 95-01412 A (51) **B 67 D 5/04** (22) 31.07.95 (41) 30.05.97// 5/97 (71) *Cucuiat Iuliu Marius, Câmpina, RO; Maer Adrian, Bănești, RO* (72) *Cucuiat Iuliu Marius, Câmpina, RO; Maer Adrian, Bănești, RO* (54) **INSTALAȚIE DE ÎNCĂRCARE ÎN CISTERNE A HIDROCARBURILOR UȘOARE LICHEFIATE**

(57) Instalația de încărcare în cisterne fixe, de transport auto sau pentru calea ferată, a hidrocarburilor ușoare lichificate, conform invenției, este alcătuită dintr-o conductă (10), racordată între o conductă (6) de acces la coș și un vas (9) tampon, prin care faza gazoasă, rezultată prin vaporizare la încărcare, ajunge, prin presiune proprie, în vasul (9) tampon, de unde este aspirată cu un compresor (11) și refulată, printr-un distribuitor (12), în niște vase (13) de presiune, vasul (9) tampon și compresorul (11) fiind by-passate cu o conductă (14), prin care faza gazoasă rezultată ajunge în vasele (13) de presiune.

Revendicări: 1
Figuri: 2

(21) 95-01412 A



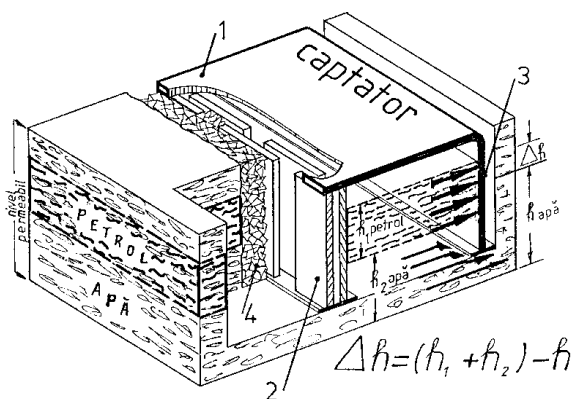
(21) 95-00081 A (51) **C 02 F 1/40** (22) 20.01.95 (41) 30.05.97// 5/97 (71) Bandi Ștefan, Ploiești, RO (72) Bandi Ștefan, Ploiești, RO (54) **CAPTATOR ȘI PROCEDEU PENTRU RECUPERAREA AMESTECULUI DE PRODUSE PETROLIERE DIN FREATICUL ZONELOR LIMITROFE COMBINATELOR PETROCHIMICE**

(57) Captatorul pentru recuperarea amestecului de produse petroliere din freaticul zonelor limitrofe combinatele petrochimice, conform invenției, are o formă de U întors, un perete frontal prevăzut cu niște fante realizate din niște plăci (2), sudate conjugat gol-plin pe niște șiruri paralele, distanțate între ele, un perete (3) constituind un ecran pentru amestecul de produse petroliere segregate gravitațional, plutind pe apa care migrează prin nivelul permeabil al solului. Procedeu, conform invenției, constă în captarea amestecului de produse petroliere în drenaje de 150... 200 m, executate transversal pe direcția migrării și recuperarea lor prin niște puțuri de acces.

Revendicări: 5

Figuri: 2

(21) 95-00081 A



(21) 96-00649 A (51) **C 06 D 5/06**; C 06 B 23/04; C 06 B 25/34 (22) 06.10.94 (30) 06.10.93 DE P 43 34 099.7 (41) 30.05.97// 5/97 (86) DE 94/01184 06.10.94 (87) WO 95/09825 13.04.95 (71) Nigu Chemie GmbH, Waldkraiburg, DE (72) Gast Eduard, Kraiburg Am Inn, DE; Semmler Peter, Aschau Am Inn, DE; Schmid Bernhard, Heldenstein, DE (54) **COMBUSTIBIL GENERATOR DE GAZE**

(57) Compoziția de combustibil generator de gaze, conform invenției, conține: (A) cel puțin un carbonat, hidrogen-carbonat sau azotat al guanidinei, aminoguanidinei, diaminoguanidinei sau triaminoguanidinei, (B) cel puțin un azotat al unui metal alcalin sau alcalino-pământos sau azotat de amoniu ca agent oxidant, (C) cel puțin o substanță purtătoare aleasă dintre dioxidul de siliciu, silicații metalelor alcaline, silicații metalelor alcalino-pământoase sau alumino-silicați și/sau cel puțin o substanță purtătoare, furnizoare de oxigen, aleasă dintre oxidul de fier (III), oxizii cobaltului, dioxidul de mangan și oxidul de cupru (II), pentru moderarea combustiei și îmbunătățirea formării de zgură.

Revendicări: 12

Figuri: 3

(21) 96-01222 A (51) **C 08 G 63/49** (22) 13.06.96 (41) 30.05.97// 5/97 (71) *Societatea Comercială "Azur" S.A., Timișoara, RO* (72) *Vaszilcsin Ileana, Timișoara, RO; Boari Teodor, Timișoara, RO; Motiu Iancu, Timișoara, RO; Matyasina Marta, Timișoara, RO; Iakab Zoltan, Timișoara, RO; Niti Silvia, Timișoara, RO* (54) **COMPOZIȚIE DE RĂȘINĂ ALCHIDICĂ STIRENATĂ (A 50 ȘI A 50 S; A 55 ȘI A 55 S)**

(57) Compoziția de rășină alchidică stirenată, destinată obținerii de pelculogene, conform invenției, este constituită din: 40...44 părți rășină alchidică pe bază de ulei de soia, ulei de ricin și anhidridă ftalică, copolimerizată cu 15... părți stiren, în prezență de peroxid de *di-terț*-butil, ca inițiator, până la atingerea unui conținut de corp de peste 73,5%.

Revendicări: 2

(21) 95-02046 A (51) **C 08 J 3/28** (22) 24.11.95 (41) 30.05.97// 5/97 (71) *Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Electrotehnica (ICPE), București, RO* (72) *Cazac Constantin, București, RO* (54) **PROCEDEU DE MODIFICARE STRUCTURALĂ RADIOINDUSĂ A POLIIZOBUTILENEI**

(57) Procedul de modificare structurală radioindusă a poliizobutilenei, conform invenției, constă în iradierea cu radiații ionizante, radiații γ sau electroni accelerați, la doze de 50...400 kGy, ceea ce are drept efect modificarea masei moleculare și formarea unor duble legături care permit reticularea cu sulf.

Revendicări: 4

(21) 95-02047 A (51) **C 08 J 3/28** (22) 24.11.95 (41) 30.05.97// 5/97 (71) *Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Electrotehnica ICPE, București, RO* (72) *Cazac Constantin, București, RO; Jipa Silviu, București, RO* (54) **PROCEDEU DE PLASTIFIARE A COMPOZIȚIILOR PE BAZĂ DE CAUCIUC BUTILIC VULCANIZAT**

(57) Procedul de plastifiere a compozițiilor pe bază de cauciuc butilic, pentru recuperarea în vederea reutilizării acestor materiale, conform invenției, constă în iradierea cu radiații ionizante, radiații gamma sau electroni accelerați a compozițiilor pe bază de cauciuc butilic, șarjate sau neșarjate, la doze cuprinse între 80 și 1200 kGy.

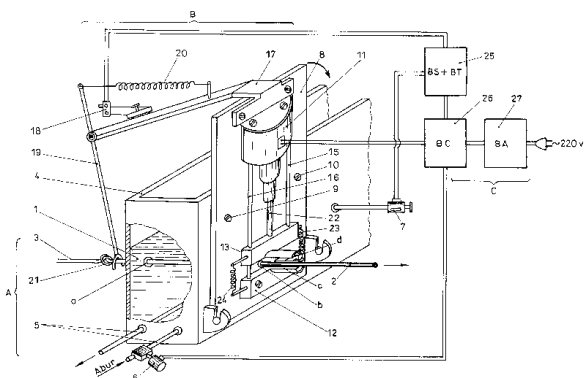
Revendicări: 5

(21) 95-01929 A (51) **D 01 D 13/00** (22) 06.11.95 (41) 30.05.97// 5/97 (71) *Academia Română-Institutul de Chimie Macromoleculară "Petru Poni", Iași, RO* (72) *Ioanid Emil Ghiocel, Iași, RO* (54) **INSTALAȚIE DE ACOPERIRE A FIBRELOR TEXTILE CU UN POLIMER**

(57) Instalația de acoperire a fibrelor textile cu un polimer este alcătuită dintr-un vas de topire (A) a unui polimer (1), un dispozitiv electromecanic de calibrare (B) și un sistem de alimentare și control (C), conectate convenabil, astfel ca fibra textilă (3), trecând prin vasul de topire (A) cu un polimer (1), adus în stare fluidă cu ajutorul unei serpentine (5), prin care circulă abur, să preia o peliculă (2) de polimer (1), a cărei grosime de 0,1...0,15 mm este determinată de dispozitivul electromecanic de calibrare (B), ce acoperă orificiul de trecere (b), acesta fiind construit în acest scop dintr-un cap de calibrare (14), obținut prin îmbinarea a două armături (12), (13) în formă de T, una fixă (12), alta mobilă (13), prevăzute, pe fețele în contact, cu canale semicilindrice (c, d) și un electromagnet (11), cuplat, prin tija (22), cu armătură mobilă (13), care permite trecerea unui nod tehnologic (21) de pe fibra textilă (3), semnalat în prealabil sistemului de alimentare și control (C) de către microcontactul (18), acționat de palpatorul (19), prin anclanșarea electromagnetului (11), ce ridică armătura mobilă (13) pe ghidajele (15, 16) cu ajutorul tijei (22), măbind astfel de 3...4 ori secțiunea capului de calibrare (14), revenirea armăturii mobile (13) în starea inițială fiind asigurată de arcurile de revenire (23, 24).

Revendicări: 1
Figuri: 2

(21) 95-01929 A



(21) 95-01948 A (51) **D 01 F 6/18** (22) 08.11.95 (41) 30.05.97// 5/97 (71) S.C. "Melana" S.A. Săvinești, Săvinești, RO (72) Vlan-ga Dragomir Andrei, Piatra Neamț, RO; Matache Georgeta, Pia-tra Neamț, RO; Feurdean Petru, Piatra Neamț, RO; Munteanu Irina, Piatra Neamț, RO (54) **SUPERMICROFIBRĂ ACRILICĂ MELANA ȘI PROCEDEUL DE OBTINERE A ACESTEIA**

(57) Invenția se referă la o supermicrofibră acrilică Melana, cât și la procedeul de obținere a acesteia. Super-microfibră, conform invenției, are un titlu de 0,12...0,52 dtex +/- 5%, cu tenacitate de minimum 3,5 cN/dtex, alun-gire la rupere de minimum 30%, contracție la fierbere maximum 5% și se obține prin extruderea și coagularea soluției de filare, etirarea mănunchiurilor de filamente în mediu apos, spălarea, tratarea cu produse de avivare spe-cifice, uscarea, încrețirea, termofixarea, tăierea și amba-larea produsului obținut.

Revendicări: 9

(21) 96-01489 A (51) **D 01 F 6/80** (22) 19.07.96 (41) 30.05.97// 5/97 (71) S.C. "Fibrex" S.A. Săvinești, Săvinești, RO (72) Cernăuteanu Carmen, Piatra Neamț, RO; Botezatu Cecilia, Pia-tra Neamț, RO; Toc Valer, Piatra Neamț, RO; Barat Tereza, Pia-tra Neamț, RO; Darie Ion, Piatra Neamț, RO; Micșa Anca, Bucu-rești, RO; Bordeianu Alesandrina, Piatra Neamț, RO; Lupei Vasi-le, București, RO; Curcă Elena, București, RO (54) **FIBRĂ COPOLIAMIDICĂ ȘI PROCEDEU DE OBTINERE A ACESTEIA**

(57) Invenția se referă la o fibră copoliamidică cu pro-prietăți termoadezive, obținută prin filare și prelucrare prin procedee clasice, pentru poliamida 6 a unei copoli-amide pe bază de ϵ -caprolactamă și hexametilen-adipamidă, și la procedeul de obținere a acesteia. Fibră are o finete de 4, 2...5, 7 dtex, lungimea de tăiere 40...60 mm, tenacitatea de minimum 3, 6 CN/dtex și se obține prin filarea și prelucrarea unei copoliamide pe bază de ϵ -caprolactamă (80...95%) și hexametilenadipamidă (20...5%).

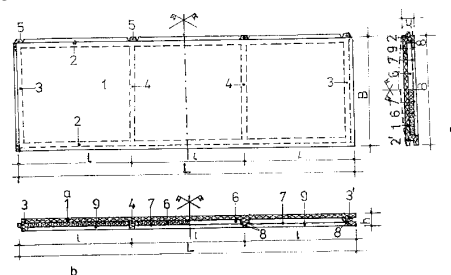
Revendicări: 3

(21) 96-02097 A (51) **E 04 B 1/62** (22) 06.11.96 (41) 30.05.97// 5/97 (71) Marusciac Dumitru, Cluj-Napoca, RO (72) Marusciac Dumitru, Cluj Napoca, RO (54) **PANOU DE FINISAJ EXTERIOR TERMOIZOLANT ȘI PROCEDEU DE REALIZARE**

(57) Invenția se referă la o soluție de realizare a finisaje-lor exterioare la construcții civile și industriale, care se pot aplica atât la construcții noi, cât și la construcții aflate în exploatare, pentru remedierea degradărilor, realizarea unei protecții termice suplimentare sau pentru realizarea reparațiilor capitale. Panoul de finisaj exterior termoizo-lant, conform invenției, este alcătuit dintr-o placă subțire (1), care se poate realiza cu profil drept, oblic sau curb, nervuri longitudinale, realizate cu o lambă (2) și un uluc (2') transversale, cu o lambă (3) și un uluc (3') și nervuri intermediare (4). Procedeul, conform invenției, constă într-o primă fază, în care se stabilesc tipodimensiunile, se realizează prefabricarea, echiparea cu strat termoizolant și finisarea panourilor, și o a doua fază, în care se mon-tează panourile.

Revendicări: 5

Figuri: 8



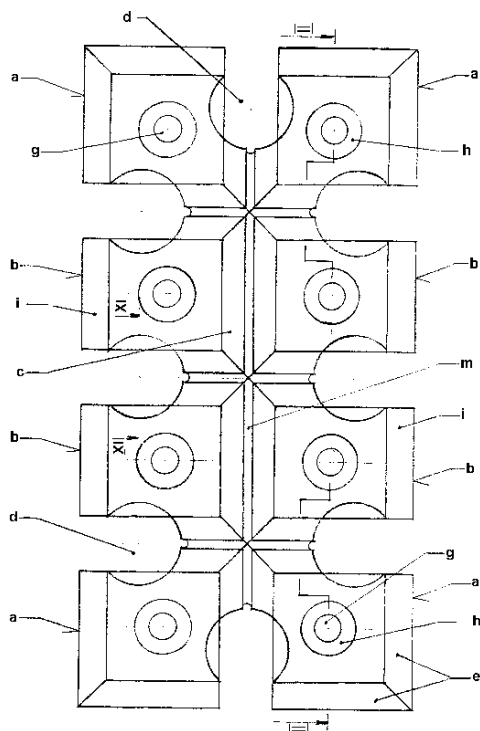
(21) 95-01955 A (51) **E 04 C 1/00** (22) 10.11.95 (41) 30.05.97// 5/97 (71) *Georgescu Șerban Constantin Virgiliu, București, RO* (72) *Georgescu Șerban Constantin Virgiliu, București, RO* (54) **CĂRĂMIDĂ ȘI PROCEDEU DE MONTARE A CĂRĂMIZILOR**

(57) Cărămida de montare, fără mortar, care se folosește în domeniul construcțiilor civile, industriale, agricole etc, conform invenției, este compusă din patru zone de colț (a), patru zone de mijloc (b), un corp central de legătură (c) și opt degajări (d), folosite la montajul cărămidilor. Procedeul de montare a cărămidilor este caracterizat prin aceea că, în prima fază, se așază un rând de cărămizi, în care se fixează piese de legătură cu piulițe și prezoane având șaibe de presiune și de reglare, urmat de al doilea rând de cărămizi, după care se face strângerea fiecărui bulon cu piuliță, avându-se în vedere, în prealabil, montarea garniturilor de etanșare între cărămizi.

Revendicări: 8

Figuri: 14

(21) 95-01955 A

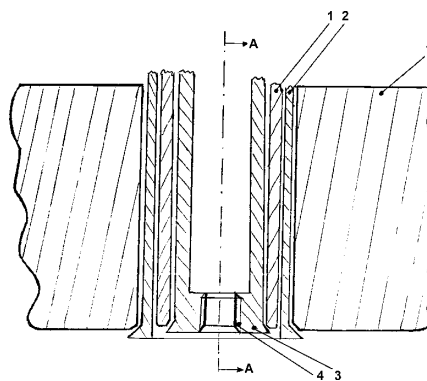


(21) 95-01999 A (51) **F 01 L 1/28** (22) 20.11.95 (41) 30.05.97// 5/97 (71) *Petruț Simona Mihaela, Baia Mare, RO* (72) *Petruț Simona Mihaela, Baia Mare, RO* (54) **DISTRIBUȚIE CU SUPAPE COAXIALE**

(57) Distribuția cu supape coaxiale, destinată echipării motoarelor cu ardere internă, conform invenției, se compune dintr-o supapă (2) de evacuare inelară, care se deplasează axial într-un ghidaj (1), iar în alezajul supapei (2) de evacuare, se deplasează o supapă (3) de admisie inelară, în alezajul căreia se montează o bujie (4).

Revendicări: 3

Figuri: 2



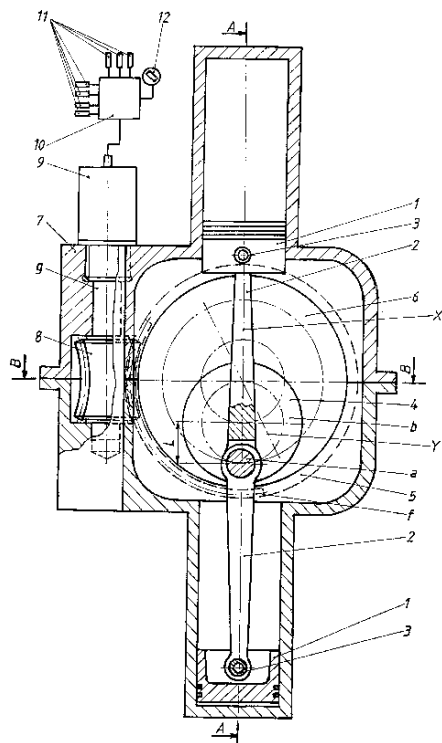
(21) 95-01911 A (51) **F 02 B 75/04** (22) 02.11.95 (41) 30.05.97// 5/97 (71) *Giurca Liviu Grigorian, Craiova, RO* (72) *Giurca Liviu Grigorian, Craiova, RO* (54) **MECANISM MOTOR ADAPTATIV**

(57) Invenția se referă la un mecanism motor adaptiv, care realizează transformarea mișcării alternative de translație în mișcare de rotație sau invers, concomitent cu reglarea cursei organului aflat în mișcare de translație, destinat mașinilor termice sau hidraulice sau oricărui agregat la care este necesară reglarea cursei. Mecanismul motor adaptiv, conform invenției, este format din două pistoane (1), ce acționează, prin intermediul unor biele (3), asupra unui arbore (4) cotit, ce se rotește în interiorul unui arbore (6) motor; arborele (4) cotit prezintă un pinion (c) planetar, ce angrenează cu o coroană (5) dințată, considerată fixă pentru același reglaj, coroana (5) dințată prezintă, la exterior, un sector (f) dințat, ce angrenează cu un melc (8), care poate modifica poziția coroanei (5) dințate și, prin aceasta, cursa pistoanelor (1).

Revendicări: 7

Figuri: 5

(21) 95-01911 A

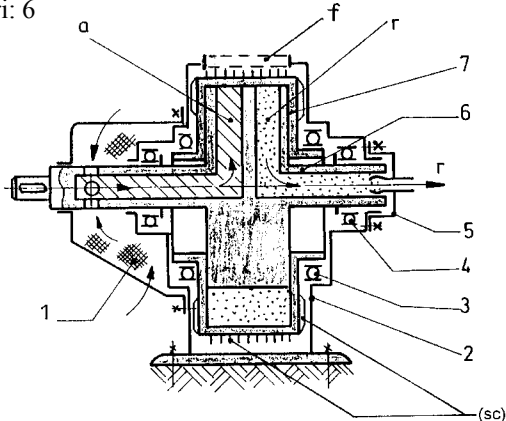


(21) 95-01899 A (51) **F 04 D 1/00** (22) 01.11.95 (41) 30.05.97// 5/97 (71) Marian Emil, București, RO (72) Marian Emil, București, RO (54) **COMPRESOR ROTATIV**

(57) Compresorul rotativ, de tip volumetric, destinat obținerii aerului comprimat industrial, precum și comprimării gazelor ușor inflamabile, conform invenției, are o carcasă (2), prevăzută cu niște ferestre (f) de aerisire, în dreptul cărora se poate roti o anvelopă (7), care poate îmbrăca etanș conturul unui disc (6) de antrenare, montat excentric în interiorul anvelopei (7) și tangent la generatoarea interioară, imprimându-i acesteia, printr-o rulare interioară, o mișcare de rotație.

Revendicări: 2

Figuri: 6

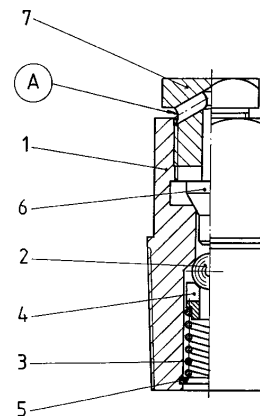


(21) 95-01985 A (51) **F 16 K 1/14** (22) 16.11.95 (41) 30.05.97// 5/97 (71) S.C. Upetrom S.A., Ploiești, RO (72) Mares Hara-lambie, Ploiești, RO (54) **SUPAPĂ DE REȚINERE, DESCĂRCARE ȘI SIGURANȚĂ**

(57) Supapa de reținere, descărcare și siguranță, pentru fluide menținute sub presiune într-un spațiu închis sau care circulă printr-o conductă, conform invenției, este constituită dintr-un corp (1), în interiorul căruia se află supapa (6) conică, mobilă, față de dopul (7) ce realizează siguranța supapei și, totodată, asigură descărcarea fluidului prin orificiul de descărcare (A), când tija mare a supapei (6) conice apasă bila (2), susținută de resortul (3), prin intermediul pastilei (4), mișcarea de translație asigurându-se de rotirea dopului (7) în corpul (1) al supapei.

Revendicări: 1

Figuri: 1



(21) 95-01914 A (51) **F 23 K 5/12** (22) 03.11.95 (41) 30.05.97// 5/97 (71) S.C. Termico S.R.L., București, RO (72) Rădulescu Mircea, București, RO (54) **PROCEDEU ȘI INSTALAȚIE DE EMULSIONARE A PĂCURII CU APA**

(57) Procedul de emulsionare a păcurii cu apa, în vederea arderii la cazane energetice, cazane industriale sau cuptoare industriale, conform invenției, prevede emulsionarea directă a păcurii cu apa, fără amestecare prealabilă, într-un dispozitiv prin centrifugare și forfecare în două trepte, în prima treaptă obținându-se o emulsie cu până la 80% particule de apă cu dimensiuni mai mici de 6 μ iar în cea de-a doua treaptă de finisare, o emulsie cu până la 90% particule de apă cu dimensiuni mai mici de 5 μ și o temperatură de maximum 90°C. Instalația de emulsionare a păcurii cu apa, compusă din rezervoarele de păcură, apă, păcură emulsionată și conducte de legătură, este prevăzută cu un dispozitiv de emulsionare cu rotor cu canale radiale, cu două trepte de centrifugare și forfecare, constituite de canalele radiale (r_1), spațiul circular de forfecare (f_1) și camera intermediară (i), respectiv de camera de recirculare (b), canalele radiale (r_2), spațiul circular de forfecare (f_2) și camera de ieșire (e), cele două trepte fiind în comunicare prin conducta (16) și ventilul de reglare (17).

Revendicări: 4

Figuri: 4

(21) 95-01914 A

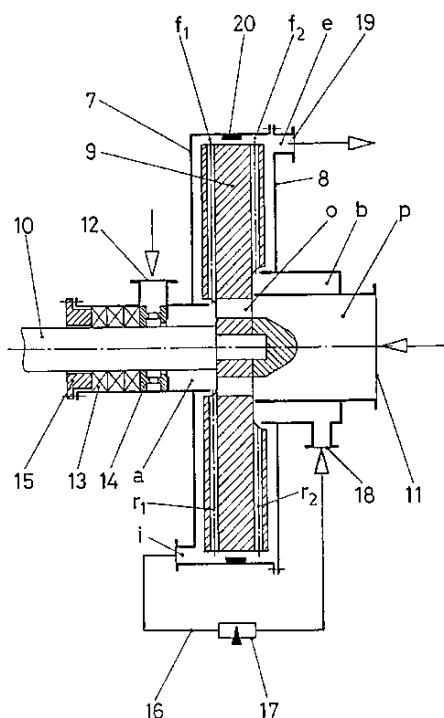


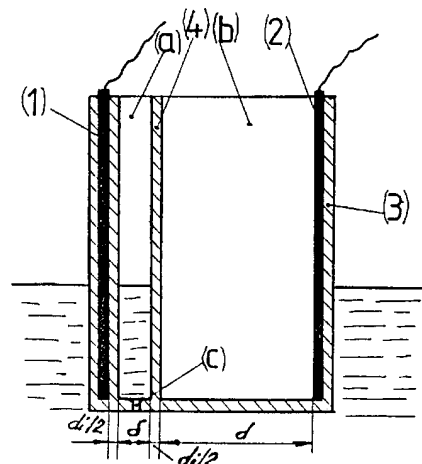
Fig. 2

(21) 95-02025 A (51) **G 01 F 23/26** (22) 22.11.95 (41) 30.05.97/11.05.97 (71) Milici Laurentiu Dan, Suceava, RO; Milici Mariana Rodica, Suceava, RO; Cernomazu Dorel, Suceava, RO; Macinca Ioan, Suceava, RO; Mandici Leon, Suceava, RO (72) Milici Laurentiu Dan, Suceava, RO; Milici Mariana Rodica, Suceava, RO; Cernomazu Dorel, Suceava, RO; Macinca Ioan, Suceava, RO; Mandici Leon, Suceava, RO (54) **SENZOR CAPACITIV DE NIVEL CU UTILIZARE GENERALĂ**

(57) Senzorul capacitiv analogic pentru măsurarea lichidelor de orice fel, indiferent de natura acestora sau de gradul lor de murdărie, conform invenției, este realizat din două benzi metalice (**1**, **2**), unde armătura (**1**) este izolată pe ambele fețe, în timp ce armătura a doua (**2**) poate fi neizolată electric. Cele două armături sunt plasate pe pereții unui recipient (**3**), care prezintă două compartimente (**a**, **b**), realizate prin intermediul unui perete despărțitor electroizolant (**4**). Compartimentul al doilea (**b**) este realizat într-o variantă etanșă, în timp ce primul compartiment (**a**) este inundabil, datorită faptului că, la partea inferioară, este prevăzut cu găuri (**c**), care dau posibilitatea pătrunderii lichidului al cărui nivel se măsoară. Prin folosirea unor materiale corespunzătoare și prin stabilirea unor dimensiuni optime, capacitatea electrică a senzorului propus variază liniar cu nivelul și nu depinde de permitivitatea electrică relativă a lichidului de măsurat și de temperaturi.

Revendicări: 1
Figuri: 3

(21) 95-02025 A



(2 1)
96-02032 A (51) **G 01 N 21/76**; G 01 N 33/40 (22) 23.10.96 (41)
30.05.97/11/5/97 (71) **Institutul de Cercetare și Proiectare pentru
Electrotehnică S.A., București, RO (72) Cazac Constantin, Bucu-
rești, RO; Jipa Silviu, București, RO; Setnescu Radu, București,
RO; Wurm Iulius Călin, București, RO; Setnescu Tanța, Bucu-
rești, RO (54) **PROCEDEU PENTRU DETERMINAREA CONȚI-
NUTULUI DE GLUCOZĂ DIN MATERIALE CELULOZICE****

(57) Invenția se referă la aplicarea unei tehnici neconvenționale de chemiluminiscență, tehnică nouă și modernă, cu utilizarea în scopul determinării rapide și precise a conținutului de glucoză din diferite materiale celulozice brute, produse vegetale secundare, agricole și forestiere, cum sunt: paie, pleavă, rumeguș, stuf, deșeuri de in, cânepă și bumbac, produse cerealiere, fructe, precum și evoluția modificării randamentului de glucoză din produse celulozice supuse procesării prin iradiere cu radiații ionizante.

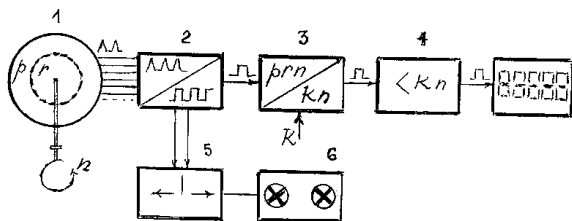
Revendicări: 2
Figuri: 1

(21) 96-00830 A (51) **G 01 P 3/42** (22) 18.04.96 (41) 30.05.97// 5/97 (71) Dumitrescu Alecsandru Stere, București, RO; Dumitrescu Emil, București, RO (72) Dumitrescu Alecsandru Stere, București, RO; Dumitrescu Emil, București, RO (54) **TRADUCTOR DE VITEZĂ DE ROTAȚIE**

(57) Traductorul de viteză de rotație este destinat pentru utilizări generale în industrie și, în mod special, pentru măsurarea acestora la niveluri scăzute sau la determinarea diferențelor de viteze de rotație între două axe oarecare. Traductorul se compune dintr-un generator de impulsuri de inducție (1), care utilizează în acest scop un micro-motor pas-cu-pas, semnalele produse de generatorul de impulsuri (1) sunt prelucrate de un bloc formator de semnale dreptunghiulare (2), într-un semnal transmis la un bloc de calcul (3), la care se programează factorul de calibrare (K impuls/rotație) și se determină și afișează sensul de rotație.

Revendicări: 3

Figuri: 1



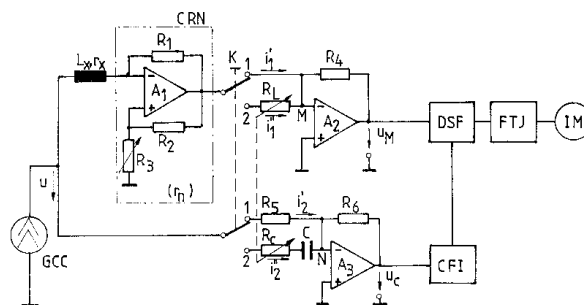
(21) 95-00895 A (51) **G 01 R 27/26** (22) 12.05.95 (41) 30.05.97// 5/97 (71) Universitatea Tehnică "Gheorghe Asachi", Iași, RO (72) Cretu D. Adrian, Iași, RO (54) **METODĂ DE ZERO ȘI APARAT PENTRU INDICAREA REZONANȚEI ÎN CIRCUITELE DERIVAȚIE COMPLET APERIODICE**

(57) Invenția se referă la o metodă și un aparat pentru indicarea precisă a momentului producerii rezonanței în circuitele derivație complet aperiodice, destinate măsurării parametrilor bobinelor cu pierderi liniare. Metoda și aparatul se bazează pe detectarea sincronă, succesivă, a două cuadraturi între semnale sinusoidale, mai întâi între curentul și tensiunea la bornele bobinei de măsurat (L_x , r_x), înseriată cu un convertor de rezistență negativă (CRN) și apoi, între curenții care parcurg ramurile inductiv-activă (L_x , R_L) și capacitiv-activă (C , $R_c=R_L$) ale unui circuit rezonant derivație, complet aperiodic (CRDCA), alimentat de la un generator de curent constant (GCC). Momentele producerii celor două cuadraturi succesive se determină cu ajutorul unui detector sensibil la fază (DSF), asociat cu un instrument magnetoelectric (IM), cu rol de indicator de nul. Prima cuadratură se obține compensând efectul rezistenței de pierderi (r_x) a bobinei de măsurat prin reglarea rezistenței negative (r_n) a bobinei de măsurat, prin reglarea rezistenței negative (r_n) a convertorului (CRN) la valoarea $r_n=r_x$, iar cea de-a doua, în urma acordului circuitului (CRDCA), prin reglarea simultană a rezistențelor $R_L=R_c=R$, cuplate mecanic, la valoarea $R=\text{radical din } L_x/C$, din care rezulta imediat: $L=R^2C$.

Revendicări: 2

Figuri: 1

(21) 95-00895 A



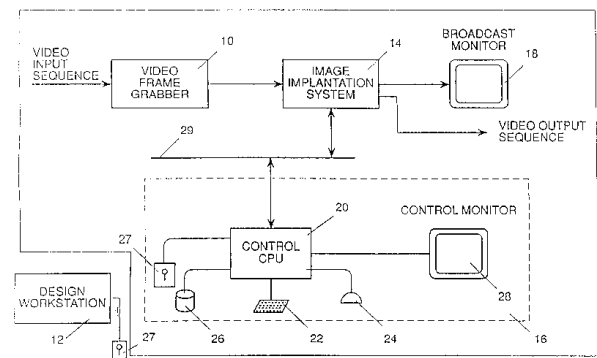
(21) 95-00061 A (51) **H 01 F 7/06** (22) 17.01.95 (41) 30.05.97// 5/97 (71) Marinescu Andrei Mugur, București, RO (72) Marinescu Andrei Mugur, București, RO (54) **SISTEM DE DISTRIBUȚIE ELECTROMAGNETICĂ**

(57) Sistemul de distribuție electromecanică, la care acționarea supapelor se face de către electromagneți, se compune dintr-un generator de impuls, bloc de distribuție electronic al impulsului (5) și supape electromagnetice (6). Generatorul de impuls este compus din emițătoare de raze infraroșii sau luminoase (1) și un receptor de același tip (2), despărțiți de fulia arborelui motor, fulie prevăzută cu o fantă (7). Blocul de distribuție electronică conține un amplificator de semnal (3), un divizor cu 1/2 al semnalului (4) și circuitul de întârziere ce comandă supapa electromagnetice. Supapa electromagnetice se compune din axul supapei, un ax de menținere a supapei în poziție închis și un electromagnet toroidal, în centrul căruia se află axul supapei.

Revendicări: 4

Figuri: 2

(21) 96-01802 A



**LISTELE CERERILOR
DE BREVET DE INVENȚIE PUBLICATE,
ARANJATE ÎN ORDINEA NUMĂRULUI
CERERII/CLASIFICĂRII INTERNAȚIONALE**

Legea nr. 64/1991, art.23

Tabel cu cererile de brevet de invenție publicate conform art.23 din Legea 64/1991, aranjate în ordinea numărului cererii.

Număr dosar	Clasa	Data depozit	Solicitant	Pag.
95-00061 A	H 01 F 7/06	17.01.95	Marinescu Andrei Mugur, București, RO	18
95-00081 A	C 02 F 1/40	20.01.95	Bandi Ștefan, Ploiești, RO	12
95-00366 A	A 61 K 35/42	23.02.95	Institutul de Cercetări Chimico Farmaceutice, București, RO	9
95-00895 A	G 01 R 27/26	12.05.95	Universitatea Tehnică "Gheorghe Asachi", Iași, RO	18
95-01164 A	B 65 B 3/16	20.06.95	Rosenhek James, Ashqelon, IL	11
95-01181 A	H 02 M 1/08	22.06.95	Societatea Comercială pentru Cercetare, Proiectare și Producție de Echipamente și Instalații de Automatizare, București, RO	19
95-01412 A	B 67 D 5/04	31.07.95	Cucuiat Iuliu Marius, Câmpina, RO; Maer Adrian, Bănești, RO	11
95-01640 A	B 23 F 21/18	20.09.95	S.C. "Neptun" S.A., Câmpina, RO	9
95-01899 A	F 04 D 1/00	01.11.95	Marian Emil, București, RO	16
95-01911 A	F 02 B 75/04	02.11.95	Giurca Liviu Grigorian, Craiova, RO	15
95-01914 A	F 23 K 5/12	03.11.95	S.C. Termico S.R.L., București, RO	16
95-01916 A	B 63 H 11/02	03.11.95	Lazar Iron, Constanța, RO	11
95-01929 A	D 01 D 13/00	06.11.95	Academia Română-Institutul de Chimie Macromoleculară "Petru Poni", Iasi, RO	13
95-01948 A	D 01 F 6/18	08.11.95	S.C. "Melana" S.A. Săvinești, Săvinești, RO	14
95-01955 A	E 04 C 1/00	10.11.95	Georgescu Șerban Constantin Virgiliu, București, RO	15
95-01985 A	F 16 K 1/14	16.11.95	S.C. Upetrom S.A., Ploiești, RO	16
95-01998 A	B 23 Q 5/02	20.11.95	S.C. Promex Sa, Braila, RO	10
95-01999 A	F 01 L 1/28	20.11.95	Petruț Simona Mihaela, Baia Mare, RO	15
95-02025 A	G 01 F 23/26	22.11.95	Milici Laurentiu Dan, Suceava, RO; Milici Mariana Rodica, Suceava, RO; Cernomazu Dorel, Suceava, RO; Macinca Ioan, Suceava, RO; Mandici Leon, Suceava, RO	17
95-02046 A	C 08 J 3/28	24.11.95	Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Electrotehnica (ICPE), București, RO	13
95-02047 A	C 08 J 3/28	24.11.95	Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Electrotehnica ICPE, București, RO	13
96-00649 A	C 06 D 5/06; C 06 B 23/04; C 06 B 25/34	06.10.94	Nigu Chemie Gmbh, Waldkraiburg, DE	12
96-00725 A	B 21 D 51/44	08.10.93	Schmalbach-lubeca Ag, Braunschweig, DE	9
96-00830 A	G 01 P 3/42	18.04.96	Dumitrescu Alecsandru Stere, București, RO; Dumitrescu Emil, București, RO	18
96-01222 A	C 08 G 63/49	13.06.96	Societatea Comercială "Azur" S.A., Timișoara, RO	13
96-01489 A	D 01 F 6/80	19.07.96	S.C. "Fibrex" S.A. Savinești, Savinești, RO	14

Număr dosar	Clasa	Data depozit	Solicitant	Pag.
96-01802 A	H 04 N 5/265; H 04 N 5/272	27.02.95	Scitex America Corporation, Bedford, US	19
96-02032 A	G 01 N 21/76; G 01 N 33/40	23.10.96	Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Electrotehnică S.A., București, RO	17
96-02097 A	E 04 B 1/62	06.11.96	Marusciac Dumitru, Cluj-Napoca, RO	14
96-02293 A	B 62 K 3/02	06.12.96	Bucur George Laurențiu, București, RO	10

Tabel cu cererile de brevet de invenție publicate conform art.23 din Legea 64/1991, aranjate în ordinea clasificării internaționale.

Număr dosar	Clasa	Data depozit	Solicitant	Pag.
95-00366 A	A 61 K 35/42	23.02.95	Institutul de Cercetări Chimico Farmaceutice, București, RO	9
96-00725 A	B 21 D 51/44	08.10.93	Schmalbach-lubeca Ag, Braunschweig, DE	9
95-01640 A	B 23 F 21/18	20.09.95	S.C. "Neptun" S.A., Câmpina, RO	9
95-01998 A	B 23 Q 5/02	20.11.95	S.C. Promex Sa, Braila, RO	10
96-02293 A	B 62 K 3/02	06.12.96	Bucur George Laurențiu, București, RO	10
95-01916 A	B 63 H 11/02	03.11.95	Lazar Iron, Constanța, RO	11
95-01164 A	B 65 B 3/16	20.06.95	Rosenhek James, Ashqelon, IL	11
95-01412 A	B 67 D 5/04	31.07.95	Cucuiat Iuliu Marius, Câmpina, RO; Maer Adrian, Bănești, RO	11
95-00081 A	C 02 F 1/40	20.01.95	Bandi Ștefan, Ploiești, RO	12
96-00649 A	C 06 D 5/06; C 06 B 23/04; C 06 B 25/34	06.10.94	Nigu Chemie Gmbh, Waldkraiburg, DE	12
96-01222 A	C 08 G 63/49	13.06.96	Societatea Comercială "Azur" S.A., Timișoara, RO	13
95-02046 A	C 08 J 3/28	24.11.95	Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Electrotehnica (ICPE), București, RO	13
95-02047 A	C 08 J 3/28	24.11.95	Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Electrotehnica ICPE, București, RO	13
95-01929 A	D 01 D 13/00	06.11.95	Academia Română-Institutul de Chimie Macromoleculară "Petru Poni", Iasi, RO	13
95-01948 A	D 01 F 6/18	08.11.95	S.C. "Melana" S.A. Săvinești, Săvinești, RO	14
96-01489 A	D 01 F 6/80	19.07.96	S.C. "Fibrex" S.A. Savinești, Savinești, RO	14
96-02097 A	E 04 B 1/62	06.11.96	Marusciac Dumitru, Cluj-Napoca, RO	14
95-01955 A	E 04 C 1/00	10.11.95	Georgescu Șerban Constantin Virgiliu, București, RO	15
95-01999 A	F 01 L 1/28	20.11.95	Petruț Simona Mihaela, Baia Mare, RO	15
95-01911 A	F 02 B 75/04	02.11.95	Giurca Liviu Grigorian, Craiova, RO	15
95-01899 A	F 04 D 1/00	01.11.95	Marian Emil, București, RO	16
95-01985 A	F 16 K 1/14	16.11.95	S.C. Upetrom S.A., Ploiești, RO	16
95-01914 A	F 23 K 5/12	03.11.95	S.C. Termico S.R.L., București, RO	16
95-02025 A	G 01 F 23/26	22.11.95	Milici Laurentiu Dan, Suceava, RO; Milici Mariana Rodica, Suceava, RO; Cernomazu Dorel, Suceava, RO; Macinca Ioan, Suceava, RO; Mandici Leon, Suceava, RO	17
96-02032 A	G 01 N 21/76; G 01 N 33/40	23.10.96	Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Electrotehnică S.A., București, RO	17
96-00830 A	G 01 P 3/42	18.04.96	Dumitrescu Alecsandru Stere, București, RO; Dumitrescu Emil, București, RO	18
95-00895 A	G 01 R 27/26	12.05.95	Universitatea Tehnică "Gheorghe Asachi", Iași, RO	18

Număr dosar	Clasa	Data depozit	Solicitant	Pag.
95-00061 A	H 01 F 7/06	17.01.95	Marinescu Andrei Mugur, București, RO	18
95-01181 A	H 02 M 1/08	22.06.95	Societatea Comercială pentru Cercetare, Proiectare și Producție de Echipamente și Instalații de Automatizare, București, RO	19
96-01802 A	H 04 N 5/265; H 04 N 5/272	27.02.95	Scitex America Corporation, Bedford, US	19

REZUMATELE

BREVETELOR DE INVENȚIE ACORDATE

Legea nr. 64/1991

De la nr. 112071 la nr. 112145

Semnificația codurilor INID folosite în prezenta secțiune (norma ST 9 a Organizației Mondiale de Proprietate Intelectuală OMPI) în ordinea apariției lor:

- (11) numărul brevetului de invenție;
- (41) data publicării cererii; BOPI nr.;
- (42) data publicării hotărârii de acordare a brevetului; BOPI nr.;
- (21) numărul dosarului;
- (22) data înregistrării cererii de brevet;

- (30) prioritate;
- (86) numărul și data cererii internaționale (regionale sau PCT);
- (87) numărul și data publicării cererii internaționale (regionale sau PCT);

- (61) perfecționare la brevet nr.;
- (62) divizată din cererea nr.; data;

- (71) solicitantul;
- (73) numele sau denumirea titularului;
- (72) numele și prenumele inventatorilor declarați;

- (51) clasa, conform clasificării internaționale;
- (54) titlul invenției;
- (57) rezumatul invenției;
- (56) documente din stadiul tehnicii

Hotărârile de acordare a brevetelor de invenție au fost luate la data de 30.06.1994.

Orice persoană interesată are dreptul să ceară, în scris și motivat, la O.S.I.M., revocarea, în tot sau în parte, a acestor hotărâri, în termen de 6 luni de la data de 29.07.1994, pentru neîndeplinirea cel puțin uneia din condițiile prevăzute la art. 7-11 din Legea 64/1991 privind brevetele de invenție.

Regula 18/(2) Rezumatul are în exclusivitate un rol de a servi ca mijloc de selecție a informațiilor tehnice pentru specialiști, în scopul luării deciziei privind necesitatea consultării descrierii invenției și desenelor, publicate *in extenso*.

(3) Rezumatul invenției, anexat cererii de brevet de invenție, nu poate fi luat în considerare pentru nici un alt scop, cum ar fi aprecierea întinderii protecției.

(11) 112071 B (51) **A 01 B 3/26** (21) 95-01945 (22) 08.11.95 (41) 30.12.96// 12/96 (42) 30.05.97// 5/97 (56) SU 1340613A1; 1447300 (71) *Institutul de Cercetare Științifică și Inginerie Tehnologică pentru Mașini și Utilaje Agricole, București, RO* (73) *Institutul de Cercetare Științifică și Inginerie Tehnologică pentru Mașini și Utilaje Agricole, București, RO* (72) *Găngu Vergil, București, RO*; *Leu Costică, București, RO*; *Cojocaru Iosif, București, RO*; *Moroșanu Victor, București, RO* (54) **PLUG PENTRU PRELUCRAREA SOLULUI**

(57) Plugul pentru prelucrarea solului pe o adâncime de până la 25 cm, fără întoarcerea brazdei, folosit în special pe terenuri fără resturi vegetale, pe terenuri sărăturate sau cu tendință de sărăturare, conform invenției, este prevăzut cu niște roți de copiere (20), ale căror brațe (19) sunt montate articulat la partea inferioară a unor suporturi (16). La partea superioară a suportului (16), este articulată o manivelă (22), filetată la un capăt și montată la capătul superior al brațului (19) al roții (20), realizând astfel reglarea adâncimii de lucru.

Revendicări: 1

Figuri: 5

(11) 112071 B1

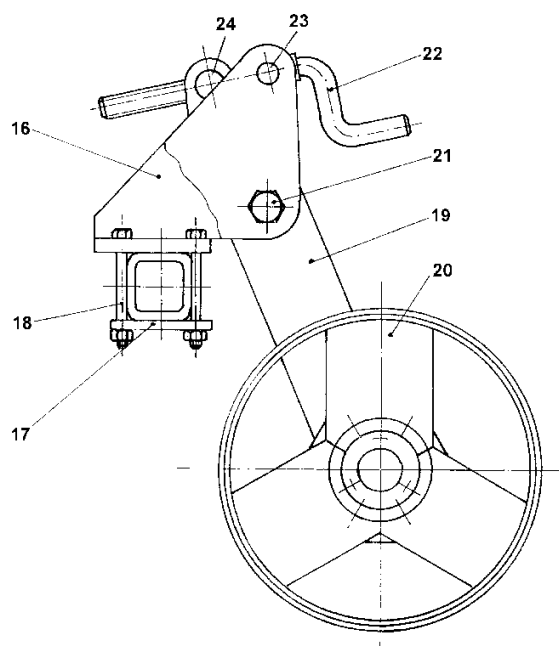


Fig. 3

(11) 112072 B1 (51) **A 01 B 11/00** (21) 93-01595 (22) 28.01.94 (41) 29.09.95// 9/95 supliment (42) 30.05.97// 5/97 (56) SU 1175374A; 1457828A1 (71) *Ungureanu Marin, București, RO* (73) *Ungureanu Marin, București, RO* (72) *Ungureanu Marin, București, RO* (54) **MAȘINĂ COMBINATĂ PENTRU PREGĂTIREA PATULUI GERMINATIV**

(57) Invenția se referă la o mașină combinată pentru pregătirea patului germinativ înainte de semănat care, la o singură trecere, efectuează afânarea solului și realizează o structură glomerulară de înaltă calitate, capabilă să rețină umiditatea și să asigure un contact intim între semințe și sol. Soluția tehnică prevede un cadru anterior (A), legat cu un cadru posterior (B) prin intermediul unor paralelograme articulate, duble (C), care asigură oscilația relativă a acestora pe direcție longitudinală, iar o transmisie (D), de pe cadrul posterior (B), acționează organele de lucru de pe acest cadru, după traiectorii complexe. Transmisia de acționare (D) comportă volanții (56), montați excentric pe un arbore (55), subansambluri de rostogolire (58), montate pe volanții (56), și brațe (57), puse în legătură cu câte o traversă, articulată la cadrul (16) al mașinii prin intermediul unor brațe (24, 25).

Revendicări: 4

Figuri: 18

(11) 112072 B1

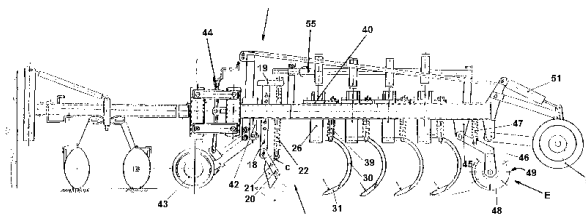


Fig. 2

(11) 112073 B (51) **A 01 H 5/08** (21) 94-01777 (22) 04.11.94 (41) 30.05.96// 5/96 (42) 30.05.97// 5/97 (56) D. Torje și colab., *Soiuri și hibrizi de plante agricole cultivate în România*, vol.II, Editura Ceres, București, 1980 (71) Institutul de Cercetări pentru Legumicultură și Floricultură Vidra, Vidra - S.A. Ilfov, RO (73) Institutul de Cercetări pentru Legumicultură și Floricultură Vidra, Vidra - S.A. Ilfov, RO (72) Șta Eugenia, București, RO (54) **SOI DE ARDEI GRAS (*Capsicum annuum* L.) OPAL**

(57) Invenția se referă la un soi de ardei gras (*Capsicum annuum* L.) cu denumirea **Opal**, destinat culturii în câmp pentru asociațiile legumicole și gospodăriile populației. Planta prezintă o tufă viguroasă cu 2...3 ramificații principale, cu foliaj bogat, colorat în verde-închis, și înălțimea de 50...60 cm. Fructul este mare (100...130 g), de formă piramidal-trunchiată, cu 3...4 lobi slab marcați, cu cavitate pistilară superficială și cavitate pedunculară ușor marcată și este colorat în verzui-albicios, cu luciu specific, la maturitatea de consum, și roșu, la maturitatea fiziologică. Soiul are o bună capacitate productivă (45...57 t/ha), depășind martorul **Export** cu 16...18%. Este un soi semitimpuriu, cu o foarte bună comportare la atacul de *Alternaria capsici* și *Verticillium dahliae*. Forma fructului și, mai ales, culoarea și luciul specific la maturitatea de consum îi oferă un aspect comercial deosebit. Fructele sunt destinate consumului în stare proaspătă, dar și pentru industrie, ca fructe întregi.

Revendicări: 4

Figuri: 2

(11) 112073 B1

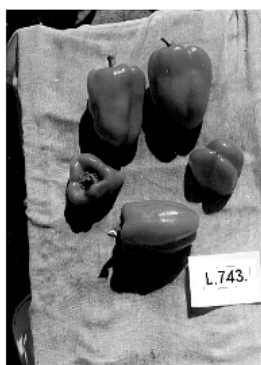


Fig. 2

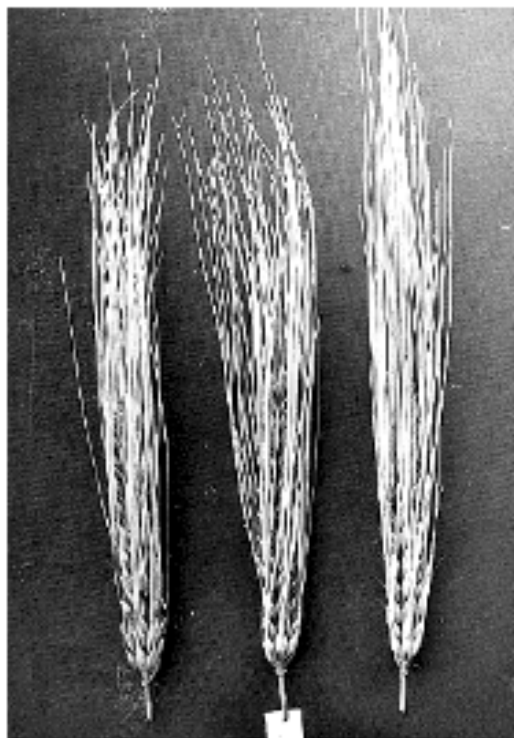
(11) 112074 B1 (51) **A 01 H 5/10** (21) 94-01529 (22) 20.09.94 (42) 30.05.97// 5/97 (56) RO 65853 (71) Institutul de Cercetări pentru Cereale și Plante Tehnice, Fundulea - Călărași, RO (73) Institutul de Cercetări pentru Cereale și Plante Tehnice, Fundulea - Călărași, RO (72) Bude Alexandru, București, RO; Duță Zoia, Fundulea - Călărași, RO; Ionescu Dumitru, Fundulea - Călărași, RO (54) **SOI DE ORZ DE TOAMNĂ (*Hordeum vulgare* L.) DANA**

(57) Soiul de orz de toamnă (*Hordeum vulgare* L.), cu denumirea **Dana**, este obținut prin selecție individuală repetată din combinația hibridă rezultată din încrucișarea unui soi german cu o linie autohtonă (**Dilana** × **F 38-81**), punându-și în evidență o serie de însușiri valoroase, cum ar fi: precocitate, rezistență sporită la făinare, tăciunele zburător și rugina brună. Capacitatea de producție este ridicată, realizând între 5900 și 6400 hg/ha. Boabele conțin 13...14% proteine și 57...58% amidon. Soiul este destinat, în special, pentru furajarea animalelor și este recomandat a se cultiva în toate zonele din țară, completând sortimentul de soiuri cultivate de orz.

Revendicări: 4

Figuri: 1

(11) 112074 B1



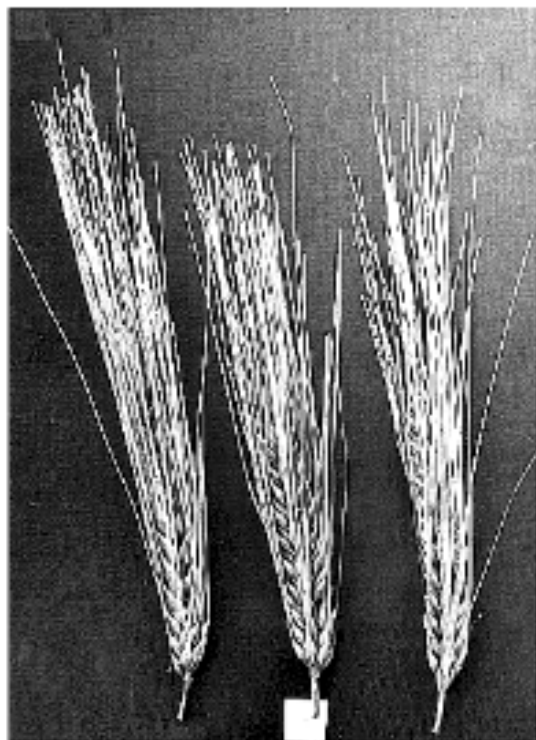
(11) 112075 B1 (51) **A 01 H 5/10** (21) 94-01530 (22) 20.09.94 (42) 30.05.97// 5/97 (56) RO 65853 (71) Institutul de Cercetări pentru Cereale și Plante Tehnice, Fundulea - Călărași, RO (73) Institutul de Cercetări pentru Cereale și Plante Tehnice, Fundulea - Călărași, RO (72) Bude Alexandru, București, RO; Duță Zoia, Fundulea - Călărași, RO; Ionescu Dumitru, Fundulea - Călărași, RO (54) **SOI DE ORZ DE TOAMNĂ (*Hordeum vulgare* L.) ADI**

(57) Soiul de orz de toamnă (*Hordeum vulgare* L.), cu denumirea **Adi**, este obținut prin hibridare sexuată, urmată de selecție repetată, folosindu-se castrarea și polinizarea, pentru a îmbina cele mai valoroase gene de la soiul rusesc **Cernomoreț** cu soiul austriac **Rechel**. Soiul **Adi** prezintă plante mari, în comparație cu soiurile martor **Precoce** și **Miraj**. Caracteristic soiului este prezența aristelor lungi cu poziție răsfrântă în spic, determinată de mărimea și gradul de umplere a boabelor. Este un soi semiprecoce, are perioada de vegetație de 230 zile, are o rezistență bună la ger, cădere și bolile foliare și foarte bună, la frângere și scuturare. Bobul conține, în medie, 12,5...13,8% proteine și 56...59% amidon. Realizează producții medii cuprinse între 5500 și 7400 kg/ha boabe.

Revendicări: 4

Figuri: 1

(11) 112075 B1



(11) 112076 B1 (51) **A 01 H 5/10** (21) 94-01966 (22) 09.12.94 (42) 30.05.97// 5/97 (56) D. Torje și C. Miclea, *Soiuri și hibrizi de plante agricole cultivate în România*, vol.I, Editura Ceres, București, 1978 (71) Institutul de Cercetări pentru Cereale și Plante Tehnice, Fundulea - Călărași, RO (73) Institutul de Cercetări pentru Cereale și Plante Tehnice, Fundulea - Călărași, RO (72) Alioște Gheorghe, București, RO; Onit Elena, Oltenița, RO (54) **SOI DE OREZ (*Oryza sativa* L.) OLTENIȚA**

(57) Soiul de orez (*Oryza sativa* L.), cu denumirea **Oltenița**, este obținut prin metoda mutațiilor induse din soiul **Krasnodar 424**, urmată de selecție individuală repetată, și este recomandat a fi cultivat în toate zonele de cultură a orezului din țară. Soiul **Oltenița** este un soi de orez precoce, cu port erect, de talie mijlocie (80...90 cm), cu frunza îngustă, de culoare verde-închis, pubescentă, are capacitate bună de înfrățire, formând panicul de mărime mijlocie, cu aspect semicompact, semidens, nearistat; cariopsa este pubescentă, bobul are formă rotundă, cu pata albă mică, endospermul este neglutinos. Este rezistent la cădere și la boli și are o rezistență foarte bună la temperaturi scăzute, în faze critice de vegetație. Are o creștere rapidă, în primele faze de vegetație, și este tolerant la salinitate. Are conținut de proteină de 8,4...9,4% și de amidon de 83...86%.

Revendicări: 4

Figuri: 1

(11) 112076 B1



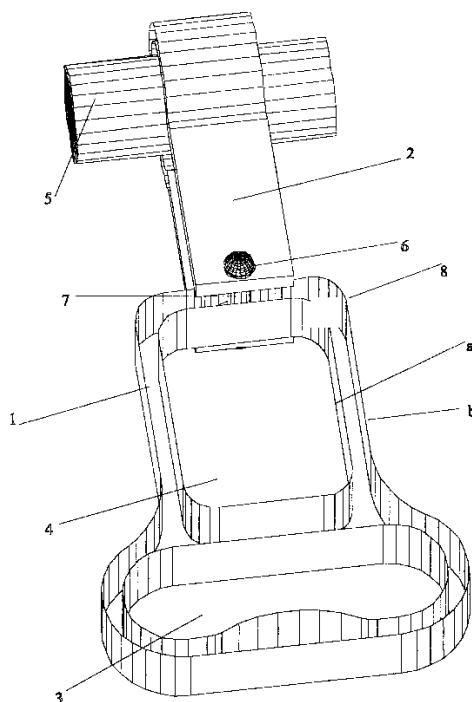
(11) 112077 B (51) **A 45 C 13/26**// G 09 F 21/08 (21) 96-01133 (22) 03.06.96 (42) 30.05.97// 5/97 (56) US 4696505 (71) S.C. "Sigmatech S.R.L.", București, RO (73) S.C. "Sigmatech S.R.L.", București, RO (72) Chișu Corneliu, București, RO; Ghiur Gheorghe, București, RO (54) **MÂNER MULTIFUNCȚIONAL**

(57) Mânerul multifuncțional, destinat utilizării, ca sprijin, pentru călătorii din mijloacele de transport în comun sau pentru prinderea și ridicarea și/sau tractarea unor obiecte cu gabarit ridicat, este alcătuit dintr-un modul (1), având în componență o fereastră (4) pentru introdus o plăcuță cu un text, și un modul (2) în formă de U, prevăzut, în zona de curbură, cu niște striatii, într-o variantă de realizare modulul (2) având forma unui braț (9) cu două cârlige (10), pentru agățarea și transportul unui colet, brațul (9) putând asigura o distanță reglabilă între cârlige, prin intermediul unei glisieră (12) prevăzute cu un sistem de sacadare (13, 14).

Revendicări: 3

Figuri: 3

(11) 112077 B1



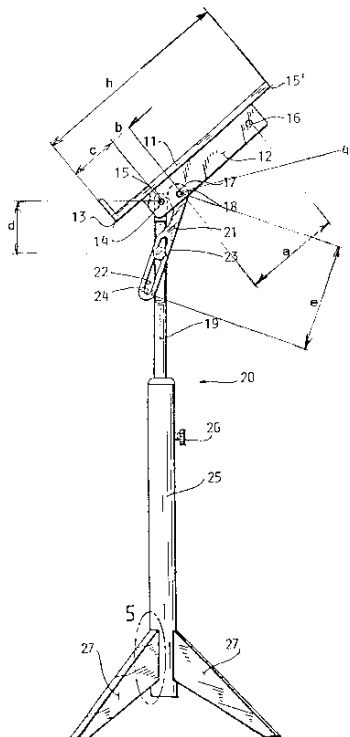
(11) 112078 B (51) **A 47 B 19/06** (21) 95-01583 (22) 08.09.95 (41) 30.01.96// 1/96 (42) 30.05.97// 5/97 (56) US 4605193 (71) S.C. Schwab Rom S.A., București, RO (73) S.C. Schwab Rom S.A., București, RO (72) Mitu Constantin, Filderstadt, DE (54) **DISPOZITIV PENTRU SUSȚINEREA PARTITURILOR MUZICALE**

(57) Dispozitivul pentru susținerea partiturilor, conform invenției, este prevăzut, la partea superioară, cu un suport de partituri (11), pe spatele căruia se află un jug (12) în formă de U, ale cărui brațe sunt orientate în jos. Pe ambele brațe, sunt executate un orificiu de prindere (14), ce primește un bolț (15), un al doilea orificiu de prindere (16), dispus la o distanță (a) față de orificiul (14), și un al treilea orificiu de prindere (17), situat între cele două orificii, prin care trece un bolț (18), ce susține o pârghie reglabilă (21). Bolțul de sprijin (15) este situat pe un pivot de sprijin (19) telescopic, într-o coloană verticală (25), ce se sprijină, la partea inferioară, pe cel puțin trei picioare (27), fixate prin niște șuruburi (31 și 32), ale căror capete sunt dispuse în niște porțiuni înguste (40 și 42), practicate într-o placă (34), montată pe piciorul de sprijin (27). Într-o altă variantă de realizare, suportul de partituri (11) poate fi folosit și ca pupitru de masă, caz în care pivotul de sprijin (19) este înlocuit cu o placă (30).

Revendicări: 9

Figuri: 6

(11) 112078 B1



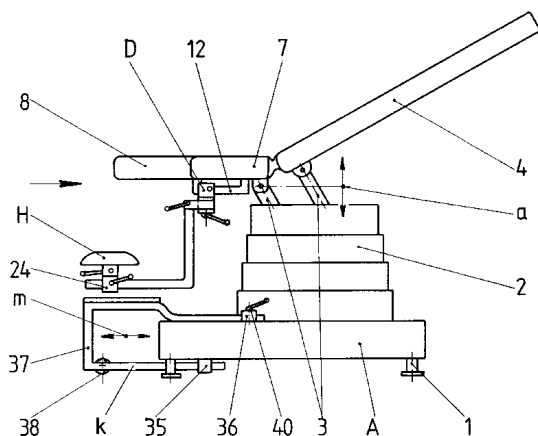
(11) 112079 B1 (51) **A 61 G 13/00** (21) 96-01413 (22) 09.07.96 (42) 30.05.97// 5/97 (56) CH 5511191; 554669 (71) Tul-karem 2 Medical Center, București, RO (73) Tul-karem 2 Medical Center, București, RO (72) Mohammad Abu Baker, Iordania, JO (54) **MASĂ DE OPERAȚIE PENTRU FLEBOLOGIE**

(57) Masa de operație pentru flebologie, destinată susținerii și menținerii pacientului în pozițiile necesare, în intervențiile chirurgicale efectuate în clinicile de flebologie, precum și în cele de ginecologie, conform invenției, este prevăzută cu un subansamblu-blăt (B) și cu niște articulații de susținere (C și D), pe care sunt fixate niște suporturi pentru picior (E și F), pe care pot fi montate, fie niște suporturi pentru gambe (G și H), fie niște suporturi-calcanu (I). Pe un postament paralelipipedic (A), este poziționată, reglabil, o treaptă mobilă (K). Subansamblul-blăt (B) este prevăzut cu niște elemente (4, 5, 6, 7), care pot fi rotite independent unul față de celălalt, împreună cu un element detașabil (8), montat pe elementul (5), într-o primă variantă, sau cu un element rabatabil (17), montat printr-o articulație blocabilă (16) pe același element U (5), în cea de-a doua variantă. Suporturile pentru picior (e și f) pot fi prevăzute cu niște cleme glisante (24), deplasabile pe o piesă-vinclu (23), în care sunt montate, reglabil, suporturile (G și H) sau suporturile (I), sau sunt dotate cu niște elemente articulate (32 și 33). Treapta mobilă (K) este prevăzută cu un cadru metalic (37), dotat cu niște role de sprijin (38) și cu un blat de așezare (39).

Revendicări: 7

Figuri: 17

(11) 112079 B1



(11) 112080 B1 (51) **A 47 J 43/24** (21) 94-00392 (22) 10.03.94 (30) 10.03.93 FR 93.02774 (42) 30.05.97// 5/97 (56) SU 537667 (71) F C B, Montreuil, FR (73) F C B, Montreuil, FR (72) Neve Herve, Paillencourt, FR (54) **APARAT PENTRU SPĂLAREA SFECLEI**

(57) Invenția se referă la un aparat pentru spălarea finală a sfeclei, utilizat, în general, în fabricile pentru prelucrarea sfeclei de zahăr. Problema tehnică pe care o rezolvă invenția este de a realiza un aparat pentru spălarea sfeclei, la care asperitățile prevăzute pentru curățarea acestora să asigure deplasarea într-un singur strat și rostogolirea continuă a sfeclei de zahăr. Aparatul, conform invenției, este alcătuit dintr-un tambur rotativ, cu pereți perforați, căptușit, la interior, cu niște panouri din cauciuc (36), constituite dintr-un cadru metalic și dintr-o grilă căptușită cu cauciuc, panourile din cauciuc (36) fiind prevăzute, către interior, cu niște asperități longitudinale (48), iar către exterior, spre tamburul rotativ, cu niște piciorușe de distanțare (46) sau cu niște cale de distanțare (44), la nivelul cărora se formează, între tamburul rotativ și panourile din cauciuc (36), niște spații libere (45), care asigură scurgerea apei cu pământ și impurități.

Revendicări: 5

Figuri: 4

(11) 112080 B1

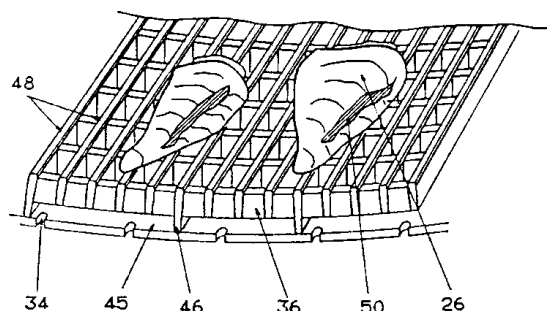


Fig. 3

(11) 112081 B1 (51) **A 61 K 7/043** (21) 92-200709 (22) 21.05.92 (30) 23.05.91 GB 9111210.2; 02.03.92 GB 9204472 (42) 30.05.97// 5/97 (56) EP 0298271 A1 (71) Sandoz Ltd, Ch4002 Basle, CH (73) Sandoz Ltd, Ch4002 Basle, CH (72) Friedrich Richter, 3322 Schonbuni, CH; Marianne Roser, 3007 Bern, CH (54) **COMPOZIȚIE FARMACEUTICĂ TOPICĂ**

(57) Compoziția farmaceutică topică, cuprinzând ca agent activ *trans*-N-metil-N-(1-naftilmetil)-6.6-dimetilhept-2-en-4-inil-1-amină, sub formă de bază liberă sau sub formă de sare de adiție cu un acid, este constituită dintr-un agent activ și o substanță care formează o peliculă de polimer, cum ar fi poliacetatul de vinil, sau copolimeri de esteri alchilici ai acidului acrilic și metacrilic cu grupe de amoniu cuaternare sau copolimeri de metilviniliter cu monoalchilesteri ai acidului maleic, într-un raport de amestecare de la circa 1:0,5 până la circa 1:25 greutate/greutate și excipienți adecvați, cum ar fi solvenți, plastifianți, modificatori de peliculă, agenți activi de suprafață, intensificatori ai penetrației, agenți de colorare, antioxidanți, agenți de complexare și adsorbanți UV, condiționată sub formă de lac de unghii.

Revendicări: 8

(11) 112082 B1 (51) **A 61 K 7/16** (21) 93-00918 (22) 01.07.93 (30) 02.07.92 US 7/908 104 (42) 30.05.97// 5/97 (56) US 4690776 (71) Colgate Palmolive Company, New York 10022, US (73) Colgate Palmolive Company, New York 10022, US (72) Burke Michael R., Somerset, US; Prencipe Michael, East Windsor, US; Buchanan James, Merceville, US (54) **PASTĂ DE DINȚI NEIRITANTĂ**

(57) Pasta de dinți, conform invenției, este constituită din 0,5...5% laurilsulfoacetat de sodiu, ce conține o cantitate de 18% sau mai mică de impurități, 0,001...5% compus neionic sau amfoteric, precum și 0,05...1% agent antibacterian neionic, și anume, triclosanul, procente fiind exprimate în greutate. Agentul activ de suprafață purificat este constituit din: dodecilsulfoacetat de sodiu 82... 85% procente în greutate minimum; clorură de sodiu 7,5...8% procente în greutate maximum; sulfat de sodiu 7,5... 8% procente în greutate maximum; sulfoacetat de sodiu < 4% procente în greutate maximum; sulfoacetat de sodiu < 0,6... 0,8% maximum. Compusul neionic este un polimer conținând oxid de etilenă sau un compus cu azot heterociclic conținând oxigen, polimerul conținând oxid de etilenă putând fi: un polietilenoxid având formula $H(OCH_2CH_2)_xOH$ cu o greutate moleculară cuprinsă între 500.000 și 4.000.000, un polioxietilen-polioxipropilen bloc-polimer, având formula: $HO(C_2H_4O)_b(C_3H_6O)_n(C_2H_5O)_bH$, un polioxietilen-monoester al sorbitolului, compusul heterociclic cu azot conținând oxigen este alantoina, iar cel amfoteric este un compus de betaină, și anume, cocoamida-propil-betaina.

Revendicări: 10

(11) 112083 B1 (51) **A 61 K 7/50**; A 61 K 7/075 (21) 93-00919 (22) 01.07.93 (30) 08.07.92 US 7/910 371 (42) 30.05.97// 5/97 (56) US 4919838 (71) Colgate Palmolive Company, New York, US (73) Colgate Palmolive Company, New York, US (72) Patel Amrit, Dayton, US; Robbins Clarence, Martinsville, US; Hilliard Peter, Far Hills, US (54) **COMPOZIȚIE DE SĂPUN SOLID**

(57) Compoziția de săpun solid este constituită din: 93... 99,5% procente în greutate bază de săpun, ce conține 60...70% săpun de seu, 30...40% săpun vegetal, ales dintre săpunul de ulei de palmier și săpunul de ulei de cocos și 0,5...7% silicon insolubil în apă, de preferat 2...4%, cu o greutate moleculară 15.000...35.000, de preferință 20.000...30.000 și o viscozitate cuprinsă între 20.000, de preferat între 30.000 și 100.000 cP, siliconul insolubil în apă este un polihidrocarbilsiloxan, și anume, polidimetilsiloxanul, condiționată sub formă de bucăți.

Revendicări: 3

Figuri: 9

(11) 112083 B1

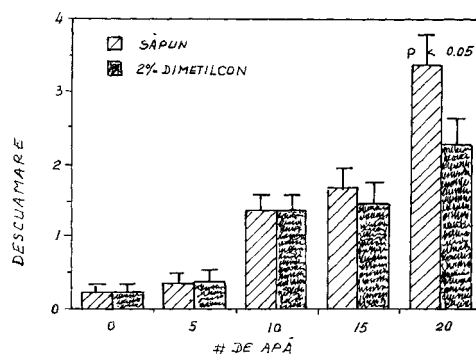
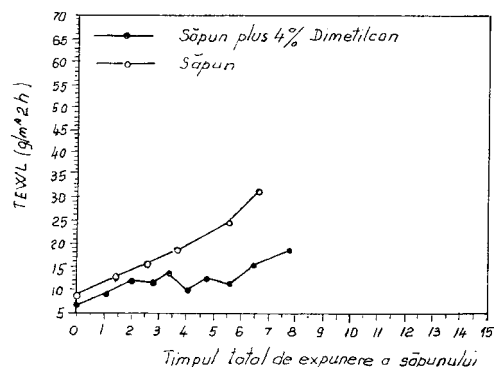


Fig. 9

(11) 112084 B1 (51) **A 61 K 9/20**; A 61 K 31/34; A 61 K 31/29 (21) 94-01459 (22) 05.03.92 (42) 30.05.97// 5/97 (86) EP 92/00498 05.03.92 (87) WO 93/17679 16.09.93 (56) GB 2220937 (71) *Glaxo Group Limited, Greenford, GB* (73) *Glaxo Group Limited, Greenford, GB* (72) *Douglas Stephen John, Hertfordshire, GB*; *Heppenstall Colin Roy, Hertfordshire, GB*; *Smith Norman Richard, London W13, GB* (54) **COMPOZIȚIE FARMACEUTICĂ CARE CONȚINE DERIVAȚI DE FURAN ȘI PROCEDEU DE OBTINERE**

(57) Compoziția farmaceutică care conține derivați de furan este constituită din 50... 95% în greutate dintr-o sare formată între ranitidină și un complex de bismut cu un acid carboxilic, ales dintre acidul tartaric și acidul citric, împreună cu 2... 20% în greutate dintr-o sare alcalină, preferabil 2...8% și, opțional, unul sau mai mulți excipienți sau purtători acceptabili din punct de vedere fiziologic, condiționată sub formă de dozare solidă, preferabil sub formă de tablete. Procedeul de obținere a compoziției cuprinde amestecarea ranitidinei cu carboxilatul de bismut și cu sarea alcalină și, dacă se dorește, cu excipienți potriviți și, dacă se dorește, granulara amestecului, folosind o soluție a unui agent de amestecare într-un solvent potrivit și uscarea granulelor și, în continuare, condiționarea compoziției rezultate, sub formă de tablete sau capsule, preferabil sub formă de tablete.

Revendicări: 6

(11) 112085 B1 (51) **A 61 K 31/135** (21) 93-01707 (22) 15.12.93 (30) 21.12.92 US 07/994,034 (42) 30.05.97// 5/97 (56) US 4690951; EP 89/0920; 93/0609 (71) *Eli Lilly And Company, Indianapolis Indiana, US* (73) *Eli Lilly And Company, Indianapolis Indiana, US* (72) *Hancock Deana Lori, East Lafayette Indiana, US* (54) **METODĂ DE CREȘTERE A CAPACITĂȚII DE PRODUCERE A LAPTELUI LA BOVIDE FEMELE**

(57) Invenția se referă la o metodă de creștere a capacității de producere a laptelui unei bovine femele, prin administrarea unei cantități efective dintr-un agent activ unei bovine, în timpul fazei de creștere alometrică ce precede prima concepție. Agentul activ este ractopina sau o sare fiziologic acceptabilă a acesteia.

Revendicări: 4

(11) 112086 B1 (51) **A 61 K 37/36** (21) 94-01055 (22) 16.12.92 (30) 20.12.91 DK 2047/91 (42) 30.05.97// 5/97 (86) DK 92/00378 16.12.92 (87) WO /9312811 08.07.93 (56) AU 30771; EP 303746 (71) *Novo Nordisk A/s, Bagsvaerd, DK* (73) *Novo Nordisk A/s, Bagsvaerd, DK* (72) *Sorensen Hans Holmegaard, Virum, DK* (54) **PREPARATE FARMACEUTICE CONȚINÂND HORMONI DE CREȘTERE SAU DERIVAT AL ACESTUIA**

(57) Preparatele, conform invenției, se prezintă sub forma unei soluții-tampon apoase, cu pH între 2 și 8, care conține un hormon de creștere uman hGH și asparagină, sau ca o pulbere liofilizată, care conține un hormon de creștere sau derivatul acestuia și asparagină. Asparagina este în concentrație de până la 100 mM. Hormonul de creștere este hGH. Preparatele farmaceutice mai pot conține săruri și zaharide, cunoscute în domeniu și folosite la condiționare.

Revendicări: 4

(11) 112087 B (51) **A 61 L 15/44//** D 03 D 3/04; D 06 P 3/58 (21) 96-00232 (22) 12.02.96 (41) 30.12.96// 12/96 (42) 30.05.97// 5/97 (56) US 4909244 (71) *S.C. "Certex" S.A., București, RO* (73) *S.C. "Certex" S.A., București, RO* (72) *Petcu Carmen, București, RO*; *Nagy Gheorghe, București, RO*; *Petraru Mugurel, Balotești, RO* (54) **PANSAMENT ȘI PROCEDEU DE REALIZARE A ACESTUIA**

(57) Pansamentul, destinat utilizării în domeniul medical, este constituit din țesătură de bbb 100%, având în urzeală o desime de 288 fire/10 cm, de finețe 100/2, iar în bătaură, 210 fire/10 cm, de finețe 54/1, greutate specifică de 94+ - 5 g/m², legătură fagure, prezentând un extract apos limpede, ușor gălbui, inodor, fără amidon, dextrime și agenți de albire, cu ioni Cl⁻ < 0,00025 g/ml, ioni So₄²⁻ < 0,001 g/ml, ioni Ca²⁺ < 0,0015 g/ml, fără conținut de ioni Pb²⁺. Procedeul de realizare a pansamentului constă în țesere, pregătire, imprimare cu o pastă conținând până la 9% alginat de sodiu sau până la 3% alginat de calciu și până la 13 ml/100g pastă citrat de sodiu soluție 10%, 0,1% agent de conservare, până la 10% glicerină și până la 7% produs medicamentos, realizând un grad de încărcare de 0,22...0,4 g/100cm², sterilizare. Drept produs medicamentos, se poate folosi sulfatazol, sulfacetamidă sodică, tetracilină, bacitracină, clorhexidină, violet de gențiană. Pansamentul obținut se utilizează în tratamentul leziunilor tegumentare.

Revendicări: 3

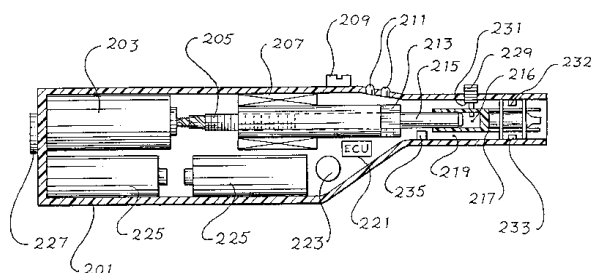
(11) 112088 B1 (51) **A 61 M 5/20**; A 61 M 5/00 (21) 94-00959 (22) 30.09.93 (30) 05.10.92 US 07/956,952 (42) 30.05.97// 5/97 (86) US 93/09376 30.09.93 (87) WO 94/07553 14.04.94 (56) US 4394863; 3702609 (71) *Senetek Plc, Maryland Heights, US* (73) *Senetek Plc, Maryland Heights, US* (72) *Wacks Jonathan L., Forest Hills, US* (54) **DISPOZITIV ȘI METODĂ DE INJECTARE A MEDICAMENTELOR**

(57) Invenția se referă la un dispozitiv și metodă de injectare/aspirare a medicamentelor din capsule-recipient, care au ca utilizare unul sau ambele dispozitive, toate acestea pentru a fi utilizate în scopuri medicale sau de cercetare, și, în mod special, pot fi destinate injectării medicamentelor și a altor fluide în interiorul corpului uman. Dispozitivul de injectare are în componență un motor (203), continuat cu un șurub de avans (2205) al acționării cu niște tije (215). Tot în dispozitiv, este un recipient-capsulă (217), amplasat într-o cameră (219), totul aflat sub urmărirea unei unități de control (221). Metoda de injectare constă în plasarea terminalului instalației pe zona de injectare, după care urmează acționarea și menținerea în contact, până la încheierea acțiunii. Dispozitivul se retrage și se acoperă automat, după injectare.

Revendicări: 13

Figuri: 8

(11) 112088 B1



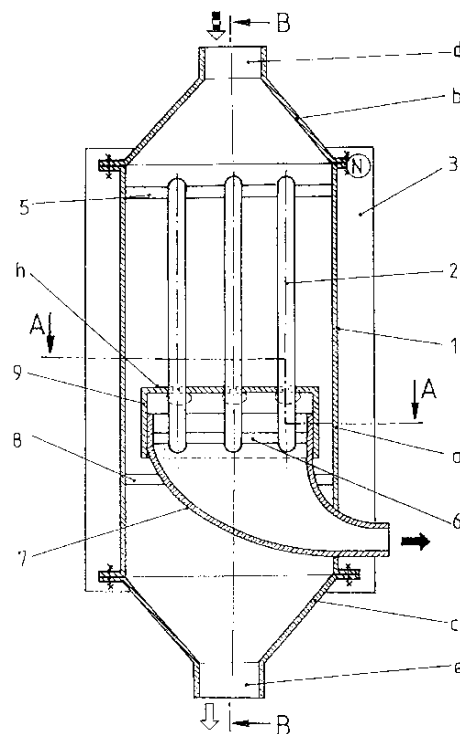
(11) 112089 B1 (51) **B 03 C 1/30** (21) 95-00240 (22) 13.02.95 (42) 30.05.97// 5/97 (56) *Principiile separării magnetice a materialelor*; RO/1984; US 4855045 (71) *Institutul de Fizică Tehnică, Iași, RO* (73) *Institutul Național de Cercetare - Dezvoltare pentru Fizică Tehnică - IFT, Iași, RO* (72) *Iacob Gheorghe, Iași, RO; Rezlescu Nicolae, Iași, RO; Iacob Lavinia, Iași, RO* (54) **APARAT MODULAR DE SEPARARE MAGNETICĂ**

(57) Invenția se referă la un aparat modular de separare magnetică, destinat separării după susceptibilitatea magnetică a unui amestec de materiale cu proprietăți magnetice diferite, format din particule solide imersate într-un lichid/apă/ și în care ponderea particulelor magnetice este mult mai mică decât cea a particulelor nemagnetice. Aparatul este constituit dintr-un vas (1), plasat în câmp magnetic, în interiorul căruia se află niște bare feromagnetice (2) cilindrice, care pătrund într-un tub de evacuare (7), curbat, ce iese în afara vasului (1). Tubul de evacuare (7) este acoperit cu un capac de separare (9), prevăzut cu fante circulare (i), care au rolul de a despărți componenta magnetică de componenta nemagnetică. Funcționarea aparatului este continuă, astfel încât alimentarea cu lichidul ce conține amestecul de separat să se facă, printr-un ștuț (d), la partea superioară a vasului (1). Componenta nemagnetică se obține prin ștuțul (e), aflat la ieșirea din vasul (1), în partea inferioară, iar componenta magnetică se colectează la ieșirea tubului de evacuare (7).

Revendicări: 1

Figuri: 4

(11) 112089 B1



(11) 112090 B1 (51) **B 03 C 1/30** (21) 95-01794 (22) 16.10.95 (42) 30.05.97// 5/97 (56) *Principiile separării magnetice a materialelor*, Iași, RO; RO 102510 (71) *Institutul de Fizică Tehnică, Iași, RO* (73) *Institutul Național de Cercetare - Dezvoltare pentru Fizică Tehnică - IFT, Iași, RO* (72) *Iacob Gheorghe, Iași, RO; Rezlescu Nicolae, Iași, RO* (54) **APARAT DE SEPARARE MAGNETICĂ ÎN TREPTE UNGHIULARE**

(57) Invenția se referă la un aparat de separare magnetică în trepte unghiulare, cu funcționare ciclică, destinat separării în mediu lichid a unor amestecuri granulare compuse din particule din aceeași clasă granulometrică și cu susceptibilități magnetice pozitive și relativ apropiate, în special în industria minieră, a metalelor rare și în industria sticlei. Aparatul este alcătuit dintr-un vas (1) dispus vertical, între doi poli magnetici (4 și 5) cu fețe plan-paralele și susținut de niște lagăre (6 și 7). Vasul (1) este solidar cu o roată melcată (8), aflată în angrenare cu un șurub-melc (9). În interiorul vasului (1), fixat de acesta, se află un tub-suport (3), în care se fixează capetele unor fire sau bare feromagnetice (2) subțiri, paralele între ele și dispuse în mai multe plane orizontale, de asemenea, paralele între ele. În funcție de valoarea unghiului (α), dintre axele barelor feromagnetice (2) și direcția câmpului magnetic (H), unghi cuprins între 0 și 90°, se separă din amestec o anumită fracțiune magnetică.

Revendicări: 1

Figuri: 2

(11) 112090 B1

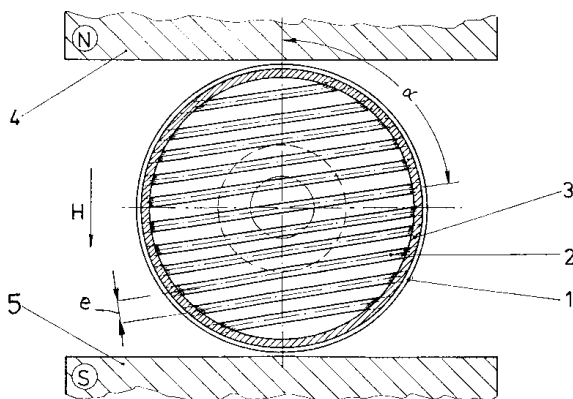


Fig. 2

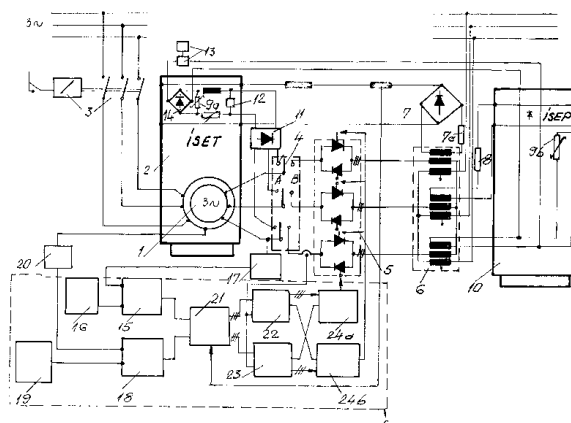
(11) 112091 B1 (51) **B 03 C 7/02** (21) 92-0892 (22) 30.06.92 (42) 30.05.97// 5/97 (56) RO 80469; FR 2615413 (71) *Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Electrotehnică, București, RO* (73) *Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Electrotehnică, București, RO* (72) *Gudumac Mircea, București, RO* (54) **INSTALAȚIE DE SEPARARE ELECTRICĂ A MATERIALELOR, CU RECUPERAREA ENERGIEI**

(57) Instalația de separare electrică a materialelor, cu recuperare de energie, are în alcătuire un separator electrostatic cu placă (10) și un separator electrostatic cu role (2), antrenat de un motor cu rotor bobinat (1), a cărui înfășurare este legată, printr-un comutator trifazic (4) cu două poziții (A, B), la un convertor static de frecvență (5) cu transformator de adaptare (6), prevăzut, pe fiecare fază, cu câte două înfășurări secundare, primele înfășurări secundare, corespunzătoare celor trei faze, fiind legate la o rețea pentru recuperarea energiei de la celelalte înfășurări secundare, fiind alimentați o punte de înaltă tensiune (7) pentru electrozii de înaltă tensiune, electrozii de ștergere și niște rezistoare de încălzire (9a, 9b) ale separatoarelor, turația motorului (1) fiind reglată de un bloc de comandă și control (C) la care sunt legate un traductor de turație (17) și un traductor de flux (20), conectate cu motorul (1).

Revendicări: 2

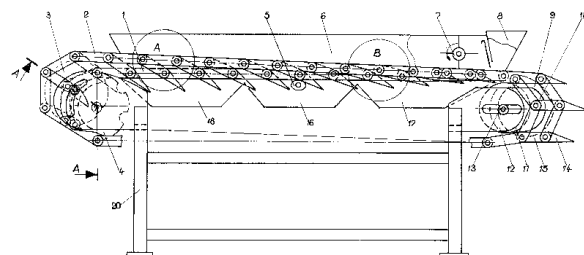
Figuri: 1

(11) 112091 B1



(11) 112092 B1 - Sub acest număr nu se publică descrierea de invenție, revendicările și figurile.

(11) 112093 B1



(11) 112093 B1 (51) **B 07 B 1/10** (21) 148125 (22) 01.08.91 (42) 30.05.97// 5/97 (56) GB 2144348; RO 105899 (71) Institutul Politehnic, Iași, RO (73) Țenu Ioan, Iași, RO; Neagu Constantin, Iași, RO; Neculăiaș Vasile, Iași, RO; Cozma Dănuț, Iași, RO; Crăciun Vasile, Iași, RO (72) Țenu Ioan, Iași, RO; Neagu Constantin, Iași, RO; Neculăiaș Vasile, Iași, RO; Cozma Dănuț, Iași, RO; Crăciun Vasile, Iași, RO (54) **INSTALAȚIE PENTRU SORTAREA-CALIBRAREA MECANICĂ A MATERIALELOR CU GRANULAȚIE DIFERITĂ**

(57) Invenția se referă la o instalație pentru sortarea-calibrarea mecanică a materialelor cu granulație diferită, la care banda sortatoare este alcătuită din două lanțuri transportoare (1), unite între ele prin tije (21), pe care sunt fixate, rigid, niște plăcuțe de legătură (15), articulate cu bolțurile unui lanț de reglaj (2), și niște plăcuțe obturatoare (14), ce ocupă poziții diferite, în funcție de decalajul care se stabilește între lanțurile transportoare (1) și lanțul de reglaj (2) și care se obține prin slăbirea unei piulițe de fixare (25) și deplasarea unei roți de ghidaj (3). Instalația poate fi utilizată și numai pentru transportul materialelor, când lanțul de reglaj (2) nu se decalează față de lanțurile de transport (1), în acest caz spațiile libere dintre tije (21), ce unesc lanțurile transportoare (1), fiind acoperite de plăcuțe obturatoare (14).

Revendicări: 2

Figuri: 4

(11) 112094 B (51) **B 21 D 28/36**; B 21 D 47/02 (21) 93-00052 (22) 19.01.93 (41) 29.07.94// 7/94 (42) 29.01.99// 1/99 (56) SU 1260070; 490536; 176555 (71) Cioară Gh. Gheorghe Romeo, Brașov, RO; Cioară Gh. Silviu Constantin, Sai, RO; Cioară I. Ruxandra Maria, Brașov, RO (73) Cioară Gh. Gheorghe Romeo, Brașov, RO; Cioară Gh. Silviu Constantin, Sai, RO; Cioară I. Ruxandra Maria, Brașov, RO (72) Cioară Gh. Gheorghe Romeo, Brașov, RO; Cioară Gh. Silviu Constantin, Sinaia, RO; Cioară I. Ruxandra Maria, Brașov, RO (54) **PROCEDEU, SCULĂ ȘI MAȘINĂ DE EXPANDAT TABLĂ**

(57) Procedeul, scula și mașina de expandat tablă sunt destinate obținerii de table expandate prin tăiere discontinuă și deformare plastică locală. Procedeul, conform invenției, în scopul de a uniformiza solicitarea la expandarea tablelor și de a utiliza o sculă mobilă simplă și cu gabarit redus, presupune obținerea profilurilor transversale de tip cremalieră prin rulare, folosind o sculă mobilă (1) de tip roată dințată. Scula mobilă (1) de expandat tablă, conform invenției, are profilul unei roți dințate cilindrice cu dantură dreaptă, a cărei cremalieră de referință are parametrii identici cu cei ai unui profil transversal ce trebuie generat pe tabla semifabricat. Mașina de expandat tablă, conform invenției, este prevăzută cu o sculă mobilă (1), care rulează alternativ în lungul muchiei liniare a unei contrasculi fixe, perpendicular pe direcția de avans a tablei-semifabricat, generând pe aceasta profilurile tip cremalieră, dorite și impuse de proces.

Revendicări: 3

Figuri: 2

(11) 112094 B1

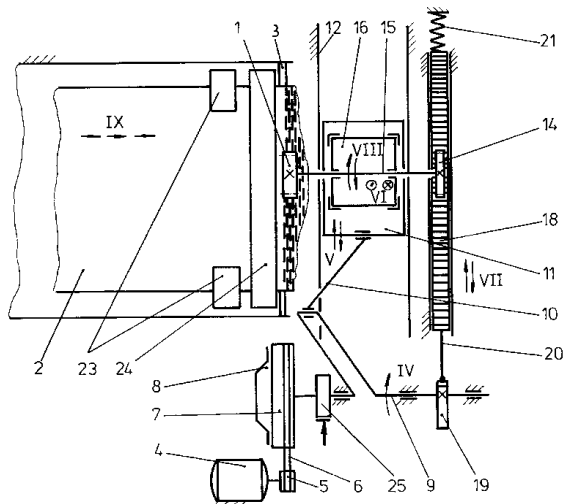


Fig. 2

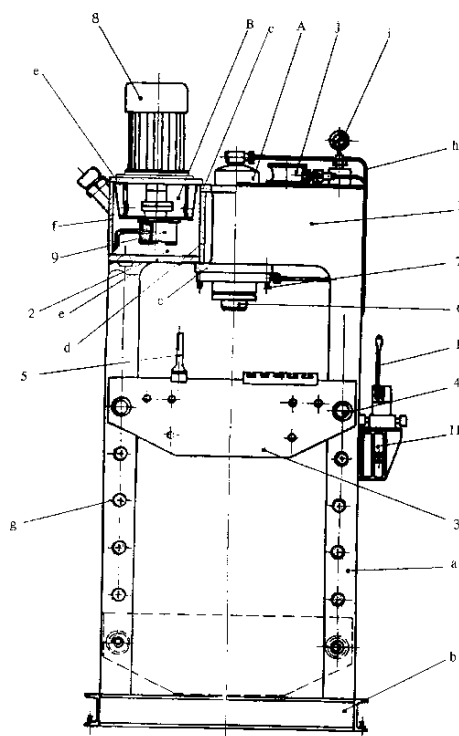
(11) 112095 B (51) **B 21 J 9/02**; B 30 B 1/08 (21) 94-01999 (22) 14.12.94 (41) 28.02.97// 2/97 (42) 30.05.97// 5/97 (56) Prospectul firmei ENERPAC din 1985, Geneva, Elveția; RO 104077 (71) Institutul Tehnologic pentru Turnătorie Deformări Plastice și Tratamente Termice, București, RO (73) Intec S.A.-institutul de Cercetare-dezvoltare pentru Sectoare Calde, București, RO (72) Dumitrescu Emil, București, RO; Bestiuc Magdalena, București, RO; Bogdan Marin, București, RO; Iatropol Daniel, București, RO (54) **PRESĂ HIDRAULICĂ**

(57) Presa hidraulică, utilizată îndeosebi în atelierele mecanice de producție și montaj, în vederea realizării de operații tehnologice diverse: îndreptare sau redresare de table și profiluri, îndoire sau profilare table, presare-depresare ajustaje, ștanțare, ambutisare, lipire sub presiune a materialelor stratificate, strângere și menținere sub presiune a matrițelor de vulcanizare, încercări mecanice de compresiune, forfecare, încovoiere, conform invenției, este alcătuită dintr-un cadru de rezistență (1), construit din două plăci (a), fixate, la partea inferioară, pe o ramă (b), și, la partea superioară, cu două plăci (c). Peste plăcile (c), sunt sudate două capace (e), unite cu două plăci laterale (f).

Revendicări: 1

Figuri: 1

(11) 112095 B1



(11) 112096 B (51) **B 26 D 3/10** (21) 94-01253 (22) 25.07.94 (41) 30.04.96// 4/96 (42) 30.05.97// 5/97 (56) FR 2291002 (71) Pârșan Constantin, București, RO (73) Pârșan Constantin, București, RO (72) Pârșan Constantin, București, RO (54) **CUȚIT DE UZ CASNIC**

(57) Cuțitul de uz casnic, destinat răzuirii, curățării și tăierii legumelor și fructelor, este constituit dintr-un mâner (1), pe care este montată o lamă tăietoare (2), prin intermediul unor distanțiere (3 și 4), strângerea fiind asigurată de un șurub (5) și o piuliță-fluture (6).

Revendicări: 1

Figuri: 4

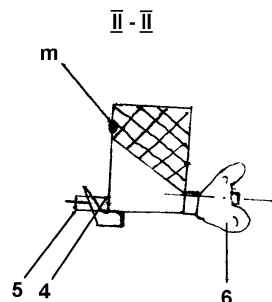


Fig.4

(11) 112097 B (51) **B 41 M 1/34** (21) 94-01737 (22) 28.10.94 (41) 30.04.96// 4/96 (42) 30.05.97// 5/97 (56) RO 88779 (71) S.C. "Iris" S.A., Cluj-*napoca*, RO (73) S.C. "Iris" S.A., Cluj-*napoca*, RO (72) Pinte*a* Ofelia Monica, Stelu*ța*, Bucure*ști*, RO (54) **PROCEDEU DE OBTINERE A UNUI DECOR FOND COLOR, MARMORAT, PE PRODUSE CERAMICE**

(57) Inven*ția* se referă la un procedeu de obținere a unui decor fond color, marmorat, pe produse ceramice, folosind un clișeu transparent, conținând o imagine în rețele ordonate de puncte densitometrate diferit, cu aspect marmorat, obținute cu ajutorul unui suport celulozic opac, deformabil, cu paliere de umiditate de 55...70%, cu aplicări de tente de nuanțe monocrome sau policrome difuze de 5...30%, cu uscare până la o umiditate de 5...9% și aplicări de tente contrastante cu primele, în tonalitate de 40...90%; clișeul se fotocopiază pe o sită serigrafică, după metode cunoscute, iar după aplicarea colorantului ceramic adecvat temperaturii de ardere, cuprinsă între 800 și 1400°C, se imprimă direct pe produsul ceramic sau indirect pe un suport celulozic de transfer, decorul marmorat putând fi completat cu nuanțe metalizate sau cu elemente decorative ornamentale.

Revendicări: 3

(11) 112098 B (51) **B 60 S 1/02** (21) 96-01153 (22) 06.06.96 (42) 30.05.97// 5/97 (56) RO 96991 (71) Cotescu Teodor, Câmpulung Muscel, RO (73) Cotescu Teodor, Câmpulung Muscel, RO (72) Cotescu Teodor, Câmpulung Muscel, RO (54) **MECANISM PENTRU ANTRENAREA ȘTERGĂTOARELOR DE PARBRIZ**

(57) Mecanismul pentru antrenarea ștergătoarelor de parbriz, conform inven*ției*, are amplasat axul reductorului (2) într-un plan, care conține pozițiile extreme (C, D) ale manivelor (7, 8), care efectuează cursele impuse (θ_{11} , θ_{21}) utilizând suportul de fixare (1), care se fixează pe o placă superioară (18) și un panou central (19).

Revendicări: 3

Figuri: 22

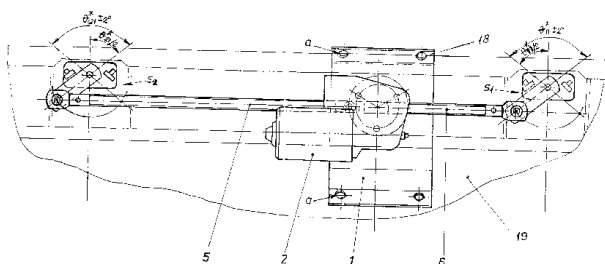


Fig.11

(11) 112098 B1

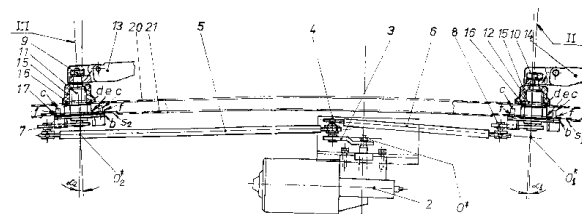


Fig.12

(11) 112099 B (51) **B 60 T 15/00**// F 01 L 17/02; F 16 K 17/00 (21) 92-200304 (22) 12.03.92 (41) 30.10.96// 10/96 (42) 30.05.97// 5/97 (56) RO 77323 (71) Pălie Cristian, Bucure*ști*, RO; Tudor Marin, Bucure*ști*, RO (73) Pălie Cristian, Bucure*ști*, RO; Tudor Marin, Bucure*ști*, RO (72) Pălie Cristian, Bucure*ști*, RO; Tudor Marin, Bucure*ști*, RO (54) **METODĂ DE EFECTUARE A PROBEI DE CONTINUITATE A FRÂNELOR AUTOMATE LA GARNITURILE DE TREN**

(57) Metoda de efectuare a probei de continuitate a frânelor automate la garniturile de tren este utilizată, pe de o parte, la sfârșitul trenului, supapa de siguranță (V_{55}) pe robinetul de la capătul vagonului punând-o în legătură cu conducta generală (CG), iar pe de altă parte, microcontactul (M) se conectează la manometrul de supraalimentare, timp în care maneta robinetului mecanic (KD_2) se află pe poziția a doua normală, ce corespunde unei presiuni de 5 bari, ce permit defrânarea trenului, ceea ce corespunde situației normale de mers a trenului, apoi mânerul robinetului mecanic (KD_2) se trece pe poziția întâi, având ca efect creșterea presiunii la peste 5 bari în conducta generală (CG), permi*t*ând deschiderea supapei (V_{55}) și menținerea unei presiuni de sub 5 bari, având ca efect aprinderea lămpii galbene de la pupitrul de comandă, atenționând astfel pe mecanici că a început frânarea trenului, atunci mecanicul de locomotivă coboară din locomotivă și verifică strângerea saboților pe bandajele roților, la primele trei vagoane de la locomotivă, după care, mânerul robinetului mecanic (KD_2) se trece pe poziția a treia, realizându-se izolarea conductei generale (CG) și a supapei de siguranță (V_{55}) de restul instalației;

(11) 112099 B1

ca efect apare scăderea presiunii în conducta generală (CG) până la o presiune inferioară celei de 5 bari, când supapa de siguranță (V_{55}) se închide, realizându-se defrânarea, pentru ca mai apoi să se treacă mânerul robinetului mecanic (KD_2) în poziția a doua, corespunzând poziției normale de mers, manometrul de supralimentare, indicând presiunea de 5 bari, permite mecanicului să coboare și să verifice slăbirea saboților de pe bandajele roților, la primele trei vagoane de la locomotivă, după care se poate porni trenul în siguranță.

Revendicări: 1

Figuri: 4

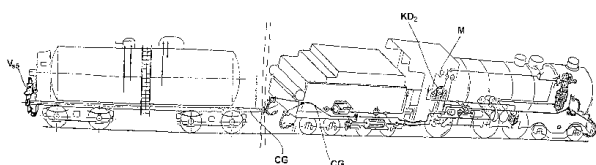


Fig.4

(11) 112100 B (51) **B 63 C 9/115//** A 44 B 11/00 (21) 96-00808 (22) 12.04.96 (42) 30.05.97// 5/97 (56) Fr. 2379230; US 4668202; GB 2168007 (71) S.C. General Conf Grup Srl, București, RO (73) S.C. General Conf Grup Srl, București, RO (72) Sirbu Emil, București, RO; Popescu Doru Dorian, București, RO (54) **VESTĂ DE LUCRU ȘI DE SALVARE DE LA ÎNEC**

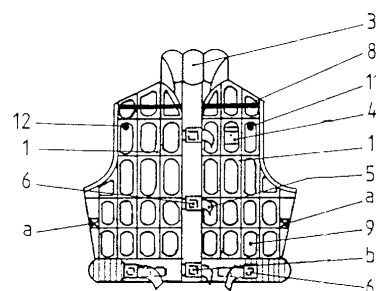
(57) Invenția se referă la o vestă de lucru, utilizată de personalul care lucrează în navigația maritimă și fluvială, poate fi, în același timp, și vestă de salvare de la înec pentru acest personal, cât și pentru orice altă persoană care poate fi în pericol de a se îneca prin scufundare în apă. Vestă de lucru și de salvare de la înec este prevăzută cu o chingă (5) orizontală, situată la mijloc și pe toată circumferința vestei între pereții dubli ai acesteia, o cataramă (6) de prindere aflată pe chingă (5) și alte două deasupra și dedesubtul ei, astfel ca toate trei să închidă vesta, și alte două chingi verticale (7) de rezistență, care pornesc din față, trec peste umeri și se continuă în spate, sunt fixate la ambele capete pe chingă (5) orizontală, iar două benzi reflectorizante (8) sunt fixate pe cei doi pereți (1). În partea de sus, elementele de flotabilitate (9) sunt situate între pereții dubli ai vestei, pe toată suprafața pieptilor (1), a gulerului (3) și pe toată suprafața sau numai în partea de sus a spatelui (2), care, la rândul lui, are două catarami (6) laterale aflate sub răscoiala de la brațe, folosite pentru ajustarea vestei pe corp, situate pe exteriorul vestei, iar o chingă (10) orizontală de ajustare pe talie este situată într-un canal, format prin două cusături paralele, care formează terminația vestei;

(11) 112100 B1

chinga (10) orizontală are în mijlocul spatelui o cusătură de întărire și alte două catarami (6), cusute pe ea în dreapta și respectiv stânga cataramii (6) centrale care închide vesta jos; vesta mai are prevăzută și un micro-radioemitor (11), prins pe unul din piepții (1), în partea de sus. Vestă este dotată cu mai multe elemente de flotabilitate (9), de formă paralelipipedică sau cilindrică în pereții (1), spatele (2) pe toată lungimea sa sau numai în partea sa de sus, precum și în gulerul (3) și despărțite prin cusături verticale și orizontale sau numai prin cusături verticale, ce unesc pereții dubli ai piepților (1), spatelui (2) și gulerului (3), formând spații închise. Pentru a asigura poziția cu fața în sus în apă a persoanei în pericol de înec, volumul total al elementelor de flotabilitate (9) în piepți (1) este mai mare decât volumul celor aflate în spatele (2) și guler (3).

Revendicări: 3

Figuri: 16



(11) 112101 B1 (51) **B 65 B 11/00** (21) 147900 (22) 26.06.91 (42) 30.05.97// 5/97 (56) RO 100560 (71) S.C. Moldosin S.A., Vaslui, RO (73) Ciobanu Mircea, Vaslui, RO; Gheorghiu Vasile, Vaslui, RO; Aganencei Ion, Vaslui, RO; Adochiei T. Gheorghe, Vaslui, RO; Catană N. Tania, Vaslui, RO (72) Ciobanu Mircea, Vaslui, RO; Gheorghiu Vasile, Vaslui, RO; Aganencei Ion, Vaslui, RO; Adochiei T. Gheorghe, Vaslui, RO; Catana N. Tania, Vaslui, RO (54) **AMBALAJ PENTRU FORMATELE CU FIR**

(57) Ambalajul pentru formatele cu fir este alcătuit dintr-o folie de polietilenă (1) de dimensiuni corespunzătoare desfășurării unui format (2) cu fir, prevăzută pe lungime cu un fir de separare (3) a ambalajului, firul de separare (3) având o finețe de 1150 ± 30 dtex, o torsiune de $200 \pm 10\%$ tors/m, o tenacitate de minimum 6,4 gf/dtex și o alungire de maximum 17%.

Revendicări: 2

Figuri: 5

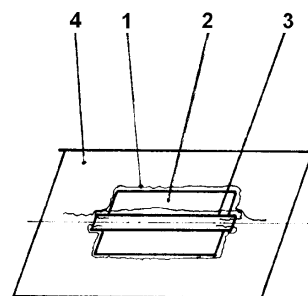


Fig.5

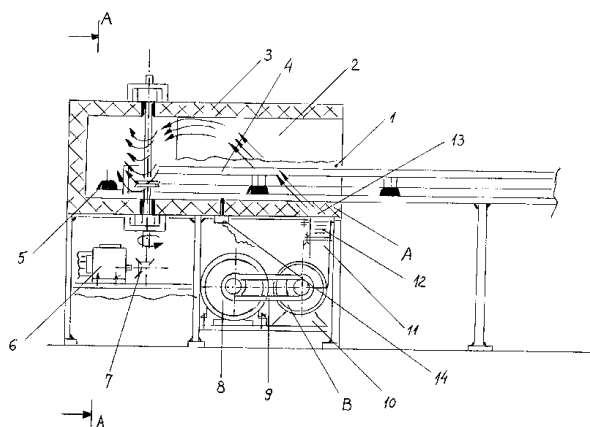
(11) 112102 B1 (51) **B 65 B 53/04** (21) 147901 (22) 26.06.91 (42) 30.05.97// 5/97 (56) RO 100 560 (71) S.C. Moldosin S.A., Vaslui, RO (73) Ciobanu Mircea, Vaslui, RO; Gheorghiu Vasile, Vaslui, RO; Adochiei Gheorghe, Vaslui, RO; Aganencei Ion, Vaslui, RO; Brumă Aurel, Vaslui, RO; Mocanu Florin, Vaslui, RO; Catană Tania, Vaslui, RO; Sandu Mihai, Vaslui, RO; Postîrnac Georgel, Vaslui, RO (72) Ciobanu Mircea, Vaslui, RO; Gheorghiu Vasile, Vaslui, RO; Adochiei Gheorghe, Vaslui, RO; Aganencei Ion, Vaslui, RO; Bruma Aurel, Vaslui, RO; Mocanu Florin, Vaslui, RO; Catana Tania, Vaslui, RO; Sandu Mihai, Vaslui, RO; Postîrnac Georgel, Vaslui, RO (54) **INSTALAȚIE PENTRU AMBALAREA FORMATELOR CU FIR**

(57) Instalația pentru ambalarea formatelor cu fir este alcătuită dintr-o cameră (1) izolată termic, în interiorul căreia circulă un transportor (4) cu niște suporturi (5), care are o mișcare continuă și o viteză variabilă, ce se modifică cu ajutorul unui motovariator de turație (6), aerul insuflat de o gaură de insuflare (13), înclinată sub un unghi optim, având o mișcare dezordonată în camera (1), fiind apoi recirculat în interiorul etuvei.

Revendicări: 1

Figuri: 2

(11) 112102 B1



(11) 112103 B1 (51) **B 65 D 51/16** (21) 96-01740 (22) 02.09.96 (42) 30.05.97// 5/97 (56) EP 0263699 (71) S.C. Dichem Internațional S.R.L., Brăila, RO (73) S.C. Dichem Internațional S.R.L., Brăila, RO (72) Drăgan Mihai, Brăila, RO (54) **DOP CU DUBLĂ ETANȘARE**

(57) Dopul cu dublă etanșare este prevăzut cu un filet interior, un inel inferior detașabil și un guler la extremitatea de jos a dopului până în inelul inferior detașabil; diametrul interior al gulerului (4) este cuprins între 0,96 și 1 din diametrul exterior al gâtului (8) al recipientului și, la partea superioară, pe suprafața laterală, are prevăzut un orificiu (a).

Revendicări: 1

Figuri: 6

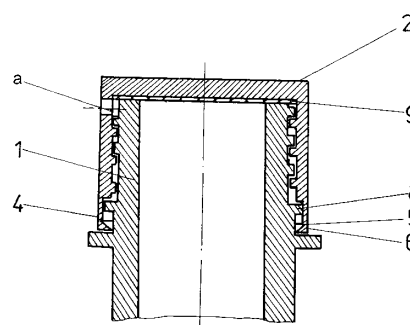


Fig.6

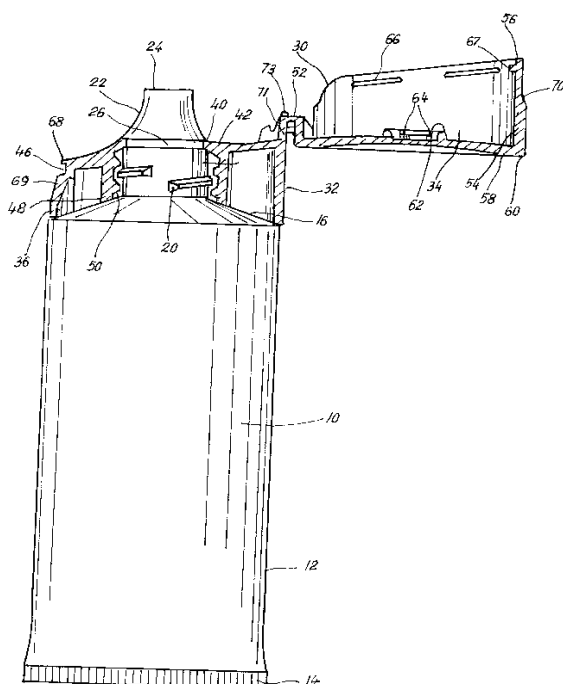
(11) 112104 B1 (51) **B 65 D 85/08** (21) 92-01468 (22) 26.11.92 (30) 27.11.91 US 7/800 173; 09.11.92 US 7/973 810 (42) 30.05.97// 5/97 (56) US 4964539 (71) Colgate-palmolive Company, New York, US (73) Colgate-palmolive Company, New York, US (72) Neveras J. George, Kendal, US; C. Mc. Kinney James, Cranbury, US; Sherman Adam, Brooklyn, US; L. Lohrman Richard, Grayslake, US; Ziegenhorn David, Lake Zurich, US (54) **CAPAC ARTICULAT CU BUTEROLĂ PENTRU CONTAINER DE DEBITARE ȘI ANSAMBLU CONTAINER ȘI CAPAC**

(57) Ansamblul include un semicapac de bază și un cap, articulată la semicapacul de bază prin intermediul unei articulații de tip buterolă. Într-o realizare perfectă, semicapacul de bază include filete interne, care cuplează cu filtrele de pe tub, pentru a atașa semicapacul de bază de tub. O deschidere centrală este inclusă în semicapacul de bază, definind astfel o trecere axială pentru conținutul tubului. Într-o variantă de realizare a acestei invenții, racordul containerului este extins axial prin semicapacul de bază și se profilează deasupra suprafeței superioare a semicapacului de bază. O teșitură pe deschiderea centrală a semicapacului de bază clichetează într-o canelură inelară a racordului. Capacul cuprinde un guler axial, care este extins către interior, cu scopul de a angaja marginea racordului și de a-i etanșa duza, când capacul este în poziția închis.

Revendicări: 18

Figuri: 9

(11) 112104 B1



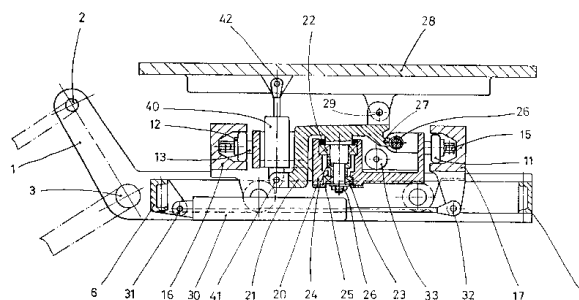
(11) 112105 B1 (51) **B 66 F 11/04** (21) 96-00146 (22) 26.01.96
(42) 30.05.97/11 5/97 (56) RO 95950 (71) **Panaït Tănase, București, RO** (73) **S.C. Aeroteh S.A., București, RO** (72) **Panaït Tănase, București, RO** (54) **PLATFORMĂ CU PATRU GRADE DE LIBERTATE, PENTRU MECANISME DE RIDICAT SARCINI ACROSTATE**

(57) Platforma cu patru grade de libertate, pentru mecanisme de ridicat sarcini acroșate, este alcătuită dintr-un cadru-suport, legat de brațele unui mecanism de ridicat prin niște articulații, pe care este prevăzut un car longitudinal, acționat în mișcare de translație față de cadrul-suport, printr-un cilindru hidraulic, un cadru transversal, acționat în mișcare de translație față de carul longitudinal de un cilindru hidraulic, un suport cu pivot, montat într-un butuc, prin intermediul unor lagăre, acționat în mișcare de rotație în plan orizontal de un angrenaj melc-sector melcat, o masă acționată în mișcare de înclinare laterală de un cilindru hidraulic și sprijinită în trei puncte, materializate prin niște articulații, la suportul cu pivot, și o articulație, la cilindrul hidraulic.

Revendicări: 7

Figuri: 4

(11) 112105 B1



(11) 112106 B1 (51) **B 67 D 1/08** (21) 95-01993 (22) 06.05.94
(30) 17.05.93 DE P 43 16 457.9 (42) 30.05.97/11 5/97 (86) EP
94/01477 06.05.94 (87) WO (56) EP A 0432650 (71) D.s.i. Josef
Breitwisch & Co. GmbH., Koln, DE (73) D.s.i. Josef Breitwisch &
Co. GmbH., Koln, DE (72) Degenkolbe Horst, Norvenich, DE;
Obier Detlef, Eschweiler, DE (54) **CAP-ROBINET PENTRU
RECIPIENTE SAU BUTOIAIE DE BĂUTURĂ**

(57) Capul-robinet pentru recipiente sau butoaie de băutură este dotat cu piston-tijă, care poate fi acționat cu ajutorul unei manete, având un racord, la utilizatorul de băutură, și un racord la un recipient, asigurat cu o supapă de depresurizare racordată la spațiul interior al capului-robinet; pistonul-tijă (6) al capului-robinet (1) este prevăzut cu o flanșă (22), iar racordul (4) este prevăzut cu supapa de depresurizare (9), care este astfel concepută și poziționată, încât, la ridicarea manetei (5), pistonul-tijă (6) este adus în poziția cea mai de sus și flanșa (22) apasă capătul inferior al căii de evacuare (14), deschizând automat supapa (9) și realizând legătura cu spațiul interior (25) al capului-robinet (1).

Revendicări: 3

Figuri: 3

(11) 112106 B1

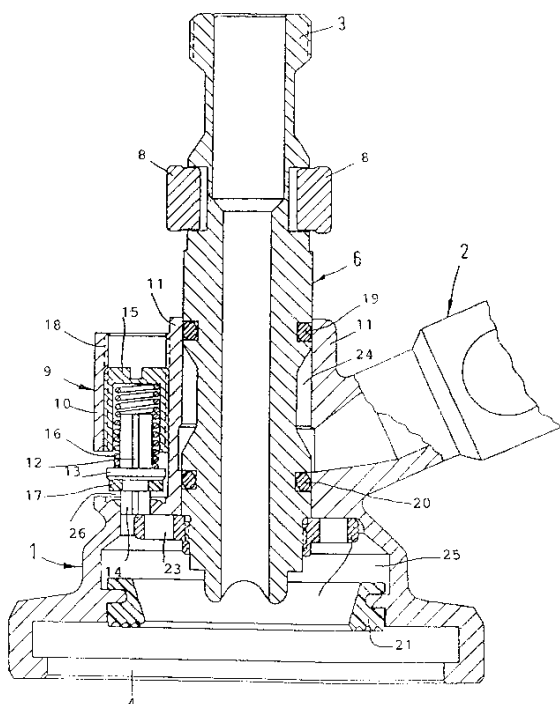


Fig.2

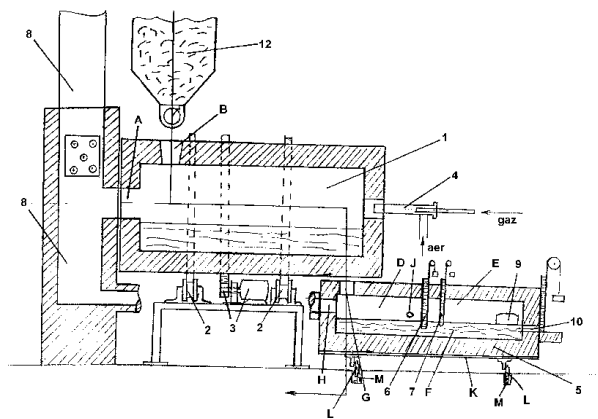
(11) 112107 B (51) **C 03 B 5/14** (21) 95-01280 (22) 07.07.95 (41) 30.01.97// 1/97 (42) 30.05.97// 5/97 (56) RO 68972 (71) Corneanu Andrei, Buzău, RO (73) Corneanu Andrei, Buzău, RO (72) Corneanu Andrei, Buzău, RO (54) **INSTALAȚIE PENTRU OBTINEREA STICLII TOPITE**

(57) Instalația pentru obținerea sticlei topite este alcătuită din două părți principale, prima parte constând dintr-un cuptor rotativ basculant (1), de formă cilindrică, așezat în poziție orizontală pe patru role (2), căruia i se imprimă o mișcare de basculare, în jurul axei longitudinale, cu circa 250...270°, cu ajutorul unui sistem electromecanic (3), și o a doua parte constând dintr-un bazin (5), de formă dreptunghiulară, realizat din material refractar, bazin compus din două camere (D și E), separate de niște baraje (6 și 7), din material refractar, ce au o mișcare de translație pe verticală, ridicându-se sau coborându-se în masa de sticlă (F), întreaga construcție a bazinului (5) fiind așezată pe o platformă metalică (K), ce se sprijină pe niște roți (L) care se deplasează lateral față de cuptorul basculant (1), pe o cale de rulare (M).

Revendicări: 4

Figuri: 5

(11) 112107 B1



(11) 112108 B1 (51) **C 03 C 3/078**; C 03 C 3/097 (21) 93-00490 (22) 08.04.93 (30) 10.04.92 DE P 42 12 092.6; 06.02.93 DE P 43 03 474.8 (42) 30.05.97// 5/97 (56) EP 0547263 A1; WO 92/19559; US 4012131 (71) Schott Glaswerke, Mainz, DE (73) Schott Glaswerke, Mainz, DE (72) Clement Marc, Mainz, DE; Brix Peter, Mainz, DE; Gaschler Ludwig, Mainz, DE (54) **STICLĂ CRISTAL FĂRĂ CONȚINUT DE PLUMB ȘI BARIU, CU GRAD ÎNALT DE TRANSMISIE A LUMINII**

(57) Invenția se referă la compoziție de sticlă cristal fără conținut de plumb și bariu, pentru fabricarea sticlăriei de valoare și a obiectelor casnice, având un grad de transmisie a luminii de minimum 85%, un indice de refracție n_d de minimum 1,52, o densitate de minimum 2,45 g/cm³, un conținut reprezentând K₂O și ZnO de minimum 10% în greutate, precum și o stabilitate mare hidrolitică, respectiv la acțiunea razelor solare. Compoziția de sticlă cristal este constituită din 50...75% SiO₂, 2...15% Na₂O, 5...15% K₂O, 3...12% CaO, 0...10% B₂O₃, 0,4...3% Al₂O₃, 0...5% Li₂O, 0...5% MgO, 0...7% SrO, 0...7% ZnO, 0...8% TiO₂, 0...5% ZrO₂, 0,1...5% Nb₂O₅, 0...5% Ta₂O₅ și 0...2% F. Suma dintre TiO₂, ZrO₂, Nb₂O₅ și Ta₂O₅ reprezintă 0,3...12%, iar suma oxizilor alcalini este de minimum 15%. Procentele sunt exprimate în greutate.

Revendicări: 8

(11) 112109 B1 (51) C 07 C 6/12; C 07 C 15/085 (21) 95-02194 (22) 15.12.95 (42) 30.05.97// 5/97 (56) US 5081323, 4870222 (71) I.C.E.R.P. -S.A., Ploiești, RO (73) S.C. Incerp Cercetare S.A., Ploiești, RO (72) Albu Valentina Margareta, Ploiești, RO; Russu Ana, Ploiești, RO; Russu Emil Radu, Ploiești, RO; Mănoiu Dumitru, Ploiești, RO; Cira Ovidiu Gabriel, Ploiești, RO (54) **PROCEDEU DE OBTINERE A IZOPROPILBENZENULUI**

(57) Invenția se referă la un procedeu pentru obținerea izopropilbenzenului prin transalchilarea fracțiunii de polialchilbenzeni, bogată în diizopropilbenzeni, cu benzen. Catalizatorul utilizat este de tip argilă structurată, modificată cu diverse elemente chimice, de tip Ni, Cu, Fe, Al.

Revendicări: 2

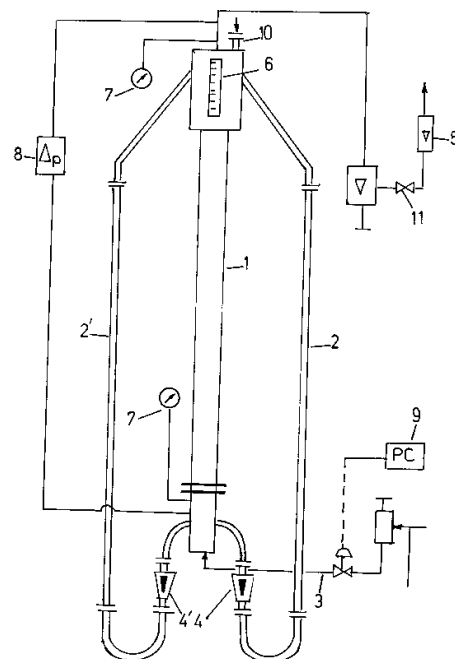
(11) 112110 B (51) C 07 C 409/08 (21) 93-01013 (22) 20.07.93 (41) 30.01.95// 1/95 (42) 30.05.97// 5/97 (56) RO 71579 (71) Csomontanyi Ladislau, București, RO; Stănescu Marcian, Ploiești, RO; Vlad Iuliu, Ploiești, RO (73) Csomontanyi Ladislau, București, RO; Stănescu Marcian, Ploiești, RO; Vlad Iuliu, Ploiești, RO (72) Csomontanyi Ladislau, București, RO; Stănescu Marcian, Ploiești, RO; Vlad Iuliu, Ploiești, RO (54) **PROCEDEU DE OBTINERE A HIDROPEROXIDULUI DE IZOPROPILBENZEN**

(57) Invenția se referă la un procedeu privind obținerea hidroperoxidului de izopropilbenzen, prin oxidarea izopropilbenzenului în fază lichidă, într-un reactor cu amestecare totală, prin agitare pneumatică. Invenția prezintă soluția prin care se elimină dezavantajul sistemelor de agitare pneumatică, în condițiile creșterii presiunii în sistemul de oxidare, asigurând, și în aceste condiții de lucru, o viteză volumară suficient de mare pentru păstrarea caracterului de reactor de oxidare cu amestecare totală, fără modificarea debitului de gaz injectat în sistemul de oxidare.

Revendicări: 2

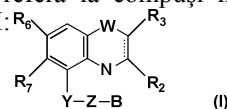
Figuri: 1

(11) 112110 B1



(11) 112111 B (51) C 07 D 311/30// A 61 K 31/35// C 07 D 407/12; C 07 D 405/12; C 07 D 405/14; C 07 D 407/04; C 07 D 409/04; C 07 D 307/80 (21) 94-01404 (22) 23.02.93 (30) 25.02.92 IT M192A000408; 26.05.92 US 888775 (41) 28.04.95// 4/95 (42) 30.05.97// 5/97 (86) EP 93/00420 23.02.93 (87) WO 93/17007 02.09.93 (56) EP 156331, 190015, 0072620 (71) Recordati S.A., Chemical And Pharmaceutical Company, Chiasso, CH (73) Recordati S.A., Chemical And Pharmaceutical Company, Chiasso, CH (72) Leonardi Amedeo, Milano, IT; Motta Gianl, Barlassina, IT; Riva Carlo, Varese, IT; Testa Rodolfo, Milano, IT (54) **COMPUȘI HETEROBICICLICI, PROCEDEE PENTRU PREPARAREA ACESTORA ȘI COMPOZIȚII FARMACEUTICE CARE ÎI CONȚIN**

(57) Invenția se referă la compuși heterobibiclici cu formula generală I:

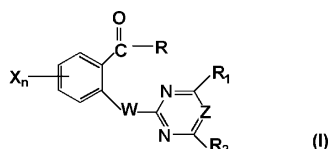


în care heteroatomul X este, preferabil, oxigen, gruparea W este, preferabil, o grupare carbonil, heterociclu preferat este un ciclu 4-oxo-4h-1-benzopiranic, cu un număr variat de substituenți, Y include -COO-, -CONH-, -O-, SO₂NH, Z este un lanț alchilenic și B este o amină complexată; invenția se referă și la procedee pentru prepararea acestor compuși și compoziții farmaceutice care îi conțin. Acești compuși, precum și promedamentele lor, enantiomerii, diastereoizomerii, N-oxizii și sărurile lor, acceptabile farmaceutic, sunt utili pentru tratamentul hipertensiunii și al tulburărilor tractului urinar, asociate cu hipertrofia prostatică benignă și pentru tratamentul altor boli.

Revendicări: 17

(11) 112112 B1 (51) **C 07 D 401/12**// A 01 N 43/54// C 07 D 401/14; C 07 F 7/10// A 01 N 43/66 (21) 92-01473 (22) 26.03.92 (30) 26.03.91 JP 84556/91 (42) 30.05.97// 5/97 (86) JP 92/00362 26.03.92 (87) WO 92/17468 15.10.92 (56) EP 249707, 360163, 372329; DE 3633485 (71) *Ihara Chemical Industry Co., Ltd., Tokyo 110, JP; Kumiai Chemical Industry Co., Ltd, Tokyo, Jp, Tokyo, JP (73) Ihara Chemical Industry Co., Ltd., Tokyo 110, JP; Kumiai Chemical Industry Co., Ltd, Tokyo, Jp, Tokyo, JP (72) Miyazaki Masahiro, Shizuoka 437-12, JP; Masafumi Matsuzawa, Shizuoka, JP; Toriyabe Keiji, Shizuoka, JP; Michiya Hirata, Chiba, JP (54) DERIVAȚI DE PIRIDINĂ, PROCEDEE PENTRU PREPARAREA ACESTORA ȘI METODĂ PENTRU DISTRUGEREA BURUIENILOR*

(57) Invenția se referă la noi derivați de piridină și sărurile acestora cu formula generală I:



în care R este hidrogen, o grupă hidroxil, alcoxi, alcoxi-alcoxi, aciloxialcoxi, benziloxi, trimetilsililetoxi, alchil-sulfonilamino, alchiltio, tiofenoxi, sau o grupă imidazolil; R₁ și R₂ reprezintă hidrogen, o grupă alcoxi, halogen, o grupă alchil; W este oxigen, sulf sau o grupă NH sau NC(O)B, în care B este hidrogen sau o grupă alcoxi; Z este o grupă metin sau azot;

(11) 112112 B1

X este halogen, o grupă alchil, acilamino, alchil, cicloalchil, halocicloalchil, alcheniloxi, alchililoxi, alcoxi-carbonil, alcoxi, alchilamino, dialchilamino, fenil, eventual substituită, benzil, o grupă benziloxi, o grupă fenoxi, tiofenoxi, alcoxiaminoalchil, acil, alchiltio, aril-amino sau o grupă cu formula: în care R₁, R₂, W și Z au semnificațiile definite anterior; n este 0 sau un număr de la 1 la 3 și X poate fi o combinație de diferite grupe, când n este cel puțin 2; invenția se referă și la procedee pentru prepararea acestora, precum și la o metodă pentru distrugerea buruienilor prin aplicarea compușilor cu formula generală I, ca atare sau sub formă de compoziții, în doze foarte mici, cu efecte erbicide superioare.

Revendicări: 6

(11) 112113 B1 (51) **C 07 D 498/04**// A 61 K 31/42// C 07 D 253/07 (21) 94-01881 (22) 22.03.94 (30) 26.03.93 EP 93200872.5 (42) 30.05.97// 5/97 (86) EP 94/00919 22.03.94 (87) WO 94/22873 13.10.94 (56) EP562583; RO 111191, 111192, 111193 (71) *Gist Brocades N.v., Ma Deft, NL (73) Gist Brocades N.v., Ma Deft, NL (72) Weber Pieter Gijbert, Ridderkerk, NL (54) SĂRURI DIAMINICE ALE ACIDULUI CLAVULANIC ȘI PROCEDEU PENTRU PREPARAREA ACESTORA*

(57) Invenția se referă la săruri terțiare, *mono-* și *diaminice* ale acidului clavulanic, care se utilizează ca intermediari în producerea acidului clavulanic și a sărurilor și esterilor acestuia, precum și la un procedeu pentru prepararea acestor săruri.

Revendicări: 11

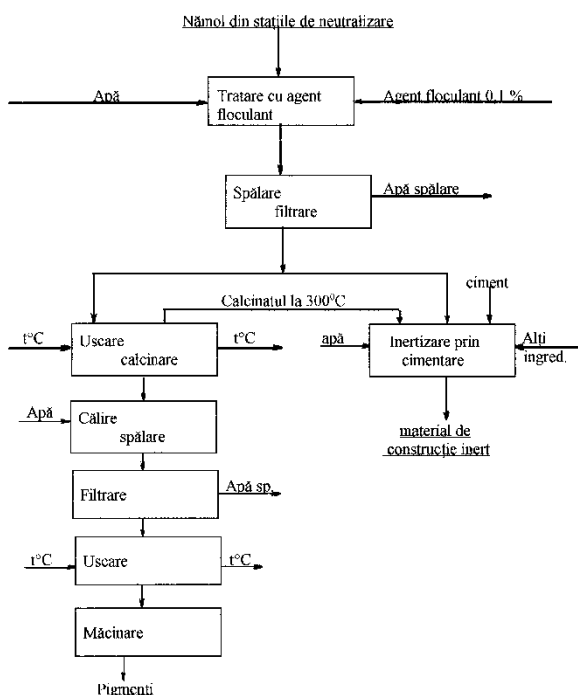
(11) 112114 B1 (51) **C 09 C 1/24**; C 09 C 1/22; C 09 D 5/08; C 01 G 49/02; C 22 B 3/06; C 25 C 1/18 (21) 94-00070 (22) 18.01.94 (42) 30.05.97// 5/97 (56) RO 66856, 91285, 99341, 105712 B1, 109729 B1 (71) *S.C. Institutul de Metale Neferoase și Rare-s.a., București, RO (73) S.C. Institutul de Metale Neferoase și Rare-s.a., București, RO (72) Teodorescu Romanița, București, RO; Bujgoi Gheorghe C., București, RO; Beziris Maria Valentina, București, RO (54) PROCEDEU DE INERTIZARE A DEȘEURILOR CU CONȚINUT DE METALE GRELE TOXICE*

(57) Invenția se referă la un procedeu de inertizare a deșeurilor cu conținut de metale grele toxice (Fe, Cu, Ni, Cr, Zn, Pb, Cd, Al etc.) din nămolurile provenite din stațiile de neutralizare a apelor de spălare și a soluțiilor din liniile de acoperiri metalice sau a altor deșeuri asemănătoare, în vederea depoluării mediului ambiant, fie prin calcinarea acestora la diverse temperaturi cuprinse între 300 și 900°C, cu obținere finală de pigmenți de diverse compoziții și culori, fie prin cimentarea nămolurilor cu ciment, cu sau fără adaos de alte ingrediente, cu obținere de diverse materiale de construcție, în funcție de condițiile de lucru și de compoziția deșeurilor.

Revendicări: 3

Figuri: 1

(11) 112114 B1



(11) 112115 B (51) **C 09 D 5/25**// H 01 B 3/40 (21) 93-00886 (22) 24.06.93 (41) 30.12.94// 12/94 (42) 30.05.97// 5/97 (56) RO 102974, 82349 (71) Institutul de Cercetări pentru Protecții Anticorozive, Lacuri și Vopsele S.A., București, RO (73) Institutul de Cercetări pentru Protecții Anticorozive, Lacuri și Vopsele S.A., București, RO (72) Segărceanu Ovidiu, București, RO; Iablonschi Rachila, București, RO (54) **COMPOZIȚIE DE LAC EPOXIDIC ELECTROIZOLANT**

(57) Compoziția de lac epoxidic, destinată realizării unei pelicule electroizolante fără defecte pe suprafețe metalice sau nemetalice, conform invenției, este constituită din 60...80 părți rășină epoxidică, 5...10 părți rășină melaminică, 0,4...0,9 părți agent de întărire, ales dintre dimetilbenzilamină sau 2,4,6-*tris*-(dimetil)-aminoetilfenol, 0,1...0,4 părți agent de etalare, 15...30 părți bioxid de titan de tip rutil, 10...40 părți ciclopentanonă, ciclohexanonă, alcool izopropilic sau alcool etilic, butilic sau izobutilic, părțile fiind exprimate în greutate.

Revendicări: 1

(11) 112116 B1 (51) **C 10 G 55/04**; C 10 G 27/12 (21) 95-02283 (22) 27.12.95 (42) 30.05.97// 5/97 (56) US 4587007, 4846958 (71) I.c.e.r.p. -S.A., Ploiești, RO; Sc Rafo Sa Onești, Onești, RO (73) Sc Rafo Sa Onești, Onești, RO; S.C. Incerp Cercetare S.A., Ploiești, RO (72) Panaitescu Ecaterina, Ploiești, RO; Platon Alexandru, Ploiești, RO; Andreescu Gheorghe, Ploiești, RO; Dragnea Ioan, Ploiești, RO; Albu Simion, Onești, RO; Rădulescu Constantin, Onești, RO; Corduneanu Eugen, Onești, RO; Milea Dumitru, Onești, RO; Popoi Octavian, Onești, RO; Șraer Victor, Onești, RO; Dragomir Stănel, Onești, RO; Stanciu Ion, Onești, RO (54) **PROCEDEU DE TRATARE TERMICĂ A REZIDUURILOR GRELE DE VID**

(57) Prin procedeul de tratare termică a reziduurilor grele de vid, în amestec cu produse cu caracter aromatic, se realizează valorificarea superioară a reziduurilor grele de vid, prin obținerea unor randamente mari în produse ușoare - gaze, benzină, motorină - și a unui reziduu care poate fi utilizat drept combustibil de focare. Procedeul poate fi aplicat de rafinăriile care au în dotare instalații de cracare termică.

Revendicări: 5

Figuri: 1

(11) 112117 B (51) **C 12 N 1/16**// A 61 K 35/72; A 23 L 1/28 (21) 93-01802 (22) 28.12.93 (41) 30.06.95// 6/95 (42) 30.05.97// 5/97 (56) US 4530846 (71) Societatea de Terapeutică Umană și Veterinară "Hipocrate" S.R.L., București, RO (73) Societatea de Terapeutică Umană și Veterinară "Hipocrate" S.R.L., București, RO (72) Oancea Florin, București, RO; Mihăescu Gheorghe, București, RO; Mihăescu Octavian Aurel, București, RO (54) **PROCEDEU PENTRU OBTINEREA BIOMASEI COMESTIBILE DE DROJDII CU UN CONȚINUT RIDICAT DE SELENIU ORGANIC**

(57) Procedeul pentru obținerea biomasei comestibile de drojdii cu un conținut ridicat de seleniu organic constă în aceea că, unui mediu de cultură sterilizat termic, cu o compoziție în sine cunoscută, care conține $\text{CaSO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ în proporție de 0,3...0,4%, i se adaugă, aseptice, CaSeO_3 , preparat extemporaneu, sau $\text{Na}_2\text{SeO}_3 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$ sterilizate, în proporție de 0,25...0,3% și se inoculează cu 6,6% cultură starter de *Saccharomyces cerevisiae* de concentrație 25 g/l, se termostatează la 35°C, pH=5,5, cu aerare, pentru a se menține conținutul de O_2 , dizolvat în circa 7 mg/l, după care se separă drojdiile și se condiționează prin procedee în sine cunoscute, cu obținerea unui produs uscat cu peste 1000 mg Se/kg drojdie.

Revendicări: 2

(11) 112118 B1 (51) **C 12 N 9/04** (21) 96-00236 (22) 12.02.96 (42) 30.05.97// 5/97 (56) US 4540668; EP 242007 (71) *Institutul de Cercetări Chimice, București, RO* (73) *Institutul de Cercetări Chimice, București, RO* (72) *Arsene Melania Liliana, București, RO; Singureanu Laurențiu, București, RO; Niculescu Stelian, București, RO* (54) **PROCEDUL DE OBTINERE A ALCOOLOXIDAZEI DIN *Hansenula polymorpha***

(57) Procedul de obținere a alcooloxidazei din celule de *Hansenula polymorpha* se aplică în domeniul biotehnologiilor de producere a enzimelor cu potențial analitic și de bioconversie, prezentând avantajul de a se efectua prin tehnici simple, rapide, reproductibile și cu randament mare. Prima etapă a procedurii, extracția enzimei intracelulare, se realizează prin dezagregarea mecanică a unei suspensii de celule permeabilizate, cu concentrația de 20...60% substanță umedă, într-o moară cu bile de sticlă având debitul de 20...80 ml/min, debriurile celulare fiind recirculate în proces. În a doua etapă, purificarea enzimei, supernatantul bogat în alcooloxidază cu concentrația proteică de 3,5...11 mg/ml se supune precipitării fracționate cu sulfat de amoniu, din fracțiunea 30...60% saturare fiind îndepărtată catalaza, enzimă asociată în ciclul metabolic, prin adsorbție selectivă pe suporturi alese dintre geluri de silice și silice precipitată, procedura putând fi repetată până la atingerea conținutului de catalază admis la utilizare.

Revendicări: 5

(11) 112119 B1 (51) **C 13 D 1/00**; C 13 F 3/00 (21) 146289 (22) 09.03.90 (30) 10.03.89 AT A 557/89 (42) 30.05.97// 5/97 (86) AT 90/00020 09.03.90 (87) WO 90/10719 20.09.90 (56) DE 806825; EP-A-0153448 (71) *Sugana Zucker-Gesellschaft M.b.H., Vienna, AT* (73) *Sugana Zucker-Gesellschaft M.b.H., Vienna, AT* (72) *Pollach Gunter, Gross Enzerdorf, AT; Hein Walter, Wien, AT; Rosner Gerhard, Wien, AT* (54) **PROCEDUL, ÎN MAI MULTE ETAPE, PENTRU OBTINEREA DE ZAHĂR DIN SFECLĂ DE ZAHĂR**

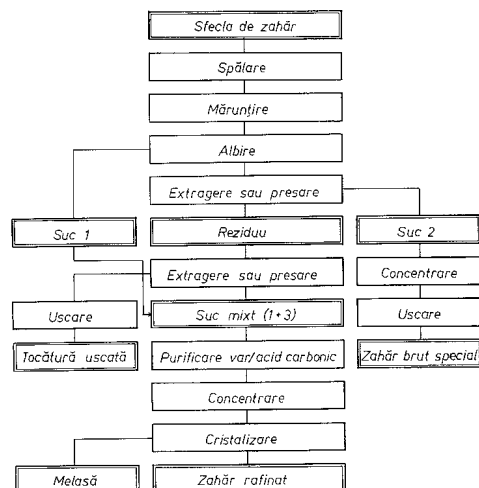
(57) Invenția se referă la un procedeu, în mai multe etape, pentru obținerea de zahăr din sfeclă de zahăr, când se obțin zahăr brut special, zahăr rafinat și subproduse ce se pot conserva, melasa și pulpa uscată, care constă în aceea că sfeclă de zahăr, spălată și tocată, se supune albirii prin încălzire rapidă, continuă și cu vaporii, la 70...80°C, până când materialul tocat ce rezultă nu se mai colorează în brun și când rezultă o primă zeamă pentru producerea de zahăr rafinat, iar materialul tocat se extrage sau se presează până la obținerea unei a doua zemi pentru producerea de zahăr brut special și un reziduu care, din nou, prin extracție sau presare, duce la formarea de pulpă uscată, și o a treia zeamă pentru producerea de zahăr rafinat, care, împreună cu prima zeamă, formează o zeamă mixtă, obținându-se, în final, zahăr rafinat și melasă.

(11) 112119 B1

Zahărul brut special are următoarea compoziție: 96...99% substanță uscată, 84...90% zaharoză, 6...15% substanță nezaharoasă, 1...3% zahăr invertit, 2...3% cenușă, 0,5...1% K, 0,05...0,15% Na, 0,01...0,05% Ca, 0,05...0,15% Mg, 0,004...0,01% Fe, 0,001...0,002% Zn, 0,2...0,4% aminoacizi liberi, 0,001...0,003% vitamina B, procentele fiind exprimate în greutate.

Revendicări: 3

Figuri: 3



(11) 112120 B1 (51) **C 22 B 3/00** (21) 95-00290 (22) 16.02.95 (42) 30.05.97// 5/97 (56) WO 9210263 A1; EP 0301783 A2 (71) *Institutul de Metale Neferoase și Rare - Sa, București, RO* (73) *Institutul de Metale Neferoase și Rare - Sa, București, RO* (72) *Teodorescu Romanita, București, RO; Velea Teodor, București, RO* (54) **PROCEDUL DE VALORIFICARE A METALELOR GRELE TOXICE**

(57) Procedul de valorificare a metalelor grele toxice (Zn + Cd + Ni + Cu + Cr + Fe + Al + Pb) din nămolurile complexe, provenite din liniile de acoperiri metalice sau ale altor deșeuri cu compoziție similară, în vederea reducerii acestora în circuitul economic, sub diverse forme, și a depoluării mediului înconjurător, conform invenției, constă în valorificarea metalelor grele toxice dintr-o mare varietate de deșeuri cu conținut de 3...11% Fe, 0,5...2% Ni, 1...4% Cu, 1...3% Al, 1...5% Si, 2...4% Ca, 2...5% Cd, 3...11% Cr, 3...8% Zn, 0,5...2% Pb, 2...3% Na, pretratate în vederea obținerii unor turte cu 40% umiditate, prin solubilizarea în contracurent a tuturor metalelor, în prezența mai multor componente - medii acidoamoniacale - și anume: $H_2SO_4 + (NH_4)_2$, $HNO_3 + NH_4NO_3$, $HCl + NH_4Cl$, cu obținerea în soluție a sărurilor sulfurice, azotice sau clorhidrice ale acestora (Zn + Cd + Ni + Cu + Cr + Fe + Al + Pb), din care, prin neutralizare controlată cu NH_4OH soluție și barbotare cu aer, se realizează separarea cantitativă a Fe și a Cr (în funcție de condițiile de lucru), care se îndepărtează prin filtrare de restul metalelor care rămân în soluție sub formă de complecși solubili, din care, prin extracție lichid-lichid, se separă și se valorifică Cu și Ni;

(11) 112120 B1

din soluțiile rezultate după extracție, se recuperează Cd și Zn prin precipitare cu sulfură de sodiu, cu obținere de pigmenți de cadmiu, iar faza solidă, formată din metale insolubilizate, se prelucrează fie prin calcinare cu obținere de pigmenți, fie prin inertizare prin cimentare, cu obținere de diverse materiale de construcție

Revendicări: 5

Figuri: 1

(11) 112121 B (51) **D 01 F 1/04**; D 01 F 6/38 (21) 96-00799 (22) 10.04.96 (41) 29.11.96// 11/96 (42) 30.05.97// 5/97 (56) RO 83262 (71) S.C. "Melana" S.A. Săvinești, Săvinești, RO (73) S.C. "Melana" S.A. Săvinești, Săvinești, RO (72) Nicorici Emil, Piatra Neamț, RO; Popa Virginia, Piatra Neamț, RO (54) **PROCEDEU PENTRU OBTINEREA FIBRELOR ACRILICE, TIP BUMBAC, VOPSITE ÎN MASĂ**

(57) Procedul de obținere a firelor acrilice, tip bumbac, vopsite în masă, utilizate pentru realizarea de tricouri și țesături fine, constă în aceea că soluția de filare necolorată, conținând polimer acrilic cu 5...10% acetat de vinil, cu greutate moleculară 50000...100000, în proporții de 13,5...16% în solvent etilencarbonat 86% în apă, amestecată cu pasta concentrată de pigment fin dispersat, raportul între soluția de filare și pasta de pigment fiind de 5/1...10/1, la temperatura de 80...95°C, se extrude prin filiere cu orificii de 65 microni în baia de coagulare, fasciculul de filamente fiind preluat cu o viteză de 7...9,5m/min, etirat, spălat, avivat, uscat, raportul total de etirare fiind de 6...9, după uscare, iar cablul fiind anti-statizat suplimentar cu 0,1...0,2 agent de avivare.

Revendicări: 1

(11) 112122 B (51) **D 01 F 6/38** (21) 94-01425 (22) 25.08.94 (41) 29.02.96// 2/96 (42) 30.05.97// 5/97 (56) DE 2434927; FR 2292060; RO 84987 (71) S.C. "Melana" S.A. Săvinești, Săvinești, RO (73) S.C. "Melana" S.A. Săvinești, Săvinești, RO (72) Vlanga Dragomir Andrei, Piatra Neamț, RO; Munteanu Irina, Piatra Neamț, RO; Matache Georgeta, Piatra Neamț, RO; Miron Constantin, Piatra Neamț, RO; Surmei Ruxandra, Piatra Neamț, RO (54) **MICROFIBRĂ ACRILICĂ ȘI PROCEDEU DE OBTINERE A ACESTEIA**

(57) Invenția se referă la o microfibră acrilică, destinată prelucrării în industria textilă, constituită din 90...93% acrilonitril, 7...10% acetat de vinil și până la 1% comonomer de vopsire, și la un procedeu de obținere a acesteia, constând în extruderea și coagularea soluției de filare, etirarea mănunchiurilor de filamente în mediu apos, spălarea, avivarea, uscarea, etirarea uscată, încrețirea și termofixarea. Microfibră are titlul de 0,65...0,95+-8%dtex, tenacitatea de minimum 3CN/dtex, alungirea la rupere de minimum 30%, contracția la fierbere maximum 5%, număr de ondulații minimum 4/cm .

Revendicări: 3

(11) 112123 B1 - Sub acest număr nu se publică descrierea de invenție, revendicările și figurile.

(11) 112124 B (51) **E 01 C 19/12** (21) 95-01342 (22) 24.07.95 (41) 30.10.96// 10/96 (42) 30.05.97// 5/97 (56) US 5044820, 5393167; JP 04330106 (71) Nemescu Mircea, Iași, RO; Temneanu Mitică, Iași, RO; Denis Alexandru, Iași, RO (73) Nemescu Mircea, Iași, RO; Temneanu Mitică, Iași, RO; Denis Alexandru, Iași, RO (72) Nemescu Mircea, Iași, RO; Temneanu Mitică, Iași, RO; Denis Alexandru, Iași, RO (54) **INSTALAȚIE PENTRU REGLAREA AUTOMATĂ A POZIȚIEI GRINZII FINISOARE DE PE UTILAJE DE DISTRIBUIRE A MIXTURILOR ASFALTICE, BETOANELOR ȘI AGREGATELOR**

(57) Instalația pentru reglarea automată a poziției grinzii finisoare de pe utilaje destinate distribuirii mixturilor asfaltice, betoanelor și agregatelor se caracterizează prin faptul că traductoarele pentru controlul grosimii stratului de material și al unghiului de înclinare a grinzii finisoare sunt de tip diferențial, cuprinzând, fiecare, câte două circuite LC, excitate armonic și funcționând la rezonanță. Instalația asigură semnalizarea poziționării corecte a tijei palpatorului, realizează prescrierea continuă, de la distanță, a unghiului de înclinare a grinzii finisoare cu afișarea procentuală a pantei, cât și alegerea sensului de înclinare a acesteia; asigură, de asemenea, imunitatea semnalului de comandă la variațiile tensiunii bateriei de acumulatori, prin axarea acestuia pe jumătatea tensiunii bateriei.

Revendicări: 6

Figuri: 6

(11) 112124 B1

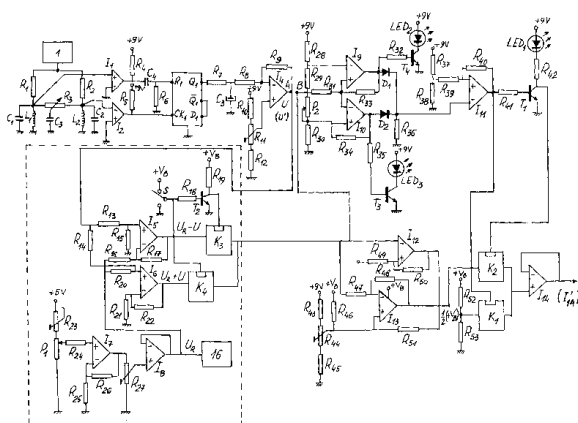


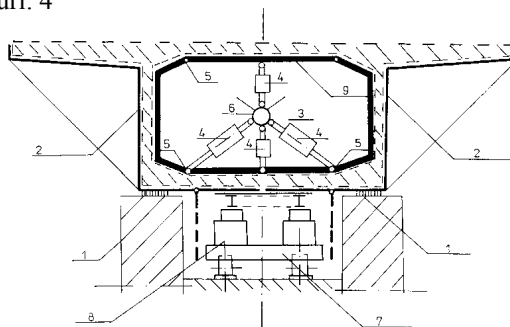
Fig.6

(11) 112125 B1 (51) **E 01 D 7/02** (21) 94-01795 (22) 07.11.94 (42) 30.05.97// 5/97 (56) RO 96864 (71) Direcția Regională de Drumuri și Poduri, Timișoara, RO (73) Direcția Regională de Drumuri și Poduri, Timișoara, RO (72) Bota Valentin, Timișoara, RO; Bota Adrian, Timișoara, RO; Goreaev Vladimir, Timișoara, RO; Muschici Ionel Gelu, Timișoara, RO (54) **INSTALAȚIE AUTOMATIZATĂ PENTRU COFRAREA ȘI DECOFRAREA BOLȚARELOR PREFABRICATE PENTRU PODURI CU SECȚIUNE CHESON MONOCELULARĂ**

(57) Instalația automatizată pentru cofrarea și decofrarea bolțarelor prefabricate pentru poduri cu secțiune cheson monocelulară, necesare executării podurilor, este alcătuită din longrine metalice înglobate într-o platformă de beton, niște cofraje metalice fixe, un echipament hidraulic, compus din cilindri hidraulici, o tijă centrală, articulații și cofraje metalice mobile, deplasabile prin intermediul unui cărucior, prevăzut cu niște cricuri hidraulice.

Revendicări: 2

Figuri: 4



(11) 112126 B1 (51) **E 21 B 33/00**; E 21 B 33/14 (21) 139813 (22) 19.05.89 (42) 30.05.97// 5/97 (56) Tehnologia forării sondelor, Editura Didactică și Pedagogică, București, 1983 (71) Institutul de Cercetări și Proiectări pentru Petrol și Gaze, Câmpina, RO (73) Gherghiceanu I. Dumitru, Câmpina, RO (72) Gherghiceanu Dumitru, Câmpina, RO (54) **PROCEDEU DE CIMENTARE A LINERELOR TUBATE PENTRU FORMAȚII PRODUCTIVE DEPLETATE, NECONSOLIDATE**

(57) Procedeul de cimentare a linerelor tubate în dreptul formațiilor petroliere, gazeifere depletate, acvifere etc. asigură reducerea presiunii hidrostatice a coloanei de fluide în timpul cimentării și constă, într-o primă fază, în dislocuirea unui fluid aerat, existent încă din faza de traversare a formației productive, cu o cantitate de pastă de ciment corespunzătoare volumetric. În faza următoare, se retrage garnitura de foraj cu care s-a lansat linerul și se reia circulația cu fluid aerat, pentru spălarea pastei de ciment din zona capului de liner. În timpul pompării pastei de ciment, prevenitorul este închis, evacuarea fluidului din sondă se face prin manifoldul instalației de prevenire, asigurând contrapresiunea, până când pasta de ciment trece în spațiul inelar.

Revendicări: 1

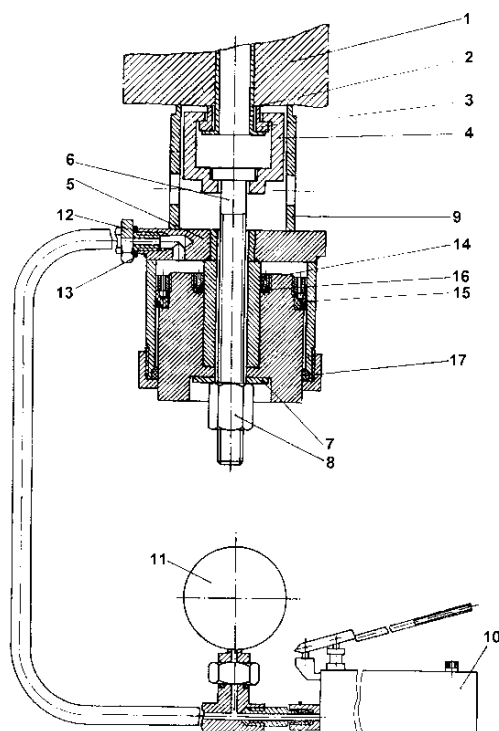
Figuri: 2

(11) 112127 B1 (51) **E 21 D 21/02** G 01 L 1/02 (21) 95-00306 (22) 16.02.95 (42) 30.05.97// 5/97 (56) EP 0285773 (71) S.C. Institutul de Cercetări și Proiectări Miniere S.A., Baia Mare, RO (73) S.C. Institutul de Cercetări și Proiectări Miniere S.A., Baia Mare, RO (72) Kruk Adalbert, Baia Mare, RO; Cosma Nicolae, Baia Mare, RO; Salajan Constantin, Baia Mare, RO; Bogdan Mihai, Baia Mare, RO; Suta Gheorghe, Baia Mare, RO; Kiss Carol, Baia Mare, RO (54) **APARAT PENTRU DETERMINAREA PORTANȚEI ANCORELOR**

(57) Aparatul, destinat determinării portanței ancorelor tubulare și a celor cu pană sau cu lanți, montate în vederea susținerii lucrărilor miniere subterane, este compus dintr-un inel de distanțare și de prindere (3), ce are atașat un cap de prindere (4), care este în legătură cu o cămașă (5) a unui cilindru hidraulic, prin intermediul unui șurub de prelungire (6). Mișcarea de extragere este executată de un piston hidraulic (14), fixat pe șurubul prelungitor (6), prin intermediul unei șaibe (7) și al unei piulițe (8). Cămașa cilindrului hidraulic (5) este comprimată de un tub prelungitor (9), care se introduce între rocă și aparat.

Revendicări: 1
Figuri: 2

(11) 112127 B1



(11) 112128 B1 (51) **E 21 D 23/00** (21) 96-01366 (22) 05.07.96 (42) 30.05.97// 5/97 (56) EP 0397526 (71) S.C. Institutul de Cercetări și Proiectări Miniere S.A., Petroșani, RO (73) S.C. Institutul de Cercetări și Proiectări Miniere S.A., Petroșani, RO (72) Szentai Gyorgy, Veszprem, HU; Jurcă Traian, Petroșani, RO; Suciu Tiberiu, Lupeni, RO (54) **SUSȚINERE MECANIZATĂ PENTRU EXPLOATAREA CĂRBUNELUI DIN TAVAN PRIN SUBMINARE**

(57) Invenția se referă la o susținere mecanizată pentru exploatarea cărbunelui din tavan, prin subminare sau prin împărțirea stratului în felii orizontale, destinată susținerii straturilor cu grosime mare și înclinare mică. În grinda de susținere, este practică o deschidere ce are un capac, articulată cu o articulație plană și acționată de un cilindru hidraulic. Deschiderea are două laterale de dirijare a cărbunelui, montate fix sau demontabil de grinda de susținere, respectiv de capacul de deschidere.

Revendicări: 1
Figuri: 2

(11) 112129 B1 (51) **F 15 B 1/02** (21) 95-01530 (22) 29.08.95 (42) 30.05.97// 5/97 (56) RO 94889 (71) Muntean Ioan, Hunedoara, RO (73) Muntean Ioan, Hunedoara, RO (72) Muntean Ioan, Hunedoara, RO (54) **INSTALAȚIE DE PREPARARE A AERULUI COMPRIMAT**

(57) Instalația de preparare a aerului comprimat, evacuat de la compresoare la peste 110°C, destinată acționării pneumatice de mare putere, cum ar fi cele din industria minieră, include recuperatoare de căldură cu apă, intermediare (2) și finale (5), precum și adsorbere (7), dispuse după recuperatoarele finale de căldură. De asemenea, mai include niște schimbătoare de căldură (11) pentru încălzirea aerului destinat regenerării adsorbantului, intercalate fie în circuitul apei calde, provenite de la recuperatoarele finale (5), fie pe circuitul de aer comprimat, înainte de recuperatoarele finale de căldură (5). Totodată, în scopul creșterii temperaturii aerului destinat regenerării adsorbantului, mai include niște pompe de căldură cu adsorbție (41), având fierbătorul legat la circuitul de apă caldă, ce iese din schimbătoarele de căldură (11) sau, într-o altă variantă funcțională, la circuitul de apă caldă al recuperatoarelor de căldură finale (5), iar ieșirea, legată la circuitul de apă ce intră în recuperatoarele finale de căldură (5).

Revendicări: 2
Figuri: 4

(11) 112129 B1

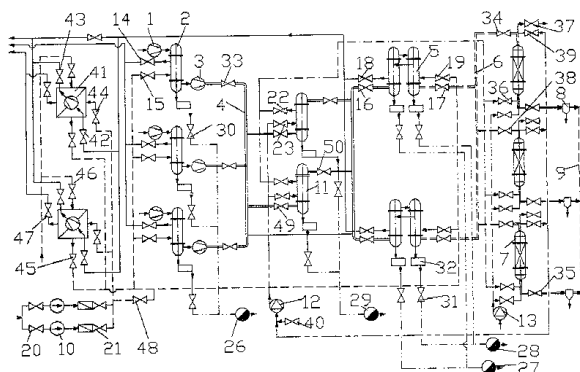


Fig.4

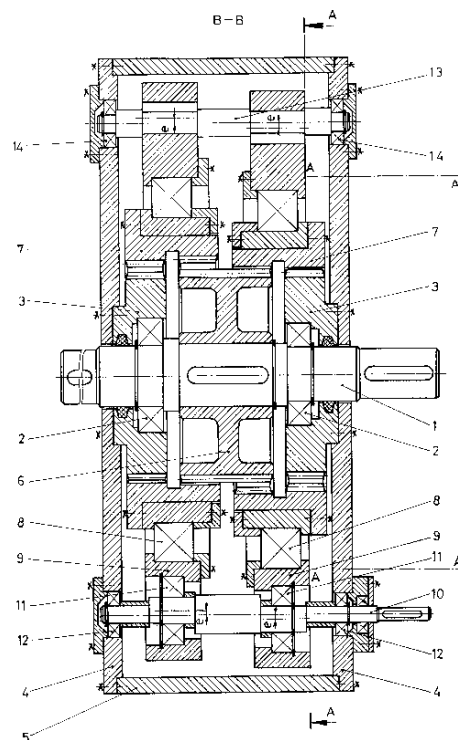
(11) 112130 B (51) **F 16 H 1/32** (21) 92-01624 (22) 28.12.92 (41) 29.07.94// 7/94 (42) 30.05.97// 5/97 (56) PCT/ WO/89/11048 (71) Institutul Politehnic Iasi, Iasi, RO (73) Universitatea Tehnica "Gheorghe Asachi", Iasi, RO (72) Doroftei Ioan, Iasi, RO; Horodincă Mihăiță, Iasi, RO (54) **REDUCTOR PLANETAR**

(57) Invenția se referă la un reductor planetar, utilizat pentru realizarea raporturilor de transmitere mari și foarte mari, în construcția de mașini. Problema tehnică pe care o rezolvă invenția este de a realiza un reductor planetar, care să asigure echilibrarea componentelor radiale ale forțelor de antrenare în lanțul cinematic de transmitere a mișcării. Reductorul planetar, conform invenției, este alcătuit dintr-o carcasă exterioară (5) închisă, de o parte și de alta, de niște capace laterale (4), în interiorul carcasei exterioare (5) fiind montat un arbore central de ieșire (1), susținut prin intermediul unor rulmenți radiali centrali (2), de către niște roți laterale danturate (3), fixate pe capacele laterale (4), iar între roțile laterale (3), pe arborile de ieșire (1) și solidar cu acesta, este montată o roată centrală danturată (6) care, concomitent cu roțile laterale danturate (3), angrenează cu niște sateliți dublu danturați (7), montați, prin intermediul unor rulmenți radiali intermediari (8), în niște plăci portsatelit (9), care execută, fiecare, o mișcare plan-paralelă, de translație circulară, în opoziție de fază una față de cealaltă, corespunzător dispunerii de o parte și de alta, față de axa unui arbore de intrare (10), trepte la care sunt cuplate numitele plăci portsatelit (9).

Revendicări: 3

Figuri: 2

(11) 112130 B1



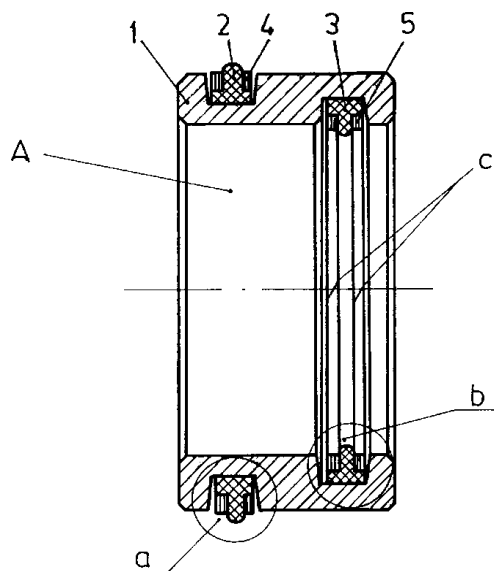
(11) 112131 B1 (51) **F 16 J 15/24** (21) 96-00320 (22) 21.02.96 (42) 30.05.97// 5/97 (56) FR 2471529 (71) S.C. "Industrial Etanș" S.R.L., București, RO (73) S.C. "Industrial Etanș" S.R.L., București, RO (72) Constantinescu Gh. Gheorghe, București, RO (54) **SISTEM DE ETANȘARE ȘI GHIDARE PENTRU HIDROMOTOARE LINIARE**

(57) Invenția se referă la un sistem de etanșare și ghidare pentru hidromotoare liniare, care lucrează la presiuni înalte, până la 1000 bari. Problema tehnică pe care o rezolvă invenția este de a realiza un sistem de etanșare și de ghidare pentru hidromotoare liniare, care să asigure și curățarea particulelor abrazive de pe suprafețele de lucru. Sistemul de etanșare, conform invenției, este alcătuit dintr-o casetă principală (1), cu rol de ghidare în interiorul cilindrului hidromotorului liniar, prevăzută cu un canal exterior (a), în care este montată o garnitură elastică (2) de etanșare în interiorul cilindrului, și cu un canal interior (b), în care este montată o garnitură elastică (3) de etanșare a tijei de acționare a hidromotorului liniar, garniturile elastice (2 și 3) fiind încadrate de niște inele anti-extruziune, de ghidare și de etanșare (4 și 5), prevăzute, fiecare, cu câte o fantă înclinată (e).

Revendicări: 1

Figuri: 6

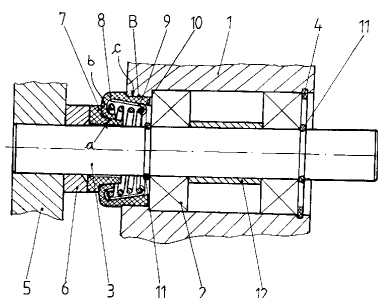
(11) 112131 B1



(11) 112132 B (51) **F 16 J 15/38** (21) 96-01059 (22) 23.05.96 (41) 31.03.97// 3/97 (42) 30.05.97// 5/97 (56) DE 3021542 (71) Cuzmin Gheorghe, Brăila, RO; Cozmin Vladimir, Brăila, RO (73) Cuzmin Gheorghe, Brăila, RO; Cozmin Vladimir, Brăila, RO (72) Cuzmin Gheorghe, Brăila, RO; Cozmin Vladimir, Brăila, RO (54) **ETANȘARE FRONTALĂ**

(57) Etanșarea frontală a diferitelor construcții de pompe, conform invenției, este alcătuită dintr-un inel mobil (6), fixat pe axul rotorului (3), pe care se sprijină frontal, pentru a realiza etanșarea un inel fix (7) nemetalic, prevăzut la exterior cu un umăr (b), continuat cu o suprafață (a) tronconică descendentă și pe care se așază capătul încovoiat spre interior al unui manșon (8) nemetalic, care este presat pe inelul fix (7) printr-un arc (10) pretensionat, care, la celălalt capăt, se sprijină pe o colivie (9) metalică tronconică, introdusă în manșonul (8) ce realizează, la rândul ei, o forță de presare spre exterior fixând suprafața (c) a manșonului (8) de alezajul carcasei (1) a pompei.

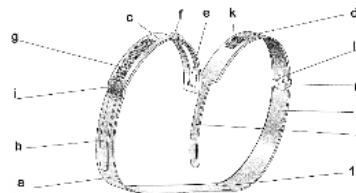
Revendicări: 1
Figuri: 1



(11) 112133 B1 (51) **F 16 L 33/02** (21) 96-01769 (22) 09.09.96 (42) 30.05.97// 5/97 (56) FR 2522777 (71) S.C. "A & A" S.R.L., Câmpulung Muscel, RO (73) S.C. "A & A" S.R.L., Câmpulung Muscel, RO (72) Aron Alexandru, Câmpulung Muscel, RO (54) **COLIER DE STRÂNGERE**

(57) Invenția se referă la un colier de strângere, utilizat pentru strângerea unor îmbinări etanșe ale unor tuburi, spre exemplu, un furtun pe o țevă sau un ștuț, care lucrează la presiuni joase sau medii. Problema tehnică pe care o rezolvă invenția este de a realiza un colier de strângere care să permită strângerea progresivă a îmbinării, precum și autoblocarea în poziția de montaj. Colierul de strângere, conform invenției, este alcătuit dintr-o bandă de strângere (1), având un capăt exterior (c) și un capăt interior (d), capătul exterior (c) fiind prevăzut cu o zonă ștanțată (e) și cu un pinten exterior (f) de strângere, precum și cu o zonă zimțată exterioară (g) și cu o zonă ambutisată (h), iar capătul interior (d) este prevăzut cu o limbă de ghidare (j) și cu o zonă zimțată interioară (k), precum și cu un pinten interior (l) de strângere și cu niște lamele de fixare și ghidare (m).

Revendicări: 5
Figuri: 6

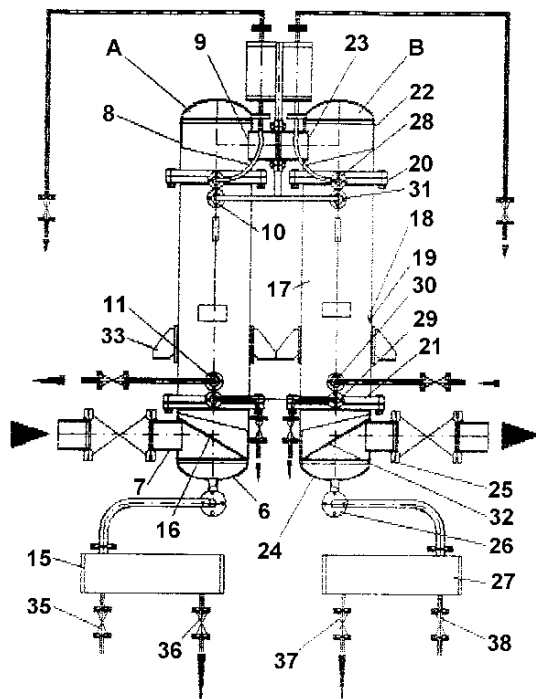


(11) 112134 B1 (51) **F 28 B 9/08**; **F 28 B 1/02** (21) 95-01891 (22) 30.10.95 (42) 30.05.97// 5/97 (56) RO 98741 (71) Muntean Ioan, Hunedoara, RO (73) Muntean Ioan, Hunedoara, RO (72) Muntean Ioan, Hunedoara, RO (54) **RECUPERATOR DE CĂLDURĂ**

(57) Invenția se referă la un recuperator de căldură, utilizat la instalațiile pentru recuperarea căldurii de la aerul comprimat sau alte gaze comprimate care au temperatura, la ieșirea din compresor și respectiv la intrarea în recuperator, de peste 50°C și ea constituie o perfecționare a invenției principale nr.98741. Recuperatorul, conform invenției, este alcătuit din două schimbătoare de căldură (A, B) înseriate, de tip tubular, aerul comprimat circulând prin interiorul țevelor. Fiecare dintre cele două schimbătoare de căldură (A, B) sunt prevăzute în interiorul camerei inferioare (6, respectiv 24), și anume, primul, înainte de intrarea aerului comprimat în fasciculul tubular (1), iar cel de-al doilea, după ieșirea aerului comprimat din fasciculul tubular (17), cu câte un separator de ulei (16), respectiv condens (32), alcătuite, fiecare, din câte o plasă de sârmă, susținută de un cadru, ce se fixează în interiorul camerelor inferioare (6, 24) și sunt dispuse înclinat cu o pantă de minimum 5° față de orizontală. de asemenea, fiecare schimbător de căldură (A, B) este prevăzut, în partea sa inferioară, cu câte un rezervor colector (15, 27) racordat la el.

Revendicări: 1
Figuri: 2

(11) 112134 B1



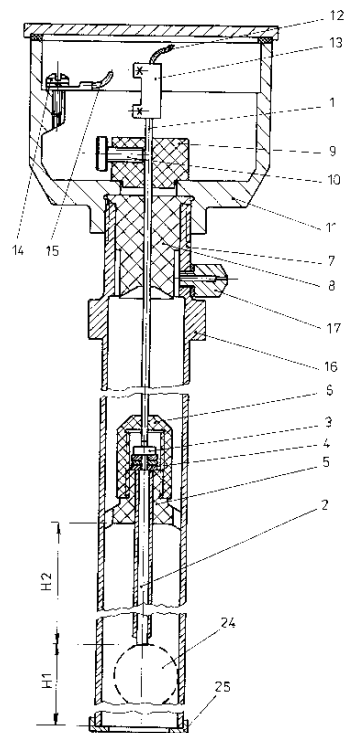
(11) 112135 B (51) **G 01 F 23/22** (21) 94-01283 (22) 29.07.94 (41) 30.01.96// 1/96 (42) 30.05.97// 5/97 (56) RO 53370; FR 2573866, 2479457 (71) S.C. Institutul de Cercetări și Proiectări Miniere S.A., Cluj Napoca, RO (73) S.C. Institutul de Cercetări și Proiectări Miniere S.A., Cluj Napoca, RO (72) Gherman Emil, Cluj-napoca, RO; Sarachie Ionel, Cluj Napoca, RO; Prida Toma, Cluj Napoca, RO (54) **ELECTROD DE NIVEL PENTRU CONDIȚII GRELE DE LUCRU**

(57) Invenția se referă la un electrod de interfață pentru telesemnalizarea nivelului unui lichid fierbinte, agresiv chimic, cu particule micronice electroconductoare în suspensia din cuve tehnologice deschise, cu agitație mecanică violentă. Electrocul, conform invenției, este alcătuit dintr-un conductor (1), centrat într-o teacă (7), prevăzută cu o cutie de borne (11), racordat cu capătul inferior la un contact cilindric izolat (2), fixat într-o piesă de rigidizare (5), care are un capac (6) și se reglează cu ajutorul unui inel de reglaj (9), prevăzut cu un șurub de strângere (10), la o înălțime (H_1), corespunzătoare nivelului prescris al lichidului din cuvă.

Revendicări: 3

Figuri: 2

(11) 112135 B1



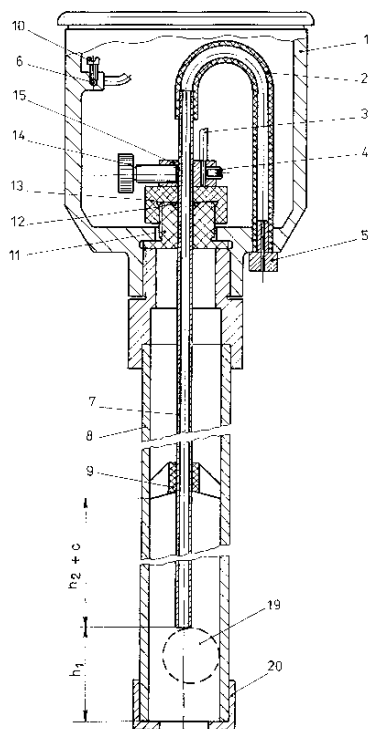
(11) 112136 B (51) **G 01 F 23/22** (21) 94-01284 (22) 29.07.94 (41) 30.01.96// 1/96 (42) 30.05.97// 5/97 (56) RO 53370; FR 2573866, 2479457 (71) S.C. "Institutul de Cercetări și Proiectări Miniere" S.A., Cluj Napoca, RO (73) S.C. "Institutul de Cercetări și Proiectări Miniere" S.A., Cluj Napoca, RO (72) Gherman Emil, Cluj Napoca, RO; Sarachie Ionel, Cluj Napoca, RO; Prida Toma, Cluj Napoca, RO (54) **ELECTROD DE NIVEL PENTRU DOMENII MARI**

(57) Invenția se referă la un electrod de interfață pentru telesemnalizarea nivelului între limite largi al unui lichid agitat violent, la suprafață, de gaze fierbinți, din recipientele cu pernă de abur saturat, la presiune atmosferică, din industria minieră. Electrocul, conform invenției, este alcătuit dintr-un capilar (7), centrat într-o teacă (8), prevăzută cu o cutie de borne (1), racordat la o duză (5) de amortizare a oscilațiilor lichidului din interior, care sesizează electric atingerea nivelului prescris, când izolează, și o pernă pneumatică de frânare bruscă a creșterii nivelului din teacă (8), față de a lichidului din vasul (a) controlat. Electrocul este compatibil cu procesele tehnologice cu lichide în fierbere și depuneri masive de cruste electroconductoare în zona gazoasă a recipientului.

Revendicări: 3

Figuri: 2

(11) 112136 B1



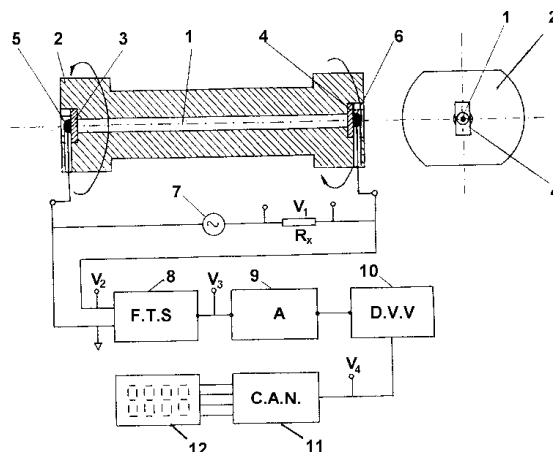
(11) 112137 B1 (51) **G 01 L 3/10**; G 01 L 3/02 (21) 96-01443 (22) 15.07.96 (42) 30.05.97// 5/97 (56) US 4811609; 4416161 (71) Institutul de Fizică Tehnică, Iași, RO (73) Institutul Național de Cercetare - Dezvoltare pentru Fizică Tehnică -IFT, Iași, RO (72) Chiriac Horia, Iași, RO; Hristoforou Evangelos, Avlon Attika, GR; Neagu Maria, Iași, RO; Darie Iulian, Iași, RO (54) **SENZOR DE TORSIUNE ȘI METODĂ DE MĂSURARE A TORSIUNII**

(57) Senzorul de torsiune și metoda de măsurare a torsiunii permit măsurarea torsiunii în standuri de măsură în laboratoare, cât și în instalații industriale. Senzorul de torsiune lucrează folosind efectul magneto-inductiv (efect MI) în fire magnetice amorse cu manetostricțiune negativă. El este constituit din elementul magneto-inductiv (1), atașat piesei (2) supuse torsionării, generatorul (7) de alimentare cu curent alternativ a elementului magneto-inductiv și blocul de detecție și măsurare. Elementul magneto-inductiv este format din fir magnetic amorf FeCoSiB cu magneto-stricțiune negativă, iar partea de detecție și măsurare afișează direct valoarea vârf-la-vârf a componente inductive a tensiunii electrice induse la capetele firului amorf. Metoda de măsurare a torsiunii, conform invenției, constă în citirea valorii torsiunii afișate pe displayul (12) și determinarea valorii torsiunii, utilizând curba de etalonare $V=f(\text{torsiuni/m})$.

Revendicări: 3

Figuri: 4

(11) 112137 B1



(11) 112138 B1 (51) **G 04 G 15/00** (21) 96-01675 (22) 19.08.96 (42) 30.05.97// 5/97 (56) RO 111313; EP 0339373; 338371; WO 83/03688; US 4291375; 4293915 (71) S.C. "Aparate Electrice de Măsurat" - S.C. AEM S.A., Timișoara, RO (73) S.C. "Aparate Electrice de Măsurat" - S.C. AEM S.A., Timișoara, RO (72) Popa Marcela, Timișoara, RO; Brata Constantin, Timișoara, RO (54) **CEAS DE COMUTARE**

(57) Invenția se referă la un ceas de comutare, utilizabil la acționarea contoarelor de energie electrică monofazate și trifazate cu dublu tarif sau în orice aplicație industrială ori casnică, unde este necesară comutarea stării unui releu. Ceasul de comutare cu microcontroler, cu baza de timp generată de un rezonator cu cuarț, cu afișaj cu cristale lichide și taste, este format dintr-un microcontroler (U1) cu rezonator cu cuarț extern (Q1, C10), având implementat un soft ce asigură programarea ceasului de comutare, cu ajutorul a două taste (INC și MOD), conectate la două intrări (IP51, IP52) ale unui port paralel al microcontrolerului, decuplate față de potențialul OV prin condensatoare (C8, C9), și funcționarea ceasului de comutare, microcontrolerul comandând un afișaj LCD (U2) pentru afișarea parametrilor programului de comutare introdus de la taste, inclusiv prin generarea tensiunii de alimentare a acestuia prin pompaj, folosind elemente active din microcontroler (U1), împreună cu condensatoare și rezistoare exterioare (C5, C6, C7 și R11, R12) și generând un semnal de 1Hz printr-un rezistor de protecție (R10), un circuit de alimentare de la o sursă de tensiune alternativă, realizat dintr-un circuit de divizare (R1, V1, C1, P1, ZD1, ZD2), un circuit de redresare (P1), un circuit de stabilizare (ZD1, ZD2) și un circuit de filtrare (C2), sau de la o baterie (BAT), pe durata întreruperii sursei de tensiune alternativă;

(11) 112138 B1

separarea tensiunilor de la circuitul de stabilizare și de la baterie se realizează cu diode (**D1, D2, D3**), tensiuni care, în continuare, sunt aduse la valoarea tensiunii de alimentare a microcontrolerului de un stabilizator serie (**R2, R3, R4, T2, T3, T4**), un circuit de comandă (**R5, R6, R7, T1, T5**) a unui releu (**K1**) și un circuit de semnalizare a modului de alimentare a microcontrolerului (**R8, R9, T6**).

Revendicări: 6

Figuri: 4

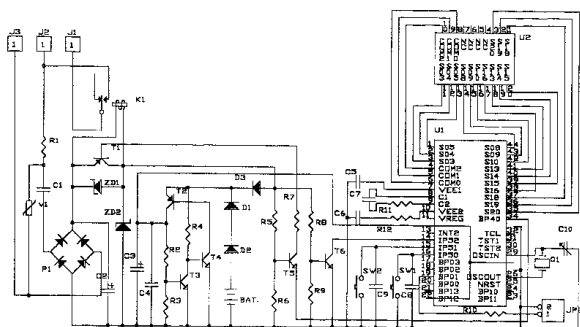


Fig.2

(11) 112139 B1 (51) **G 10 L 9/00** (21) 95-01634 (22) 19.09.95 (42) 30.05.97// 5/97 (56) FR 2645999; 2679690 (71) *Burileanu Corneliu, București, RO; Burileanu Dragoș, București, RO; Stolojanu Grigore, București, RO* (73) *Burileanu Corneliu, București, RO; Burileanu Dragoș, București, RO; Stolojanu Grigore, București, RO* (72) *Burileanu Corneliu, București, RO; Burileanu Dragoș, București, RO; Stolojanu Grigore, București, RO* (54) **METODĂ DE CARACTERIZARE ACUSTICO-FONETICĂ A CUVINTELOR DIN VOCABULARUL LIMBII ROMÂNE**

(57) Invenția se referă la o metodă de caracterizare acustico-fonetice a cuvintelor din vocabularul limbii române, destinată atât studiului sistematic fonetic și lingvistic al limbii române, cât și aplicațiilor din domeniul prelucrării vorbirii: recunoașterea automată a vorbirii, codificarea și decodificarea vorbirii, sinteza automată, pornind de la text, a cuvintelor în limba română, aplicații ce se pot utiliza în industrie, telecomunicații, medicină. Metoda constă în alegerea unui model de filtru "numai poli" pentru modelarea tractului vocal, selectarea unui anumit număr de parametri pentru semnalul vocal, și anume: energia semnalului, frecvența trecerilor prin zero, eroarea reziduală de predicție și frecvența polilor, în funcție de transfer, care simulează tractul vocal, determinarea acestor parametri prin metode și tehnici cunoscute, normalizarea erorii reziduale de predicție și a duratei enunțurilor rostite, utilizarea poziției în planul "s" a polilor, în funcție de transfer și de interpretarea grafică a parametrilor enunțați anterior, rezultând reguli generale de caracterizare a fonemelor limbii române.

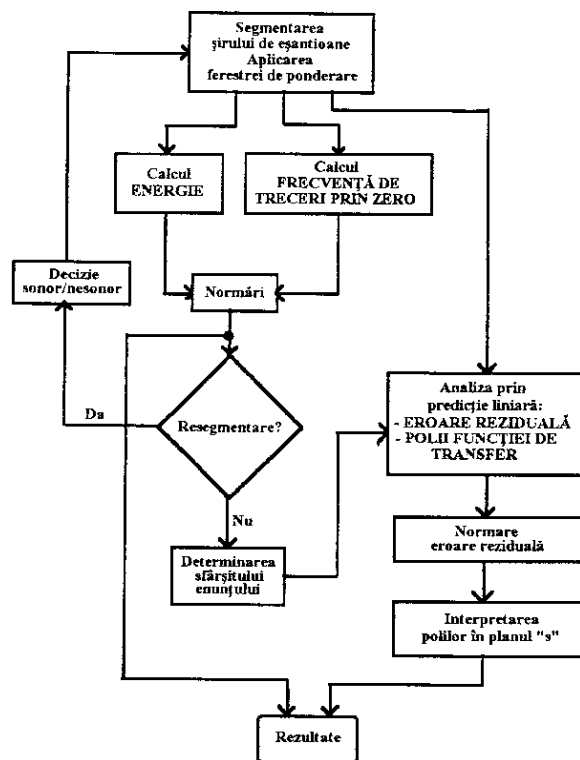
(11) 112139 B1

Metoda, care face obiectul prezentei invenții, permite exagerarea mai multor parametri semnificativi din semnalul vocal, ducând, pe de o parte, la o reprezentare compactă și eficientă a cuvintelor limbii române, și, pe de altă parte, la o caracterizare robustă și un grad mare de a discerne sunetele ce alcătuiesc ansamblul fonetic al limbii române.

Revendicări: 4

Figuri: 4

(11) 112139 B1

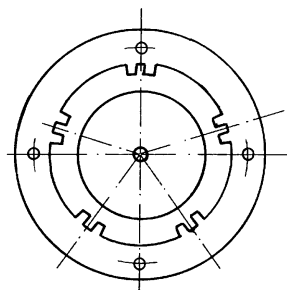


(11) 112140 B (51) H 01 F 41/02 (21) 94-00785 (22) 12.05.94 (41) 30.11.95// 11/95 (42) 30.05.97// 5/97 (56) US 3240198, 3252024; S Cediglian, Ferite, Editura Tehnică, București 1966; RO 100147 (71) S.C. ICPE-ME S.A. București, București, RO (73) S.C. ICPE-ME S.A. București, București, RO (72) Caracăș Mircea Gheorghe, București, RO; Demeter Elek, București, RO; Gherghinoiu Ilie, București, RO (54) **PROCEDEU DE REALIZARE A TRANSFORMATORULUI DE IMPULS**

(57) Invenția se referă la un procedeu de realizare a transformatorului de impuls, folosit la echiparea magnetourilor coaxiale electroizolante, în sine cunoscute, procedeu ce constă în aceea că, într-o matriță, se toarnă rășină epoxidică, obținându-se un inel de rășină (2), care este apoi solidarizat cu placa de bază (3) a transformatorului. În locașurile inelului de rășină poziționate la unghiuri bine stabilite între ele, se montează bobinele primare (4) și, apoi, întreg ansamblul se montează în matrița de turnare a transformatorului, în sine cunoscut.

Revendicări: 1

Figuri: 2



(11) 112141 B (51) H 01 H 71/74 (21) 95-01281 (22) 10.07.95 (41) 30.01.97// 1/97 (42) 30.05.97// 5/97 (56) FR 2629956; US 4209657 (71) Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Electrotehnică, București, RO (73) Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Electrotehnică, București, RO (72) Ibrim Mircea-victor, București, RO; Predescu Lucian Gabriel, București, RO; Puflea Ioan, București, RO (54) **LIMITATOR DE CURENT REZISTIV CU SUPRACONDUCTOR CERAMIC**

(57) Limitatorul de curent rezistiv cu supraconductor ceramic care se încorporează într-un întrerupător de curenți intensi, de tipul curenților de avarie din rețelele de joasă tensiune, conform invenției, este alcătuit dintr-un criostat (B) având o baie de azot lichid (1), o înfășurare supraconductoare și izolatoare electrice (3, 4), prin care trec conductoarele de aducție a curentului (5, 6). Înfășurarea supraconductoare este practic rezistivă, compactă, într-o construcție modulară și este compusă din niște galeți dubli (A), imersați în baia de azot lichid (1) a criostatului (B), conectați în paralel prin intermediul conductoarelor de aducție a curentului (5, 6). Fiecare galeț dublu (A) conține niște galeți elementari (7, 8) înseriați printr-o joncțiune supraconductor - supraconductor (9). Galețul elementar (7) este alcătuit dintr-o spirală plană supraconductoare (10), dispusă între două corpuri electroizolante de ghidare (11, 12), capătul spiralei (10) fixându-se la conductorul de aducție a curentului (5) prin lipitura argintată (13).

Revendicări: 1

Figuri: 3

(11) 112141 B1

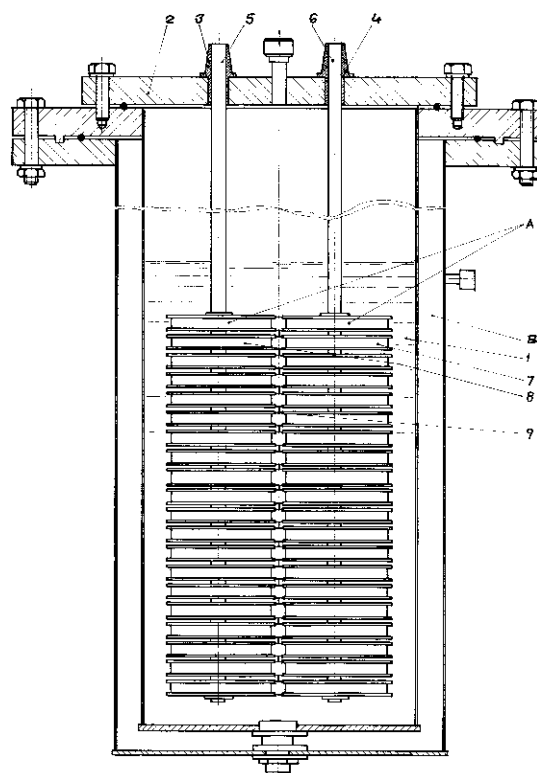


Fig.2

(11) 112142 B1 (51) H 01 L 21/00; B 22 F 3/12 (21) 96-01565 (22) 30.07.96 (42) 30.05.97// 5/97 (56) FR 2455940, 2545985, 2541510 (71) Institutul de Fizică și Tehnologia Materialelor, București, RO (73) Institutul de Fizică și Tehnologia Materialelor, București, RO (72) Nazarenco Igor, București, RO; Iorgulescu Radu, București, RO (54) **PROCEDEU ȘI INSTALAȚIE DE SINTERIZARE-SUBLIMARE PENTRU OBTINEREA ELEMENTELOR FOTOCONDUCTOARE**

(57) Procedul de sinterizare-sublimare pentru obținerea elementelor fotoconductoare, destinate echipării sistemelor automate optoelectronice, conform invenției, constă în presarea unui amestec de pulbere A_2B_6 (unde A este Cd, iar B poate fi S, Se Te) și Cr_2O_3 nestoichiometric, în proporție de 9:1 în greutate, sub formă de tablete care sunt supuse unui tratament termic de sinterizare-sublimare, prin trecerea lor de la un palier de joasă temperatură la un palier de temperatură ridicată, urmată de revenirea la palierul de joasă temperatură, gradientul de temperatură al porțiunii crescătoare ce unește cele două paliere fiind mai mare de 70°K. Se obțin astfel, pe fața rece a tabletelor, straturi policristaline A_2B_6 optic pure, care au ca suport tableta ceramică sinterizată. Activarea efectului fotoelectric în materialul depus se obține ulterior, printr-un tratament termic în aer, Cr_2O_3 având un rol activ atât în purificarea materialului depus în timpul tratamentului de sinterizare-sublimare, cât și în dozarea oxigenului din stratul A_2B_6 în timpul tratamentului de activare a efectului fotoelectric. Instalația pentru aplicarea procedurii, conform invenției, are în componență un creuzet din grafit (3), care execută o mișcare de du-te-vino într-un cuptor electric, combinată cu o mișcare de rotație în jurul axului propriu, deplasându-se între cele două paliere de temperatură ale diagramei cuptorului (1);

(11) 112142 B1

Creuzetul (3) este prevăzut cu un sistem de acționare (C), pentru mișcarea de du-te-vino, și cu un alt sistem de acționare (D), pentru mișcarea de rotație.

Revendicări: 2

Figuri: 6

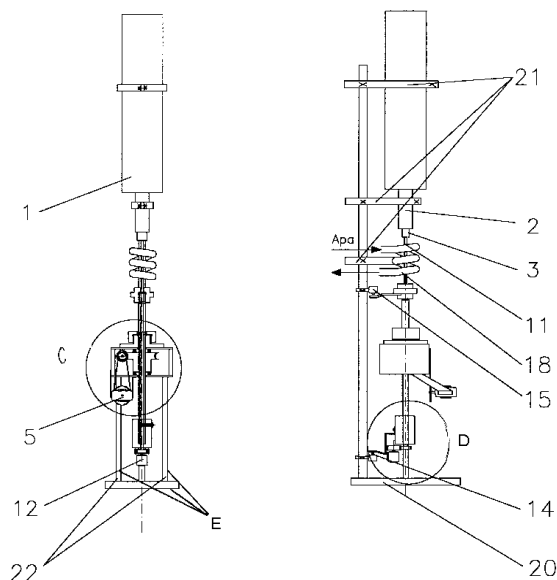


Fig.2

(11) 112143 B1 (51) **H 01 L 29/78** (21) 96-00200 (22) 07.02.96 (42) 30.05.97// 5/97 (56) US 4345265, 4811065 (71) Institutul Național de Cercetare - Dezvoltare pentru Microtehnologie - IMT București, R.A., București, RO (73) Institutul Național de Cercetare - Dezvoltare pentru Microtehnologie - IMT București, R.A., București, RO (72) Popa Ovidiu Octavian, București, RO (54) **TRANZISTOR DMOS DE PUTERE DE JOASĂ TENSIUNE CU PERFORMANȚE DE COMUTAȚIE ȘI FIABILITATE ÎMBUNĂȚITE ȘI PROCEDEU DE REALIZARE A ACESTUIA**

(57) Invenția se referă la un tranzistor DMOS de putere de joasă tensiune cu performanțe de comutație și fiabilitate îmbunătățite și la procedeul de realizare a acestuia, pentru care, în scopul creșterii vitezei de comutație și a fiabilității, se integrează, în celulele situate pe periferie, câte o diodă epitaxială de comutație rapidă, joncțiunile din celulele aflate pe periferie având o adâncime aflată în raportul 1,8...2,2, față de adâncimea de joncțiune din celulele active, iar concentrația de impurități se află într-un raport de 0,2...0,25 față de concentrația din celulele active. Procedeul de realizare a tranzistorului DMOS de putere de joasă tensiune cu performanțe de comutație și fiabilitate îmbunătățite include o operație suplimentară de mascare fotolitografică și o implantare de ioni în celulele de pe periferie, cu o energie de 3...4 ori mai mare și o doză de 0,08...0,15 mai mică decât energia și doza folosite la implantarea în celulele active.

Revendicări: 4

Figuri: 2

(11) 112144 B1 (51) **H 01 R 13/15** (21) 96-01612 (22) 07.08.96 (42) 30.05.97// 5/97 (56) RO 102776; CH 389727 (71) S.C. Electro Alfa Internațional SRL, Botoșani, RO (73) S.C. Electro Alfa Internațional Srl, Botoșani, RO (72) Iurea Dumitru, Botoșani, RO; Belehuz Cozma Iulian, Botoșani, RO (54) **CONTACT ELECTRIC TIP FURCĂ**

(57) Invenția se referă la un contact electric tip furcă, destinat utilizării în construcția separatoarelor, întrerupătoarelor, prizelor și cuplelor industriale, cutiilor de distribuție de joasă tensiune și contactelor debroșabile, în general. Contactul electric tip furcă, asociat cu un contact amovibil tip cuțit (3), în scopul stabilizării și repetabilității unei relații optime între presiunea de contact, rezistența la încălzire și forța de acționare a contactului amovibil tip cuțit (3), este alcătuit din două piese de contact (1, 2), dimensionate la un curent nominal termic $I_n/2$ care, ansamblate, conferă contactului rezistența la încălzire, corespunzătoare unui curent nominal termic I_n .

Revendicări: 2

Figuri: 14

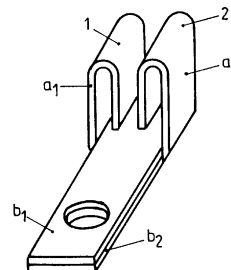


Fig.5

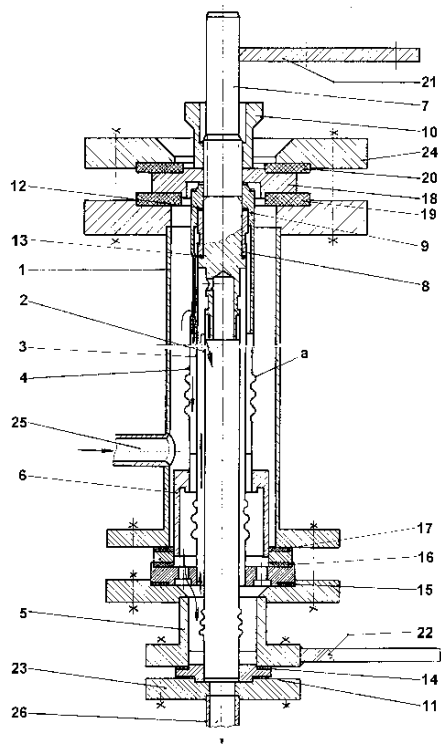
(11) 112145 B1 (51) **H 05 B 3/40** (21) 95-01199 (22) 26.06.95 (42) 30.05.97// 5/97 (56) RO 83092 (71) I. C. E. R. P. Sa, Ploiești, RO (73) I. C. E. R. P. Sa, Ploiești, RO (72) Stanoiu Cezar Ion, Ploiești, RO; Morcovescu Florin, Ploiești, RO; Barbu Gheorghe, Ploiești, RO; Bratu Rodica, Ploiești, RO; Baican Stelian, Ploiești, RO (54) **ÎNCĂLZITOR ELECTRIC TUBULAR, DIRECT, PENTRU FLUIDE**

(57) Invenția se referă la un încălzitor electric tubular, cu încălzire directă prin efect Joule, folosit pentru încălzirea fluidelor. Încălzitorul electric tubular, direct, pentru fluide, asigură creșterea temperaturii fluidelor, prin aceea că este alcătuit dintr-o manta (1) cu flanșe, în care se montează un tub interior (2), un tub median (3) și un tub exterior (4), rezistive, cu profil oarecare și prevăzute cu niște compensatoare lenticulare (a) de dilatare pentru preluarea tensiunilor ce apar datorită dilatării neuniforme. Tubul interior (2), tubul median (3) și tubul exterior (4) sunt fixate în manta (1), cu ajutorul unui mosor (5) intermediar, prevăzut cu flanșe ale unui ștuț (6) de contact și cu ajutorul tije (7) de alimentare cu tensiune. Niște garnituri metalice (11, 12, 13, 14, 15, 16 și 17) au rol de etanșare, iar alimentarea cu fluidul de încălzit se face printr-un ștuț (25), montat la jumătatea inferioară a mantalei (4).

Revendicări: 1

Figuri: 1

(11) 112145 B1



LISTELE
BREVETELOR DE INVENȚIE ACORDATE,
ARANJATE ÎN ORDINEA NUMERELOR
DE BREVET/DOSAR

Legea nr. 64/1991

Tabele cu brevetele de invenție ale căror hotărâri de acordare au fost luate la data de 30.04.1997 aranjate în ordinea numărului de brevet.

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular	Pag
112071 B	A 01 B 3/26	95-01945	08.11.95	Institutul de Cercetare Științifică și Inginerie Tehnologică pentru Mașini și Utilaje Agricole, București, RO	29
112072 B1	A 01 B 11/00	93-01595	28.01.94	Ungureanu Marin, București, RO	29
112073 B	A 01 H 5/08	94-01777	04.11.94	Institutul de Cercetări pentru Legumicultură și Floricultură Vidra, Vidra - S.A. Ilfov, RO	30
112074 B1	A 01 H 5/10	94-01529	20.09.94	Institutul de Cercetări pentru Cereale și Plante Tehnice, Fundulea - Călărași, RO	30
112075 B1	A 01 H 5/10	94-01530	20.09.94	Institutul de Cercetări pentru Cereale și Plante Tehnice, Fundulea - Călărași, RO	31
112076 B1	A 01 H 5/10	94-01966	09.12.94	Institutul de Cercetări pentru Cereale și Plante Tehnice, Fundulea - Călărași, RO	31
112077 B	A 45 C 13/26// G 09 F 21/08	96-01133	03.06.96	S.C. "Sigmatech S.R.L.", București, RO	32
112078 B	A 47 B 19/06	95-01583	08.09.95	S.C. Schwab Rom S.A., București, RO	32
112079 B1	A 61 G 13/00	96-01413	09.07.96	Tul-karem 2 Medical Center, București, RO	33
112080 B1	A 47 J 43/24	94-00392	10.03.94	F C B, Montreuil, FR	33
112081 B1	A 61 K 7/043	92-200709	21.05.92	Sandoz Ltd, Ch4002 Basle, CH	34
112082 B1	A 61 K 7/16	93-00918	01.07.93	Colgate Palmolive Company, New York 10022, US	34
112083 B1	A 61 K 7/50; A 61 K 7/075	93-00919	01.07.93	Colgate Palmolive Company, New York, US	34
112084 B1	A 61 K 9/20; A 61 K 31/34; A 61 K 31/29	94-01459	05.03.92	Glaxo Group Limited, Greenford, GB	35
112085 B1	A 61 K 31/135	93-01707	15.12.93	Eli Lilly And Company, Indianapolis Indiana, US	35
112086 B1	A 61 K 37/36	94-01055	16.12.92	Novo Nordisk A/s, Bagsvaerd, DK	35
112087 B	A 61 L 15/44// D 03 D 3/04; D 06 P 3/58	96-00232	12.02.96	S.C. "Certex" S.A., București, RO	35
112088 B1	A 61 M 5/20; A 61 M 5/00	94-00959	30.09.93	Senetek Plc, Maryland Heights, US	36
112089 B1	B 03 C 1/30	95-00240	13.02.95	Institutul Național de Cercetare - Dezvoltare pentru Fizică Tehnică, Iași, RO	36
112090 B1	B 03 C 1/30	95-01794	16.10.95	Institutul Național de Cercetare - Dezvoltare pentru Fizică Tehnică, Iași, RO	37
112091 B1	B 03 C 7/02	92-0892	30.06.92	Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Electrotehnică, București, RO	37
112093 B1	B 07 B 1/10	148125	01.08.91	Țenu Ioan, Iași, RO; Neagu Constantin, Iași, RO; Neculăiasa Vasile, Iași, RO; Cozma Dănuț, Iași, RO; Crăciun Vasile, Iași, RO	38

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular	Pag
112094 B	B 21 D 28/36; B 21 D 47/02	93-00052	19.01.93	Cioară Gh. Gheorghe Romeo, Braşov, RO; Cioară Gh. Silviu Constantin, Sai, RO; Cioară I. Ruxandra Maria, Braşov, RO	38
112095 B	B 21 J 9/02; B 30 B 1/08	94-01999	14.12.94	Intec S.A.-institutul de Cercetare-dezvoltare pentru Sectoare Calde, Bucureşti, RO	39
112096 B	B 26 D 3/10	94-01253	25.07.94	Pârşan Constantin, Bucureşti, RO	39
112097 B	B 41 M 1/34	94-01737	28.10.94	S.C. "Iris" S.A., Cluj- napoca, RO	40
112098 B	B 60 S 1/02	96-01153	06.06.96	Cotescu Teodor, Câmpulung Muscel, RO	40
112099 B	B 60 T 15/00// F 01 L 17/02; F 16 K 17/00	92-200304	12.03.92	Pălie Cristian, Bucureşti, RO; Tudor Marin, Bucureşti, RO	40
112100 B	B 63 C 9/115// A 44 B 11/00	96-00808	12.04.96	S.C. General Conf Grup Srl, Bucureşti, RO	41
112101 B1	B 65 B 11/00	147900	26.06.91	Ciobanu Mircea, Vaslui, RO; Gheorghiu Vasile, Vaslui, RO; Aganencei Ion, Vaslui, RO; Adochiei T. Gheorghe, Vaslui, RO; Catană N. Tania, Vaslui, RO	41
112102 B1	B 65 B 53/04	147901	26.06.91	Ciobanu Mircea, Vaslui, RO; Gheorghiu Vasile, Vaslui, RO; Adochiei Gheorghe, Vaslui, RO; Aganencei Ion, Vaslui, RO; Brumă Aurel, Vaslui, RO; Mocanu Florin, Vaslui, RO; Catană Tania, Vaslui, RO; Sandu Mihai, Vaslui, RO; Postîrnac Georgel, Vaslui, RO	42
112103 B1	B 65 D 51/16	96-01740	02.09.96	S.C. Dichem Internaţional S.R.L., Brăila, RO	42
112104 B1	B 65 D 85/08	92-01468	26.11.92	Colgate-palmolive Company, New York, US	42
112105 B1	B 66 F 11/04	96-00146	26.01.96	S.C. Aeroteh S.A., Bucureşti, RO	43
112106 B1	B 67 D 1/08	95-01993	06.05.94	D.S.I. Josef Breitwisch & Co. GmbH., Koln, DE	43
112107 B	C 03 B 5/14	95-01280	07.07.95	Corneanu Andrei, Buzău, RO	44
112108 B1	C 03 C 3/078; C 03 C 3/097	93-00490	08.04.93	Schott Glaswerke, Mainz, DE	44
112109 B1	C 07 C 6/12; C 07 C 15/085	95-02194	15.12.95	S.C. Incerp Cercetare S.A., Ploieşti, RO	45
112110 B	C 07 C 409/08	93-01013	20.07.93	Csomontanyi Ladislau, Bucureşti, RO; Stănescu Marcian, Ploieşti, RO; Vlad Iuliu, Ploieşti, RO	45
112111 B	C 07 D 311/30// A 61 K 31/35// C 07 D 407/12; C 07 D 405/12; C 07 D 405/14; C 07 D 407/04; C 07 D 409/04; C 07 D 307/80	94-01404	23.02.93	Recordati S.A., Chemical And Pharmaceutical Company, Chiasso, CH	45
112112 B1	C 07 D 401/12// A 01 N 43/54// C 07 D 401/14; C 07 F 7/10// A 01 N 43/66	92-01473	26.03.92	Ihara Chemical Industry Co., Ltd., Tokyo 110, JP; Kumiai Chemical Industry Co., Ltd, Tokyo, Jp, Tokyo, JP	46

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular	Pag
112113 B1	C 07 D 498/04// A 61 K 31/42// C 07 D 253/07	94-01881	22.03.94	Gist Brocades N.v., Ma Deft, NL	46
112114 B1	C 09 C 1/24; C 09 C 1/22; C 09 D 5/08; C 01 G 49/02; C 22 B 3/06; C 25 C 1/18	94-00070	18.01.94	S.C. Institutul de Metale Neferoase și Rare-S.A., București, RO	46
112115 B	C 09 D 5/25// H 01 B 3/40	93-00886	24.06.93	Institutul de Cercetări pentru Protecții Anticorozive, Lacuri și Vopsele S.A., București, RO	47
112116 B1	C 10 G 55/04; C 10 G 27/12	95-02283	27.12.95	Sc Rafo Sa Onești, Onești, RO; S.C. Incerp Cercetare S.A., Ploiești, RO	47
112117 B	C 12 N 1/16// A 61 K 35/72; A 23 L 1/28	93-01802	28.12.93	Societatea de Terapeutică Umană și Veterinară "Hipocrate" S.R.L., București, RO	47
112118 B1	C 12 N 9/04	96-00236	12.02.96	Institutul de Cercetări Chimice, București, RO	48
112119 B1	C 13 D 1/00; C 13 F 3/00	146289	09.03.90	Sugana Zucker-Gesellschaft M.b.H., Vienna, AT	48
112120 B1	C 22 B 3/00	95-00290	16.02.95	Institutul de Metale Neferoase și Rare- S.A, București, RO	48
112121 B	D 01 F 1/04; D 01 F 6/38	96-00799	10.04.96	S.C. "Melana" S.A. Săvinești, Săvinești, RO	49
112122 B	D 01 F 6/38	94-01425	25.08.94	S.C. "Melana" S.A. Săvinești, Săvinești, RO	49
112124 B	E 01 C 19/12	95-01342	24.07.95	Nemescu Mircea, Iași, RO; Temneanu Mitică, Iași, RO; Denis Alexandru, Iași, RO	50
112125 B1	E 01 D 7/02	94-01795	07.11.94	Direcția Regională de Drumuri și Poduri, Timișoara, RO	50
112126 B1	E 21 B 33/00; E 21 B 33/14	139813	19.05.89	Gherghiceanu I. Dumitru, Câmpina, RO	50
112127 B1	E 21 D 21/02// G 01 L 1/02	95-00306	16.02.95	S.C. Institutul de Cercetări și Proiectări Miniere S.A., Baia Mare, RO	51
112128 B1	E 21 D 23/00	96-01366	05.07.96	S.C. Institutul de Cercetări și Proiectări Miniere S.A., Petroșani, RO	51
112129 B1	F 15 B 1/02	95-01530	29.08.95	Muntean Ioan, Hunedoara, RO	51
112130 B	F 16 H 1/32	92-01624	28.12.92	Universitatea Tehnica "Gheorghe Asachi", Iasi, RO	52
112131 B1	F 16 J 15/24	96-00320	21.02.96	S.C. "Industrial Etanș" S.R.L., București, RO	52
112132 B	F 16 J 15/38	96-01059	23.05.96	Cuzmin Gheorghe, Brăila, RO; Cozmin Vladimir, Brăila, RO	53
112133 B1	F 16 L 33/02	96-01769	09.09.96	S.C. "A & A" S.R.L., Câmpulung Muscel, RO	53
112134 B1	F 28 B 9/08; F 28 B 1/02	95-01891	30.10.95	Muntean Ioan, Hunedoara, RO	53
112135 B	G 01 F 23/22	94-01283	29.07.94	S.C. Institutul de Cercetări și Proiectări Miniere S.A., Cluj Napoca, RO	54

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular	Pag
112136 B	G 01 F 23/22	94-01284	29.07.94	S.C. "Institutul de Cercetări și Proiectări Miniere" S.A., Cluj Napoca, RO	54
112137 B1	G 01 L 3/10; G 01 L 3/02	96-01443	15.07.96	Institutul Național de Cercetare - Dezvoltare pentru Fizică Tehnică -IFT, Iași, RO	55
112138 B1	G 04 G 15/00	96-01675	19.08.96	S.C. "Aparate Electrice de Măsurat" - S.C. AEM S.A., Timișoara, RO	55
112139 B1	G 10 L 9/00	95-01634	19.09.95	Burileanu Corneliu, București, RO; Burileanu Dragoș, București, RO; Stolojanu Grigore, București, RO	56
112140 B	H 01 F 41/02	94-00785	12.05.94	S.C. ICPE-ME S.A. Bucuresti, București, RO	57
112141 B	H 01 H 71/74	95-01281	10.07.95	Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Electrotehnică, București, RO	57
112142 B1	H 01 L 21/00; B 22 F 3/12	96-01565	30.07.96	Institutul de Fizică și Tehnologia Materialelor, București, RO	57
112143 B1	H 01 L 29/78	96-00200	07.02.96	Institutul Național de Cercetare - Dezvoltare pentru Microtehnologie - IMT București, R.A., București, RO	58
112144 B1	H 01 R 13/15	96-01612	07.08.96	S.C. Electro Alfa Internațional Srl, Botoșani, RO	58
112145 B1	H 05 B 3/40	95-01199	26.06.95	I. C. E. R. P. S.A., Ploiești, RO	58

Tabele cu brevetele de invenție ale căror hotărâri de acordare au fost luate la data de 30.04.1997 aranjate în ordinea numărului de dosar.

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular	Pag
112126 B1	E 21 B 33/00; E 21 B 33/14	139813	19.05.89	Gherghiceanu I. Dumitru, Câmpina, RO	50
112119 B1	C 13 D 1/00; C 13 F 3/00	146289	09.03.90	Sugana Zucker-Gesellschaft M.b.H., Vienna, AT	48
112101 B1	B 65 B 11/00	147900	26.06.91	Ciobanu Mircea, Vaslui, RO; Gheorghiu Vasile, Vaslui, RO; Aganencei Ion, Vaslui, RO; Adochiei T. Gheorghe, Vaslui, RO; Catană N. Tania, Vaslui, RO	41
112102 B1	B 65 B 53/04	147901	26.06.91	Ciobanu Mircea, Vaslui, RO; Gheorghiu Vasile, Vaslui, RO; Adochiei Gheorghe, Vaslui, RO; Aganencei Ion, Vaslui, RO; Brumă Aurel, Vaslui, RO; Mocanu Florin, Vaslui, RO; Catană Tania, Vaslui, RO; Sandu Mihai, Vaslui, RO; Postîrnac Georgel, Vaslui, RO	42
112093 B1	B 07 B 1/10	148125	01.08.91	Țenu Ioan, Iași, RO; Neagu Constantin, Iași, RO; Neculăiaș Vasile, Iași, RO; Cozma Dănuț, Iași, RO; Crăciun Vasile, Iași, RO	38
112091 B1	B 03 C 7/02	92-0892	30.06.92	Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Electrotehnică, București, RO	37
112104 B1	B 65 D 85/08	92-01468	26.11.92	Colgate-palmolive Company, New York, US	42
112112 B1	C 07 D 401/12// A 01 N 43/54// C 07 D 401/14; C 07 F 7/10// A 01 N 43/66	92-01473	26.03.92	Ihara Chemical Industry Co., Ltd., Tokyo 110, JP; Kumiai Chemical Industry Co., Ltd, Tokyo, Jp, Tokyo, JP	46
112130 B	F 16 H 1/32	92-01624	28.12.92	Universitatea Tehnica "Gheorghe Asachi", Iasi, RO	52
112094 B	B 21 D 28/36; B 21 D 47/02	93-00052	19.01.93	Cioară Gh. Gheorghe Romeo, Brașov, RO; Cioară Gh. Silviu Constantin, Sai, RO; Cioară I. Ruxandra Maria, Brașov, RO	38
112108 B1	C 03 C 3/078; C 03 C 3/097	93-00490	08.04.93	Schott Glaswerke, Mainz, DE	44
112115 B	C 09 D 5/25// H 01 B 3/40	93-00886	24.06.93	Institutul de Cercetări pentru Protecții Anticorozive, Lacuri și Vopsele S.A., București, RO	47
112082 B1	A 61 K 7/16	93-00918	01.07.93	Colgate Palmolive Company, New York 10022, US	34
112083 B1	A 61 K 7/50; A 61 K 7/075	93-00919	01.07.93	Colgate Palmolive Company, New York, US	34
112110 B	C 07 C 409/08	93-01013	20.07.93	Csomontanyi Ladislau, București, RO; Stănescu Marcian, Ploiești, RO; Vlad Iuliu, Ploiești, RO	45
112072 B1	A 01 B 11/00	93-01595	28.01.94	Ungureanu Marin, București, RO	29
112085 B1	A 61 K 31/135	93-01707	15.12.93	Eli Lilly And Company, Indianapolis Indiana, US	35
112117 B	C 12 N 1/16// A 61 K 35/72; A 23 L 1/28	93-01802	28.12.93	Societatea de Terapeutică Umană și Veterinară "Hipocrate" S.R.L., București, RO	47

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular	Pag
112114 B1	C 09 C 1/24; C 09 C 1/22; C 09 D 5/08; C 01 G 49/02; C 22 B 3/06; C 25 C 1/18	94-00070	18.01.94	S.C. Institutul de Metale Neferoase și Rare-S.A., București, RO	46
112080 B1	A 47 J 43/24	94-00392	10.03.94	F C B, Montreuil, FR	33
112140 B	H 01 F 41/02	94-00785	12.05.94	S.C. ICPE-ME S.A. Bucuresti, București, RO	57
112088 B1	A 61 M 5/20; A 61 M 5/00	94-00959	30.09.93	Senetek Plc, Maryland Heights, US	36
112086 B1	A 61 K 37/36	94-01055	16.12.92	Novo Nordisk A/s, Bagsvaerd, DK	35
112096 B	B 26 D 3/10	94-01253	25.07.94	Pârșan Constantin, București, RO	39
112135 B	G 01 F 23/22	94-01283	29.07.94	S.C. Institutul de Cercetări și Proiectări Miniere S.A., Cluj Napoca, RO	54
112136 B	G 01 F 23/22	94-01284	29.07.94	S.C. "Institutul de Cercetări și Proiectări Miniere" S.A., Cluj Napoca, RO	54
112111 B	C 07 D 311/30// A 61 K 31/35// C 07 D 407/12; C 07 D 405/12; C 07 D 405/14; C 07 D 407/04; C 07 D 409/04; C 07 D 307/80	94-01404	23.02.93	Recordati S.A., Chemical And Pharmaceutical Company, Chiasso, CH	45
112122 B	D 01 F 6/38	94-01425	25.08.94	S.C. "Melana" S.A. Săvinești, Săvinești, RO	49
112084 B1	A 61 K 9/20; A 61 K 31/34; A 61 K 31/29	94-01459	05.03.92	Glaxo Group Limited, Greenford, GB	35
112074 B1	A 01 H 5/10	94-01529	20.09.94	Institutul de Cercetări pentru Cereale și Plante Tehnice, Fundulea - Călărași, RO	30
112075 B1	A 01 H 5/10	94-01530	20.09.94	Institutul de Cercetări pentru Cereale și Plante Tehnice, Fundulea - Călărași, RO	31
112097 B	B 41 M 1/34	94-01737	28.10.94	S.C. "Iris" S.A., Cluj-napoca, RO	40
112073 B	A 01 H 5/08	94-01777	04.11.94	Institutul de Cercetări pentru Legumicultură și Floricultură Vidra, Vidra - S.A. Ilfov, RO	30
112125 B1	E 01 D 7/02	94-01795	07.11.94	Direcția Regională de Drumuri și Poduri, Timișoara, RO	50
112113 B1	C 07 D 498/04// A 61 K 31/42// C 07 D 253/07	94-01881	22.03.94	Gist Brocades N.v., Ma Deft, NL	46
112076 B1	A 01 H 5/10	94-01966	09.12.94	Institutul de Cercetări pentru Cereale și Plante Tehnice, Fundulea - Călărași, RO	31
112095 B	B 21 J 9/02; B 30 B 1/08	94-01999	14.12.94	Intec S.A.-institutul de Cercetare-dezvoltare pentru Sectoare Calde, București, RO	39
112089 B1	B 03 C 1/30	95-00240	13.02.95	Institutul Național de Cercetare - Dezvoltare pentru Fizică Tehnică, Iași, RO	36

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular	Pag
112120 B1	C 22 B 3/00	95-00290	16.02.95	Institutul de Metale Neferoase și Rare- S.A., București, RO	48
112127 B1	E 21 D 21/02// G 01 L 1/02	95-00306	16.02.95	S.C. Institutul de Cercetări și Proiectări Miniere S.A., Baia Mare, RO	51
112145 B1	H 05 B 3/40	95-01199	26.06.95	I. C. E. R. P. S.A., Ploiești, RO	58
112107 B	C 03 B 5/14	95-01280	07.07.95	Corneanu Andrei, Buzău, RO	44
112141 B	H 01 H 71/74	95-01281	10.07.95	Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Electrotehnică, București, RO	57
112124 B	E 01 C 19/12	95-01342	24.07.95	Nemescu Mircea, Iași, RO; Temneanu Mitică, Iași, RO; Denis Alexandru, Iași, RO	50
112129 B1	F 15 B 1/02	95-01530	29.08.95	Muntean Ioan, Hunedoara, RO	51
112078 B	A 47 B 19/06	95-01583	08.09.95	S.C. Schwab Rom S.A., București, RO	32
112139 B1	G 10 L 9/00	95-01634	19.09.95	Burileanu Corneliu, București, RO; Burileanu Dragoș, București, RO; Stolojanu Grigore, București, RO	56
112090 B1	B 03 C 1/30	95-01794	16.10.95	Institutul Național de Cercetare - Dezvoltare pentru Fizică Tehnică, Iași, RO	37
112134 B1	F 28 B 9/08; F 28 B 1/02	95-01891	30.10.95	Muntean Ioan, Hunedoara, RO	53
112071 B	A 01 B 3/26	95-01945	08.11.95	Institutul de Cercetare Științifică și Inginerie Tehnologică pentru Mașini și Utilaje Agricole, București, RO	29
112106 B1	B 67 D 1/08	95-01993	06.05.94	D.S.I. Josef Breitwisch & Co. Gmbh., Koln, DE	43
112109 B1	C 07 C 6/12; C 07 C 15/085	95-02194	15.12.95	S.C. Incerp Cercetare S.A., Ploiești, RO	45
112116 B1	C 10 G 55/04; C 10 G 27/12	95-02283	27.12.95	Sc Rafo Sa Onești, Onești, RO; S.C. Incerp Cercetare S.A., Ploiești, RO	47
112105 B1	B 66 F 11/04	96-00146	26.01.96	S.C. Aeroteh S.A., București, RO	43
112143 B1	H 01 L 29/78	96-00200	07.02.96	Institutul Național de Cercetare - Dezvoltare pentru Microtehnologie - IMT București, R.A., București, RO	58
112087 B	A 61 L 15/44// D 03 D 3/04; D 06 P 3/58	96-00232	12.02.96	S.C. "Certex" S.A., București, RO	35
112118 B1	C 12 N 9/04	96-00236	12.02.96	Institutul de Cercetări Chimice, București, RO	48
112131 B1	F 16 J 15/24	96-00320	21.02.96	S.C. "Industrial Etanș" S.R.L., București, RO	52
112121 B	D 01 F 1/04; D 01 F 6/38	96-00799	10.04.96	S.C. "Melana" S.A. Săvinești, Săvinești, RO	49
112100 B	B 63 C 9/115// A 44 B 11/00	96-00808	12.04.96	S.C. General Conf Grup Srl, București, RO	41
112132 B	F 16 J 15/38	96-01059	23.05.96	Cuzmin Gheorghe, Brăila, RO; Cozmin Vladimir, Brăila, RO	53
112077 B	A 45 C 13/26// G 09 F 21/08	96-01133	03.06.96	S.C. "Sigmatech S.R.L.", București, RO	32

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular	Pag
112098 B	B 60 S 1/02	96-01153	06.06.96	Cotescu Teodor, Câmpulung Muscel, RO	40
112128 B1	E 21 D 23/00	96-01366	05.07.96	S.C. Institutul de Cercetări și Proiectări Miniere S.A., Petroșani, RO	51
112079 B1	A 61 G 13/00	96-01413	09.07.96	Tul-karem 2 Medical Center, București, RO	33
112137 B1	G 01 L 3/10; G 01 L 3/02	96-01443	15.07.96	Institutul Național de Cercetare - Dezvoltare pentru Fizică Tehnică -IFT, Iași, RO	55
112142 B1	H 01 L 21/00; B 22 F 3/12	96-01565	30.07.96	Institutul de Fizică și Tehnologia Materialelor, București, RO	57
112144 B1	H 01 R 13/15	96-01612	07.08.96	S.C. Electro Alfa Internațional Srl, Botoșani, RO	58
112138 B1	G 04 G 15/00	96-01675	19.08.96	S.C. "Aparate Electrice de Măsurat" - S.C. AEM S.A., Timișoara, RO	55
112103 B1	B 65 D 51/16	96-01740	02.09.96	S.C. Dichem Internațional S.R.L., Brăila, RO	42
112133 B1	F 16 L 33/02	96-01769	09.09.96	S.C. "A & A" S.R.L., Câmpulung Muscel, RO	53
112099 B	B 60 T 15/00// F 01 L 17/02; F 16 K 17/00	92-200304	12.03.92	Pălie Cristian, București, RO; Tudor Marin, București, RO	40
112081 B1	A 61 K 7/043	92-200709	21.05.92	Sandoz Ltd, Ch4002 Basle, CH	34

**BREVETEELE DE INVENȚIE
PUBLICATE ȘI ELIBERATE**

Legea nr. 64/1991

**LISTA BREVETELOR DE INVENȚIE ELIBERATE
CONFORM LEGII 64/1991, ALE CĂROR REZUMATE AU FOST PUBLICATE**

BOPI 11/1992

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depoziț	Titular
105715 B1	C 22 C 29/12; C 04 B 35/71	142376	09.11.89	Lanxide Technology Company, Lp., Newark, Delaware, US

BOPI 4/1993

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depoziț	Titular
106410 B1	C 08 F 4/64	145855	29.08.90	The Dow Chemical Company, Midland, Michigan, Statele Unite Ale Americii, Michigan, US

BOPI 7/1993

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depoziț	Titular
106844 B1	A 61 K 37/36; A 61 M 5/00	132584	15.03.88	Monsanto Company, St.louis, US

BOPI 8/1993

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depoziț	Titular
106992 B1	C 07 C 57/02	92-200149	13.02.92	Sandoz Ltd, Basel, CH

BOPI 9/1993

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depoziț	Titular
107136 B1	C 25 B 1/22; C 01 G 37/033	141223	10.08.89	Bayer Aktiengesellschaft, Leverkusen, DE

BOPI 10/1993

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depoziț	Titular
107181 B1	A 01 N 43/78	146466	24.10.88	Mitsui Toatsu Chemicals, Inc., Tokyo, Jp, Tokyo, JP
107182 B1	A 01 N 43/78	146467	24.10.88	Mitsui Toatsu Chemicals, Inc., Tokyo, Jp, Tokyo, JP
107203 B1	B 01 D 1/00	145881	05.09.90	S.C. "Upetrom" Sa, Ploiești, RO

BOPI 12/1993

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
107623 B1	B 65 H 54/86	149017	23.12.91	Societatea Comerciala "Sircovtex" Siret, Siret, RO
107649 B1	C 07 C 47/02; C 07 C 2/08	145481	04.07.90	Union Carbide Chemicals and Plastics Company Inc, danbury, conn, Danbury, US
107661 B1	C 07 K 7/06	92-200147	13.02.92	Sandoz Ltd., Basle, CH

BOPI 1/1994

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
107934 B1	C 07 C 229/04; C 07 F 9/30; C 07 D 221/06	92-200047	30.01.92	F. Hoffmann La Roche Ag., 4002 Basle, CH
107942 B1	C 07 D 217/22; C 07 C 229/24	146474	04.12.90	F. Hoffmann-la Roche Ag., Basel, Ch, Elvetia, CH
107947 B1	C 07 D 473/04	146925	13.02.91	Hoechst Aktiengesellschaft, Frankfurt Am Main, Frankfurt Am Main, DE
108099 B1	G 02 B 1/04; B 29 D 11/00	146544	14.12.90	Vistakon, Inc., Jacksonville, Florida, Florida, US

BOPI 3/1994

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
108240 B1	C 07 D 401/06; A 01 N 43/66	146630	26.12.90	Ishihara Sangyo Kaisha Ltd., Jp, Nishi-ku Osaka, JP
108260 B1	E 02 B 15/04	145970	22.03.89	Mytilus S.R.L., It, Italia, IT

BOPI 4/1994

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
108332 B1	B 65 D 41/04; B 65 D 53/02	146577	15.06.89	M.k. Plastics Pty. Limited-, George's Hall, AU; Precision Valve Pty Limited, Lincoln Road, AU
108367 B1	E 21 D 9/10	92-200009	25.03.91	Spezialtiefbaugeräte Ksk Guided Microtunneling Technologies GmbH, D 7505 Ettlingen, DE

BOPI 12/1994

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
109167 B1	B 23 K 20/08	93-01144	24.08.93	Neagu Gheorghe, Ploiești, RO; Tatulescu Doinel, Ploiești, RO; Neagu Leonard Gigel, Ploiești, RO; Neagu Robert Marian, Ploiești, RO

BOPI 1/1995

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
109327 B	C 07 C 39/367	93-00677	17.05.93	Institutul de Cercetari Produse Auxiliare Organice, Medias, RO
109334 B1	C 07 D 239/62	148583	05.02.91	Sapos S.A., Geneve, Geneve, CH

BOPI 2/1995

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
109420 B1	A 21 C 5/02	94-00356	08.03.94	Calin Mihaela, Piatra Neamt, RO
109426 B1	B 01 D 21/02; C 02 F 1/52	92-01041	29.01.91	Sakurada Yasuyuki, Kanagawa Ken, JP
109449 B1	C 07 D 307/22	145661	31.07.90	The Nutrasweet Company, Derfield, Illinois, Statele Unite Ale Americii, Illinois, US
109484 B1	G 01 N 21/35	92-200220	20.07.90	Ashland Oil, Inc., Ashland, US
109491 B1	H 03 F 3/38	148674	04.11.91	Institutul Politehnic Iasi, Iasi, RO

BOPI 3/1995

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
109511 B1	B 01 J 27/18; B 01 J 35/10; C 07 C 45/34; C 07 C 47/20	146695	07.01.91	Standard Oil Company, Cleveland, Ohio, 36f 3454 Cleveland, US
109541 B1	C 07 D 217/04; A 61 K 31/47	92-200148	13.02.92	Sandoz Ltd., 4002 Basel, CH
109544 B1	C 08 F 2/34	147294	09.04.91	Bp Chemicals Limited, London, GB
109554 B1	C 09 K 7/02	138582	07.03.89	Elkem A/s, Norvegia, NO
109559 B1	C 22 B 1/16	92-01270	01.10.92	Metallgesellschaft Aktiengesellschaft, Frankfurt/main W6000, DE
109560 B1	C 22 B 15/06; C 22 B 15/14	148788	19.11.91	Mitsubishi Materials Corporation, Tokyo, Tokyo, JP
109562 B1	C 23 F 11/167; C 23 F 11/18	93-01348	09.04.92	Gulf Coast Performance Chemical Inc., Houston Tx 77218, US
109565 B1	D 05 C 17/02	92-200484	08.04.92	Norddeutsche Faserwerke GmbH, Neumunster 2350, DE

BOPI 4/1995

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
109601 B1	A 61 F 2/24	93-01488	08.05.92	Nika Health Products Limited, 9490 Vaduz, LI
109614 B1	B 21 B 31/07	134194	27.06.88	Sms - Schloemann - Siemens Aktiengesellschaft, Dusseldorf, Dusseldorf 1, DE
109628 B1	B 65 H 59/22; D 04 B 15/44	92-01309	12.02.92	Memminger Iro GmbH, 7295 Dornstetten, DE

BOPI 6/1995

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
109819 B1	A 61 K 39/108	93-01142	25.02.92	Holmgren Jan, Vastra Frolunda, SE; Svennerholm Ann-mari, Vastra Frolunda, SE
109833 B1	C 01 F 11/46; C 01 B 17/42	147581	21.05.91	Kali-chemie Ag., Hannover, DE
109838 B1	C 07 C 21/06; B 01 J 27/128	92-0830	19.06.92	Solvay (Societe Anonyme), Bruxelles, BE
109839 B1	C 07 C 21/06; B 01 J 27/128	92-0831	19.06.92	Solvay (Societe Anonyme), Bruxelles, BE
109841 B1	C 07 C 39/08	148578	15.10.91	Orion-yhtyma Oy, Espo, Espo, FI
109843 B1	C 07 C 211/46	148483	01.10.91	Dow Elanco, Indianapolis, US
109869 B1	C 22 B 3/10	147960	08.07.91	Institutul de Cercetari Si Proiectari Miniere, Baia Mare, RO

BOPI 7/1995

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
109943 B1	C 07 D 487/04; A 61 K 31/505	92-200573	22.04.92	Neurogen Corporation, Connecticut 06405, US

BOPI 8/1995

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
110009 B1	C 11 D 3/08	92-0854	24.06.92	Rhone-poulenc Chimie, Courbevoie, FR

BOPI 9/1995

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
110019 B1	A 01 H 1/02	94-01211	19.07.94	Institutul de Cercetări pentru Cereale Si Plante Tehnice, Fundulea, RO
110028 B	A 47 B 96/06	93-01083	03.08.93	Giurcă Liviu Grigorian, Craiova, RO
110036 B1	A 61 K 35/78	93-01463	01.11.93	Marinică Teodor, București, RO
110042 B1	B 23 Q 3/14; B 23 F 23/10	148358	09.09.91	Societatea Comerciala "Fortus" S.A., Iași, RO
110043 B1	B 27 B 3/00	146691	07.01.91	Intreprinderea Forestiera de Exploatare Si Transport, Piatra Neamț, RO
110047 B1	B 29 C 45/26	94-00935	03.06.94	S.C. "Dâmbovița" S.A., București, RO
110049 B	B 41 M 5/155	93-01555	19.11.93	Grigoriu Aurelia, Iași, RO
110066 B	C 14 C 11/00	93-00597	28.04.93	S.C. "Novoplast" S.A., București, RO
110068 B1	C 22 B 3/08	148601	21.10.91	Institutul de Cercetari Si Proiectari Miniere, Baia Mare, RO
110102 B1	H 01 H 37/36; H 01 H 85/02	148088	29.07.91	Institutul Politehnic, Iași, RO

BOPI 10/1995

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
110111 B1	A 01 N 37/22	149131	14.01.92	Institutul Politehnic, Iași, Iași, RO
110115 B1	A 41 G 1/02	94-01977	12.12.94	S.C. "Imh Suceava" S.R.L., Suceava, RO
110117 B1	A 61 B 17/56	94-01265	19.05.94	Ungureanu Constantin Doinel, București, RO
110125 B1	A 63 F 9/12; A 63 H 33/00; A 63 F 3/00	94-00171	07.02.94	Panu Misăilescu Dumitru, Râmnicu Vâlcea, RO
110127 B1	B 01 D 53/00	142252	03.11.89	Șiclovan Horia Remus, Arad, RO
110128 B1	B 01 D 53/34	94-01636	07.10.94	S.C. Incerp Cercetare S.A., Ploiești, RO
110132 B1	B 28 B 7/16; E 04 D 1/04	94-02081	22.12.94	Bențe Ștefan, București, RO; Gavrilă Gheorghe, Craiova, RO
110136 B1	B 65 D 1/26	95-00324	20.02.95	S.C. Dichem Internațional S.R.L., Brăila, RO
110137 B1	B 65 D 1/02	95-00326	20.02.95	S.C. "Dichem International" S.R.L. Braila, Brăila, RO
110142 B1	C 07 D 401/14	148053	01.09.89	Pfizer Inc., New York 10017, US
110145 B1	C 08 G 63/12; B 29 C 49/12	144658	02.04.90	Combinatul de Fibre Sintetice, Iași, RO
110146 B1	C 08 L 7/00; C 08 L 9/00	148029	18.07.91	Institutul de Cercetări Prelucrare Cauciuc și Mase Plastice, București, RO
110147 B	C 09 D 5/34; C 09 K 3/10	93-00718	25.05.93	Institutul de Cercetări, Protecții Anticorozive, Lacuri și Vopsele, București, RO
110148 B1	C 09 D 133/08; C 09 D 125/14; C 09 D 133/26	144534	22.03.90	Centrul de Cercetări pentru Protecții Anticorozive, Lacuri și Vopsele, București, RO
110150 B1	C 10 B 7/02	94-01422	25.08.94	Institutul de Cercetări Metalurgice-icem-s.a., București, RO
110153 B1	C 11 D 1/72	94-01581	27.09.94	S.C. Solvopiant S.R.L. Târgu Mures, Târgu Mureș, RO
110155 B1	C 21 D 1/74	146117	15.10.90	Institutul de Reactori Nucleari Energetici Pitești, Pitești, RO
110156 B1	C 22 B 9/04	144874	20.04.90	Goarță Alexe Corneliu, Galați, RO; Ioniță Dumitru, Galați, RO; Sandu Mitică, Galați, RO; Jaleru Dorel, Galați, RO
110158 B1	D 06 M 13/463	147330	15.04.91	Intreprinderea de Detergenți, Timișoara, RO
110159 B1	D 06 P 5/20; D 06 M 10/04; H 01 F 13/00	94-00462	22.03.94	S.C. "Tipo"-s.r.l. Iași, Iași, RO
110160 B	D 21 H 11/04; D 21 H 11/06; C 12 S 3/08	92-01110	18.08.92	Institutul de Cercetări Chimice, București, RO
110168 B1	F 01 D 9/04	148546	14.10.91	Patraulea Nicolae, București, RO
110171 B	F 16 D 3/74; F 16 L 51/02; B 32 B 25/02	93-00641	06.05.93	S.C." Cerelast- Institutul de Cercetări pentru Prelucrarea Elastomerilor S.A., București, RO
110173 B1	F 22 B 1/02	146696	07.01.91	The Babcook & Wilcox Company, New Orleans, Fara Oras, US
110174 B	F 24 H 1/10; H 05 B 3/78	93-00035	14.01.93	Rujinschi Cornel, Botosani, RO; Tureac Vasile, Botosani, RO; Rohozneanu Costel, Botosani, RO; Ungureanu Ioan, Botosani, RO; Mihai George Dan, Botosani, RO
110178 B1	G 02 B 5/18	94-00253	21.02.94	Popescu Niculae, București, RO

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
110179 B1	G 02 F 1/1337	94-02069	21.12.94	Institutul de Fizică și Tehnologia Materialelor (Ifm) București-măgurele, București-măgurele, RO
110180 B1	G 03 B 27/42	95-00471	06.03.95	Răduleț Toma, București, RO
110182 B1	G 11 B 15/10	95-00750	17.04.95	S.C.electromagnetica S.A., București, RO
110185 B	H 02 K 17/16	93-01734	20.12.93	S.C. Icpe-me S.A., București, RO
110187 B	H 02 K 23/22; H 02 K 23/24	93-01733	20.12.93	S.C. Icpe-me S.A., București, RO

BOPI 11/1995

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
108420 B1	B 01 D 11/04; B 01 D 61/14	93-00614	30.04.93	S.C. Centrul de Cercetare pentru Materiale Macromoleculare și Membrane S.A., București, RO
110189 B1	A 01 H 5/06	95-00204	08.02.95	Institutul de Cercetare Si Productie A Cartofului-brasov, Brasov, RO
110190 B1	A 01 H 5/06	95-00205	08.02.95	Institutul de Cercetari Si Productie A Cartofului-brasov, Brasov, RO
110191 B	A 01 H 5/10	93-00017	11.01.93	Statiunea de Cercetari Agricole, Suceava, RO
110195 B1	A 24 D 1/18	93-00387	22.03.93	R.j. Reynold Tobacco Company, Winston Salem, US
110201 B1	A 61 K 31/66; A 61 K 9/107	94-00478	23.03.94	S.C. Chimcomplex S.A.. Borzesti, Onesti, RO
110205 B	B 01 D 45/08	92-01274	02.10.92	Lăzăr Iron, Constanța, RO
110207 B1	B 01 D 53/92	95-00948	19.05.95	S. C. Promed Impex S. R. L., București, RO
110208 B1	B 01 J 20/18; C 01 B 33/34	94-01978	12.12.94	S.C. Incerp Cercetare S.A., Ploiești, RO
110210 B1	B 01 J 29/04; C 10 G 35/095	94-01931	05.12.94	S.C. Incerp Cercetare S.A., Ploiești, RO
110224 B1	C 01 B 15/037	149283	12.07.90	Interox, Bruxelles, BE

BOPI 12/1995

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
108338 B1	C 04 B 35/54; C 04 B 35/14	93-01197	07.09.93	S.C. "Industria Sârmei" S.A., Câmpia Turzii, RO
110287 B1	A 01 H 5/12	94-00016	06.01.94	Institutul de Cercetari pentru Cereale Si Plantetehnice Fundulea, Fundulea, RO
110288 B1	A 01 K 61/00	93-00967	09.07.93	Institutul de Biologia Dezvoltării, București, RO
110291 B1	A 22 C 17/14	145493	07.11.89	Schering Aktiengesellschaft, Aspres Sur Buech, Franta, Franta, FR
110296 B	A 45 F 4/08	93-00523	14.04.93	Iurea Dumitru, Botoșani, RO
110300 B1	A 61 K 9/06; A 61 K 35/64	94-00908	31.05.94	Stanciu Teodora, București, RO; Stoica Lucretia, Buzau, RO; Tache Mihail, Buzau, RO
110305 B1	B 01 D 35/06; B 03 C 1/30	95-00024	09.01.95	Institutul de Fizica Tehnica, Iasi, RO
110306 B1	B 02 C 15/12	146991	25.02.91	Manolescu Sandu Gabriel, București, RO

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
110314 B1	B 26 B 21/08	94-01395	22.08.94	Cislariu Tudor Ioan, Iasi, RO
110315 B1	B 28 B 1/16	94-00118	27.01.94	Csatary Alexandru, Timișoara, RO; Cobniac Casian, Timișoara, RO; Plesiv Ioan, Caransebes, RO
110316 B1	B 29 C 47/20	94-00902	31.05.94	S.C. "Iris" S.A., Cluj Napoca, RO
110318 B	B 61 F 5/38	94-00522	30.03.94	Radu Stefan, Constanta, RO; Danila Constantin, Constanta, RO
110326 B1	C 04 B 11/036; B 01 J 8/26	92-01458	19.03.92	Sulzer-escher Wyss Gmbh, Ravensburg, DE; Promineral Gesellschaft Zur Verwen-dung Von Mineralstoffen Mbh, Essen 1, DE
110328 B	C 07 C 2/18; C 07 C 9/14	93-00875	23.06.93	S.C." Petrobrazii "S.A., Comuna Brazii, RO
110329 B1	C 07 C 19/02; B 01 J 10/00	94-00460	22.03.94	S.C. Verachim S.A.. Giurgiu, Giurgiu, RO
110330 B1	C 07 C 31/04; C 07 C 29/15	95-00145	01.02.95	S.C. Azochim S.A., Savinesti, RO
110332 B1	C 07 C 43/11; C 08 G 65/00	148416	20.04.90	Ausimont S.R.L., Milan, IT
110334 B1	C 07 C 61/29	95-00682	07.04.95	Strătuță Costică, București, RO; Ionescu Paulian, Ploiești, RO; Ferecuș Dumitru, Ploiești, RO
110335 B1	C 07 C 211/44	94-01964	09.12.94	Csomontanyi Mariana, Ploiești, RO; Csomontanyi Ladislau, București, RO; Andrei Marian, București, RO; Musca Gavril, București, RO; Vlad Iuliu, Ploiești, RO
110336 B	C 07 D 215/32; A 61 K 31/395	93-00061	21.01.93	S.C. "Sintofarm" S.A., București, RO
110337 B1	C 07 D 277/80	95-00578	23.03.95	Institutul de Cercetari Chimice, București, RO; S.C. Verachim S.A., București, RO
110338 B1	C 07 D 307/20	94-01935	05.12.94	S.C. "Chimcomplex" S.A.. Borzesti, Onesti, RO
110339 B1	C 07 D 403/14; C 07 D 255/02	92-01355	27.10.92	Merck & Co., Inc., Rahway, US
110342 B1	C 08 G 63/48	147876	24.06.91	Societatea Comerciala "Azur" S.A., Timișoara, RO
110344 B1	C 08 L 75/04	95-00313	17.02.95	Sc Sumotim Sa, Timsioara, RO
110347 B1	C 11 D 3/382; C 11 D 7/04	147298	10.04.91	Institutul Politehnic, Iasi, Iași, RO
110348 B1	C 12 N 9/64	95-00337	21.02.95	Susoiu Ghe. Constantin, Slatina, RO
110349 B1	C 22 C 9/06; C 22 F 1/08	95-00719	14.04.95	S. C. Elcond S. A., Zalau, RO
110350 B1	C 25 B 11/04; H 01 L 31/06	95-00529	15.03.95	Totir D. Nicolae, București, RO; Ionita Maria Ileana, București, RO; Teodorescu Lucian, București, RO
110353 B1	E 02 D 3/02	95-00157	02.02.95	Neacsu Dima Victor, Pitesti, RO
110354 B1	E 02 F 3/16	142173	30.10.89	Mușat Teodor, Brăila, RO
110357 B1	F 02 N 17/00	95-01081	02.06.95	Ciorca Ioan, Cluj Napoca, RO
110358 B1	F 16 B 13/04	95-01546	31.08.95	S.C. "Romind T&g" S.R.L., București, RO
110360 B	F 22 B 21/12; F 22 B 31/08	92-0852	24.06.92	Horbovanu Gheorghe, Dorohoi, RO
110362 B1	F 27 B 3/06; B 21 J 17/00	148351	09.09.91	Societatea Comerciala "Upetrom" S.A., Ploiești, RO
110363 B	F 27 D 11/02	92-01540	10.12.92	Stan Serghie, București, RO

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
110364 B	F 41 G 1/00; G 06 F 15/50	92-01231	24.09.92	Băcescu Daniel, București, RO; Bucșan Constantin, București, RO; Constantinescu Dinu Vlaicu, Ploiești, RO
110368 B1	G 08 B 3/10	94-01938	05.12.94	Registrul Feroviar Român-refer R.A.-București, București, RO
110369 B1	H 01 F 7/06; F 16 D 65/21	94-02047	20.12.94	S.C. "Neptun S.A.", Campina, RO
110370 B1	H 01 H 9/02	94-00598	12.04.94	Rujinski Cornel, Botosani, RO; Tureac Vasile, Botosani, RO; Rohozneanu Costel, Botosani, RO; Ungureanu Ioan, Botoșani, RO
110372 B1	H 02 P 7/22	95-01135	13.06.95	Nita Aurel Mircea, București, RO

BOPI 1/1996

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
110477 B1	C 07 C 45/41	94-00199	11.02.94	Chemie Linz Gesellschaft M.b.h., Linz, AT

BOPI 2/1996

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
110603 B	B 07 B 1/18; B 07 B 1/20	93-00106	01.02.93	Stoian Ioan Stoian Ioan, Roman, RO
110647 B1	F 27 B 9/14	147363	17.04.91	Cojocar Florian Alexandru, București, RO; Berca Ion, București, RO

BOPI 3/1996

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
110689 B1	B 27 C 7/06	94-00986	09.06.94	S.C. Moldomobila S.A.-ias, Iași, RO
110723 B1	F 02 M 1/00	147397	22.04.91	Petcu Neculai, București, RO; Stoicescu Alexandru Traian., București, RO
110724 B1	F 02 M 53/00	94-01170	11.07.94	Szanto Ștefan, Bistrița, RO
110729 B1	F 16 L 58/02	94-01820	11.11.94	Academia de Politie " Alexandru Ion Cuza", București, RO; Institutul Tehnologic pentru Turnatorie Deformari Plastice Si Tratamente Termice S.A., București, RO
110730 B1	F 16 S 3/04	94-01878	22.11.94	S.C. "Ius-s.a." Brasov, Brașov, RO
110731 B1	F 23 D 14/00	92-200455	03.04.92	Cojocar Florian Alexandru, București, RO; Berca Ion, București, RO; Ciulacu Claudiu, București, RO
110741 B1	H 02 G 3/22	95-01170	20.10.94	Striebel & John Gmbh 7 Co. Kg, Sasbach, DE

BOPI 4/1996

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
110747 B1	A 01 C 7/06	95-01075	02.06.95	Majeri Dumitru, București, RO; Ciontu Gheorghe, București, RO; Ionita Vasile, București, RO; Musat Marian, Rosiorii de Vede, RO
110781 B1	A 63 B 23/02	95-01502	28.08.95	Botta Adrian Victor, Cluj Napoca, RO
110807 B1	B 65 D 88/74	94-01550	22.09.94	S.C. "Petrostar" S.A.. Ploiesti, Ploiești, RO
110838 B	E 02 D 27/12	92-200046	30.01.92	Camburu Ilie, Brasov, RO
110844 B1	E 21 B 19/00	148720	11.11.91	Bunu Gr. Ion, Craiova, RO
110873 B1	G 01 N 33/18	95-01206	26.06.95	Universitate Tehnica "Gh. Asachi", Iasi, RO

BOPI 5/1996

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
110939 B	C 07 C 53/08	94-01019	14.06.94	S.C. "Hofigal" S.A.. Bucuresti, București, RO

BOPI 6/1996

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
111007 B1	A 01 N 65/00; A 01 N 59/06	94-00779	10.05.94	Saris Nicu, București, RO; Morgos Constantin, București, RO

BOPI 7/1996

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular
111150 B1	A 61 B 17/12	96-00298	19.02.96	Neagu Ștefan Ilie, București, RO
111191 B1	C 07 D 503/00	94-01806	07.06.93	Smithkline Beecham Plc, Brentford, Middlesex Tw8 9ep, GB
111192 B1	C 07 D 503/00	95-00659	07.06.93	Smithkline Beecham P.l.c., Brentford, GB
111193 B1	C 07 D 503/00	95-00880	07.06.93	Smithkline Beecham P.l.c., Brentford, GB

ERATE

MODIFICĂRI INTERVENITE

ÎN STATUTUL JURIDIC AL CERERILOR

DE BREVET DE INVENȚIE

SAU AL BREVETELOR ACORDATE

ERATE

Număr brevet sau număr cerere de brevet de invenție	Tip document (A, B)	Localizarea erorii: - pagina din descriere - coloana - linia	Textul inițial	Textul corectat
109426	B1	col.14, r.38	(220)	(22)
111958	B1		Revendicări: 6	Revendicări: 26 Figuri: 3
111838	BOPI 2/97	p.40	(71) Sucursala Minieră, Gura Humorului, RO (73) Sucursala Minieră, Gura Humorului, RO	(71) Sabin Andrei, Gura Humorului, RO, Gheorghian Romeo, Gura Humorului, RO, Rubin Liviu, Gura Humorului, RO (73) R.A.Pb. Zn. - Sucursala Minieră, Gura Humorului, RO
CBI 92-200560	BOPI 1/94	p.168	(71) Sucursala Minieră, Gura Humorului, RO	(71) Sabin Andrei, Gura Humorului, RO, Gheorghian Romeo, Gura Humorului, RO, Rubin Liviu, Gura Humorului, RO

MODIFICAREA DENUMIRII TITULARILOR LA BREVETE DE INVENȚIE ROMÂNEȘTI

1. Se modifică denumirea titularului din Institutul de Cercetare Proiectare pentru Mecanică Fină (ICPMF) în Institutul Național de Cercetare Dezvoltare pentru Mecanică Fină (INCDMF) București, conform H.G. 1303/25.12.96 pentru următoarele brevete de invenție:

<u>Nr.CBI</u>	<u>Nr.Brevet</u>	<u>Nr.CBI</u>	<u>Nr.Brevet</u>	<u>Nr.CBI</u>	<u>Nr.Brevet</u>
106421	82315	120615	92519	137922	102719
107075	81845	120616	92177	138297	102977
107756	87492	120617	93718	139636	101726
110498	85430	120618	93507	139637	100582
112453	87671	120619	92178	139970	101583
114384	88860	121911	94404	140087	101083
114385	88861	123878	94560	140088	102567
114386	88862	126677	95744	140840	103008
116654	91807	127083	96215	141398	102653
117609	91825	127084	97640	142673	103546
117610	90830	129699	98187	142816	102299
118846	91220	130903	98273	144438	107462
118147		130904	99221	144828	107313
118758	92728	130905	99864	146216	105854
118582	92733	134718	100347	146828	107316
120613	92175	134719	99849	127898	98278
120614	92176	134720	102127	129702	98279

3. Se modifică numele titularului de brevete de invenție din Întreprinderea de Rulmenți Alexandria în S.C. Rulmenți, Alexandria, conform H.G. nr. 1224/sept.90, pentru următoarele brevete:

<u>Nr.CBI</u>	<u>Nr.Brevet</u>
101114	80271
101356	81413
118358	92274
135866	104562

CESIUNI

1. CBI: 108044, nr. brevet: 83542 (vechiul titular: Universitatea Tehnică, Tg.-Mureș, RO; noul titular: SOCACIU TEODOR, DUMITRU IOAN, IZSAK JOZSEF, MERA IULIU, Tg.-Mureș, RO) data 03.06.97.

DECĂDERI

1. Lista brevetelor de invenție al căror titular S.C. Automobile Dacia S.A., Pitești, au decăzut din drepturile conferite de brevetul de invenție:

<u>Nr.CBI</u>	<u>Nr.Brevet</u>	<u>Nr.CBI</u>	<u>Nr.Brevet</u>	<u>Nr.CBI</u>	<u>Nr.Brevet</u>
108537	84406	116543	91698	126197	97991
109153	84991	116544	91699	128451	96876
109353	86317	117522	91700	129434	96877
109624	86307	117553	91701	130281	97387
110634	87754	119841	100490	138493	104008
112477	86691	120272	92954	138963	104009
112789	87716	120975	94079	139007	104010
113008	87929	123651	95252	141424	104027
114490	88150	124958	96035	141431	104011
114650	87993	124959	96031	92-0849	108890
115235	91697	125245	97201		

2. Lista brevetelor de invenție al căror titular S.C. ARO S.A. Câmpulung Muscel, a decăzut din drepturile conferite de brevetul de invenție:

<u>Nr.CBI</u>	<u>Nr.Brevet</u>
116526	90950
140976	105016
122975	97033
133456	100090
123596	94687

MATERIALE DE INFORMARE ȘI DOCUMENTARE DIN DOMENIUL PROPRIETĂȚII INDUSTRIALE

© Toate drepturile sunt rezervate OSIM. Materialele publicate în acest capitol nu vor putea fi reproduse în nici un mod (electronic, prin fotocopiere, prin înregistrare sau în alt mod), fără autorizația prealabilă a titularului dreptului de autor.

(continuare din nr. 4/97)

JURISPRUDENȚA CAMERELOR DE RECURS ALE OFICIULUI EUROPEAN DE BREVETE 1987 - 1992

C. Noutatea

1. Existența conținutului expunerii într-o cerere anterioară (anterioritatea)

1.1 Generalități

1.1.1 Examinarea noutății

În cursul examinării noutății, trebuie să se compare obiectul definit în revendicările cererii sau ale brevetului, cu conținutul global, divulgat într-o publicație anterioară sau într-o cerere de brevet european mai veche și care nu a fost încă publicată. Existența unei anteriorități poate anula noutatea atunci când obiectul revendicat rezultă direct și fără echivoc din această anterioritate; de asemenea, chiar caracteristicile ce nu sunt dezvăluite decât în mod implicit, pot anula noutatea.

1.1.2 Echivalențe

Din jurisprudența camerelor de recurs se desprinde un concept îngust, referitor la noutate; conținutul expunerii, ce figurează într-o cerere anterioară, nu înglobează echivalențele caracteristicilor implicite sau explicite; echivalențele nu sunt luate în considerare decât în cursul examinării activității inventive (**T 517/90**). Acest concept îngust, referitor la noutate, și care exclude echivalențele, este important îndeosebi în cadrul art. 54 (3). În hotărârea **T 167/84** (JO 1987, 369), s-a precizat, cu privire la cele de mai sus, că cererile care prezintă interferențe în sensul art. 54 (3) intră în stadiul tehnicii numai din punct de vedere al noutății, dar considerate în "conținutul lor global" (whole contents). Pentru a atenua efectele riguroase ale principiului "conținutului global", această abordare se aplică numai în aprecierea noutății (cf. art 56, a doua frază). Pe de altă parte, s-a considerat întotdeauna că este bine să se adopte o abordare strictă în aprecierea noutății, pentru a reduce riscul de "autocoliziune". Din acest motiv, la punctul C-IV, 7.2 din Directive, s-a precizat în mod expres că, în ceea ce privește noutatea, "nu este corect să se interpreteze conținutul unui document ca înglobând echivalențe binecunoscute, care nu sunt divulgate în document: aceasta constituie o problemă de activitate inventivă". În consecință, în opinia camerei, "conținutul global" al unui document anterior nu înglobează și caracteristicile ce sunt echivalente caracteristicilor menționate în documentul respectiv.

În hotărârea **T 56/87** (JO 1990, 188), camera a subliniat că trebuie să se aprecieze conținutul tehnic al unui document într-o manieră globală, așa cum ar proceda un om de specialitate, și că nu se justifică izolarea arbitrară a anumitor părți ale acestuia, pentru a deduce o informație tehnică diferită de conținutul integral al documentului sau chiar în contradicție cu acesta. De aceea, camera a considerat că o caracteristică specială, referitoare la poziționarea electrozilor externi ai unei camere de transmisie ionică în așa fel, încât aceștia să se afle parțial în umbra unui colimator, în vederea aplicării unui procedeu de corectare a erorilor de aliniere a unui fascicul de raze divergente, nu era divulgată într-un document anterior, deși acesta conținea o figură în care se putea recunoaște o asemenea poziționare. Figura respectivă constituia doar o ilustrație schematică, ce nu reproducea nici proporțiile, nici dimensiunile aparatului real. Prin urmare, pentru a putea interpreta corect această figură, tehnicianul trebuia să facă apel la alte figuri, precum și la descrierea din document; în acest fel, ar fi dedus că electrozii externi ar fi trebuit să fie poziționați în întregime în câmpul de radiații și nu parțial în umbra colimatoarelor, așa cum se precizează în revendicările examinate.

În dosarul **T 500/89**, numai abordarea conținutului global al documentului a permis să se considere că anterioritatea nu anula noutatea, deoarece procedeul descris în documentul anterior era diferit de procedeul revendicat printr-o caracteristică funcțională. Obiectul invenției era un procedeu care permite depunerea simultană a mai multor straturi de produse de straturi fotografice fluide, pentru

fabricarea de produse fotografice. În documentul anterior, se indicau plajele de valori referitoare la grosimea straturilor, la viscozitate, la viteza de depunere etc., utilizate în procedeul revendicat. Totuși, invenția prezenta noutate. Într-adevăr, indicația din documentul anterior se referea la faptul că plajele de valori trebuie alese astfel, încât cele două straturi diferite să se combine. Brevetul atacat enunța o altă regulă de măsurare, deoarece, conform revendicărilor, depunerea straturilor trebuia să se efectueze “fără combinare”. Indicarea, în documentul anterior, a rezultatului așteptat, “combinarea”, nu era o simplă indicare a scopului, neintegrată în caracteristicile tehnice ale procedurii descrise, ci era chiar o caracteristică funcțională, însemnând o regulă de măsurare, iar această caracteristică constituia o parte esențială din conținutul documentului.

În dosarul **T 310/88**, camera s-a confruntat cu o divergență dintre realitatea tehnică și descrierea invenției dintr-o publicație anterioară. Conform descrierii din publicația anterioară, exista o diferență între compoziția chimică descrisă de aceasta și compoziția revendicată; în realitate, o compoziție corespunzătoare celei revendicate rezulta din reproducerea conținutului publicației anterioare. Totuși, camera nu a considerat că această publicație anulează noutatea, deoarece, în acest document, nu se găsea o indicație suficient de clară, care să permită o astfel de concluzie. Urmând conținutul documentului, un om de specialitate se îndrepta într-o direcție care îl îndepărta în mod vădit de obiectul revendicat, fiindcă, se arăta în document, compoziția astfel obținută nu cuprindea un compus dat al compoziției revendicate. Acest obiect era nou, chiar dacă, reproducând exemplele existente în documentul menționat, persoana de specialitate obținea, inevitabil, o compoziție corespunzătoare compoziției revendicate și care cuprindea și compusul respectiv. Într-un asemenea caz, conform camerei, conținutul documentului anterior trebuia interpretat ca incluzând în mod necesar o etapă suplimentară, de eliminare a compusului suplimentar.

În hotărârea **T 305/87** (JO 1990, 429), camera a considerat util să precizeze că, pentru aprecierea noutății, nu este suficientă limitarea la conținutul global al unui singur document, ci trebuie examinată, separat, fiecare entitate descrisă în acest document. Obiectul brevetului revendicat era o sculă de tăiere. Opozantul susținuse că ansamblul caracteristicilor celor două scule de tăiere, descrise într-un catalog, trebuia să fie asimilat stadiului tehnicii, deoarece respectivele scule de tăiere erau descrise în același context tehnic și într-unul și același document. Acest ansamblu de caracteristici, considerate ca un tot, constituia anterioritatea invenției. Dar, cu acest prilej, camera a precizat faptul că numai din motivul că două elemente diferite erau divulgate într-unul și același document, elemente ce aparțin unor moduri de realizare distincte, descrise într-unul și același document, nu este permisă combinarea acestora, cu excepția cazului când o astfel de combinare nu a fost sugerată în mod special. Cele două scule de tăiere, cunoscute și descrise în catalog, constituiau deci două entități distincte, formând două baze de comparare independente, ce trebuie analizate separat pentru a aprecia noutatea, și nu este permisă reconstituirea artificială a unui stadiu al tehnicii mai pertinent, pornind de la caracteristicile specifice uneia sau alteia din aceste entități, chiar dacă ambele erau divulgate într-unul și același document.

Hotărârea Camerei de recurs tehnic 3.4.1, din 20 septembrie 1988 T56/87 - 3.4.1 (Traducere)

Componența Camerei:

Președinte: K. Lederer
Membri: H. Reich

C. Payraudeau

Titularul brevetului/solicitant: Instrument AB Scanditronix

În prezentul zext este publicat numai un extras din hotărâre. O copie completă a hotărârii, în limba în care s-a desfășurat procedura, poate fi obținută pe lângă serviciul 4.5.1(biblioteca OEB din München), cu plata unei taxe de fotocopiere de 1,30 DM pe pagină.

Oponent/citat: Siemens AG

Referitor la: Cameră ionică/SCANDITRONIX

Articol: 54 CBE

Cuvânt-cheie: "Divulgarea unor caracteristici numai prin reprezentarea schematică prezentă într-un document anterior (NU)"

Sumar

Conținutul tehnic prezent într-un document anterior trebuie să fie considerat în totalitatea sa, așa cum ar proceda un om de specialitate. Nu este admisă izolarea arbitrară, de contextul lor, a unor părți ale documentului, pentru a deduce din acestea o informație tehnică care ar diferi sau chiar s-ar opune conținutului global al documentului. Caracteristica tehnică dedusă din dimensiunile extrase dintr-o reprezentare schematică, așa cum este cea din prezentul document, sau fondată pe aceste dimensiuni, și care contrazice, din punct de vedere tehnic, conținutul descrierii corespunzătoare, nu face parte din divulgarea acestui document.

Expunerea faptelor și concluzii

I. Solicitantul este titular al brevetului european nr. 0 040 589 (cerere nr. 81 850 075.3).

Acest brevet cuprinde două revendicări, ambele independente, cu următoarea redactare:

"1. Procedeu de comandă a unui fascicul divergent de raze, constând în:

a) inserarea unui colimator primar (9), cu simetrie de revoluție, în fascicul;

b) instalarea unei camere de transmisie ionică (11), în fasciculul ce iese din colimatorul primar, cameră ce comportă cel puțin patru electrozi interiori plăți (15 la 18), de captare a ionilor, situați aproape de centrul camerei ionice, și cel puțin patru electrozi exteriori plăți (19 la 22), de captare a ionilor, situați aproape de extremitatea camerei ionice;

c) dispunerea electrozilor interiori astfel, încât fasciculul să lovească în permanență suprafața totală a electrozilor interiori;

d) dispunerea electrozilor exteriori astfel, încât fasciculul să lovească în permanență o primă parte a suprafeței electrozilor exteriori, partea rămasă din suprafața electrozilor exteriori aflându-se în umbra colimatorului primar;

e) derivarea semnalelor electrice ale electrozilor interiori și exteriori;

f) utilizarea acestor semnale electrice, prin intermediul elementelor de comandă (3 la 6; 23 la 26), pentru a corecta atât eventualele erori de deviere în fascicul, respectiv întreaga deviație unghiulară a fasciculului în raport cu axa de simetrie de revoluție a colimatorului primar, cât și eventualele erori de centrare în fascicul, respectiv întreaga deplasare lineară a fasciculului în raport cu axa de simetrie de rotație, cu referire la punctul de emisie (8) al fasciculului, operația (f) fiind caracterizată prin aceea că semnalele electrice provenind de la electrozii interiori (15 la 18) sunt utilizate în vederea corectării erorilor de deviere în fascicul și că semnalele electrice provenind de la electrozii exteriori (19 la 22) sunt utilizate în vederea corectării erorilor de centrare în fascicul.

2. Dispozitiv prevăzut cu cameră de transmisie ionică, pentru aplicarea unui procedeu conform revendicării 1, având un colimator primar, cu simetrie de revoluție, inserat într-un fascicul divergent de radiații terapeutice, camera ionică (11) fiind situată în acest fascicul, între colimatorul primar (9) și

o suprafață (12) ce urmează a fi iradiată cu ajutorul fasciculului, această cameră conținând cel puțin patru electrozi interiori plăți (15 la 18), de captare a ionilor, situați aproape de centrul camerei ionice, și cel puțin patru electrozi exteriori plăți (19 la 22), de captare a ionilor, situați aproape de extremitatea camerei ionice, electrozii interiori fiind dispuși astfel, încât fasciculul să lovească în permanență întreaga suprafață a electrozilor interiori, iar electrozii exteriori fiind dispuși astfel, încât fasciculul să lovească în permanență o primă parte din suprafața electrozilor exteriori, partea rămasă din suprafața electrozilor exteriori aflându-se în umbra colimatorului primar, electrozii interiori și exteriori emițând semnale electrice care sunt trimise unui prim set și unui al doilea set de elemente de comandă, (3 la 6; 23 la 26), pentru a corecta atât a eventualele erori de deviere în fascicul, respectiv orice deviere unghiulară a fasciculului în raport cu direcția axei de simetrie de revoluție a colimatorului primar, cât și eventualele erori de centrare în fascicul, respectiv orice deplasare lineară a fasciculului în raport cu axa de simetrie de revoluție, cu referire la punctul de emisie (8) al fasciculului, acest dispozitiv fiind caracterizat prin aceea că semnalele electrice provenind de la electrozii interiori (15 la 18) alimentează un prim set de elemente de comandă (3, 4; 23, 24) care corectează erorile de deviere în fascicul și că semnalele electrice provenind de la electrozii exteriori (19 la 22) alimentează un al doilea set de elemente de comandă (5, 6; 25, 26), ce corectează erorile de centrare în fascicul.”

II. Partea citată a contestat brevetul european și a cerut revocarea acestuia în totalitate, pe motiv că invenția nu implică o activitate inventivă față de stadiul tehnicii divulgat, în special, în documentul

US-A 3 838 284 (D1)

precum și față de cunoștințele obișnuite ale expertului.

III. Divizia de opuneri a hotărât revocarea brevetului pentru absența activității inventive a obiectului revendicărilor.

Aceasta a considerat că, în special, dispunerea electrozilor exteriori în umbra colimatorului primar, dispunere propusă în revendicarea 1 (etapa d)) și în partea corespunzătoare a revendicării 2, a fost divulgată în figura 1 a documentului D1, deoarece se poate constata cu ușurință că prelungirile generatoarelor ce definesc deschiderea colimatorului, așa cum sunt acestea prezentate în figură, ar trebui să taie electrozii exteriori ai camerei ionice. În consecință, conform diviziei de opuneri, obiectul revendicărilor se distinge de stadiul tehnicii divulgat în documentul D1, numai prin faptul că semnalele provenind de la electrozii interiori și respectiv exteriori sunt utilizați diferit, în vederea obținerii unei alinieri corecte a fasciculului, această utilizare rezultând totuși dintr-o alegere evidentă între doar două soluții posibile, din care una era deja cunoscută, conform documentului D1.

IV. Titularul brevetului a introdus recurs împotriva acestei hotărâri.

V. În urma unei proceduri orale, solicitantul (titularul brevetului) a cerut ca hotărârea atacată să fie anulată, iar contestația să fie respinsă.

Partea citată (oponentul) a cerut respingerea recursului.

VI: În sprijinul cererii sale, partea citată a adus, în principal, următoarele argumente:

a) Caracteristica esențială a prezentei invenții, ce constă în dispunerea electrozilor exteriori ai unei camere ionice situată în avalul unui colimator astfel, încât aceștia să se găsească parțial în umbra colimatorului, este deja cunoscută din documentul D1. În mod deosebit:

i) Pe figura 1 a documentului D1, se poate vedea un dispozitiv la care electrozii exteriori și colimatorul sunt dispuși așa cum se indică în revendicări, fără ca aceasta să necesite raportarea la o

scară sau luarea unor măsuri speciale: este de ajuns să fie prelungite liniile din figura ce definește deschizătura interioară a colimatorului.

ii) Deși această figură este pur schematică, un om de specialitate presupune în mod normal că ea re-produce corect cel puțin proporțiile generale și pozițiile relative ale elementelor esențiale ale dispozitivului.

iii) Indicația conținută în documentul D1, conform căreia grupul exterior de electrozi sensibili la radiații trebuie așezat “ în locuri care să permită controlul **părților extreme sau al parapetilor**, câmpului de fotoni” (coloana 2, rândurile 43 la 47) ar putea confirma această interpretare evidentă a figurii.

b) Prin urmare, invenția revendicată nu se distinge de obiectul documentului D1 decât prin caracteristici referitoare la o utilizare specifică a electrozilor interiori și exteriori, în vederea corectării erorilor de aliniere unghiulară și laterală a fasciculului. Totuși, aceste caracteristici nu pot permite să se afirme că există implicarea unei activități inventive, din următoarele motive:

...

VII. Aceste argumente au fost contestate de solicitant, care a prezentat, în principal, următoarele concluzii:

a) Condiția existenței umbrei, conform revendicărilor, nu este divulgată de conținutul documentului D1, deoarece, în special:

i) Descrierea din documentul D1 nu conține nici o mențiune care să sugereze utilizarea umbrei unui colimator în vederea ameliorării alinierii fasciculului.

ii) Documentul D1 pune, în mod explicit, condiția ca electrozii exteriori să fie dispuși **în câmpul de radiații** (cf. de exemplu, rezumatului, rândurile 11 la 14). O asemenea dispunere exclude utilizarea unei construcții în care electrozii ar fi situați parțial în umbra colimatorului.

iii) Documentul D1 divulgă, în realitate, o metodă conform căreia electrozii exteriori sunt așezați în locuri care permit controlul laturilor extreme sau al parapetilor câmpului de fotoni, în scopul măsurării **înclinării** lobului de radiații (col. 2, rândurile 43 la 47; col. 5, rândurile 18 la 21). Totuși, măsurarea înclinării nu ar fi posibilă dacă electrozii exteriori s-ar afla parțial în umbra colimatorului; într-adevăr, o asemenea dispunere amplifică selectiv componenta semnalului de eroare ce apare în cazul unei devieri **laterale** a aliniamentului și împiedică, prin urmare, detectarea erorilor unghiulare.

iv) Condiția existenței umbrei, conform prezentelor revendicări, nu poate fi dedusă din documentul D1 decât cu ajutorul unei rigle gradate, printr-o măsurare a unghiului, măsurare efectuată asupra reprezentării schematice prezentată în figura 1, ceea ce nu constituie deci o divulgare efectivă a caracteristicilor respective, așa cum s-a afirmat în hotărârea T 204/83 (JO OEB 1985, 310). Un om de specialitate nu ar constata decât o pură coincidență în faptul că extensiile conceptuale ale liniilor care, în figura 1, definesc deschizătura internă a colimatorului, taie electrozii exteriori, cu atât mai mult cu cât intersecțiile respective se află la mai puțin de 1 mm de marginile electrozilor exteriori.

b) Obiectul revendicărilor implică o activitate inventivă față de documentul D1 deoarece:

...

Motivele hotărârii

1. Se acceptă recursul.

2. Camera are convingerea că brevetul atacat expune obiectul revendicat într-un mod suficient de clar și complet pentru ca un om de specialitate să-l poată realiza. Camera consideră că un om de

specialitate poate înțelege, fără să desfășoare o activitate inventivă, corelația existentă între erorile de aliniere laterală și unghiulară, și semnalele corespunzătoare emise de grupele respective de electrozi, atunci când aceștia sunt dispuși așa cum se indică în brevet. În plus, această corelare mai poate fi dedusă și din executarea unor simple încercări de rutină. Nu se poate considera că utilizarea adecvată a unei astfel de corelări pentru a comanda fasciculul prin intermediul semnalelor transmise de electrozi în vederea reducerii la minimum a erorilor de aliniere ar depăși competența normală a specialistului în domeniul comandării fasciculelor.

3. Noutatea

3.1 Documentul D1 expune, indiscutabil, o metodă de comandă a unui fascicul divergent de radiații, metodă ce cuprinde etapele a) la c) și e) la f) așa cum sunt descrise în preambulul prezentei revendicări 1; metoda revendicată diferă cel puțin prin faptul că semnalele electrice provenind de la electrozii interiori sunt utilizate pentru a corecta erorile de deviere (unghiulară) și că semnalele provenind de la electrozii exteriori sunt utilizate pentru a corecta erorile de centrare (laterală), așa cum se descrie în partea caracterizantă a revendicării, ceea ce constituie opusul utilizării semnalelor provenind de la electrozii respectivi, așa cum se divulgă în documentul D1 (col. 4, rândul 57 la col. 5, rândul 24).

În opinia Camerei, documentul D1 nu anulează noutatea etapei d) a metodei revendicate, conform căreia electrozii exteriori ai camerei ionice se află parțial în umbra colimatorului primar; într-adevăr, așa cum se expune în detaliu în cele ce urmează, simplul fapt că, în reprezentarea schematică din figura 1, segmentele corespunzătoare electrozilor exteriori se află în prelungirea liniilor ce figurează pe suprafața internă a colimatorului primar nu poate fi considerată o divulgare a acestor caracteristici.

De asemenea, se recunoaște faptul că, pentru a hotărî asupra noutății unei caracteristici revendicate într-un brevet sau într-o cerere de brevet, este necesar să se determine dacă această caracteristică poate fi dedusă dintr-un document anterior de către un om de specialitate, în mod direct și fără echivoc (cf. p. 4 din hotărârea T 204/83, citată mai sus). Camera consideră că un om de specialitate, care studiază un document, nu se oprește asupra fiecărui element, considerat izolat, descris în acel document, ci examinează relația dintre elemente, din punct de vedere tehnic, cu scopul de a înțelege funcționarea aparatului sau a procedurii divulgat. Un om de specialitate consideră deci, într-o manieră generală, în contextul lor tehnic, toate informațiile detaliate pe care le conține un document.

Prin urmare, informațiile divulgate într-un document anterior trebuie considerate în totalitatea lor, așa cum ar proceda un om de specialitate. Izolarea arbitrară, a unor părți dintr-un astfel de document, de contextul lor, cu scopul de a deduce, din acestea, o informație tehnică ce ar diferi sau chiar ar contrazice conținutul global al documentului, nu se justifică.

În speța de față, este cert că figura 1 din documentul D1 este practic identică cu figura 1 din brevetul atacat, cel puțin în ceea ce privește dispunerea țintei în aval. Nu este contestat nici faptul că aceste figuri constituie reprezentări pur schematice, destinate să ilustreze "principiul unui sistem de raze X cu energie înaltă" (cf. documentului D1, col. 3 rândul 34). În același mod, un om de specialitate ar constata imediat că proporțiile și dimensiunile indicate în figura 1 din documentul D1 nu corespund deloc cu cele ale dispozitivelor cunoscute, utilizate în practică. În mod deosebit el ar observa că scara din schemă se reduce la direcția fasciculului.

Pentru un om de specialitate, aceasta ar constitui deja un motiv de referire la celelalte figuri și la descrierea scrisă, existentă în documentul D1, ca să poată interpreta figura 1.

Lectura acestui document a revelat persoanei de specialitate o metodă de aranjare a alinierii unui fascicul de particule încărcate, metodă ce constă în:

a) măsurarea înclinării lobului de radiații prin așezarea unui grup exterior de electrozi, sensibili la radiații, în locuri ce permit controlul laturilor extreme sau al parapeților câmpului de fotoni (col. 2, rândurile 43 la 48);

b) detectarea schimbărilor de poziție a lobului, cu ajutorul unui grup separat de electrozi interiori, ce permit măsurarea radiațiilor care traversează panta cea mai abruptă a filtrului de planeitate (col. 2, rândurile 48 la 51);

c) aplicarea semnalelor produse de fiecare grup de electrozi la un servomecanism de poziționare, corespunzător (col. 5, rândurile 64 la 68 și col. 6, rândurile 1 la 13).

Camera împărtășește punctul de vedere al solicitantului, conform căruia un om de specialitate ar deduce, din divulgarea rezumată mai sus, că electrozii exteriori trebuie să se afle în întregime în câmpul de radiații, pentru a putea detecta variația de intensitate datorată înclinării lobului, fără a suporta influența colimatorului. O umbră proiectată de colimator pe electrozii exteriori ar mări acea componentă a semnalului lor datorată devierii de la alinierea **laterală** și ar determina astfel ca semnalul total, produs de acești electrozi, să fie mai puțin eficace în acțiunea sa asupra bobinelor de aliniere **unghiulară** la care sunt conectați.

În consecință, Camera consideră că figura 1 din documentul D1, interpretată, așa cum ar trebui, în lumina textului scris al acestui document, nu divulgă caracteristica d) a revendicării 1 din brevetul atacat, conform căreia electrozii exteriori se află, parțial, în umbra colimatorului.

Pe de altă parte, Camera respinge argumentul părții citate, expus, în esență la punctul Via) ii) de mai sus, având convingerea că nu este posibil să se deducă, din figura 1, ocultația parțială a electrozilor exteriori decât prin interpretarea dimensiunilor aparente ale unei reprezentări schematice. În consecință, o caracteristică tehnică dedusă din dimensiunile extrase dintr-o reprezentare schematică, așa cum figurează aceasta într-un document sau care se bazează pe aceste dimensiuni și care contrazice din punct de vedere tehnic conținutul descrierii corespunzătoare, nu face parte din divulgarea respectivului document.

3.2 Celelalte documente anterioare, citate în cursul procedurii de examinare sau de opunere se îndepărtează de obiectul revendicării 1.

3.3 Se consideră deci că obiectul revendicării 1 prezintă noutate în sensul art.54 CBE.

4. Activitatea inventivă

...

Dispoziții

Pentru motivele de mai sus, s-a hotărât după cum urmează:

1. Se anulează hotărârea atacată.
2. Se respinge contestația.

Hotărârea Camerei de recurs tehnic 3.2.2, din 1 septembrie 1989
T 305/87 - 3.2.2 (Traducere)

Componența Camerei:

Președinte: G. Szabo

În textul de mai sus este publicat numai un extras din hotărâre. O copie completă a hotărârii, în limba în care s-a desfășurat procedura, poate fi obținut pe lângă serviciul OEB din München, cu achitarea unei taxe de fotocopiere de 1,30 DM pe pagină.

Membri: R. Gryc
O. Bossung

Titularul brevetului/intimat: Societatea de Exploatare a Întreprinderilor Pierre GREHAL

Oponent/solicitant: DIENER Werkzeugfabrik GmbH

Referitor la: Sculă pentru tăiat /GREHAL

Articol: 54 CBE

Cuvânt-cheie: "Noutate - Stadiul tehnicii - întinderea concordanței"

Sumar

Atunci când conținutul unui document anterior unic (în speță un catalog ce descrie diferite scule pentru tăiat) este analizat izolat, pentru a ataca noutatea unei revendicări, acest conținut nu trebuie considerat un rezervor în care este permisă introducerea unor caracteristici aparținând unor moduri de realizare diferite, pentru a crea, artificial, un mod de realizare deosebit, ce ar anula noutatea, cu excepția cazului când documentul în sine sugerează o asemenea combinație (cf. p. 5.3 din motivele hotărârii)

Expunerea faptelor și concluzii

I. Brevetul european nr. 48 665, conținând opt revendicări, a fost eliberat părții citate la 11 aprilie 1984, pe baza cererii de brevet european nr. 81 401 435.3, depusă la 15 septembrie 1981.

II. La 8 ianuarie 1985, solicitantul a introdus contestație împotriva brevetului eliberat și a cerut revocarea acestuia pentru lipsă de activitate inventivă (art. 100 (a) CBE) și extindere nepermisă a obiectului acestuia (art. 100 (c) CBE).

Pentru a ilustra stadiul tehnicii, solicitantul a citat, în special, următoarele documente:

(1) Catalogul ERDI 101, pp. 6 și 9, cu figurile mărite (fig. 1 la 8) ale sculelor "ERDI-Knabber Nr. 3" și "Rohrschere Nr. 115" din catalog, și

(2) US-A-A3 772 782.

III. Printr-o hotărâre intermediară, din 9 iulie 1987, divizia de opuneri a menținut brevetul într-o versiune modificată, conținând o revendicare principală modificată, care se enunță după cum urmează:

"Sculă pentru tăiat tablă, crengi uscate și obiecte analoage, metalice sau nu, conținând un corp (1) formând o manșetă (3) la o extremitate și, la cealaltă extremitate, o suprafață de susținere oblică, niște contralame pentru o lamă tăietoare (15), formată din extremitatea unui levier (13) articulat în corpul (1) și legat, printr-un ax (12), de extremitatea unui levier principal (11), ce formează o adoua manșetă (3₁), caracterizată prin aceea că numitele contralame sunt constituite de marginile laterale ale unei fante (17) formată în adâncul unui etrier (6) ce este aplicat pe suprafața de susținere menționată, și că fanta (17) este delimitată, în față, de o suprafață laterală sau de adâncime, care permite extremității lamei tăietoare să vină în contact cu aceasta, astfel încât să oprească tăierea și să separe așchiile.

IV. La 17 august 1987, solicitantul a formulat recurs și a achitat taxa corespunzătoare. Memoriul cuprinzând expunerea motivelor a fost depus la 2 noiembrie 1987.

În memoriul său, solicitantul s-a sprijinit pe stadiul tehnicii, menționat, pentru a sublinia că noua revendicare 1 nu ar fi corect delimitată și că unele din caracteristicile revendicate nu ar fi necesare pentru rezolvarea problemei. Solicitantul a mai pretins că, deoarece sculele "*Knabber nr. 3*" și "*Rohrschere Nr. 115*", din document (1), erau divulgate în același catalog, ansamblul caracteristicilor acestora trebuia considerat drept un stadiu al tehnicii unic și că acesta constituia o anterioritate pentru esența obiectului revendicării 1.

...

Motivele hotărârii

1. Se admite recursul.

2. Modificări

...

3. Delimitarea revendicării 1 (Regula 29(1))

...

4. Stadiul tehnicii

...

5. Noutatea

5.1 Dintre toate documentele citate anterior în raportul de documentare, în brevetul ca atare sau în cursul procedurilor de opunere și de recurs, documentul (2) este singurul care descrie o sculă pentru tăierea tablei care, asemeni sculei pentru tăiat conform invenției, conține un etrier ce servește drept matrice tăietoare.

Totuși, scula pentru tăiat care face obiectul brevetului atacat diferă de acest instrument cunoscut prin aceea că ea conține o lamă tăietoare legată printr-un ax de un levier principal ce formează o a doua manșetă, în timp ce instrumentul menționat, care servește la mărunțirea tablei și nu la tăierea acesteia, nu conține decât un poanson de tăiere, situat la extremitatea unui braț nearticulat la levierul principal.

În consecință, obiectul revendicării 1 a brevetului atacat nu este identic cu cel din stadiul tehnicii și trebuie deci să se considere că acesta prezintă noutate.

5.2 În memoriul cuprinzând motivele recursului, solicitantul a susținut că ansamblul caracteristicilor celor două scule de tăiat "*ERDI-Knabber Nr.3*" și "*ERDI- Rohrschere Nr. 115*" trebuia asimilat unui stadiu al tehnicii unic, deoarece sculele menționate erau descrise în același context tehnic și într-unul și același document (și anume catalogul ERDI 101).

În opinia solicitantului, acest ansamblu de caracteristici cunoscute, considerat ca un întreg, ar constitui anterioritatea invenției.

Camera nu ar putea împărtăși această opinie, deoarece, în cazul de față, absența etrierului dintre elementele divulgate în catalog este de ajuns pentru a stabili noutatea obiectului revendicării 1 din brevet.

5.3 Cu acest prilej, Camera precizează că, pentru a aprecia noutatea, nu este suficientă limitarea la conținutul unui singur document, ci mai este nevoie să se analizeze, izolat, fiecare entitate descrisă

În acest document. Astfel, nu este permisă combinarea între ele, numai pentru faptul că sunt divulgate într-unul și același document, a unor elemente diferite, aparținând unor moduri de realizare distincte, descrise în respectivul document, cu excepția situației în care o asemenea combinație a fost sugerată în mod special în document (cf. Directivelor referitoare la examinare, C-IV, 7.1).

Cu alte cuvinte, atunci când conținutul unui document anterior unic (în speță un catalog în care sunt divulgate diferite scule de tăiere) este analizat izolat, pentru a ataca noutatea unei revendicări, conținutul menționat nu trebuie considerat drept un rezervor în care este permisă introducerea unor caracteristici aparținând unor moduri de realizare distincte, pentru a crea, în mod artificial, un mod de realizare deosebit, care ar anula noutatea, cu excepția cazului când documentul în sine sugerează o asemenea combinație.

În cazul de față, în afara faptului că se poate pune la îndoială că un catalog poate fi asimilat unui document unic, acesta trebuind considerat mai curând un eșantion de documente, cele două scule de tăiere "Knabber Nr. 3" și "Rohrschere Nr. 115" constituie două articole distincte din catalogul ERDI 101, reprezentate pe două pagini diferite și sub numere de comandă diferite. Este vorba deci despre două entități diferite, ce formează două baze de comparație independente, care trebuie analizate izolat pentru a aprecia noutatea, și nu este permisă reconstituirea artificială a unui stadiu al tehnicii mai pertinent, pornind de la caracteristicile aparținând uneia și/ sau celeilalte entități, chiar dacă ambele sunt divulgate într-unul și același document.

...

8. Activitatea inventivă

...

8.4 Camera consideră că, în exercitarea normală a competențelor sale și fără o incitare deosebită, un om de specialitate nu este capabil să efectueze un asemenea demers intelectual, care țină mai curând de o analiză *a posteriori*.

În consecință, obiectul revendicării 1 implică o activitate inventivă în sensul art. 56 CBE și este brevetabil, cu aplicarea art. 52(1) CBE.

Dispoziții

Pentru motivele de mai sus, s-a hotărât după cum urmează:

1. Se respinge recursul.

Hotărârea Camerei de recurs tehnic 3.2.2, din 20 ianuarie 1987
T 167/84 (Traducerea textului original în rezumat)

Componența Camerei:

Președinte: C. Maus

Membri: H. Seidenschwarz
P. Ford

Titularul brevetului/intimat: Nissan Motor Company, Ltd

Oponent I/solicitant: Robert Bosch, GmbH

Oponent II/altă parte : Drägerwerk AG

Referitor la: Clapă de injecție/NISSAN

Articol: 54 (3), 56, 83 și 104 (1) CBE

Regula: 27 (1) d) și 63 CBE

Cuvinte-cheie: “Cerere anterioară de brevet european - conținut ce nu înglobează echivalenții” - “Activitate inventivă” - “Expunerea invenției” - “Problema tehnică și soluționarea acesteia” - “Returnarea cheltuielilor”

Sumar

“Conținutul global” al unui document anterior, în sensul art. 54 (3) CBE, nu înglobează și caracteristicile echivalente caracteristicilor menționate în documentul menționat.

Expunerea faptelor și concluzii

I. Brevetul european nr. 7724, cuprinzând douăsprezece revendicări, a fost eliberat la 12 mai 1982 intimatului, care depusese, la 6 iunie 1979, cererea de brevet european nr 79 301 303.8, revendicând prioritatea unei cereri anterioare, din 6 iulie 1978. ...

II. Solicitantul, împreună cu o altă parte(oponentul II) au formulat separat contestații, cerând ca brevetul să fie revocat. ...

III. În urma examinării motivelor opunerii, Divizia de opuneri a respins opunerile în termenul procedurii orale, desfășurată la 9 februarie 1984. ...

IV. La 13 iulie 1984, solicitantul a formulat recurs împotriva acestei hotărâri, cerând revocarea acesteia în totalitate. ...

V. În memoriul său cuprinzând expunerea de motivele recursului, precum și în cursul procedurii orale, care a avut loc la 20 ianuarie 1987, solicitantul și-a menținut următoarele obiecții, pe care la formulase împotriva brevetului:

a) obiectul revendicării 1 nu prezintă noutate în raport cu documentul DE-A-2 147 710, precum și cu art. 54 (3) CBE, față de cererea anterioară de brevet european, cu nr. 79 301 297.2 (publicată sub nr 6769). Cu privire la această cerere, solicitantul a subliniat că expunerea unei invenții într-o cerere anterioară de brevet european înglobează și echivalentele neexpuse în mod explicit. Acesta s-a referit, în acest sens, la p.C-IV, 7.4 din Directive care, conform opiniei sale, contrar p. 7.2, citat de Cameră, are sensul acestei interpretări, ca și CBE, care nu este atât de restrictivă ca Directivele.

Motivele hotărârii

6. ... Nici documentul EP-A-6, ce trebuie avut în vedere în baza art. 54 CBE, nu anulează noutatea... Solicitantul admite că conținutul global al unui document, inclusiv caracteristicile implicite pentru persoana de specialitate, nu expune complet caracteristicile menționate în revendicarea 1. Totuși, acesta consideră că “conținutul global” al unui document anterior, în sensul art. 54 (3) CBE înglobează și caracteristicile echivalente caracteristicilor menționate în respectivul document și citează, în sprijinul acestei teze, p. C-IV, 7.4 din Directive.

Camera nu poate subscrie acestui punct de vedere, pentru următoarele motive: în scopul atenuării efectelor riguroase ale aplicării principiului “conținutului global”, aceasta nu îl aplică decât pentru a aprecia noutatea (cf. art. 56 CBE, a doua frază). Pe de altă parte, s-a considerat întotdeauna că trebuie să se adopte o abordare strictă în aprecierea noutății, pentru a reduce riscul de “autocoliziune”.

Din acest motiv, la p. C-IV, 7.2 din Directive se precizează în mod expres că “ în privința noutății, nu este corect să se interpreteze conținutul unui document înglobând și echivalențele binecunoscute, ce nu sunt divulgate în respectivul document; aceasta este o problemă de cativitate inventivă”. Acest principiu a fost aplicat în mod constant de Oficiul European de Brevete, iar solicitantul nu a reușit să convingă Camera că aceasta este o practică eronată. ...

11. În ceea ce privește cererea prezentată de intimat în vederea obținerii rambursării cheltuielilor pentru desfășurarea procedurii orale, Camera consideră că, în măsura în care este echitabil, acestea ar trebui rambursate (art.104 (1) și regula 63 CBE). Procedura orală a avut loc la cererea solicitantului și nu la cererea intimatului, iar solicitantului nu i s-a admis nici unul dintre argumentele sale. Nu a fost avansat nici un argument nou de către solicitant, în cursul desfășurării procedurii orale și hotărârea asupra dosarului s-ar fi putut lua și fără procedura orală. Pe lângă aceasta, mandatarul intimatului a trebuit să efectueze o lungă călătorie, pentru a asista la desfășurarea procedurii orale.

Dispoziții

Pentru aceste motive, s-a stabilit după cum urmează:

Se respinge recursul.

ROMÂNIA
OFICIUL DE STAT PENTRU INVENȚII ȘI MĂRCI

DECIZIA nr. 1365
29 octombrie 1993

Directorul general al Oficiului de Stat pentru Invenții și Mărci,

Având în vedere prevederile art.14 alin.3 din Legea 64/1991 privind brevetele de invenție și
regula 2,5 din H.G. 152/92 referitoare la profesia de consilier în proprietate industrială,

DECIDE:

Art.1. Persoanele ale căror nume figurează în lista anexată, precum și firmele specializate în
proprietate industrială au fost înscrise în **REGISTRUL NAȚIONAL AL CONSILIERILOR ÎN
PROPRIETATE INDUSTRIALĂ**, cu menționarea specializării.

Art.2. Prezenta decizie se va publica în Buletinul Oficial de Proprietate Industrială.

Director general,

Mioara Rădulescu

Modificări intervenite în Registrul Național al Consilierilor în Proprietate Industrială

1. Se radiază nr. 92-1006 din partea a III-a a Registrului - Nicolaescu Daniela-Olga și se înregistrează la partea I și partea a II-a, la numerele 93-19, respectiv 93-006.
2. Se radiază nr. 93-1014 din partea a III-a a Registrului - Nicolae Ioan și se înregistrează la partea I și partea a II-a, la numerele 93-22, respectiv 93-012.
3. Se radiază nr. 92-1004 din partea a III-a a Registrului - Solschi Maria, S.C. "Prompt", S.A., Timișoara.
4. Se radiază nr.94-1047 din partea a III-a a Registrului - Georgescu Liudmila, pensionară, București.
5. Se radiază nr. 93-1026 din partea a III-a a Registrului - Raskai Maria-Magdalena și se înregistrează la partea I și partea a II-a, la numerele 95-28, respectiv 95-017.
6. Se radiază nr. 94-1059 din partea a III-a a Registrului - Tătaru Doina și se înregistrează la partea I și partea a II-a, la numerele 95-29, respectiv 95-019.
7. Se radiază din Registrul național al consilierilor în proprietate industrială, de la partea a III-a, nr.92-1010, Elena Lazăr.
8. Se radiază nr. 93-1033 din partea a III-a a Registrului - și se înregistrează la partea I Ivanca Maria-Elisaveta - Agenția de Proprietate Industrială "Labirint", Arad - brevete, mărci, D.M.I.
9. Se radiază nr. 95-1075 din partea a III-a a Registrului Național al Consilierilor în Proprietate Industrială, se trece la partea I - la nr.97-52 și la partea a II-a - la nr.97-026, Filioreanu Cristian, persoană fizică, Bacău, Str. Castanilor, bloc 2, sc.D, ap.4, cod 5500 - mărci de fabrică, de comerț și de serviciu.

Consilierii în proprietate industrială, autorizați prin examenul susținut la Oficiul de Stat pentru Invenții și Mărci, conform Legii 64/1991 și a H.G. 152/1992, și locul de desfășurare a activității lor - agenții specializate în activitatea de proprietate industrială.

Nr. din reg. național	Numele si prenumele, agenția	Mențiuni
92 - 1	Bălan Gheorghiță, "Rodall", S.R.L., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, brevete de invenție, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
92 - 2	Pop Virginia-Daisy, Cabinet "Enpora", S.R.L., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 3	Rață Grigore, Cabinet "Enpora", S.R.L., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 4	Vasilescu Mariana, "V & P Patents", S.R.L., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 5	Voicu Alexandra, A.G.V. - Agenție de proprietate industrială, S.R.L., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
92 - 6	Lorenț Alexandru, Centrul de Inventică "Protecta", București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
92 - 7	Enescu Lucian, "Rominvent", S.A., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
92 - 8	Oproiu Margareta, S.C. "Cabinet M. Oproiu", S.R.L., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
92 - 9	Larion Elisabeta-Sonia, "Rominvent", S.A., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 10	Țurcanu Constantin, "Inventa" - Agenție Universitară, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
92 - 11	Teodorescu Dan-Mihai, "Invest - Consult", S.R.L., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 12	Marinescu V. Stelian, "Patent - Mark", S.R.L., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 13	Constantin Ghiță, Cabinet "Constantin Ghiță", Timișoara	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 14	Bucătaru Rodica, "Rominvent", S.A., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 15	Ghenu Mihaela, "Rominvent", S.A., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 16	Popescu Irina-Simona, "Rominvent", S.A., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale

Nr. din reg. național	Numele si prenumele, agenția	Mențiuni
93 - 17	Cârmu Aurel, "Rominvent", S.A., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
93 - 18	Spătaru Ana, "Rominvent", S.A., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
93 - 19	Nicolaescu Daniela-Olga, "Rominvent", S.A., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 20	Duțulescu Corina, "Rominvent", S.A., București	brevete de invenție, desene și modele industriale
93 - 22	Nicolae Ioan, "Independent Propini Agent", București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
94 - 23	Fântână Raul-Sorin, "Intap", SRL, Brașov	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
94 - 24	Stanciu Adelina, S.C. "Urbis", SRL, Sfântu Gheorghe, județul Covasna	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
94 - 25	Udrea Elena-Rodica, "Rominvent", S.A., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
94 - 26	Velcea Marian, Societatea "Mavi Serpico Trade", SRL, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
95 - 27	Solschi Maria-Claudia, S.C. "PRI.MA.CON.S.", S.R.L., Timișoara	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 28	Raskai Maria-Magdalena, str. Unirii nr.3, bloc D8, ap.7, cod 4650, Dej, județul Cluj, persoană fizică	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
95 - 29	Tătaru Doina, Piatra-Neamț, Str. Ape Minerale nr.4, cod 5612, județul Neamț, tel: 033-623602, persoană fizică	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 30	Teodorescu Mihaela, S.C. "Rominvent", S.A., București	brevete de invenție, desene și modele industriale
95 - 31	Burțilă Ioan, S.C. "Mileniul 3 - Agenție de proprietate industrială", S.R.L., Botoșani	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 32	Sovar Ioan, Timișoara, Str. Călimănești nr.110, cod 1900, persoană fizică	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 33	Georgescu Liudmila, S.C. "Cabinet M. Oproiu" S.R.L., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu

Nr. din reg. național	Numele si prenumele, agenția	Mențiuni
95 - 34	Piatkowski Nicolae-George, Inventă-Agenție Universitară, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 35	Imireanu Michael-Dan, S.C. "Rominvent", S.A., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
95 - 36	Rădulescu Stela-Melania, S.C. "Rominvent", S.A., București	brevete de invenție, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
95 - 37	Vasilescu Raluca, S.C. "Cabinet M. Oproiu", S.R.L., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
96 - 38	Ivanca Maria-Elisaveta, Agenția de Proprietate Industrială "Labirint", Arad	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
96 - 39	Lazăr Elena, S.C. "PROIND" S.R.L., Buzău	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
96 - 40	Costin Nicolae, Agenția de Proprietate Industrială - Costin - S.N.C., Baia-Mare	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
96 - 41	Ciuda-Berivoe Anca, S.C. "Rominvent", S.A., București	brevete de invenție, desene și modele industriale
96 - 42	Fierăscu Cosmina-Catrinel, S.C. "Rominvent", S.A., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
96 - 43	Frunză Valentin, S.C. "Rominvent", S.A., București	topografii circuite integrate
96 - 44	Marcu-Dușa Daniela, S.C. "Rominvent", S.A., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
96 - 45	Popovici Ruxandra-Liliana, S.C. "Rominvent", S.A., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
96 - 46	Vidoni-Iurea Tamara, S.C. "Rominvent", S.A., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
96 - 47	Rădulescu Mioara, "Inventă" - Agenție Universitară, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
96 - 48	Tuluca Doina, "Inventă" - Agenție Universitară, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate

Nr. din reg. național	Numele si prenumele, agenția	Mențiuni
96 - 49	Bălan Valeria-Cornelia, S.C. "Rodall", S.R.L., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
96 - 50	Pop Călin-Radu, Cabinet "Enpora", S.R.L., București	desene și modele industriale, topografii circuite integrate
96 - 51	Buzlea Elisabeta, "Intelect", S.R.L., Oradea	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
97 - 52	Filioreanu Cristian, persoană fizică, Bacău, Str. Castanilor, bloc 2, sc.D, ap.4, cod 5500	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu

Agențiile specializate în proprietate industrială și consilierii în proprietate industrială autorizați din aceste agenții.

Nr.din registru național	Agencia	Mențiuni
92 - 001	RODALL S.R.L. (AGENȚIE DE PROPRIETATE INDUSTRIALĂ), Bălan Gheorghiță, Bălan Valeria Str. Polona nr.115, bloc 15, sc.A, et.4, ap.19, sector 1, București, cod 71151, tel: 210.57.94, fax: 312.43.39	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
92 - 002	"CABINET ENPORA", S.R.L., (Agenție Internațională de Brevete și Mărci) Pop Virginia-Daisy, Rață Grigore, Pop Călin-Radu Șos Iancului nr.7, bloc 109 C, sc.B, ap.46, sector 2, București, cod 73200, fax(autonom): 250.79.27, tel-fax: 223.14.23; tel: 250.16.34	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
92 - 003	V & P PATENTS S.R.L. Vasilescu Mariana Str. Polonă nr.115, bloc 15, sc.A, et.4, ap.19, sector 1, cod 71151, București, tel: 210.57.97; fax: 312.43.39	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 004	A.G.V., AGENȚIE DE PROPRIETATE INDUSTRIALĂ, S.R.L. Voicu Alexandra Bdul. Magheru nr.9, sc.2, et.9, ap.89, sector 1, cod 70161, București, P.O.Box 22-246, tel: 615.36.84, fax: 312.53.49	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
92 - 005	CENTRUL DE INVENTICĂ "PROTECTA" dr.ing. Lorentz Alexandru Bdul. Nicolae Bălcescu nr.21, sc.A, et. 7, sector 3, București, tel: 615.02.00/296; 665.55.11, telex: 611948, fax: 312.77.80	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
92 - 006 93 - 006 94 - 006 95 - 006	"ROMINVENT", S.A. (AGENȚIE PENTRU BREVETE, DESENE, MĂRCI ȘI TRANSFER TEHNOLOGIE) Enescu Lucian, Larion Elisabeta-Sonia, Bucătaru Rodica, Ghenu Mihaela, Popescu Irina-Simona, Cărmu Aurel, Spătaru Ana, Udrea Elena-Rodica, Nicolaescu Daniela-Olga, Duțulescu Corina, Teodorescu Paul, Teodorescu Mihaela, Imireanu Michael-Dan, Rădulescu Stela-Melania, Ciuda-Berivoe Anca, Fierăscu Cosmina-Catrinel, Frunză Valentin, Marcu-Dușan Daniela, Popovici Ruxandra-Daniela, Vidoni-Iurea Tamara Str. Ion Slătineanu nr.20, et. 2, sector 1, București, tel: (401)211.53.20, fax: (401)211.53.00	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
92 - 007	INVENTA - Agenție Universitară, prof.dr.ing. Turcanu Constantin, Piatkowski Nicolae-George, Rădulescu Mioara, Țuluca Doina Calea Călărașilor nr.178, bloc 60, ap.2, sector 3, București, tel:620.73.69, fax: 322.83.25	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate

Nr.din registru național	Agencia	Mențiuni
92 - 008	"INVEST - CONSULT", S.R.L. ing. Teodorescu Dan-Mihai Str. Luncșoara nr.4-6, bloc 63, sc.A, ap.42, sector 2, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 009	"PATENT MARK", S.R.L. jurist-economist Marinescu V. Stelian Str. dr. N. Turnescu nr.2, sector 5, cod 76256, București, tel: 312.16.69, fax: 312.16.69	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 010	CONSTANTIN GHIȚĂ OFFICE ing. Constantin Ghiță Bd. Take Ionescu nr.24-28, sc.B, ap.2, cod 1900, Timișoara, tel: 40/56/13.79.98, fax: 40/56/19.03.11; telex: 71385 ccit r	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 011	Societatea "INTEL PRODSERV", S.R.L. ing. Ungureanu Mircea Str. dr.Lister nr.19, sector 5, cod 76208, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 012	"INDEPENDENT PROPINI AGENT" ing. Nicolae Ioan Str. Fabrica de Chibrituri nr.42, sector 5, cod 75222, București, tel: 335.29.38, fax: 312.10.08, 312.11.54	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
94 - 013	I.N.T.A.P., S.R.L. ing. Fântână Raul-Sorin Calea București nr.104 A, bloc 210, sc.A, ap.15, cod 2200, Brașov, tel: 068/12.04.48	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
94 - 014	S.C. "Urbis", S.R.L. Stanciu Adelina Str. 1 Decembrie 1918 nr.1, cod 4000, Sfintu Gheorghe, județul Covasna, tel: 067/31.59.24	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
94 - 015	"Invel - Agenție de Proprietate Intelectuală" Societatea "MAVI SERPICO TRADE", S.R.L. Velcea Marian Calea Dorobanți, sector 1, cod 71200, București, C.P. 63-110, tel: 311.26.35, fax: 312.11.54	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
95 - 016	S.C. "PRIMA.CONS.", S.R.L. Solschi Maria-Claudia Str. Vasile Lucaci nr.19, bloc A 14, sc.E, et.2, ap.8, cod 1900, Timișoara, tel: 056/13.40.71	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 017	Raskai Maria-Magdalena, persoană fizică Str. Unirii nr.3, bloc D 8, ap.7, Dej, județul Cluj, cod 4650	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate

Nr.din registrul național	Agenția	Mențiuni
95 - 018	S.C. "CABINET M. OPROIU - CONSILIER ÎN PROPRIETATE INTELECTUALĂ", S.R.L. Oproiu Margareta, Georgescu Liudmila, Vasilescu Raluca Șos. Nicolae Titulescu nr.119, bloc 3, sc.B, ap.57, sector1, București, C.P. 2-229, tel: 659.58.83, fax: 311.07.65	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
95 - 019	Tătaru Doina, persoană fizică Str. Ape Minerale nr.4, Piatra-Neamț, județul Neamț, cod 5612 tel: 033-62.36.02	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 020	S.C. "Mileniul 3 - Agenție de proprietate industrială", S.R.L. Burțilă Ioan Str. Primăverii nr.30, bloc 30, sc.B, ap.20, Botoșani, cod 6800	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 021	Sovar Ioan, persoană fizică Str. Călimănești, nr.110, Timișoara, cod 1900	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
96 - 022	Agenția de Proprietate Industrială "Labirint" Ivanca Maria-Elisaveta, persoană fizică Str. Margaretelor nr.28, Arad, cod 2900	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
96 - 023	S.C. "PROIND" S.R.L. Lazăr Elena Str. Unirii, bloc 16, et.2, ap.9, cod 5100, Buzău tel: 038-41.50.18; 038-42.59.74	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
96 - 024	COSTIN - SNC - Agenția de Proprietate Industrială Costin Nicolae Str. Șoimului nr.5, Baia-Mare, cod 4800, tel: 062-41.64.26, 062-41.37.20, 062-41.24.12 int.113	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
96 - 025	"Intelect" S.R.L. Buzlea Elisabeta B-dul Dacia nr.48, bloc D10, ap.3, Oradea, cod 3700, tel: 059-15.38.47	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
97 - 026	Filioreanu Cristian, persoană fizică, Bacău, Str. Castanilor, bloc 2, sc.D, ap.4, cod 5500	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu

Consilierii în proprietate industrială, autorizați prin examenul susținut la OSIM conform Legii nr. 64/91 și a H.G. 152/92, care își desfășoară profesia în cadrul unităților economice, exclusiv pentru interesele acestora.

Nr. din registrul național	Numele și prenumele	Unitatea economică ale cărei interese le reprezintă	Mențiuni
92 - 1002	Oblemenco Gabriel	S.C. I.C.P.E., S.A., București	brevete de invenție, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
92 - 1003	Macamete Elena	S.C. I.C.P.E., S.A., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 1005	Gheorgon Doina-Elena	Institutul de Cercetări și Proiectări în Transporturi, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
92 - 1007	Ursu Georgeta	Institutul de Cercetări pentru Rafinării și Petrochimie, S.A., Ploiești	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 1008	Stoian Ioan	S. C. "UMARO", S.A., Roman	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 1009	Tonea S. Marin	S.C. "PROCETEL", S.A., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
93 - 1013	Șova Dan-Eugen	Consiliul Național al Audiovizualului, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
93 - 1015	Cristea Aurelia-Ileana	S.C. "CERELAST", București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
93 - 1016	Sidorencu Michaela	Institutul de Criogenie și Separări Izotopice, Râmnicu-Vâlcea	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
93 - 1017	Andrei Mariana	R.A. Grupul Industrial al Armatei, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 1019	Ciobanu Marietta	Oficiul Român de Cercetări Aerospațiale "ORCAS", S.A., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 1020	Anghel Luminița-Doina	S.C. "Oltcit", S.A., Craiova, județul Dolj	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 1021	Popescu Natalia	S.C. "Metrorex", S.A., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu

Nr. din registrul național	Numele și prenumele	Unitatea economică ale cărei interese le reprezintă	Mențiuni
93 - 1023	Coțofană Eugenia	S.C. "Arctic", S.A., Găiești, județul Dâmbovița	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 1024	Căpățînă Elena	S.C. "Aromet", S.A., Buzău	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
93 - 1025	Dobrescu Melania	S.C. "Upetrom", S.A., Ploiești	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
93 - 1027	Calu Adrian	RAMI - DACIA - U.P.S. - DIAMANTE SINTETICE, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 1028	Ghiță Eugenia-Sofia	S.C. "FAREB", S.A., Brașov	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
93 - 1029	Ioacără Valentin	S.C. "STEROM", S.A., Cîmpina, județul Prahova	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 1031	Gavriliu Ana-Corina	S.C. "Biotehnos", S.A., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 1032	Ion Rodica-Cocuța	Radioteleviziunea Română, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 1034	Văle Maria-Claudia	S.C. "ROMVAG", S.A., Caracal, județul Olt	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 1035	Bădescu Ion	S.C. "Carpatina", S.A., Rîmnicu-Vâlcea	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 1036	Buzlea Elisabeta	S.C. "Metalica", S.A., Oradea, județul Bihor	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
94 - 1037	Alan Liliana	Academia Română - Institutul de Chimie, Timișoara	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
94 - 1038	Berceanu Maria- Aurelia	I.C.P.A.L.V., S.A., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu

Nr. din registru național	Numele și prenumele	Unitatea economică ale cărei interese le reprezintă	Mențiuni
94 - 1039	Blag Ioana	S.C. "Industria Sîrmei", S.A., Cîmpia Turzii, județul Cluj	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
94 - 1040	Băisan Nazarica	S.C. "Radiatoare din Aluminiiu", S.A., Bistrița	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
94 - 1041	Bănică Steluța	S.C. "Ceprohart", S.A., Brăila	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
94 - 1042	Barbu Mircea	Institutul de Fizică și Inginerie Nucleară, Măgurele, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
94 - 1043	Chivu Eugen	Baroul de Avocați, București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
94 - 1044	Corpade Alexandru	Industria Aeronautică Română, S.A., Brașov	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
94 - 1045	Ceciu Gabriela	S.C. "U.M.T.", S.A., Timișoara	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
94 - 1046	Doja Sorin-Vasile	Institutul de Chimie Alimentară, București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
94 - 1048	Gheorghicescu Eugenia	I.C.T.C.M., S.A., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
94 - 1049	Gheorghiu Gheorghe	Baroul de Avocați	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
94 - 1050	Gorun Edith	S.C. "Prodplast", S.A., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
94 - 1051	Iliescu Anca-Gabriela	S.C. "Sicomed", S.A., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
94 - 1052	Isoc Dorin	Universitatea Tehnică, Cluj-Napoca	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
94 - 1053	Ioanițescu Traian	S.C. "Sicomed", S.A., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
94 - 1054	Manole Victoria	S.C. "Prodplast", S.A., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
94 - 1055	Mârșan Dorin-Lucian	Baroul de Avocați, București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale

Nr. din registru național	Numele și prenumele	Unitatea economică ale cărei interese le reprezintă	Mențiuni
94 - 1056	Pușcașu Dan	S.C. "Intfor", S.A., Galați	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
94 - 1057	Renga Rodica	ARO, S.A., Cîmpulung- Muscel, județul Argeș	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
94 - 1058	Stanciu Ion	Institutul de Cercetări Tehnologice, Cîmpina, județul Prahova	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
94 - 1060	Vișan Viorica	S.C. "Tehnofina", S.A., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii circuite integrate
94 - 1061	Olaru Sandu	Sucursala Lignitului, Motru, județul Gorj	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
95 - 1062	Bălașa Camelia	S.C. ROMCIF, Fieni, județul Dâmbovița	brevete de invenție
95 - 1063	Faighenov Marioara	Institutul de Proiectare, Consultanță, Marketing, Servicii, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1064	Ungureanu Mircea	INTEL PRODSERV S.R.L., București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1065	Adam Gabriela	S.C. CHIMCOMPLEX S.A., Borzești	brevete de invenție
95 - 1066	Beziris Maria- Magdalena	Institutul Industria Metalelor Neferoase și Rare S.A., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
95 - 1067	Brojboiu Adrian	S.C. Subansamble Auto S.A., Pitești	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1068	Bulancea Mihaela	S.C. Electrocontact S.A., Botoșani	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
95 - 1069	Bărbuță Lucica	S.C. MECANEX S.A., Botoșani	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1070	Bănașu Cristian-Silviu	Institutul de Construcții București	brevete de invenție, desene și modele industriale
95 - 1071	Crișan Ioana	Institutul de Cercetări Chimice, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale

Nr. din registru național	Numele și prenumele	Unitatea economică ale cărei interese le reprezintă	Mențiuni
95 - 1072	Csapo-Martinescu Ernest	S.C. ROMBAT S.A., Bistrița	desene și modele industriale
95 - 1073	Cosmanciuc Mihaela	Camera de Comerț și Industrie a României, București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1074	Enache Ion	Institutul de Economie Mondială, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1076	Fulea Maria	S.C. Independența S.A., Sibiu	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1077	Matei Eena	S.C. SOFERT S.A., Bacău	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
95 - 1078	Nicolae Anastasia	Centrul de Cercetări pentru Tehnologii Ecologice, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1079	Nicolae Radu	S.C. ENERGI-CO- INTERNAȚIONAL, București	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1080	Popescu Ion	S.C. PROMIR S.A., Mârșa, județul Sibiu	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
95 - 1081	Szente Sándor	S.C. Matrița S.A., Odorheiu Secuiesc, județul Harghita	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1082	Dobreanu Iuliean	Exploatarea Minieră Rovinari, Tîrgu-Jiu	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1083	Niță Florina	S.C. "Oltchim" S.A., Rîmniciu-Vîlcea	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1084	Rotar Adriana-Reghina	S.C. "Feleacul" S.A., Cluj- Napoca	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1085	Burchel Nicolae	Baroul de Avocați, București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
95 - 1086	Chevereșan Maria	Centrul de Organizare, Calcul și Perfecționare a Cadrelor pentru Industrii Alimentare, București	desene și modele industriale
95 - 1087	Câmpean Gheorghe- Georgel	S.C. "Neptun" S.A., Cîmpina	brevete de invenție, desene și modele industriale
95 - 1088	Gartig Ovidiu	Centrul de Tehnologii, Inventică și Business, Brașov	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale

Nr. din registru național	Numele și prenumele	Unitatea economică ale cărei interese le reprezintă	Mențiuni
95 - 1089	Ghițescu Mihai-Dan	S.C. "Sinprest" S.A., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1091	Ivănescu Dan	S.C. "Electroprecizia" S.A., Săcele, județul Brașov	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1092	Zaharescu Mihaela	S.C. "Electroprecizia" S.A., Săcele, județul Brașov	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1093	Greavu Doina-Mariana	Direcția de Telecomunicații, Sibiu	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
95 - 1094	Moldovan Augusta	Centrul de Tehnologii, Inventică și Business, Brașov	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
95 - 1095	Popa Mircea	S.C. "Roman" S.A., Brașov	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale, topografii de circuite integrate
95 - 1097	Sprinceanu Nicolae	Institutul de cercetări și Proiectări Vagoane S.A., Filiala Drobeta-Turnu- Severin, județul Mehedinți	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
96 - 1098	Tampău Florinel- Aurelian	S.C. "Perom" S.A., Bacău	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
96 - 1099	Tudose Lucia	S.C. Industria Produselor Electronice și Electrotehnice S.A., Curtea de Argeș, județul Argeș	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
96 - 1100	Visalom Theodor-Horia	S.C. CONTRANSIMEX S.A., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
96 - 1101	Vraciu Elisabeta	S.C. "Sinprest" S.A., București	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale



Editare și tehnoredactare computerizată: Editura OSIM
Colegiul de redacție BOPI - Secțiunea Invenții
Bogdan Boreschievici, Liliana Dima, Camelia Bojan, Mihaela Târcolea, Silvia Nedelcu, Elena Macrea

Dirrecția - Redacția - Administrația
OFICIUL DE STAT PENTRU INVENȚII ȘI MĂRCI
Str. Ion Ghica nr. 5, Sector 3, telefon: + 401 315.19.66; + 401 314.21.02;
fax: + 401 312.38.19
e-mail: edituro@osim.ro [http: www.osim.ro](http://www.osim.ro)
BUCUREȘTI - ROMÂNIA

Tehnoredactare și tipar: OFICIUL DE STAT PENTRU INVENȚII ȘI MĂRCI