

**ROMÂNIA**



**OFICIUL DE STAT  
PENTRU  
INVENȚII ȘI MĂRCI**

**BULETIN OFICIAL  
DE  
PROPRIETATE  
INDUSTRIALĂ**

**Secțiunea INVENȚII**

**5/1994**



# BULETIN OFICIAL DE PROPRIETATE INDUSTRIALĂ

**Nr.5**

31 mai 1994

*Direcția-Redacția-Administrația*

**OFICIUL DE STAT PENTRU  
INVENȚII ȘI MĂRCI**

Str. Ion Ghica nr.5, sect.3  
telefon: 614 59 66  
fax: 401 312 38 19  
telex: 11370 ROPAT-R

BUCUREȘTI-ROMÂNIA

## CUPRINS GENERAL

Prezentare BOPI .....	5
Coduri normalizate OMPI utilizate în BOPI .....	6
Rezumatele brevetelor de invenție acordate, conform Legii nr. 64/91 .....	9
Listele brevetelor de invenție acordate conform Legii nr. 64/91, aranjate în ordinea numărului de brevet .....	49
Listele brevetelor de invenție acordate conform Legii nr. 64/91, aranjate în ordinea numărului de dosar .....	54
Rezumatele cererilor de brevet de invenție, publicate conform Legii nr. 64/91 .....	61
Listele cererilor de brevet de invenție publicate conform Legii nr. 64/91, aranjate în ordinea numărului cererii .....	75
Listele cererilor de brevet de invenție publicate conform Legii nr. 64/91, aranjate în ordinea clasificării internaționale .....	77
Erate. Modificări intervenite în statutul juridic al cererilor de brevet de invenție sau al brevetelor acordate .....	81
Titlurile în limba engleză ale brevetelor de invenție acordate conform Legii nr. 64/91 .....	89
Materiale de informare și documentare din domeniul proprietății industriale: Decizia nr.1317/128.10.1992 privind lista agențiilor specializate în proprietate industrială și a consilierilor în proprietate industrială .....	99

ISSN-1220-6105

## SOMMAIRE

Présentation du BOPI .....	5
Codes normalisés de l'OMPI utilisés dans BOPI .....	6
Abrégés des brevets d'invention délivrés conformément à la Loi no.64/91 .....	9
Abrégés des brevets d'invention délivrés conformément à la Loi no.64/91, ordonnés selon le numéro de brevet .....	49
Abrégés des brevets d'invention délivrés conformément à la Loi no.64/91, ordonnés selon le numéro de dépôt .....	54
Abrégés des demandes de brevet d'invention délivrés conformément à la Loi no.64/91 .....	61
Demandes des brevets d'invention publiées conformément à la Loi no.64/91, ordonnés selon le numéro de la demande .....	75
Demandes des brevets d'invention publiées conformément à la Loi no.64/91, ordonnés selon la classification internationale .....	77
Erates. Modifications dans le statut juridique des demandes de brevet d'invention ou des brevets délivrés .....	81
Titres en anglais des brevets d'invention délivrés conformément à la Loi no.64/91 .....	89
Documents concernant l'information et la documentation dans le domaine de la propriété industrielle: Arrêté no.1317/28.10.1992 concernant les agences spécialisées en propriété industrielle et les conseillers en propriété industrielle .....	99

## CONTENTS

Introducing BOPI .....	5
WIPO normalised codes used in BOPI .....	6
Granted patents abstracts according to Law no.64/91 .....	9
List of patents granted according to Law no.64/91, sorted by patent number .....	49
List of patents granted according to Law no.64/91, sorted by application number .....	54
Patent applications abstracts according to Law no.64/91 .....	61
List of patent applications published according to Law no.64/91, sorted by application number .....	75
List of patent applications published according to Law no.64/91, sorted by international classification .....	77
Erratum. Modifications in the legal status of applications and/or patents .....	81
Granted patents english titles according to Law no.64/91 .....	89
Information and searching materials in industrial property field: 1317/28.10.1992 decision concerning the list of industrial property, specialised agencies and of industrial property attorneys .....	99

În Buletinul Oficial de Proprietate Industrială, rezumatele brevetelor acordate se publică în ordinea claselor.

Prima literă din clasă este simbolul unei secțiuni a clasificării internaționale a cererilor de brevet. Semnificația acestor simboluri este cea conferită de clasificarea internațională, astfel:

- A - Necesități curente ale vieții**
  - B - Tehnici industriale diverse. Transport**
  - C - Chimie și metalurgie**
  - D - Textile și hârtie**
  - E - Construcții fixe**
  - F - Mecanică. Iluminat. Încălzire. Armament. Exploziv**
  - G - Fizică**
  - H - Electricitate**
- 

CONDIȚII DE VÂNZARE A  
BULETINULUI OFICIAL DE PROPRIETATE INDUSTRIALĂ

Buletinul Oficial de Proprietate Industrială se poate obține de la **Oficiul de Stat pentru Invenții și Mărci**, str. Ion Ghica nr.5, sector 3, București, în următoarele condiții:

- Abonament anual la secțiunea invenții la prețul de 20000 lei/an estimativ, pentru abonații români, exclusiv cheltuielile de difuzare.
- Exemplar individual la prețul de 2000 lei/număr estimativ, în limita stocurilor disponibile, exclusiv cheltuielile de difuzare.

**Extras din codurile normalizate ale Organizației Mondiale de Proprietate Intelectuală - OMPI - (norma ST3)** referitoare la organizațiile internaționale și țările care eliberează sau înregistrează titluri de proprietate industrială și care se regăsesc frecvent în Buletinul Oficial de Proprietate Industrială (lista este actualizată de OMPI în 1990).

WO - Organizația Mondială de Proprietate Intelectuală (OMPI)  
EP - Oficiul European de Brevete (OEB)

OA - Organizația Africană de Proprietate Intelectuală  
AP - Organizația Regională Africană de Proprietate Industrială

AE - Emiratele Arabe Unite	EG - Egipt	LA - Laos	SA - Arabia Saudita
AF - Afganistan	ES - Spania	LB - Liban	SB - Insulele Salomon
AG - Antigua si Barbuda	ET - Etiopia	LC - Santa Lucia	SC - Seychelle
AI - Anguilla	FI - Finlanda	LI - Lichtenstein	SD - Sudan**
AL - Albania	FJ - Fidji	LK - Sri Lanka	SE - Suedia
AN - Antilele Olandeze	FK - Insulele Falkland (Malvine)	LR - Liberia	SG - Singapore
AO - Angola	FR - Franta	LS - Lesotho**	SH - Sfinta Elena
AR - Argentina	GA - Gabon	LT - Lituania	SE - Slovenia
AT - Austria	GB - Anglia	LU - Luxemburg	SK - RepublicaSlovacă
AU - Australia	GD - Grenada	LV - Letonia	SL - Sierra Leone**
AW - Aruba	GE - Georgia	LY - Libia	SM - Saint-Marin
BB - Barbade	GH - Ghana **	MA - Maroc	SN - Senegal
BD - Bangladesh	GI - Gibraltar	MC - Monaco	SO - Somalia**
BE - Belgia	GM - Gambia**	MG - Madagascar	SR - Suriname
BF - Burkina Faso*	GN - Guineea*	ML - Mali*	ST - Sao Tome și Principe
BG - Bulgaria	GQ - Guineea ecuatorială	MM - Myanmar	SV - Salvador
BH - Bahrein	GR - Grecia	MN - Mongolia	SY - Siria
BI - Burundi	GT - Guatemala	MO - Macao	SZ - Elvetia**
BJ - Benin	GW - Guineea-Bissau	MR - Mauritania*	SU - Uniunea Sovietica
BM - Bermude	GY - Guiana	MS - Montserrat	TC - Insulele Turques si Caïques
BN - Brunei Darussalam	HK - Hong-Kong	MT - Malta	TD - Ciad*
BO - Bolivia	HN - Honduras	MU - Maurice	TG - Togo*
BR - Brazilia	HR - Croația	MV - Maldive	TH - Thailanda
BS - Bahamas	HT - Haiti	MW - Malawi**	TN - Tunisia
BT - Bhoutan	HU - Ungaria	MX - Mexic	TO - Tonga
BW - Botswana**	ID - Indonezia	MY - Malaesia	TR - Turcia
BZ - Belize	IE - Irlanda	MZ - Mozambic	TT - Trinidad-Tobago
CA - Canada	IL - Israel	NA - Namibia	TV - Tuvalu
CF - Republica Centrafricana*	IN - India	NE - Niger*	TW - Taiwan (Provincie Chineză)
CG - Congo*	IQ - Irak	NG - Nigeria	TZ - Republica Unita a Tanzaniei**
CH - Elvetia	IR - Iran (Republica Islamică)	NI - Nicaragua	UA - Ucraina
CI - Coasta de Fildeș*	IS - Islanda	NL - Olanda	UG - Uganda**
CL - Chile	IT - Italia	NO - Norvegia	US - Statele Unite ale Americii
CM - Camerun	JM - Jamaica	NP - Nepal	UY - Uruguay
CN - China	JO - Iordania	NR - Nauru	VA - Saint-Siège
CO - Columbia	JP - Japonia	NZ - Noua Zeelandă	VC - Saint Vincent et Grenadines
CR - Costa Rica	KE - Kenia**	OM - Oman	VE - Venezuela
CS - Cehoslovacia	KH - Cambodgia	PA - Panama	VG - Insulele Virgine Britanice
CU - Cuba	KI - Kiribati	PE - Peru	VN - Vietnam
CV - Insulele Capului Verde	K - Comore (Insule)	PG - Papua - Noua Guinee	VU - Vanuatu
CY - Cipru	KN - Saint Kitts si Nevis	PH - Filipine	WS - Samoa
CZ - Republica Ceha	KP - Republica Populara Democrată Coreea	PK - Pakistan	YE - Yemen
DE - Germania	KR - Republica Coreea	PL - Polonia	YU - Iugoslavia
DJ - Djibouti	K - Kuweit	PT - Portugalia	ZA - Africa de Sud
DK - Danemarca	KY - Insulele Caimane	PY - Paraguay	ZM - Zambia**
DM - Dominique	KZ - Kazahstan	QA - Qatar	ZR - Zair
DO - Republica Dominicana		RO - România	ZW - Zimbabwe**
DZ - Algeria		RU - Federatia Rusa	
EC - Ecuador		RW - Ruanda	
EE - Estonia			

**Codurile normalizate OMPI pentru identificarea diferitelor tipuri de document de brevet de invenție, conform normei ST16:**

A1 - primul nivel de publicare

B1 - al doilea nivel de publicare

C1 - al treilea nivel de publicare

**REZUMATELE**

**BREVETELOR DE INVENȚIE ACORDATE**

**Legea nr. 64/1991**

**De la nr. 108401 la nr. 108513**





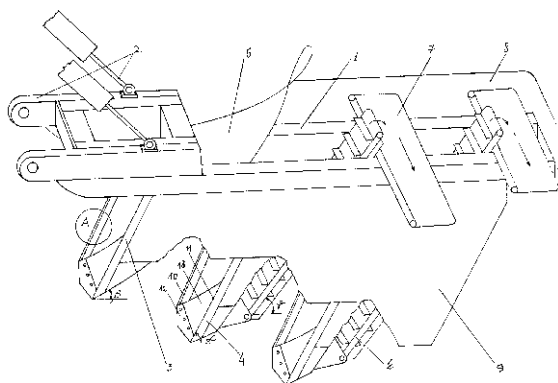
(11) 108401 B1 (51) A 01 B 13/00// E 02 B 11/02 (21) 132967 (22) 09.04.88 (42) 31.05.94// 5/94 (56) SU 1059084 A; 1030503 A (71)(73)(72) Huzună Liviu, Grigoraș Octav, Focșani, județul Vrancea, RO (54) **PLUG PENTRU SĂPAT ȘANȚURI**

(57) Invenția se referă la un plug pentru săpat șanțuri pe terenuri agricole, în scopul pozării tuburilor de drenaj, precum și conductelor de transportat lichide, gaze etc. Soluția tehnică prevede un cadru cu un mecanism de suspendare și tractor și trei trupițe montate pe cadru, una în spatele alteia și la adâncimi succesive crescătoare. Prima trupiță este prevăzută cu cormană pentru evacuarea stratului de sol fertil în partea dreaptă a șanțului, iar celelalte două au câte un transportor care evacuează pământul nefertil în partea opusă. După montarea țevilor, șanțul se astupă cu pământ scos din straturile nefertile și apoi se așază stratul de sol fertil, care, în acest fel, rămâne la suprafață pentru cultivare.

Revendicări: 2

Figuri: 5

(11) 108401 B1



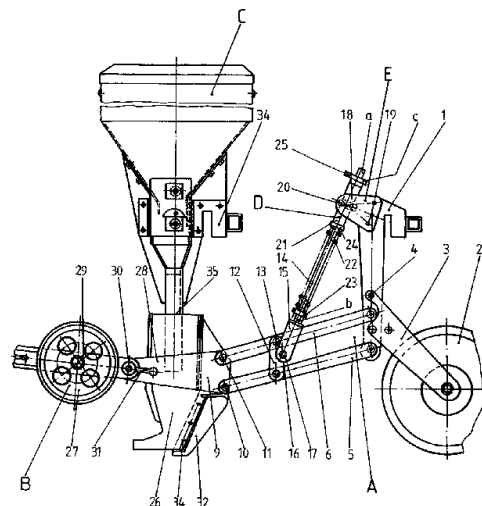
(11) 108402 B1 (51) A 01 C 7/08 (21) 147574 (22) 20.05.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) US 4423788; 4509603 (71) *Întreprinderea de Cercetare și Invenție Aplicată, București, RO* (73)(72) *Cînciu Vasile, București, RO* (54) **SECȚIE PENTRU SEMĂNAT CEREALE PĂIOASE**

(57) Invenția se referă la o secție pentru semănat cereale păioase, destinată să echipeze semănători, atât cu tracțiune animală, cât și cu tracțiune mecanică, tractate sau purtate. Soluția tehnică prevede un brăzdar, cuplat cu un suport de bază, printr-un paralelogram articulată, format între niște bare de tracțiune, suportul de bază menționat și corpul brăzdarului, iar un dispozitiv de menținere a adâncimii de semănat este pus în legătură cu paralelogramul articulată printr-o piesă de legătură și o tijă tubulară, având la partea superioară un ansamblu de reglaj. Ansamblul de reglare a apăsării pe brăzdar constă din două plăci paralele fixate la cadrul de bază, o piuliță cu umeri articulată între aceste plăci și o bucsă filetată la exterior, care se înfiletează în piulița cu umeri și este străbătută de o tijă de apăsare.

Revendicări: 2

Figuri: 2

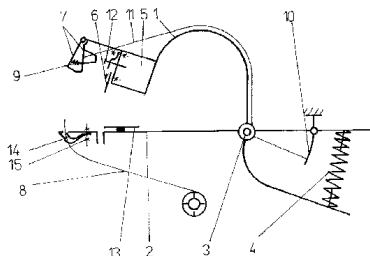
(11) 108402 B1



(11) 108403 B1 (51) A 01 G 17/08 (21) 147425 (22) 25.04.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 58094 (71)(73) Institutul Politehnic Iași, RO (72) Bălan Ovidiu, Neculăiasa Vasile, Cozma Dănuț, Ciuraru Ion, RO (54) DISPOZITIV MANUAL DE LEGAT VIȚA-DE-VIE

(57) Invenția se referă la un dispozitiv manual de legat vița-de-vie, alcătuit din două brațe sub forma unui clește, unul de acționare mai curbat, pentru a permite intrarea între brațe a corzii de vița-de-vie și suportului său, înconjurată de banda de polietilenă, celălalt braț fiind de sprijin, brațe care pot oscila în jurul unui ax comun, pe brațul de acționare fiind montat un capsator, un cuțit de tăiere a benzii, după capsare și două fălci de prindere a benzii care sunt închise de către un arc și deschise de un cablu acționat de o pârghie de pe unul din mânere, moment în care capsatorul este blocat de falca mobilă cu un știft de blocare, pe brațul de sprijin fiind montată o placă de capsare, ce ajută la capsarea benzii, și o lamelă de frânare a benzii.

Revendicări: 1  
Figuri: 5



(11) 108404 B1 (51) A 01 H 5/08 (21) 149048 (22) 06.01.92 (42) 31.05.94// 5/94 (56) Soiuri și hibrizi de plante agricole cultivate în România, vol.II, Editura Ceres, București 1980 (71)(73) Stațiunea de Cercetare și Producție Pomicolă, Băneasa-București, București, RO (72) Ivașcu Antonia, RO (54) SOI DE PIERȘIC (*Persica vulgaris* Mill sin *Prunus persica* Stokes) VICTORIA

(57) Invenția se referă la un soi de piersic (*Persica vulgaris* Mill sin *Prunus persica* Stokes) cu denumirea **Victoria**, cu epocă de maturare medie tardivă, obținut prin hibridarea sexuată artificială între soiul **J.H.Halle**, ca genitor matern, și soiul **Rază de Soare**, ca genitor patern, urmată de selecții individuale, recomandat a fi cultivat în condițiile pedoclimatice ale Câmpiei Române, destinat consumului în stare proaspătă și industrializării. Pomul este de vigoare medie, cu ramuri de schelet puternice, de culoare cenușiu-roșiatic; ramurile de rod sunt de lungime mijlocie, bine garnisite cu muguri, începând chiar de la bază spre mijloc, mugurii vegetativi fiind de mărime mijlocie, conic-alungiți, iar cei floriferi, mari, bombați, acoperiți de o pubescentă cenușie abundentă; frunzele sunt mari, lanceolate, cu margini serate, ușor încrețite, florile mici, de tip campanulat, de culoare roz-vișiniu, cu petale mici, eliptic-alungite, cu pistil egal sau mai lung decât staminele;

(11) 108404 B1  
fructul este de 205...215 g, de formă sferică și culoare galben-pai, acoperit pe 75% din suprafață de un roșu intens sângeriu, panașat cu roșu carmin, cu pielea relativ subțire, slab pubescentă, catifelată, neaderentă la pulpă, rezistentă la transport și manipulări, cu pulpă galben strălucitoare, fără infiltrații roșii la sâmbure, cu o consistență buna, fină, densă, cu gust aromat, fin echilibrat, neaderentă la sâmburele care este de mărime mijlocie, bombat, adânc încrustat, cafeniu închis, cu nuanță roșiatică. Fuctele ajung la maturitatea de consum în jurul datei de 25...30 august. Soiul este rezistent la ger și boli, la manipulare și transport, realizând o producție medie de 32 t/ha.

Revendicări: 4  
Figuri: 4

(11) 108405 B1 (51) A 01 H 5/08 (21) 149049 (22) 06.01.92 (42) 31.05.94// 5/94 (56) Soiuri de hibrizi de plante agricole cultivate în România, vol.III, Editura Ceres, București, 1984 (71)(73) Stațiunea de Cercetare și Producție Pomicolă, Băneasa, București, RO (72) Ivașcu Antonia, RO (54) SOI DE PIERȘIC (*Persica vulgaris* Mill sin *Prunus persica* Stokes) CONGRES

(57) Invenția se referă la un soi de piersic (*Persica vulgaris* Mill sin *Prunus persica* Stokes) cu pulpă albă și epocă de maturare medie, cu denumirea de **Congres**, obținut prin hibridare sexuată artificială între soiul **Flacăra**, ca genitor matern, și soiul **Splendid**, ca genitor patern, urmată de autofecundare și selecție individuală, recomandat a fi cultivat în condițiile pedoclimatice ale Câmpiei Române, destinat consumului în stare proaspătă și industrializării. Pomul este semiviguros, are o coroană globuloasă, largă, cu ramuri de schelet lungi, de grosime mijlocie, cu unghiuri de inserție de 45...50°, cu ramuri de rod predominant mixte, semiviguroase, cu internodii de lungime mijlocie, cu numeroși muguri floriferi mari, ovoizi, cenușii, pubescenti și cu muguri vegetativi mici, conici, ascuțiți, cu frunze mari, lanceolate, cu margini crenate, cu limbul ușor vălurat, de culoare verde-intens, cu pețiol lung, canaliculat, cu 2-3 glande nectarifere reniforme așezate la baza limbului, cu flori mici, de tip campanulat, cu petale de mărime mijlocie, rare, de culoare roz închis, cu pistil normal, cu fruct de 120...238 g;

(11) 108405 B1

fructul are formă sferică, ușor turtit pe flancuri, cu brazdă ventrală puțin pronunțată, cu punct stilar mic, negru, cu pielea subțire, dar rezistentă, de culoare alb-crem, acoperită cu roșu carmin panașat pe partea însoțită, fin pubescentă, catifelată, cu pulpă albă, cu slabe infiltrații roșii la sâmbure, cu consistență bună, semifondantă, foarte suculentă, cu gust dulce, echilibrat, neaderentă la sâmburele mic, ovoid, cu vârf ascuțit, adânc încrustat, cafeniu-roșcat. Soiul ajunge la maturitatea de recoltare la 10-15 august și dă o producție de 30 t/ha.

Revendicări: 4

Figuri: 4

---

(11) 108406 B1 (51) A 01 H 5/08 (21) 149050 (22) 06.01.92 (42) 31.05.94// 5/94 (56) *Soiuri și hibrizi de plante agricole cultivate în România*, vol.II, Editura Ceres, București, 1980 (71)(73) *Stațiunea de Cercetare și Producție Pomicolă, Băneasa-București, RO* (72) *Ivașcu Antonia, București, RO* (54) SOI DE PIERȘIC (*Persica vulgaris Mill sin Prunus persica Stokes*) TRIUMF

(57) Invenția se referă la un soi de piersic (*Persica Vulgaris Mill sin Prunus persica Stokes*) cu denumirea de **Triumf**, obținut prin hibridare sexuată artificială între soiul **Elberta**, ca genitor matern, și soiul **Mayflower**, ca genitor patern, urmată de selecții individuale, cu epocă de maturare timpurie medie, recomandat a fi cultivat în Câmpia Română, destinat consumului în stare proaspătă și industrializării. Pomul este semiviguros, are o coroană globuloasă, deasă; ramurile de schelet sunt de lungime și grosime mijlocie, ramurile fructifere predominante sunt ramurile mixte și buchetele de mai; ramurile de rod de culoare roșu-violaceu, viguroase, sunt garnisite cu muguri încă de la bază, mugurii floriferi fiind mari, bombați, pubescenti, frunzele sunt mari, lanceolate, de culoare verde-închis, cu limbul neted sau ușor vălurat, cu marginile fin crenate, cu glande nectarifere reniforme; florile sunt mici, de tip campanulat, cu petalele eliptice, colorate în roz intens, cu pistilul simplu sau dublu, egal sau mai mic decât corola;

(11) 108406 B1

fructul are 245...256 g, este de formă sferică, ușor ovoidă, turtit pe flancuri, cu brazdă ventrală largă, potrivit de adâncă, cavitate pendunculară largă, superficială și punct stilar mic, care uneori depășește conturul fructului, cu pielea de grosime medie, fin pubescentă, de culoare galben-auriu, acoperită de un roșu sângeriu, marmorat, cu pulpa galben-portocaliu, strălucitoare, fină, potrivit de suculentă, cu gust foarte bun, aromat, neaderentă la sâmburele de mărime mijlocie, maro-roșcat.

Revendicări: 4

Figuri: 4

---

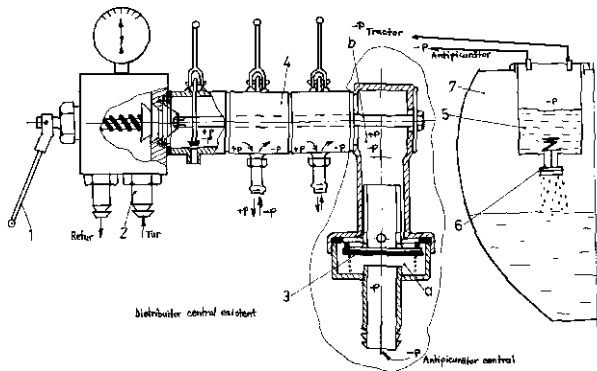
(11) 108407 B1 (51) A 01 M 21/00 (21) 144079 (22) 06.02.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) CNEEMA, nr.409-410, 1976, FR; Cartea tehnică "MET-2500", RO (71) *Trustul IAS Dâmbovița, Târgoviște, județul Dâmbovița, RO* (73)(72) *Foamete Sergiu, Păuna Vasile, Târgoviște, județul Dâmbovița, RO* (54) DISPOZITIV ANTIPICURĂTOR PENTRU MAȘINI DE ADMINISTRAT ERBICIDE

(57) Invenția se referă la un dispozitiv antipicurator, destinat a fi montat pe mașini, pentru combaterea bolilor, dăunătorilor și buruienilor, prin stropire, în culturile de câmp. Soluția tehnică prevede un ansamblu de două camere pneumatice (**a,b**), care, pe de o parte, comunică între ele printr-o supapă (**3**) cu arc elicoidal, precum și direct cu corpul de distribuție (**4**), în sine cunoscut, iar pe de altă parte, cu un rezervor-tampon (**5**), prin intermediul unui furtun, rezervorul-tampon fiind montat în rezervorul de soluție (**8**) al mașinii și este prevăzut cu o supapă (**6**).

Revendicări: 2

Figuri: 1

(11) 108407 B1

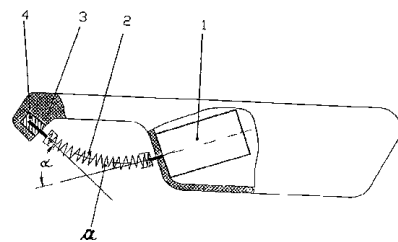


(11) 108409 B1 (51) A 45 D 26/00 (21) 149248 (22) 20.01.92 (42) 31.05.94/1 5/94 (56) US 5133722 (71)(73)(72) Ștefan Vasile-Vasile, București, RO (54) APARAT PENTRU EPILAT PĂRUL

(57) Aparatul pentru epilat părul este format dintr-un micromotor electric, de axul căruia se fixează rigid un capăt al unui arc elicoidal, celălalt capăt al arcului fiind fixat rigid de un ax ce se rotește liber într-un lagăr fixat la cealaltă extremitate a carcasei, unghiul  $\alpha$ , format de axa de simetrie a micromotorului electric și axa de simetrie a axului de care este fixat arc, putând avea o valoare optimă de  $40 \pm 20^\circ$ , în funcție și de caracteristici fizico-mecanice ale arcului.

Revendicări: 1

Figuri: 2

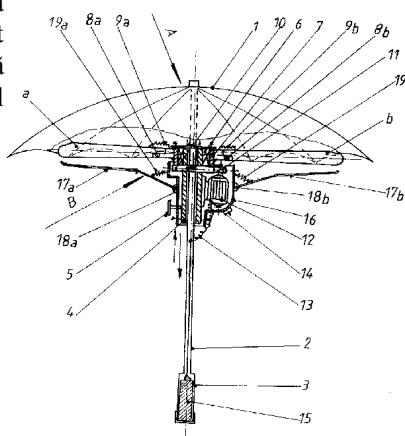


(11) 108408 B1 (51) A 45 B 11/04 (21) 93-01340 (22) 11.10.93 (42) 31.05.94/1 5/94 (56) US 4154255 (71)(73)(72) Oprinca Silviu, Iași, RO (54) UMBRELĂ

(57) Invenția se referă la o umbrelă destinată pentru a crea un climat optim pentru îndepărtarea insectelor, prevăzută cu un ventilator cu niște palete, fixat pe o tijă de susținere a unei calote, tija de susținere fiind prevăzută cu o bucă și un șurub sau o piesă de blocare ce permite culisarea și blocarea bucei pe lungimea tije, pe bucă fiind fixat, prin intermediul unui rulment, ventilatorul, prevăzut, la partea inferioară, cu un pinion în contact cu alt pinion, fixat pe axul unui motor electric poziționat pe bucă, ce permite rotirea ventilatorului, motorul electric fiind alimentat la o sursă de curent electric introdusă în mânerul umbrelei.

Revendicări: 3

Figuri: 1

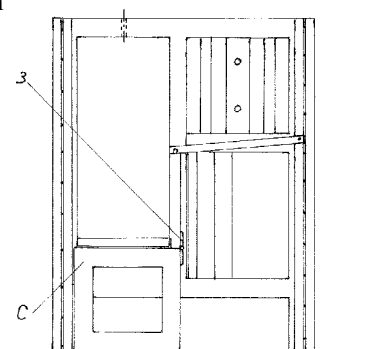


(11) 108410 B1 (51) A 47 D 11/00 (21) 147450 (22) 30.04.91 (42) 31.05.94/1 5/94 (56) FR 2133144 (71)(73) Institutul Politehnic, Iași, RO (72) Cirstea Consuela-Mihaela, RO (54) PAT-PUPITRU PENTRU COPII MICI ȘI PREȘCOLARI

(57) Invenția se referă la un pat pentru copii mici și preșcolari ce are posibilitatea de a fi transformat în pupitru. Patul de formă dreptunghiulară, realizat din panouri, laterala față și laterala spate fiind alcătuite din câte două panouri asamblate cu balamale, alte două panouri realizând laterala stângă, respectiv laterala dreaptă, în planul panourilor fiind încorporate și fixate, tot cu ajutorul balamalelor, elemente de pupitru ca placă de scris, placă de șezut precum și suporturile acestora, montate astfel, încât prin rabatarea lor în interiorul perimetrului patului și folosind numai trei laturi ale acestuia, el să poată fi transformat în pupitru.

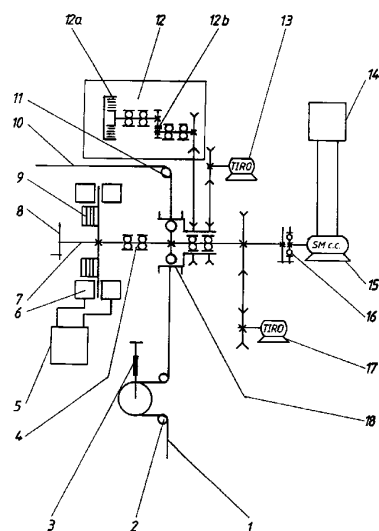
Revendicări: 5

Figuri: 17



(11) 108411 B1 (51) A 61 H 1/00 (21) 148878 (22) 02.12.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) US 4378111; CH 538400 (71)(73)(72) Schor Vladimir-Iosif, De Hillerin Piere Josef, Stupineanu Ilie, Dinescu Ionel, Feredean Alexandru, București, RO (54) ERGOMETRU SIMULATOR

(57) Invenția se referă la un ergometru simulator ce poate fi utilizat în cadrul cercetărilor privind măsurarea efortului în regim specific, în diverse ramuri sportive (canotaj, caiac-canoe, înot, schi etc.), în timpul unor antrenamente cu controlul unor parametri în perioada când condițiile naturale sunt neprielnice, precum și în medicină, pentru recuperarea neuro-musculară a unor pacienți aflați în perioada de convalescență după unele accidente sau boli. Ergometrul are în componență un arbore (7) pe care se poate asambla o semicuplă (8) și tot pe ax se cuplează un servomotor (15) comandat de un variator (14). Măsurătorile urmărite pot fi citite cu ajutorul unor traductoare incrementale de rotație (13 și 17) și cu un traductor tensometric (5).



Revendicări: 1  
Figuri: 1

(11) 108412 B1 (51) A 61 K 9/06 (21) 94-00004 (22) 03.01.94 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 65354; 76918 (71)(73)(72) Cărăban Simion, Timișoara, RO (54) COMPOZIȚIE MEDICAMENTOASĂ PENTRU TRATAREA MICOZELOR CUTANATE

(57) Invenția de față se referă la o compoziție medicamentoasă pentru tratarea micozelor cutanate. Compoziția este constituită din 0,2...0,5% tripaflavină pulvis, 7...10% apă distilată, 20...30% lanolină, 59,5...72,8% vaselină albă și 1...2 ml soluție uleioasă buvabilă a 30000 U.I./ml vitamina A acetat la 100 g compoziție.

Revendicări: 1

(11) 108413 B1 (51) A 61 K 9/12 (21) 93-01583 (22) 26.11.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 65190; 92445 (71)(73)(72) Neagoe Gheorghe, Drobeta-Turnu-Severin, județul Mehedinți, RO (54) SPRAY PENTRU ANESTEZIA, DEZINFECȚIA ȘI CICATRIZAREA PLĂGILOR, ARSURILOR ȘI ALTOR LEZIUNI CUTANATE

(57) Invenția de față se referă la un spray destinat tratamentului plăgilor superficiale, a plăgilor atone, ulcerelor trofice, escarelor, arsurilor, pirodermitelor ca și a altor leziuni cutanate, pentru acțiunea sa anestezică, dezinfectantă și cicatrizantă. Spray-ul asociază următoarele componente cu acțiune sinergică: 0,075% acid lactic, 0,0075% acid ascorbic, 0,15% lidocaină, 0,15% hidro-cortizon, 15% apă distilată, cu sau fără 2% polisodată 80 și aer comprimat sau freon până la 100 procente în greutate.

Revendicări: 1

(11) 108414 B1 (51) A 61 K 39/165 (21) 93-00498 (22) 09.04.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 92984 (71)(73) Institutul "Cantacuzino", R.A., București, RO (72) Ciufecu Elvira-Sinziana, Gomoiu Emil, RO (54) PROCEDUL DE OBTINERE A LOTURILOR DE SĂMÂNȚĂ DE LUCRU CU TITRU ÎNALT PENTRU PRODUCȚIA DE VACCIN RUJEOLOS

(57) Procedul constă în aceea că tulpina de virus înregistrată în colecția Institutului "Cantacuzino", la indicativul SA<sub>4</sub>-412-491176, se inoculează în mod cunoscut, într-o primă fază, pe culturi de fibroblaste de embrioni de găină lipsite de leucoză și, după 7 zile, când efectul citopatic este maximum, o parte din suspensia virală proaspăt recoltată se folosește ca sămânță pentru inocularea succesivă la interval de câte 7 zile a altor două laturi de culturi ca mai sus și ultima recoltă de suspensie virală, care are un titru înalt, constituie lotul de sămânță de lucru, folosit pentru obținerea curentă de vaccinuri.

Revendicări: 1

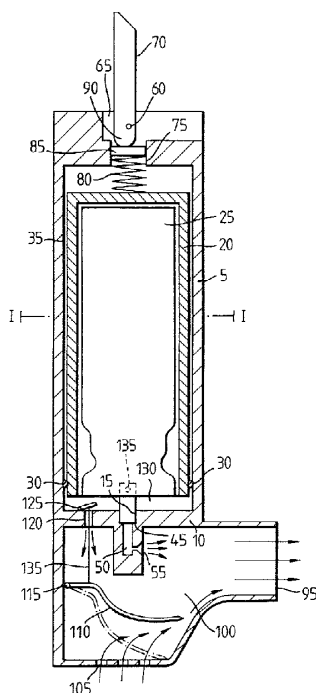
(11) 108415 B1 (51) **A 61 M 15/00** (21) 92-200744 (22) 29.05.92 (42) 31.05.94// 5/94 (56) GB 1288971; 1269554 (71)(73) Norton Healthcare Limited, Harlow, Essex, GB (72) Raymond Bacon, GB (54) **DISPOZITIV PENTRU ADMINISTRAREA UNOR MEDICAMENTE**

(57) Invenția se referă la un dispozitiv pentru administrarea unor medicamente, în particular, la un dispozitiv de debitare a unor cantități determinate de fluid medicamentos determinat în corelare cu cerințele de inhalare ale pacientului. Inhalatorul se utilizează împreună cu un container de aerosol sub presiune, acționat, de preferință, prin inspirație și care furnizează doze măsurate de substanțe medicamentoase. O sarcină inițială (80) este aplicată asupra unei supape interioare de aerosol, la un nivel suficient pentru a determina eliberarea unei doze, acționarea fiind însă împiedicată de o forță pneumatică de rezistență (130). Inhalatorul cuprinde un dispozitiv de declanșare (110) care, atunci când este acționat, eliberează forța de rezistență și permite astfel să acționeze asupra supapei de aerosol (135). În acest moment, o doză determinată de medicament este eliberată pentru a fi inhalată de pacient.

Revendicări: 5

Figuri: 5

(11) 108415 B1

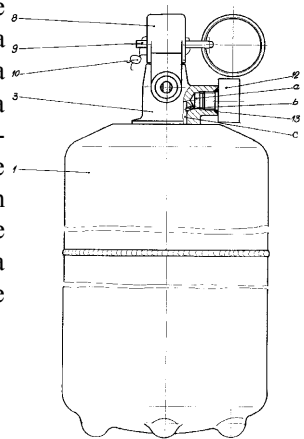


(11) 108416 B1 (51) **A 62 C 13/62** (21) 93-00449 (22) 01.04.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) DE 3733224 C2; CBI FR 2676653 (71)(73)(72) Știrbei Neculai, Ioniță Ionel, Buzău, RO (54) **STINGĂTOR PRESURIZAT**

(57) Invenția se referă la un stingător presurizat portabil, utilizat la stingerea începuturilor de incendii. Stingătorul este alcătuit dintr-un recipient (1) în care se assemblează un sistem de evacuare prevăzut cu un manometru (12) pentru controlul permanent al presiunii interioare, a cărei etanșare este asigurată printr-un inel de etanșare (13), iar legătura cu interiorul stingătorului este realizată printr-un traseu format din niște găuri (a, b) și o încăpere (c) practicate în corpul de evacuare (3), o gaură (d) a piuliței speciale (6) și țeava de evacuare (7). Invenția prezintă următoarele avantaje: are o construcție simplă; prezintă siguranță în funcționare; sistemul de evacuare poate fi utilizat la toată gama de stingătoare presurizate portabile.

Revendicări: 1

Figuri: 2

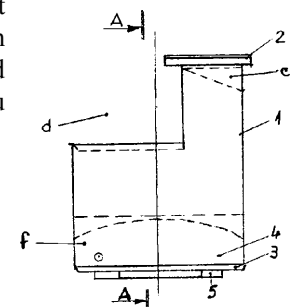


(11) 108417 B1 (51) **A 63 D 15/00** (21) 94-00290 (22) 25.02.94 (42) 31.05.94// 5/94 (56) GB 2030873 A; US 4989863 (71)(73)(72) Ristea Silviu, București, RO (54) **BUZUNARE PENTRU MESE DE BILIARD**

(57) Invenția se referă la niște buzunare pentru masa de biliard, prin intermediul cărora bilele jucate în timpul jocului pool cad pe sistemul de adunare a bilelor. Buzunarele asigură silențiozitatea deplasării bilelor după impact către sistemul de adunare a bilelor, precum și protecția sistemului de adunare la căderea eventualelor obiecte mărunte ce ar putea influența deplasarea bilelor pe jgheburile sistemului de adunare, impulsționând bila și eliminând momentul de viteză 0 al acesteia. Buzunarele sunt realizate într-o construcție simplă, rapid de montat și care constă în prevederea, la partea inferioară a buzunarului de formă cilindrică, a unui capac (3) în care este practică o gaură (e) excentrică, spre care sunt orientate bilele printr-un plan înclinat, gaura (e) fiind acoperită dinspre exterior cu o clapetă (5) neblocabilă.

Revendicări: 2

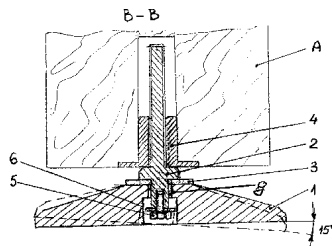
Figuri: 6



(11) 108418 B1 (51) A 63 D 15/00 (21) 94-00291 (22) 25.02.94 (42) 31.05.94/1 5/94 (56) US 4989863; GB 2082075 A (71)(73)(72) Rîstea Silviu, București, RO (54) DISPOZITIV REGLABIL PENTRU ASIGURAREA ORIZONTALIZĂRII MESEI DE BILIARD

(57) Dispozitivul cuprinde o placă de bază sau talpă (1) având formă tronconică și realizată din cauciuc dur, un ax (2) având trei porțiuni distincte, și anume, o porțiune inferioară (d) care pătrunde în talpa (1) printr-o șaibă plată (3), o porțiune superioară (e) cu filet și o porțiune intermediară (f) cu diametrul mai mare, precum și o bușă cilindrică (4) cu filet interior. Prin asamblarea acestor piese, se obține un dispozitiv care permite reglarea rapidă și fără efort a orizontalității mesei de biliard, având posibilitatea să preia denivelări de până la 15° față de orizontală. La transport și manipulare, talpa (1) este asigurată cu ajutorul unui șurub (5) și al unei șaibe plate (6).

Revendicări: 3  
Figuri: 3

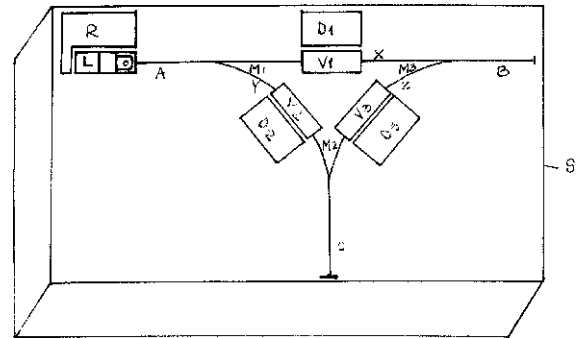


(11) 108419 B1 (51) A 63 H 19/00 (21) 93-01781 (22) 23.12.93 (42) 31.05.94/1 5/94 (56) CBI FR 2353320; US 4091562 (71)(73)(72) Munteanu Ion, Olteniceanu Ilie, Țândărei, județul Ialomița, RO (54) JOC LOGIC

(57) Jocul logic cu caracter distractiv este destinat antrenării perspicacității, logicii de gândire și a memoriei, dar care poate fi utilizat și pentru testarea psihologică și antrenamentul personalului care lucrează în domeniul căilor ferate. Jocul logic este compus dintr-un suport fix (S) pe care sunt realizate niște linii (X, Y, Z) sub forma unor canale frezate, la intersecțiile liniilor sunt obținute niște macaze (M<sub>1</sub>, M<sub>2</sub>, M<sub>3</sub>), între macaze și capetele de linii sunt niște zone (A, B, C) cu lungimi precis impuse, pe liniile (X, Y, Z) pot culisa niște piese mobile reprezentând o locomotivă (L) și trei vagoane (V<sub>1</sub>, V<sub>2</sub>, V<sub>3</sub>), iar de-a lungul liniilor sunt niște repere fixe reprezentând o remiză (R) și trei depozite (D<sub>1</sub>, D<sub>2</sub>, D<sub>3</sub>), condiția jocului constând ca, prin deplasarea vagoanelor (V<sub>1</sub>, V<sub>2</sub>, V<sub>3</sub>) pe liniile (X, Y, Z) numai cu ajutorul locomotivei (L), să se ajungă în poziția cu locomotiva (L) în remiza (R) și fiecare vagon (V<sub>1</sub>, V<sub>2</sub>, V<sub>3</sub>) în dreptul depozitelor (D<sub>1</sub>, D<sub>2</sub>, D<sub>3</sub>) corespunzătoare. Avantajele jocului logic constau în aceea că se poate folosi și ca mijloc de divertisment, dar și ca dispozitiv cu scop didactic în școli, pentru testarea psihologică și/sau antrenament pentru dezvoltarea abilităților specifice în domeniul căilor ferate.

Revendicări: 4  
Figuri: 12

(11) 108419 B1



(11) 108420 B1 - Sub acest număr nu se publică

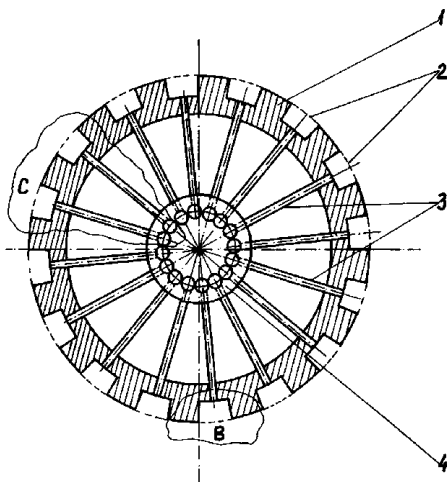
(11) 108421 B1 (51) **B 01 D 33/15**; B 01 D 29/11 (21) 145679 (22) 01.08.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 102051 (71) Institutul de Chimie Alimentară, București, RO (73)(72) Stroia Alexandru-Lucian, Apostol Ion, București, RO (54) **FILTRU PENTRU SUSPENSII APOASE**

(57) Filtrul pentru suspensii apoase este destinat spălării și desulfurării nămolului de saturație din fabricile de zahăr. El cuprinde un strat filtrant (2) care se aplică pe tamburul (1), asigurând un spațiu de filtrare de 0,1 mm prin înfășurarea în șanțuri filetate de 0,9 mm a sârmei (5) de diametru 0,8 mm, nămolul depunându-se, în prima fază a procesului, într-un strat fin cu rol de autofiltrare a soluției, legătura cu capul distribuitor (4) făcându-se prin conductele de colectare (3) în care ajunge soluția filtrată.

Revendicări: 4

Figuri: 4

(11) 108421 B1



(11) 108422 B1 (51) **B 01 J 8/38**; F 23 C 11/02 (21) 148983 (22) 18.04.91 (30) 20.04.90 FR 90 05060 (42) 31.05.94// 5/94 (86) FR 91/00325 18.04.91 (87) WO 91/16130 31.10.91 (56) RO 97287; US 4594967; EP-A-0 332360; CBI FR 2323101; EP-A-0 211483 (71)(73) **STEIN INDUSTRIE, Velizy-Villacoublay, FR (72) Jean Vidal, Philippe Payen, Jean-Claude Semedard, Jean-Xavier Morin, FR (54) DISPOZITIV DE REALIZARE A UNEI REACȚII ÎNTRE UN GAZ ȘI UN MATERIAL SOLID ÎNTR-UN VAS**

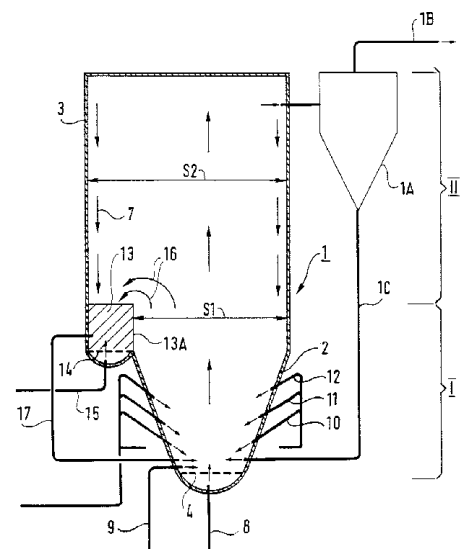
(57) Dispozitivul, conform invenției, include o zonă inferioară (I) cu pat fluidizat existând o circulație rapidă a patului fluidizat, o zonă (III) cu pat fluidizat dens (13) adiacentă zonei de sus a zonei inferioare, separată printr-o diafragmă. Acest pat fluidizat primește materialele solide ce cad pe partea sa superioară, în timp ce stratul său inferior returnează aceste materiale la zona inferioară (I) și o zonă superioară (II) a patului fluidizat cu o circulație rapidă. În diferite variante constructive, dispozitivul poate să cuprindă mai multe zone de paturi fluidizate dense dispuse sensibil la același nivel și, de preferință, decalate unghiular în jurul unui spațiu central. Prin aplicarea dispozitivului, se obțin următoarele avantaje: o repartiție a temperaturii mai omogenă în reactor, cu diminuarea riscurilor aglomerării de particule solide; în cazul reactoarelor de combustie, o ameliorare a combustiei, prin diminuarea formării oxidului de carbon și a solidelor necombustibile, mai ales pentru combustibilii dificil de ars, de exemplu, cărbunii slabi și antracitul;

(11) 108422 B1

o ameliorare a supleței reactorului prin scăderea șarjei minime admisibile, ceea ce face posibil ca, printr-un raport ridicat între viteza gazului în încărcare totală deci zona de bază și viteza minimă necesară, să se mențină un regim de fluidizare satisfăcător. Invenția se poate aplica la instalații de boiler, la dispozitive pentru combustia cărbunelui pulverulent.

Revendicări: 7

Figuri: 12





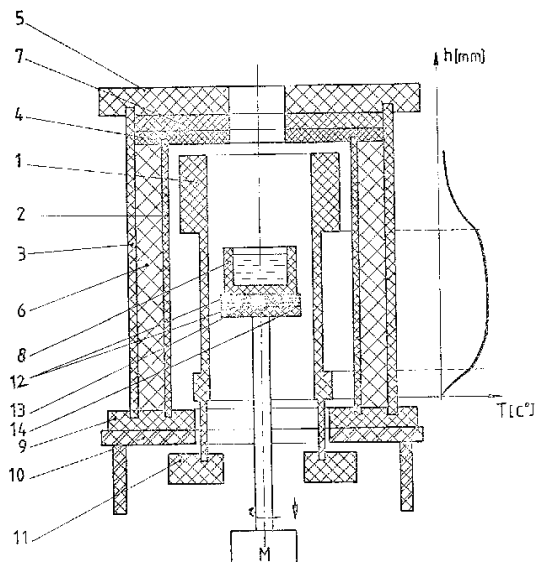
(11) 108423 B1 (51) B 01 J 19/08 (21) 144940 (22) 27.04.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) SU 3591348 (71) *Intreprinderea de Cercetare și Producție Materiale Semiconductoare, București, RO* (73)(72) *Grigorescu Cristina-Eugenia-Ana, Manea Ștefan-Adrian, București, RO* (54) **ANSAMBLU DE ÎNCĂLZIRE ȘI DE TOPIRE**

(57) Invenția se referă la un ansamblu de încălzire și de topire din grafit pentru creșterea cristalelor din safir prin metoda Czochralski, utilizate pentru scopuri optice, ca ferestre, sau ca mediu activ laser în cazul safirului dopat. Ansamblul de încălzire și de topire este constituit dintr-un rezistor (1) de grafit cu pereți de grosime variabilă, fixat pe un suport (11), înconjurat de niște ecrane (2 și 3) de grafit verticale, între care sunt așezate niște straturi (6) de pâslă de grafit, așezate concentric pe un suport (9) de grafit, care este susținut de un suport (10) din material refractar, deasupra ecranelor (2 și 3) verticale fiind așezate orizontal niște ecrane (4 și 5) de grafit izolate între ele prin straturile (7) de pâslă de grafit, în centrul rezistorului (1) fiind așezat un creuzet (8) de grafit pe un suport (12) orizontal de grafit în care este încapsulat un strat (13) de pâslă de grafit, suportul (8) orizontal de grafit fiind așezat pe un suport (14) orizontal din material refractar, fixat pe o tijă (15) de grafit mobilă prin translație și rotație, toate componentele din grafit având pereții lustruiți oglindă sau acoperiți cu nitrură de bor.

Revendicări: 1

Figuri: 1

(11) 108423 B1



(11) 108424 B1 (51) B 01 J 29/04; B 01 J 29/06; B 01 J 29/18// C 01 B 33/34 (21) 143578 (22) 06.01.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 103654; 57763; 62707; US 4216188; 4808560 (71) *Institutul de Cercetări Inginerie Tehnologică și Proiectări pentru Rafinării, Ploiești, RO* (73) *Institutul de Cercetări pentru Rafinării și Petrochimie, S.A., Ploiești, RO* (72) *Blum Jana, Necula Ion, Mănoiu Dumitru, Cursaru Florica, Mihăilescu Mihai, RO* (54) **CATALIZATOR ZEOLITIC PENTRU SINTEZA ETILBENZENULUI ȘI PROCEDEU PENTRU OBTINEREA ACESTUIA**

(57) Invenția se referă la un catalizator zeolitic pentru sinteza etilbenzenului în fază de vapori și la un procedeu de obținere a acestuia. Catalizatorul conține, în calitate de componentă activă, 10...80% în greutate, de preferință 20...75% în greutate mordenit-H dealuminizat cu raport molar  $\text{SiO}_2/\text{Al}_2\text{O}_3$  cuprins între 40 și 200, preferabil 50...150, care înglobează cationi de Ca sau Mg între 10 și 50% moli față de Al, simultan cu cationi de Ce sau La între 10 și 80% moli față de Al și 20...90%, de preferință 25...80% în greutate, dintr-un amestec de *eta* și *gamma*-alumină, se prezintă sub formă de extrudate cu diametrul de 1,6 mm, lungimea sub 2 mm și rezistența mecanică de minimum 3 kgf/granulă. Catalizatorul, obținut conform invenției, își menține stabilitatea catalitică timp îndelungat, este regenerabil, permite efectuarea concomitentă a reacției de alchilare și transalchilare în același reactor și lucrează la un nivel termic moderat. Are aplicabilitate în industrie petrochimică.

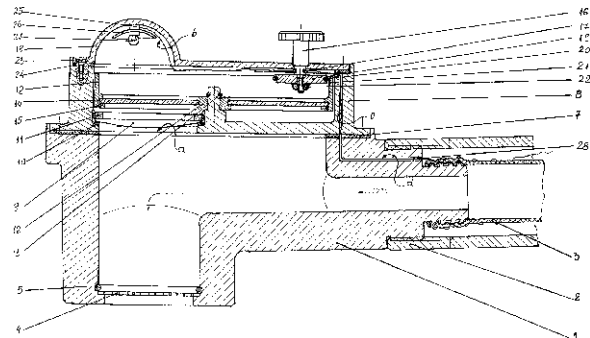
Revendicări: 2

(11) 108425 B1 (51) B 05 B 1/18 (21) 148679 (22) 04.11.79 (42) 31.05.94// 5/94 (56) DE 3706320 A1 (71) *Institutul Politehnic, Iași, RO* (73)(72) *Budei Luminița-Antonia, Iași, Popa Valeriu, București, Budei Radu-Gheorghe, Iași, RO* (54) **DUȘ CROMOTERIC**

(57) Invenția se referă la un duș utilizat în terapia diferezitelor boli sau pentru relaxarea, detensionarea sau revitalizarea întregului organism, utilizând, pe de o parte, efectul terapeutic al apei prin masaj și hidratare, iar pe de altă parte, efectul terapeutic al acțiunii culorilor asupra corpului omenesc, putând fi utilizat atât în reacțiile de recuperare ale spitalelor, în recuperarea sportivilor de performanță după efort sau în cazul unor accidentări, cât și la locuința personală de către orice cetățean, urmând prescripțiile de folosire.

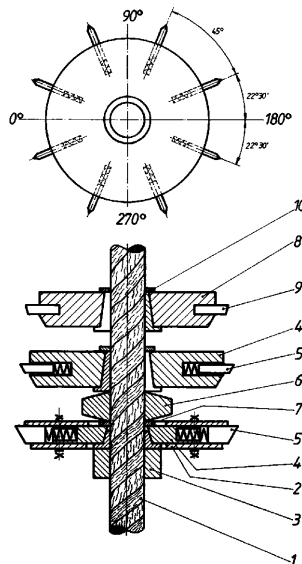
Revendicări: 1

Figuri: 2



(11) 108426 B1 (51) B 08 B 1/02 (21) 93-01428 (22) 25.10.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 102138 (71)(73)(72) Stroescu Mihai, Iași, RO (54) DISPOZITIV DE CURĂȚARE MECANICĂ LA INTERIOR A CONDUCTELOR

(57) Invenția se referă la un dispozitiv de curățare mecanică la interior a conductelor, destinat înlăturării depunerilor dure și casante, fără demontarea conductelor din instalațiile industriale de orice natură. Dispozitivul realizează curățarea mecanică, prin fărâmițarea și dislocarea progresivă a depunerilor de pe întreaga circumferință interioară a conductelor, indiferent de diametrul și configurația geometrică a acesteia. Dispozitivul de curățare mecanică la interior a conductelor utilizează un set de cuțite, unele fixe (9), altele mobile (5) montate pe niște corpuri (4 și 8), fixate pe un cablu flexibil de oțel (1) și blocate pe acesta cu ajutorul unor bucșe elastice (10), distanța dintre corpurile (4 și 8) fiind păstrată de niște distanțiere (6 și 7).

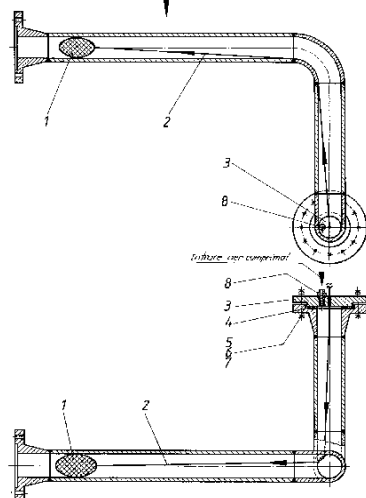


Revendicări: 1  
Figuri: 2

(11) 108427 B1 (51) B 08 B 9/02; B 08 B 1/02 (21) 93-01426 (22) 25.10.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 86400 (71)(73)(72) Stroescu Mihai, Iași, RO (54) PROCEDEU DE CURĂȚARE A TEVIILOR

(57) Invenția se referă la un procedeu de antrenare a sistemului de curățare mecanică interioară a conductelor industriale de depunerile mecanice, solide și dure, fără demontarea acestora din instalații. Procedeu de curățare constă din introducerea unui corp în conducta de curățat, deplasarea acestui corp în conductă făcându-se prin crearea unei presiuni de aer în spatele lui.

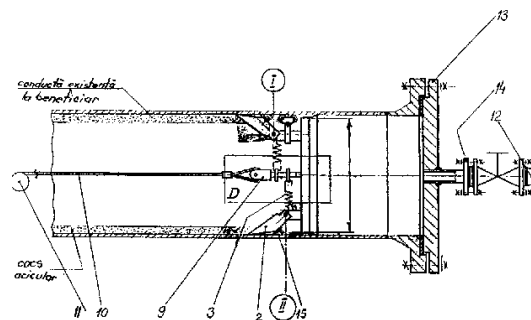
Revendicări: 1  
Figuri: 1



(11) 108428 B1 (51) B 08 B 9/02 (21) 93-01427 (22) 25.10.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 102138 (71)(73)(72) Stroescu Mihai, Iași, RO (54) DISPOZITIV DE CURĂȚARE MECANICĂ A DEPUERILOR DURE DE PE PEREȚII INTERIORI AI CONDUCTELOR INDUSTRIALE

(57) Invenția se referă la un dispozitiv de curățare mecanică a depunerilor dure, de orice natură, de pe pereții interiori ai conductelor industriale, fără demontarea acestora din instalațiile industriale. Dispozitivul de curățare mecanică al depunerilor dure este alcătuit dintr-un set de cuțite (2) articulate, menținute în contact permanent cu peretele conductei cu ajutorul unor arcuri (3), dispozitivul fiind antrenat în mișcare de translație cu un cablu flexibil (10), antrenat de un troliu (11), sau hidraulic, folosind un piston (1) etanșat de o manșetă de translație (4) și alimentat printr-un racord (14), montat pe o flanșă oarbă (13), care obturează conducta de curățat la unul din capete.

Revendicări: 1  
Figuri: 2

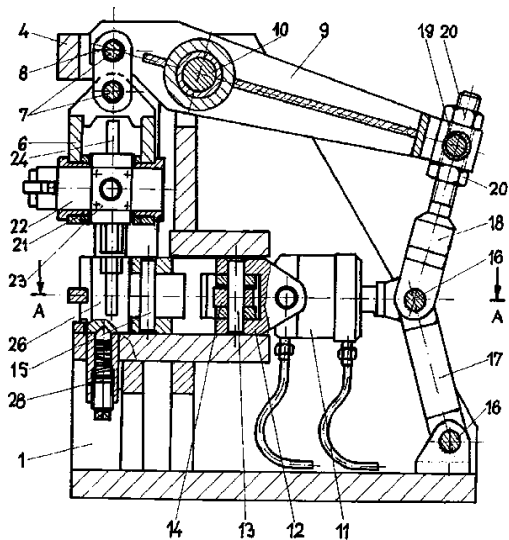


(11) 108429 B (51) B 21 D 24/14 (21) 92-200133 (22) 12.02.92 (41) 29.10.93// 10/93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) FR 1121285; GB 2130132 A; 2069901 A; RO 103065; SU 565751; 703205 (71)(73) S.C. "Upetrom" S.A., Ploiești, RO (72) Neagu Gheorghe, Carabiber Alexandru, Popescu Gheorghe, Mateescu Mihai, RO (54) PRESĂ CU CAP REVOLVER

(57) Invenția se referă la o presă cu cap revolver cu acționare hidraulică pentru matrițarea precisă într-una sau mai multe etape a unor piese metalice cu sau fără cavitate interioară. Presa este prevăzută cu un batiu (1), dotat cu ghidaje horizontale pentru două fălci articulate (2) portmatriță și cu două coloane laterale (3) pe care culisează o traversă (6), dotată cu un cap revolver pe care sunt montate matrițele superioare sau poansoanele (24). Un cilindru hidraulic (11) acționează simultan, prin două sisteme de pârghii (17, 18 și 8, 9), atât fălcile (2), cât și traversa (6) cu cap revolver, cursa în gol a acestora efectuându-se cu viteză mare, iar cursa activă cu viteză mică și forță mare. Evacuarea piesei finite și introducerea semifabricatului se fac pe orizontală, fără a uza prin frecare matrița inferioară. Utilizarea preseii este recomandată, mai ales, atelierelor de prelucrare la cald, dar poate fi utilizată, de asemenea, cu bune rezultate în orice secție de debitare dotată și cu un cuptor corespunzător, evitându-se transportarea inutilă a semifabricatelor pe ruta caldă debitare-forjă-atelier de prelucrare.

Revendicări: 1  
Figuri: 4

(11) 108429 B1



(11) 108431 B1 (51) B 22 D 13/02 (21) 141443 (22) 04.09.89 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 64149 (71) Intreprinderea Navală, Constanța, RO (73)(72) Bota Constantin, Marcu Valeriu, Constanța, RO (54) **PROCEDEU PENTRU DEPUNEREA ALIAJELOR ANTIFRICȚIUNE**

(57) Invenția se referă la un procedeu pentru depunerea aliajelor antifricțiune (Y Sn 83, Y Sn 80, Y Pn Sn 10 Cd) pe suportul bușelor tub etambou care sprijină arborele portelice al navelor maritime sau fluviale. Procedeu pentru depunerea aliajelor antifricțiune realizează depunerea aliajelor antifricțiune prin turnarea centrifugală pe suportul bușei tip etambou, confecționată din oțel carbon de calitate, cu maximum 20% carbon, ea fiind strunjită la interior cu canale elicoidale adânci de 0,3...0,5 mm, având un pas de 0,8...1,2 mm, fiind preîncălzit la 250...270° C și cositorit, iar după turnare, la 45...60 s, este răcit brusc cu apă cu debit de 2,5...3 m<sup>3</sup>/min, până la temperatura de 70...90° C, urmată de răcirea în aer.

Revendicări: 1

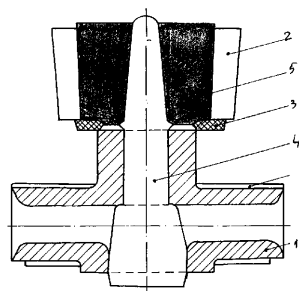
Figuri: 2

(11) 108430 B1 (51) B 22 C 9/08 (21) 145285 (22) 06.06.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) M.Skarbinski, *Construcția pieselor turnate și proiectarea formelor*, Editura Tehnică, 1981; CBI FR 2211304 (71) Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Utilaje și Piese de Schimb, București, RO (73)(72) Brânzan Aristică, Popescu Ion, Brânzei Mihai, Brânzei Silviu, București, RO (54) **FORMĂ DE TURNARE**

(57) Invenția se referă la o formă de turnare pentru realizarea pieselor de dimensiuni mari, în special a rotoarelor și carcaselor din fonte albe înalt aliate. Forma de turnare are amplasat, la baza unei bușe exoterme (2) care formează locașul pentru maselotă, un miez inelar (3) executat din amestec pe bază de cromit, având spre interior o formă ascuțită tip pană, iar radial, în locașul pentru maselotă, sunt montate niște miezuri (5) care separă locașul menționat în mai multe segmente, numărul necesar de segmente fiind determinat în funcție de diametrul mediu al piesei.

Revendicări: 1

Figuri: 4



(11) 108432 B1 (51) B 22 D 27/18// C 21 C 7/04 (21) 147238 (22) 27.03.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) SU 3784177; FR 1214436 (71) Institutul Politehnic, Iași, RO (73)(72) Cojocaru Vasile, Iași, RO (54) **PROCEDEU DE TRATARE A METALULUI LICHID**

(57) Invenția se referă la un procedeu de aliere a metalelor, de menținere în stare lichidă a metalelor în oala de turnare și de acumulare a metalului în cantități mari în oala de turnare. Procedeu constă în insuflarea pe la partea inferioară a oalei de turnare printr-un dop poros a unui gaz inert, gazul inert insuflat fiind preîncălzit la o temperatură ridicată, prin intermediul unei conducte cu o zonă sub formă de serpentine.

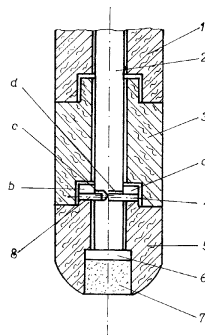
Revendicări: 1

Figuri: 1

(11) 108433 B1 (51) B 22 D 41/00 (21) 146391 (22) 26.11.90 (42) 31.05.94// 5/94 (61) RO 101098 (56) RO 101098 (71) Institutul Politehnic, Iași, RO (73)(72) Cojocaru Vasile, Oprinca Silviu, Iași, RO (54) DISPOZITIV PENTRU EVITAREA BLOCĂRII ORIFICIILOR LA OALELE DE TURNARE A OȚELULUI

(57) Invenția se referă la un dispozitiv ce se montează la oalele de turnare a oțelului, destinat să evite blocarea orificiilor de turnare și constituie o perfecționare a invenției nr. 101098. Dispozitivul pentru evitarea blocării orificiilor de la oalele de turnare a oțelului este prevăzut, la partea inferioară a tijei (2), cu o gaură străpunsă (d) sau nestrăpunsă (c), iar la partea superioară a cărămizii-dop (5), un canal străpuns (a) sau nestrăpuns (b) în care se introduce un bolț metalic pătruns (4) sau nepătruns (8).

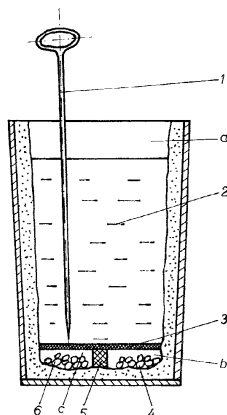
Revendicări: 1  
Figuri: 1



(11) 108434 B1 (51) B 22 D 41/00 (21) 146394 (22) 26.11.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) Certificat SU 369964; RO 93691; 101223 (71) Institutul Politehnic, Iași, RO (73) S.C. "Nicolina", S.A., Iași, RO (72) Cojocaru Vasile, RO (54) OALĂ DE TURNARE

(57) Oala de turnare este destinată obținerii fontei cu grafit nodular. Ea are două sau mai multe locașuri (b și c) în care se introduce modificatorul, același sau de naturi diferite, modificator separat de cavitatea oalei de turnare de către un strat de protecție ce se perforază cu o bară metalică, manual, punându-se astfel în contact fonta cu modificatorul, perforarea stratului de deasupra locașurilor se face succesiv, realizându-se modificarea în trepte, locașurile menționate sunt delimitate de un perete vertical (5) și o placă orizontală (3) din amestec de formare sau de miez preparat cu lianți întăritori sau autoîntăritori și în care se introduce modificatorul (4 și 6), același în cele două locașuri sau de naturi diferite.

Revendicări: 1  
Figuri: 1

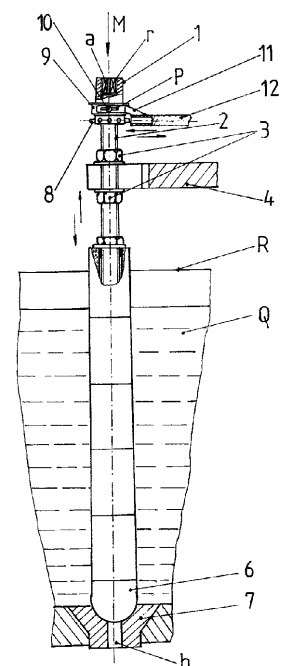


(11) 108435 B1 (51) B 22 D 41/00 (21) 146498 (22) 10.12.90 (42) 31.05.94// 5/94 (61) RO 101098 (56) RO 101098 (71)(73) (72) Oprinca Silviu, Iași, RO (54) DISPOZITIV PENTRU EVITAREA BLOCĂRII ORIFICIULUI DE CURGERE A OȚELULUI LICHID DE LA OALELE DE TURNARE

(57) Invenția se referă la un dispozitiv pentru evitarea blocării orificiului de curgere a oțelului lichid de la oalele de turnare ce constituie o perfecționare a brevetului RO nr. 101098. Dispozitivul este format dintr-un corp cilindric (1), ce are diametrul interior cu puțin mai mare decât diametrul unei bare portdop (2), prevăzut la capăt cu un alezaj pătrat (a), corpul cilindric (1) este prevăzut, la partea interioară, cu o degajare (r) ce are cele patru laturi sub formă de pătrat, iar la partea inferioară, pe suprafața exterioară, sunt sudate sau înșurubate niște bolțuri (8) dispuse pe circumferința diametrului pe diferite axe de simetrie, o bucsă (9) ce are diametrul interior cu puțin mai mare decât diametrul exterior al corpului cilindric (1) și se poate roti în jurul acesteia și are sudate două bolțuri cu cap (10) dispuse pe aceeași axă de simetrie și fixează o piesă (11) în formă de U, care are practicate, pe fiecare segment, câte o degajare (p și q) care permite deplasarea piesei (11) față de bolțurile (10) poziționate în interiorul fiecărei degajări (p și q), piesa (11) sudată de o țevă de acționare (12) care, prin împingere, poate permite introducerea în interiorul ei a unui bolț (8) pentru a putea fi rotit corpul cilindric (1);

(11) 108435 B1  
odată cu aceasta, bara portdop (2), dopul refractar (6) desprinzându-se din suportul (7) cu o viteză foarte mică printr-o mișcare elicoidală și combinarea unei mișcări de rotație cu una de deplasare liniară.

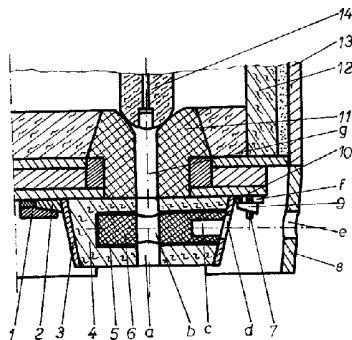
Revendicări: 1  
Figuri: 2



(11) 108436 B1 (51) B 22 D 41/00 (21) 146558 (22) 17.12.90 (42) 31.05.94// 5/94 (61) RO 93966 (56) RO 93966 (71) Institutul Politehnic, Iași, RO (73)(72) Cojocaru Vasile, Iași, RO (54) DISPOZITIV PENTRU BLOCAREA ORIFICIULUI OALELOR DE TURNARE

(57) Invenția se referă la un dispozitiv pentru blocarea orificiului oalelor de turnare a oțelului în caz de avarie și constă în perfecționarea invenției 93966. Dispozitivul este format dintr-un suport prelungitor (4) în care se introduce un cep refractar (6) cu orificiu (b) și gaură pentru rotire (c), orificiul (b) fiind în prelungirea orificiului (a) din suportul prelungitor și a orificiului (g) din cărămida suport (11). Prin intermediul unei tije, se rotește cepul refractar cu 90° în momentul când se sesizează că nu se mai poate controla turnarea oțelului, carcasa metalică se fixează pe oala de turnare prin intermediul unei flanșe înclinată (2) în sistemul de ghidare (1) și al unei flanșe pentru fixare (1) cu fantă de ghidare (f) în bolțul (7) cu pana (9), cepul refractar (6) se vopsește cu grafit în scopul facilitării rotirii și evitării pătrunderii oțelului lichid în spațiul dintre cepul refractar și suportul prelungitor, carcasa metalică având prevăzută o înclinație pronunțată.

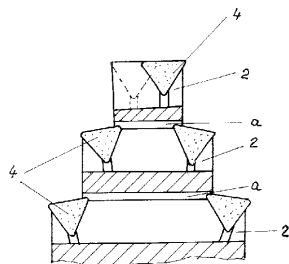
Revendicări: 4  
Figuri: 1



(11) 108437 B1 (51) B 23 C 5/08// B 23 C 5/20 (21) 146215 (22) 30.10.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 101971 (71) Institutul de Cercetări și Proiectări pentru Mecanică Fină și Scule, București, RO (73)(72) Dinu Gabriel, Munteanu Iulian, Săvoiu Ion, Rațiu Gheorghe, București, RO (54) FREZĂ-DISC ÎN TREPTE

(57) Prezenta invenție se referă la o freză disc în trepte cu elemente așchietoare schimbabile pentru prelucrarea profilurilor de îmbinare și similare. Freza este formată dintr-un corp inelar în trepte și este prevăzută cu niște canale axiale (a) dispuse pe circumferințe prestabilite, în care sunt amplasate câte un suport conjugat (2), echipat la fiecare capăt cu câte un element așchietor (4), presat prin câte o pană profilată (5) și câte un șurub cu filet dreapta-stânga (6) pe suporturile conjugate (2), care, la rândul lor, sunt prinse de corpul inelar (1) cu niște șuruburi radiale (3).

Revendicări: 1  
Figuri: 5

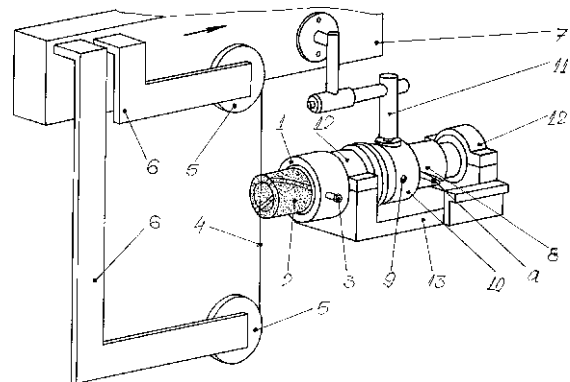


(11) 108438 B1 (51) B 23 H 7/02 (21) 93-01118 (22) 12.08.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) US 3946189; I.Gavrilaș, N.I. Marinescu, Prelucrări neconvenționale în construcția de mașini, vol. I, Editura Tehnică, București, 1991, p.277 (71)(72) Harasim Cristian-Nicolae, Popa Bogdan-Gheorghe, Beca Paul, București, RO (73) Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Mecanică Fină, București, RO (54) PROCEDURE ȘI DISPOZITIV DE DEBITAT PRIN ELECTROEROZIUNE

(57) Procedura și dispozitivul de debitat prin electroeroziune sunt destinate fabricării sculelor așchietoare din aliaje dure sinterizate, utilizate în construcția de mașini. Procedura de debitat prin electroeroziune, conform invenției, constă în desprinderea continuă a așchiilor prin combinarea unei mișcări principale rectilinii a unui electrod filiform cu o mișcare elicoidală a piesei de prelucrat, în acest caz, sub forma unei bucșe. Dispozitivul pentru aplicarea procedurii este alcătuit dintr-un manșon de fixare - indexare (1) în care se montează piesa de prelucrat (2), ce este debitată de electrodul filiform (4) și antrenată de o camă spațială (8) cu un canal elicoidal (a) în care ghidează un tachtet (9), solidar cu o bucșă de ghidare (10), susținute de niște lagăre (12).

Revendicări: 2  
Figuri: 2

(11) 108438 B1

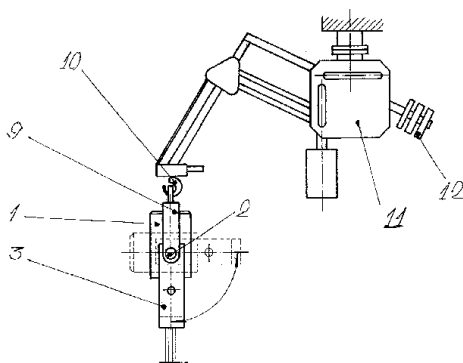


(11) 108439 B1 (51) B 23 P 19/02 (21) 144865 (22) 20.04.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) SU 1542771 A1; DE 2155418 (71) *Întreprinderea Mecanică "Nicolina", Iași, RO* (73) S.C. "Nicolina", S.A., Iași, RO (72) Dușa Petru, RO (54) **MAȘINĂ DE ASAMBLAT**

(57) Mașina de asamblat este destinată operațiunilor de montaj al diferitelor organe de mașini. Ea este alcătuită dintr-un cilindru hidraulic (1) cu niște bolțuri (2) de care sunt fixați niște tiranți (3). Niște bride (4), aflate între tiranții (3), constituie masa de lucru, iar cilindrul hidraulic (1) are pe tija pistonului (5) un traductor tensometric (6), mărirea forțelor fiind transmisă la un bloc de măsurare tensometrică (8).

Revendicări: 1

Figuri: 5



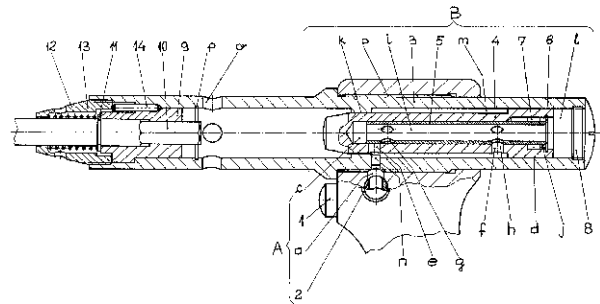
(11) 108440 B1 (51) B 25 D 9/04 (21) 147045 (22) 04.03.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 75830; CBI FR 2381605; 2356482 (71)(73)(72) *Mateescu Paul, Baia Mare, județul Maramureș, RO* (54) **MAȘINĂ PNEUMATICĂ PORTATIVĂ CU PERCUȚIE**

(57) Mașina pneumatică portativă cu percuție este destinată executării operațiilor de dălțuire, nituire, perforare, curățare a suprafețelor cu pachet de ace etc. Ea are în mecanismul de percuție (B) un piston (4) cu două trepte de diametru și un canal central (c) înfundat, pus în legătură cu două rânduri de orificii (e și f), în canalul central (c) fiind introdusă o bucășă de distribuție (5) flotantă, prevăzută cu un guler și două rânduri de orificii (g și h), cursa ei în piston fiind limitată de un inel elastic (6) și având rotirea blocată de o pană semicilindrică (7) din piston, poziția bucășei de distribuție (5) în pistonul (4) determinând o anumită distribuție a aerului, prin deschiderea sau obturarea orificiilor din piston, la capete de cursă, bucășă de distribuție (5) modificându-și poziția din cauza inerției, în cursa activă prelungind acțiunea aerului comprimat asupra pistonului (4) care acționează asupra unor scule de percuție montate la capul de lucru al mașinii.

Revendicări: 1

Figuri: 3

(11) 108440 B1



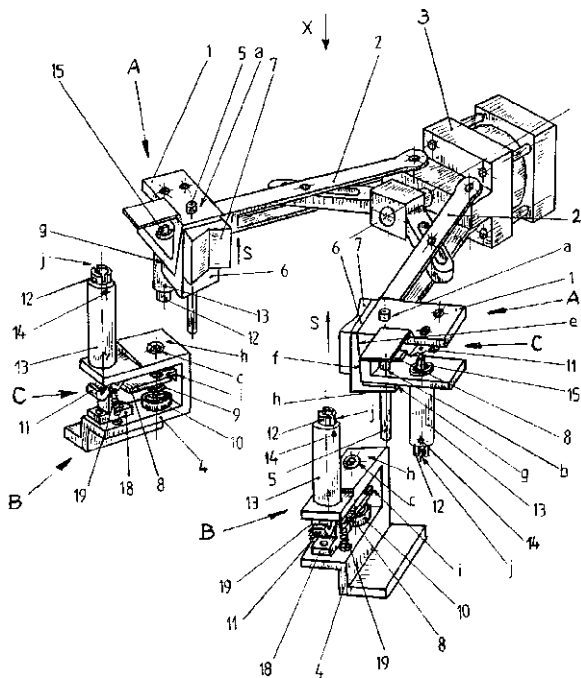
(11) 108441 B1 (51) B 25 J 15/04 (21) 93-01189 (22) 02.09.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 105604 (71)(73)(72) *Panaitopol Horia, București, RO* (54) **DISPOZITIV DE PRINDERE CU SCHIMBARE AUTOMATĂ A BACURILOR**

(57) Dispozitivul de prindere este destinat schimbării automate a bacurilor, ca urmare a mișcărilor realizate de brațul robotului. El este alcătuit din niște mecanisme de cuplare (A), montate rigid pe brațele (2) ale dispozitivului de prindere printr-un corp (1). Pe suprafața înclinată (c), se așază un portbac (6) interschimbabil care este solidar cu o tijă (5) care pătrunde în niște alezaje (a și b), coaxiale, practicate în corpul (1). Niște mecanisme receptoare (B) aflate într-o magazie servesc la preluarea portbacurilor (6) interschimbabile și au o construcție similară cu mecanismele de cuplare (A). Comanda cuplării și blocării automate, respectiv a decuplării portbacurilor (6) fie în mecanismul de cuplare (A), fie în mecanismul receptor (B) este realizată prin mișcările corespunzătoare imprimare brațului robotului, prin care se acționează asupra unui mecanism basculant bistabil (C), asociat celor două mecanisme (A și B).

Revendicări: 3

Figuri: 10

(11) 108441 B1



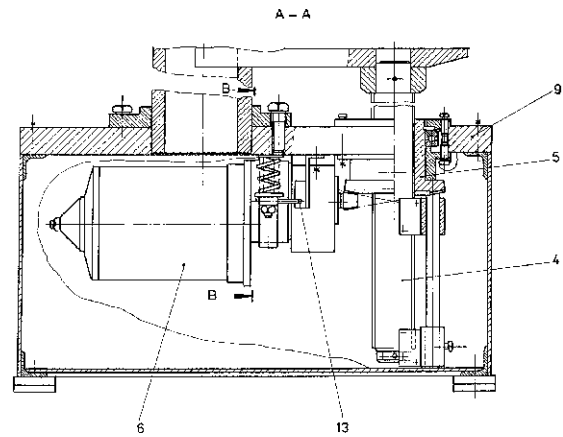
(11) 108442 B1 (51) B 30 B 1/18 (21) 93-00715 (22) 24.05.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 95121 (71)(73)(72) Balogh Alexandru-Eugen, Satu-Mare, RO (54) DISPOZITIV PENTRU COMPACTAT PACHETE DE BANCNOTE

(57) Dispozitivul pentru compactat pachete de bancnote realizează presarea pachetelor de bancnote, în vederea legării lor compacte înainte de depozitarea lor în tezaurul băncilor; dispozitivul asigură o forță de strângere reglabilă între anumite limite, în conformitate cu reglementările Băncii Naționale, privind păstrarea bancnotelor în bănci. Dispozitivul se caracterizează prin aceea că este acționat electromecanic, printr-un motor electric de joasă tensiune (6), niște angrenaje dințate (7, 8) și un mecanism piuliță-șurub (4, 5), limitarea forței de presare realizându-se printr-un mecanism constituit dintr-un lagăr balansor (10) în care este montat motorul de acționare (6), un arc (11) pretensionat corespunzător valorii forței de presare, dispus între lagărul balansor (10) și placa de susținere (9) a mecanismelor și un microîntrerupător (13) pentru sesizarea poziției lagărului balansor (10) stabilită de valoarea diferenței dintre forța din angrenaj și forța de prestrângere a arcului (11).

Revendicări: 2

Figuri: 5

(11) 108442 B1

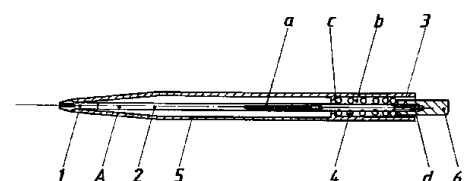


(11) 108443 B1 (51) B 43 K 21/04 (21) 149200 (22) 17.01.92 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 97497 (71)(73)(72) Tincu Ioan, Tincu Denisa, Tincu Marius, București, RO (54) CREION CU ACȚIONARE MECANICĂ

(57) Invenția se referă la un creion cu acționare mecanică, pentru scriere și desen, care utilizează mine de grosimi diferite. Creionul, conform invenției, cuprinde subansamblul-rezervor (A) alcătuit din mandrina (1), țeava (2) cu fereastra (a) și știftul filetat (3) și un arc (4), în locașul (b) din partea superioară a corpului (5), care se sprijină pe umărul interior (c), fiind acționat de butonul (6) prevăzut cu filetul interior (d). Într-o altă variantă de realizare, și anume, în varianta nedemontabilă, cuprinde subansamblul rezervor (B) alcătuit din mandrina (1) și țeava (7), deformată la partea superioară peste șaiba (8), precum și arcul (4) din locașul (b) al corpului (5) acționat de butonul (9), prevăzut cu vârful (e). Corpul (5) poate fi compus din două sau mai multe module (10) interschimbabile.

Revendicări: 3

Figuri: 3



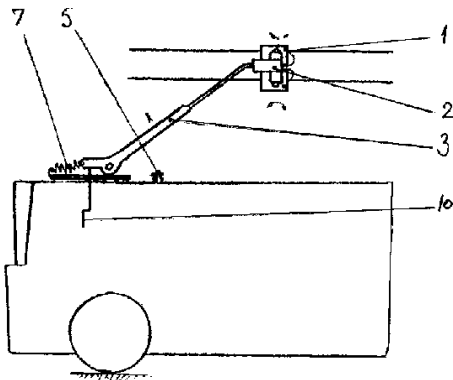
(11) 108444 B1 (51) B 60 L 5/00 (21) 93-00672 (22) 14.05.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 94034; 106710; US 4205736 (71)(73)(72) Constantinescu Ionel, București, RO (54) CULEGĂTOR DE CURENT PENTRU ALIMENTAREA COMUNĂ A AMBELOR SENSURI DE MERS

(57) Invenția se referă la un culegător de curent pentru alimentarea comună a ambelor sensuri de mers, care se aplică vehiculelor tip troleibuz, care utilizează doi conductori aerieni și, cu unele modificări, și celor care circulă pe șină metalică, cu un singur conductor aerian de alimentare, mai poate fi folosită și la alimentarea unor mașini sau mecanisme care sunt ghidate de conductori de alimentare prin acționarea mecanismului lor de direcție de culegătorul de curent. Culegătorul este alcătuit din două perii colectoare (1) care se pot roti în jurul unei axe verticale într-un suport portperii (2) oscilant în jurul unei axe orizontale, susținut de un braț (3) care se poate rabate în plan vertical și roți în jurul unei axe verticale fiind articulată cu un pivot (6) și fiind susținut în poziția de sus de un resort (7) și rotit spre stânga față de sensul de mers de resortul (8) și spre dreapta prin acționarea mecanismului de decuplare (9) și coborât prin acționarea unui mecanism (10) de reglare a înălțimii de culegere.

Revendicări: 2

Figuri: 7

(11) 108444 B1



(11) 108445 B1 (51) C 01 B 31/04// C 25 B 11/06 (21) 143378 (22) 19.12.89 (42) 31.05.94// 5/94 (56) FR 2295914; RO 96479 (71) Spoitu Constantin, Slatina, județul Olt, RO (73)(72) Spoitu Constantin, Stanciu Marin, Vărzaru Benoni, Ionescu Gheorghe, Dobrescu Ioana, Slatina, județul Olt, RO (54) PROCEDEU DE DENSIFICARE A GRAFITULUI PENTRU ELECTROZI

(57) Invenția se referă la densificarea grafitului pentru electrozii folosiți în procese electrochimice, densificare ce se realizează prin inversarea unor faze din procedeul respectiv, ceea ce conduce la o serie de avantaje atât calitative ale produsului, cât și economice ale procesului în sine.

Revendicări: 1

(11) 108446 B1 (51) C 01 B 31/04 (21) 143380 (22) 19.12.89 (42) 31.05.94// 5/94 (56) FR 2485505; RO 93696 (71) Spoitu Constantin, Slatina, județul Olt, RO (73)(72) Spoitu Constantin, Stanciu Marina, Tița Constantin, Vărzaru Benoni, Dobrescu Ioana, Brighenti Lucian, Slatina, județul Olt, RO (54) PROCEDEU DE OBTINERE A GRAFITULUI-SUPORT PENTRU DEPUNEREA BIOXIDULUI DE PLUMB

(57) Invenția se referă la un procedeu de obținere a grafitului-suport pentru depunerea bioxidului de plumb, realizând o porozitate de 25...18%, o rezistență la compresie de 20...45 N/mm<sup>2</sup> și o rezistență electrică de 8...9x10<sup>-6</sup> ohm·m.

Revendicări: 4



(11) 108447 B1 (51) C 01 G 43/025 (21) 148548 (22) 14.10.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 48812; 67809; 90570 (71)(73) Institutul de Cercetări și Proiectări pentru Metale Rare și Radioactive, Măgurele, București, RO (72) Pascu Melania, Pisoschi Aurel, RO (54) **PROCEDEU DE OBTINERE A DIURANATULUI DE AMONIU**

(57) Procedul, conform invenției, se referă la reextracția uraniului din faza organică cu soluții diluate de amoniac, obținându-se atât epuizarea avansată a fazei organice, cât și un diuretanat de amoniu de foarte bună calitate. Astfel, soluția de tributilfosfat 30% în kerosen, cu un conținut de 100 g/l uraniu și 0,12 M acid azotic, s-a supus reextracției prin precipitare cu o soluție apoasă de amoniac cu concentrația de 0,54%, într-un extractor conic, în următoarele condiții: raport de faze O:A=1:5, temperatura soluției de amoniac 40°C, timp de contactare a fazelor 5 min, timp de separare a fazelor 30 min, agitare mecanică cu agitator cu elice. Precipitatul de diuranat de amoniu, filtrat și uscat, conține minimum 70% uraniu și este supus calcinării în vederea obținerii oxidului de uraniu ( $U_3O_8$ ).

Revendicări: 1

(11) 108448 B1 (51) C 02 F 1/52; C 02 F 1/66 (21) 93-00482 (22) 07.04.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 65136; 86780; 75565; 68366; FR 2207095; 2253715 (71)(73) S.C. "ROVEX", Oradea, județul Bihor, RO (72) Coștaș Iridenta Doina, Chitanu Gabrielle-Charlotte, Carpov Adrian, Sauciu Sergiu, Oлару Mariana, Sauciu Olga, Muțiu Maria, Crainic Ana, RO (54) **PROCEDEU DE PREEPURARE A APELOR REZIDUALE PROVENITE DIN INDUSTRIA DE BLĂNĂRIE**

(57) Procedul recomandă tratarea succesivă a amestecului global de ape reziduale, incluzând efluentul individual de la operația de tăbăcire tratat preventiv cu var, cu sulfat feros sau sulfat de aluminiu și cu un polielectrolit pe bază de copolimeri acid maleic-acetat de vinil, sub formă de săruri alcaline. Efluentul care rezultă se încălză în condițiile impuse de normative.

Revendicări: 1

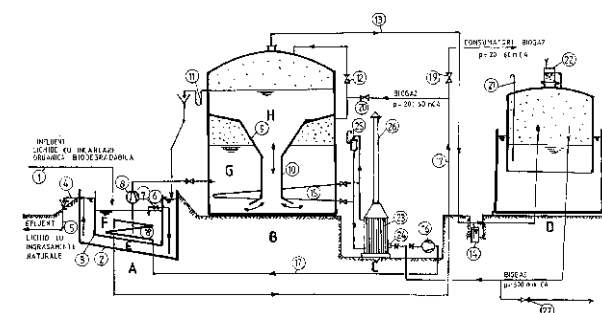
(11) 108449 B1 (51) C 02 F 11/04 (21) 92-200627 (22) 11.05.92 (41) 30.09.93// 9/93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 78295; 74657; 87871; 98515; FR 2346293; DE 2602325 (71)(73)(72) Togănel Dan-Iosif, Demetrescu Alexandru, Morușcă Adrian-Viorel, București, RO (54) **PROCEDEU ȘI INSTALAȚIE DE FERMENTARE ANAEROBĂ CU PRODUCERE DE BIOGAZ ȘI ÎNGRĂȘĂMINTE LICHIDE**

(57) Invenția se referă la un procedeu de fermentare anaerobă a reziduurilor lichide cu încărcare organică mare care se supun fermentării anaerobe la temperatură între 20 și 40°C, pentru agitarea masei de fermentare folosindu-se variația secțiunii fermentatorului și recircularea biomasei sub acțiunea presiunii biogazului comprimat, cu recuperarea energiei termice - din efluent și biogazul comprimat - în efluent, rezultatul fermentării fiind producerea de biogaz și îngrășăminte lichide. Un alt obiect al invenției este instalația pentru realizarea acestui procedeu, care este formată dintr-un recipient metallic (B) de formă cilindrică, bicompartimentat pe verticală, izolat termic la exterior, prevăzut cu un perete despărțitor tronconic (9) și un tub central (10), cu un racord pentru preluarea influentului preîncălzit, cu un racord de evacuare a efluentului (11) completat cu o închidere hidraulică, cu o serpentină de încălzire (15) și un circuit de egalare a presiunilor biogazului cu robinet (12), acționat manual sau automat.

Revendicări: 5

Figuri: 1

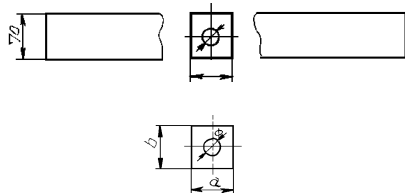
(11) 108449 B1



(11) 108450 B1 (51) C 04 B 33/26; C 04 B 35/10 (21) 142207 (22) 30.10.89 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 100445; 59487 (71) Întreprinderea "Electroceramica", Turda, județul Cluj, RO (73) S.C. "Electroceramica", S.A., Turda, județul Cluj, RO (72) Anghel Eugen-Marcel, RO (54) **MATERIAL CERAMIC-SUPORT ÎN TIMPUL ARDERII PRODUSELOR CERAMICE ȘI PROCEDEU DE OBTINERE**

(57) Invenția se referă la un material ceramic bazat pe o compoziție de caolin, alumină și șamotă refractară, destinat să susțină izolatorii svelți în timpul procesului de ardere. Scopul invenției este diversificarea gamei produselor refractare, reducând, în același timp, importul și micșorând costul materialelor refractare. Acest material ceramic se obține prin omogenizarea și măcinarea materiilor prime, după care barbotina obținută se filtrează și se fășonează, obținând bare de dimensiuni diferite, în funcție de utilizare. Pentru a se obține o structură uniformă a masei ceramice și a evita defectele de extrudare, s-a modificat profilul clasic al barelor. Barele arse se debitează la lungimile și grosimile necesare utilizării lor pentru susținerea izolatorilor.

Revendicări: 2  
Figuri: 6



(11) 108451 B1 (51) C 07 C 251/88// A 01 N 35/10 (21) 92-200158 (22) 14.02.92 (42) 31.05.94// 5/94 (56) EP 254461 A; 355832 A; 302389 A; RO 76935; 80249 (71)(73) Ishihara Sangyo Kaisha, Ltd, Osaka, JP (72) Tadaaki Toki, Toru Koyanagi, Kiyomitsu Yoshida, Hiroshi Sasaki, Masayuki Morita, Tetsuo Yoneda, JP (54) **DERIVAȚI DE HIDRAZONĂ ȘI COMPUȘI INTERMEDIARI UTILIZAȚI PENTRU PREPARAREA ACESTORA**

(57) Invenția se referă la derivați de hidrazonă cu formula generală I:



în care  $R_1$  este un atom de hidrogen, un atom de halogen, o grupă alchil inferioară, o grupă alcoxi  $C_1...C_4$ ,  $R_2$  este un atom de hidrogen sau halogen,  $R_3$  este halogen, alchil  $C_1...C_6$ ,  $R_4$  este hidrogen, halogen sau trifluorometil,  $R_5$  este hidrogen sau alchil,  $R_6$  este hidrogen, alcoxi-carbamil,  $R_8$  este alchil inferior, alcoxi inferior amino, alchilamino sau bis-alchilamino, compuși utilizați ca ingrediente active în compoziții pesticide. Invenția se referă și la compuși intermediari cu formula generală II-5:



în care  $R_{12}$  este hidrogen, halogen, alchil,  $R_{13}$  este hidrogen sau halogen,  $R_{14}$  este halogen sau alchil care pot fi substituiți cu halogen și  $R_{15}$  este hidrogen.

Revendicări: 4

(11) 108452 B1 (51) C 07 D 295/22 (21) 147185 (22) 19.03.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) DE 3618352 A1 (71)(73) Lenzing Aktiengesellschaft, Lenzing, AT (72) Stephan Astegger, Dieter Eichinger, Heinrich Firgo, Karin Weinzierl, Bernd Wolschner, Stefan Zikeli, AT (54) **PROCEDEU PENTRU SEPARAREA APEI DINTR-O SOLUȚIE APOASĂ DILUATĂ DE N-OXID DE N-METILMORFOLINĂ, N-METILMORFOLINĂ, MORFOLINĂ, SAU AMESTECURI ALE ACESTORA**

(57) Invenția se referă la un procedeu pentru separarea apei dintr-o soluție apoasă diluată de N-oxid de N-morfolină, N-metilmorfolină, morfolină sau amestecurile acestora, precum și, eventual, a avivărilor, prin presarea soluției într-o instalație de osmoză inversă printr-o membrană semipermeabilă. Substanțele îmbogățite, morfolina și N-metilmorfolina, se pot transforma în mod cunoscut în N-oxid de N-morfolină. La aplicarea acestui procedeu la prelucrarea celulozei, și anume, la procedeu NMMO, substanțele obținute se pot recircula în proces în funcție de concentrație, prin aceasta reducându-se atât pierderile fizice, cât și cele chimice, în mare măsură, astfel încât impurificarea mediului înconjurător să se micșoreze și economicitatea să crească.

Revendicări: 3

(11) 108453 B1 (51) C 07 D 403/06; C 07 D 405/06; C 07 D 249/08 (21) 141245 (30) 13.08.88 GB 8819308.1 (22) 11.08.89 (42) 31.05.94// 5/94 (56) EU 0299684 A1; 0111711 A3; US 4483863 (71)(73) Pfizer Inc., New York, US (72) Dickinson Roger Peter, Richardson Kenneth, GB (54) **DERIVAȚI DE 1H-1,2,4-TRIAZOL, PROCEDEE ȘI INTERMEDIARI PENTRU PREPARAREA ACESTORA**

(57) Invenția se referă la noi derivați de 1H-1,2,4-triazol cu formula generală I:



sau săruri farmaceutic acceptabile ale acestora, în care R este fenil, eventual substituit cu 1...3 substituenți aleși dintre halo și trifluorometil,  $R_1$  este un radical alchil cu 1...4 atomi de carbon,  $R_2$  este hidrogen sau alchil cu 1...4 atomi de carbon și Het, care este atașat la atomul de carbon adiacent printr-un atom de carbon inelar, este ales dintre piridinil, piridazinil, pirimidinil, pirazinil și triazinil, eventual substituit cu alchil cu 1...4 atomi de carbon, alcoxi cu 1...4 atomi de carbon, halo, trifluorometil, ciano, nitro, amino - NH (alcanoil cu 1...4 atomi de carbon) sau  $-NHCO_2$  (alchil cu 1...4 atomi de carbon). Invenția se referă, de asemenea, la procedee și intermediari pentru prepararea acestora. Compușii obținuți pot fi utilizați la tratamentul infecțiilor fungice.

Revendicări: 25

(11) 108454 B1 (51) C 07 D 498/08 (21) 145465 (22) 02.07.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) K.Florey, *Analytical Profiles of Drug Substances*, vol.5, p.493, Academic Press, 1976; RO 82453 (71) Institutul de Cercetări Chimico-Farmaceutice, București, Centrul de Cercetări pentru Antibiotice, Iași, RO (73)(72) Ciobanu Ileana, Neacșu Amelia, Sauciuc Alexandru, Poncu Constantin, Iași, RO (54) **PROCEDEU DE OBȚINERE A RIFAMPICINCHINONEI**

(57) Prezenta invenție se referă la un procedeu de obținere a rifampicinchinonei, plecând de la o rifampicină hidrosolubilă sau o rifampicină, prin oxidarea acestora cu diferiți agenți oxidanți în mediu de solvenți organici sau solvenți apoși.

Revendicări: 1

---

(11) 108455 B1 (51) C 08 B 11/20 (21) 93-00580 (22) 26.04.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 81977; US 42992426 (71)(73)(72) Perju Nicoleta-Rodica, Nicolescu Rodica, Noja Victor-Viorel, Cioacă Stelian, București, RO (54) **PROCEDEU DE PURIFICARE A HIDROXIPROPILCELULOZEI**

(57) În cadrul procedurii de purificare a hidroxipropilcelulozei operația de spălare se realizează prin tratarea masei de reacție conținând 30...40% umiditate, stabilizată în prealabil cu acid boric în raport gravimetric de 0,01...1,00/1,00 acid boric față de hidroxid de sodiu, cu o soluție apoasă conținând 5...15% în greutate față de hidroxipropilceluloză săruri alcaline cum ar fi sulfat de sodiu, carbonat de sodiu, fosfat disodic sau amestecuri ale acestora, în procent de 1...98% în greutate din fiecare componentă și o cantitate de acid sulfuric sau fosforic care asigură un pH al soluției de 2...4, în raport gravimetric 3,0...4,5 soluție apoasă față de hidroxipropilceluloză, la temperaturi de 50...95°C și filtrarea la vid a suspensiei apoase la 75...95°C, turta rezultată fiind supusă unei noi operații de spălare, în condițiile menționate pentru prima spălare, iar filtratul obținut la a doua spălare putând fi utilizat pentru prepararea soluției de la spălarea întâi.

Revendicări: 1

(11) 108456 B1 (51) C 08 B 15/02 (21) 93-00462 (22) 02.04.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 71817; 81977; US 3049537; 4247688 (71)(73)(72) Perju Nicoleta-Rodica, Nicolescu Rodica, Noja Victor-Viorel, Cioacă Stelian, București, RO (54) **PROCEDEU DE OBȚINERE A HIDROXIETILCELULOZEI**

(57) În cadrul procedurii de obținere a hidroxietilcelulozei, care face obiectul invenției, operația de eterificare are loc cu oxid de etenă alimentat continuu sau discontinuu, la un raport în greutate de 0,6...1,5/1 oxid de etenă/alfa-celuloză, în absența solvenților organici ca agenți de suspensie, reacția decurgând autoterm, la temperaturi de 10...40°C și în vid de  $0,3 \cdot 10^5$  Pa... $0,9 \cdot 10^5$  Pa, timp de 2...5 h, iar operația de stabilizare se realizează prin tratarea masei de reacție cu acid boric în raport de 0,5...2,0/1 acid boric față de hidroxidul de sodiu, timp de 15...60 min.

Revendicări: 1

---

(11) 108457 B1 (51) C 08 G 73/10; H 01 B 3/30; H 01 B 3/54 (21) 145467 (22) 02.07.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 78081; 90889 (71) Institutul de Chimie Macromoleculară "Petru Poni", Iași, RO (73)(72) Pecincu Silvia, Tăranu Valentina, Iași, RO (54) **PROCEDEU DE OBȚINERE A UNOR STRATIFICATE CU TERMOSTABILITATE RIDICATĂ**

(57) Prezenta invenție se referă la un procedeu de obținere a unor stratificate cu stabilitate termică ridicată, o bună rezistență la încovoiere și compresie, utilizate în industria electrotehnică. Procedeu constă în poliadiția 4,4'-diaminobenzilului la o N,N'-4,4'-dibenzil-bis-maleimidă, la raport molar 1 : 2,5, în N-metilpirolidonă sau dimetilformamidă cu obținerea unui lac poliamino-bis-maleimidic folosit la impregnarea țesăturii de sticlă, după care prepregul obținut se presează în condiții bine determinate, iar stratificatul final se supune unui tratament termic suplimentar.

Revendicări: 1

(11) 108458 B1 (51) C 08 J 3/12; C 08 L 27/06 (21) 145677 (22) 01.08.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 94526 (71) Institutul de Cercetări Pielărie și Încălțăminte, București, RO (73)(72) Piatkowski Nicolae, Sfetcu Cecilia, Sion Elena, Pațachia Gheorghe-Sultănoiu, București, RO (54) **COMPOZIȚIE DE POLICLORURĂ DE VINIL PENTRU FILME**

(57) Invenția se referă la o compoziție de policlorură de vinil pentru filme, aditivată cu plastifianți speciali, agenți de rezistență la intemperii, radiații UV și antifungici, care, aplicată prin depunere din topitură pe suporturi textile poliesterice 100%, realizează materiale textile peliculizate, cu utilizare în confecția de pelerine de ploaie, prelate etc.

Revendicări: 1

---

(11) 108459 B1 (51) C 08 L 27/06 (21) 147141 (22) 13.03.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 88824; 91820 (71)(73) S.C. "Moldoplast", S.A., Iași, RO (72) Eșanu Martha, Ioan Florica, Pârjoi Dumitru, Stanciu Elena, RO (54) **COMPOZIȚIE PE BAZĂ DE POLICLORURĂ DE VINIL PLASTIFIATĂ**

(57) Prezenta invenție se referă la o compoziție pe bază de policlorură de vinil, asociată cu un stabilizator complex conținând octoați de calciu și zinc. Compoziția se utilizează la fabricarea materialelor termoplastice, ca furtunuri, izolații de protecție la cabluri electrice.

Revendicări: 1

(11) 108460 B1 (51) C 08 L 27/06 (21) 147683 (22) 03.06.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 69578; 104025 (71)(73) S.C. "Moldoplast", S.A., Iași, RO (72) Eșanu Martha, Baciu Ticu, Szikler Elena, Pârjoi Dumitru, RO (54) **COMPOZIȚIE TERMOPLASTICĂ TRANSPARENTĂ SAU OPACĂ PE BAZĂ DE POLICLORURĂ DE VINIL RIGIDĂ**

(57) Prezenta invenție se referă la o compoziție pe bază de policlorură de vinil rigidă, asociată cu un modificator de prelucrare constituit din copolimerul clorură de vinil-acrilat de etil (90 : 10). Compoziția se utilizează la fabricarea tuburilor, țevilor, barelor și foliilor.

Revendicări: 1

---

(11) 108641 B1 - Sub acest număr nu se publică

(11) 108462 B1 (51) C 09 D 175/04; C 09 D 175/06; C 08 G 18/06 (21) 146743 (22) 17.01.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 82225; 104538 (71) Centrul de Cercetări pentru Protecții Anticorrosive, Lacuri Si Vopsele, București, RO (73) Institutul de Cercetări pentru Protecții Anticorrosive, Lacuri și Vopsele, S.A., București, RO (72) Șegărceanu Ovidiu, Moțoiu Mihai, Iablonschi Rachila, Diaconu Stoiana, RO (54) **COMPOZIȚIE DE LAC POLIURETANIC SUDABIL PENTRU EMAILAREA CONDUCTORILOR ELECTRICI SUBȚIRI**

(57) Prezenta invenție se referă la o compoziție de lac poliuretanic sudabil pentru emailarea conductorilor electrici subțiri destinată realizării unei pelicule electroizolante fără defecte pe conductorii de cupru de dimensiuni cuprinse între 0,04 și 0,30mm. Compoziția este constituită din tolulendiizocianat, polihidroxiesteri ai acidului adipic cu trimetilopropan, glicoli și glicerină, solvenți organici grei, polietilenglicoli cu mase moleculare cuprinse între 150 și 400 și catalizator pe bază de plumb.

Revendicări: 1

(11) 108463 B1 (51) C 09 K 3/14 (21) 149240 (22) 20.01.92 (42) 31.05.94// 5/94 (56) FR 2633634; 2545830 (71)(73)(72) Popovici Constantin, București, RO (54) **PASTĂ PENTRU ÎNDEPĂRTAREA RUGINII DE PE SUPRAFEȚE METALICE**

(57) Invenția se referă la o pastă pentru îndepărtarea ruginii de pe suprafețe metalice, constituită din 20...25%  $\text{SiO}_2$ , 13...17%  $\text{CaCO}_3$ , 13...17%  $\text{Na}_3\text{PO}_4$ , 7...8%  $\text{Al}_2\text{O}_3$ , 3...4,5% parafină și 35...40% ulei mineral pentru compresoare având un punct de inflamabilitate de minimum  $160^\circ\text{C}$ .  $\text{Al}_2\text{O}_3$  poate fi substituit cu 13...17% beton celular autoclavizat, când conținutul în  $\text{SiO}_2$  este de 13...17%.

Revendicări: 2

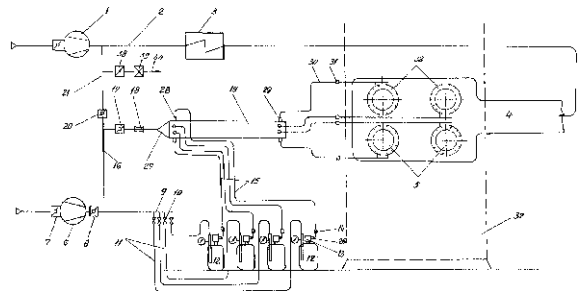
(11) 108464 B1 (51) C 10 L 10/00 (21) 93-00613 (22) 30.04.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) CBI FR 2502300; 2460317 (71)(72) Rădulescu Mircea, Cioroianu Lelian, Costache Anamaria, Băcanu Radu, Bolma Ion, Galan Ioan, Mirescu Dumitru, București, RO (73) Institutul de Cercetări și Modernizări Energetice, București, RO (54) **COMPOZIȚIE, PROCEDU ȘI INSTALAȚIE DE UTILIZARE A EI PENTRU ACTIVAREA ARDERII ȘI REDUCEREA DEPUNERILOR LA INSTALAȚII DE CAZANE**

(57) Invenția se referă la o compoziție sub formă de soluție apoasă, precum și la procedeul și instalația de utilizare a ei, în scopul activării arderii și diminuării depunerilor și coroziunii la instalațiile de cazane. Compoziția de activare este formată din compuși peroxidanți și peroxidul de hidrogen și peroxidul de bariu, agenți tensioactivi și agenți inhibitori de coroziune de tipul permanganatului de potasiu, cromatul și bicromatul de potasiu, azotatul de amoniu și azotații metalelor alcalino-pământoase. Procedeul de utilizare prevede barbotarea unui debit optim de aer atmosferic prin compoziția de activare, aerul îmbogățit cu substanțele active fiind apoi în cea de-a doua treaptă de amestecare, direct cu aerul de ardere, la intrarea în arzătoare. Instalația de utilizare a compoziției este constituită dintr-un ventilator de aer (6) care timite o parte din debitul de aer pentru barbotarea soluției de activare din unul sau mai multe recipiente (12) și o altă parte a debitului de aer prin dispozitivul de amestecare (19) cu aerul îmbogățit și apoi, prin dispozitivul de amestecare (32) cu aerul de ardere.

Revendicări: 9

Figuri: 3

(11) 108464 B1



(11) 108465 B1 (51) C 10 M 101/02; C 10 N 40/20 (21) 144209 (22) 19.02.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 63411; 80916 (71) *Intreprinderea de Conducători Electrici Emailați, Zalău, județul Sălaj, RO (73)(72) Comșa Florica, Comșa Ioan, Gaidoș Aurel, Zalău, județul Sălaj, RO (54) LICHID DE UNGERE-RĂCIRE UTILIZAT LA MAȘINI-UNELTE*

(57) Prezenta invenție se referă la un lichid de ungere-răcire utilizat la mașinile-unelte. Utilizarea lichidului de ungere-răcire asigură o bună lubrifiere, protecție anticorrosivă, răcire, stabilitate termică, menține în stare de curățenie instalația, nu este inflamabil și nu conține substanțe vătămătoare. Lichidul de ungere-răcire poate fi generalizat pentru toate mașinile-unelte și pentru prelucrarea oricărui fel de material.

Revendicări: 1

---

(11) 108466 B1 (51) C 10 M 101/02; C 10 N 40/20 (21) 144383 (22) 08.03.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 80185 (71) *Institutul de Cercetări, Inginerie Tehnologică și Proiectare pentru Rafinării, Ploiești, RO (73) Institutul de Cercetări pentru Rafinării și Petrochimie, S.A., Ploiești, RO (72) Popescu Aurelian, Penescu Dan-Gabriel, RO (54) COMPOZIȚIE LUBRIFIANTĂ DE UNGERE ȘI RĂCIRE*

(57) Prezenta invenție se referă la o compoziție lubrifiantă utilizată ca fluid tehnologic de ungere și răcire în operațiile de tragere la rece a țevilor din oțeluri aliate și înalt aliate (inoxidabile și refractare). Lubrifiantul este constituit dintr-un amestec de parafină clorurată, uleiuri vegetale sulfurizate, poliizobutenă și aditiv antirugină fără cenușă. Utilizarea acestui lubrifiant conduce la economii de energie, simplifică operațiile preliminare la tragerea țevilor și asigură protecție antirugină, având aplicabilitate în industria metalurgică.

Revendicări: 1

(11) 108467 B1 (51) C 10 M 101/02; C 10 N 40/20 (21) 147664 (22) 30.05.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 86667; 90123; 80916 (71) *S.C. "Elcond", S.A, Zalău, județul Sălaj, RO (73)(72) Comșa Florica, Comșa Ion, Coldea Ioan, Zalău, județul Sălaj, RO (54) FLUIDE DE PROTECȚIE PENTRU LAMINOARELE DE CUPRU*

(57) Prezenta invenție se referă la un fluid pentru protecția și răcirea laminoarelor de cupru. Utilizarea fluidului de protecție asigură o prelungire a duratei de funcționare a benzii de turnare, nu afectează calitatea, respectiv puritatea barei de cupru, nu produce spumarea apei de răcire de la mașinile de turnare, nu este toxic și nici produsele rezultate prin descompunere.

Revendicări: 1

---

(11) 108468 B1 (51) C 10 M 101/02; C 10 N 40/20 (21) 148970 (22) 19.12.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 77988 (71) *S.C. "Prisma", S.R.L., Ploiești, RO (73)(72) Luca Marcel-Constantin, Ploiești, RO (54) COMPOZIȚIE DE ADITIVI PENTRU ULEIURI DE TRANSMISII INDUSTRIALE ȘI LUBRIFIANT PE BAZA ACESTEIA*

(57) Invenția se referă la o compoziție de aditivi pentru uleiuri de transmisii industriale, constituită din dialchil-ditiofosfat de zinc, parafină clorurată, izobutenă sulfurizată și derivați de acid alchenil-succinic. Lubrifiantii se obțin din uleiuri minerale aditivate cu aceste compoziții de aditivi. Invenția are aplicabilitate în industria petrolieră și în industria constructoare de mașini.

Revendicări: 2

(11) 108469 B1 (51) C 10 M 105/10 (21) 92-200419 (22) 30.03.92 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 61386; 67396 (71)(73)(72) *Părvuțoiu Tănase, Ploiești, RO* (54) **LICHID DE FRÂNĂ DE TIP LUBRIFIANT**

(57) Prezenta invenție se referă la un lichid de frână de tip lubrifiant, constituit din componenți care se fabrică curent în industria petrochimică: polietilenglicol, dietilenglicol, trietilenglicol, alcool metil-*terț*-butileter, alcool butilic, alcool izobutilic. Lichidul de frână, realizat conform invenției, corespunde condițiilor impuse : stabilitate la temperatură ridicată, caracter de lubrifiant, necorosiv, nu spumează, nu gonflează garniturile de cauciuc.

Revendicări: 1

---

(11) 108470 B1 (51) C 12 R 1/465; C 12 N 1/20; C 12 P 1/06 (21) 92-200230 (22) 02.03.92 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 97416; 79543 (71) S.C. "Antibiotice", S.A., Iași, RO (73)(72) *Hatmanu Viorica, Popa Norvegia, Munteanu Veniamin, Iași, Adrian Ion-Paul, București, Cojocaru Minodor, Căpraru Vasile, Ionescu Gabriela, Irimia Daniela, Iași, Gheorghiu Nona, București, Bartic Nicolae, Iași, RO*(54) **TULPINA DE DE *Streptomyces erythreus* MUTANTĂ T.F.D. ȘI PROCEDUL DE OBTINERE A ACESTEIA**

(57) Tulpina, conform invenției, este înregistrată în colecția S.C. "Antibiotice", S.A., Iași la nr.17/1986 și se prezintă sub formă de colonii mov cu diametru de 3...6 mm, bombate cu umbon și striuri, abundent sporulate, pigmentează substratul în violaceu-mov, este rezistentă la fagi și are o putere de biosinteză a eritromicinei cu 20% mai mare față de tulpina parentală. Procedul de obținere a tulpinii constă în iradierea unei suspensii în concentrație de 10<sup>6</sup> celule/ml din tulpina *Streptomyces erythreus* 373 la o sursă de CO<sub>60</sub> la doze totale de 1,5...3,6 x 10<sup>5</sup> rad/min, la temperatura de 20...24°C, iradieri succesive la intervale de 24... 48 h, urmată de selecții pe diverse medii agarizate și tratarea materialului biologic cu diferite concentrații de penicilină.

Revendicări: 2

(11) 108471 B1 (51) C 14 C 5/00// C 11 D 1/66 (21) 93-01102 (22) 09.08.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 101787 (71)(73)(72) *Pop Alexandra-Maria, București, RO* (54) **COMPOZIȚIE PENTRU DEGRESAREA PIEILOR ȘI PROCEDUL PENTRU APLICAREA ACESTEIA**

(57) Invenția se referă la o compoziție pentru degresarea pieilor de bovine, ovine, caprine, porcine, constituită din 20...35% produs tensioactiv neionic, 5...10% poliglicol cu masă moleculară între 200 și 1500, 10...30% alcool alifatic inferior și apă, aplicarea realizându-se prin tratarea cu o flotă care conține 2...3% compoziție de degresare la temperatura de 30...38°C timp de 40...120 min la pH neutru până la ușor alcalin, raportul de flotă fiind de 1/1...1/2.

Revendicări: 4

---

(11) 108472 B1 (51) C 14 C 9/02 (21) 93-01101 (22) 09.08.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 84296 (71)(73)(72) *Pop Alexandra-Maria, București, RO* (54) **COMPOZIȚIE PENTRU GRESAREA PIEILOR ȘI PROCEDUL PENTRU APLICAREA ACESTEIA**

(57) Invenția se referă la o compoziție pentru gresarea pieilor în industria de prelucrare, constituită din 50...75% trigliceridă naturală, sulfată și/sau sulfonată, și cel puțin un produs dintre un emulgator neionic etoxilat 8...20%, un emolient neionic 8...10%, un emolient cationic 8...10%, apă și săruri până la 100, procedul de aplicare constând în introducerea pieilor într-o flotă care conține compoziția de presare, colorată în mod opțional, de preferință cu un colorant negru solubil în grăsimi la o temperatură cuprinsă între 50 și 60°C în cantitate de 4...10% față de masa pieilor. Pieile obținute au tușeu moale și suplul.

Revendicări: 5

(11) 108473 B1 (51) C 21 C 1/08 (21) 145257 (22) 04.06.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) FR 1158534 (71)(73)(72) Marinică Ion, Oțelu Roșu, județul Caraș-Severin, RO (54) **FONTĂ SLAB ALIATĂ CU Ni ȘI Mo ȘI PROCEDUL DE ELABORARE A ACESTEIA**

(57) Invenția se referă la fonte slab aliate cu Ni și Mo, destinate turnării cilindrilor de laminor cu crustă dură și la procedeele de obținere a lor. Fonta este constituită din: 2,85...3,20% C, 0,35...0,60% Si, 0,40...0,60% Mn, 0,40...0,50% P, 0,70...1,0% Ni, 0,30...0,45% Mo, S maximum 0,05%, Cr ≤ 0,1%, un CE = 3,2...3,4% și un grad de saturație Sc = 0,72...0,78. Procedeele, conform invenției, constă în utilizarea unei rețete de încărcare în agregatul de elaborare, care este un cuptor cu inducție, constituită din 15...20% Fxo, fontă specială de mangal standardizată, 80...73% cilindrii uzați (deșeuri) și 5...7% oțel carbon (deșeuri), cilindrii uzați având compoziția: 2,85...3,15% C, 0,35...0,50% Si, 0,4...0,6% Mn, 0,40...0,50% P, maximum 0,05% S, 0,70...1% Ni, 0,30...0,45% Mo, urme Cr, iar oțelul carbon (deșeuri) are compoziția: 0,10...0,25% C, 0,20...0,35% Si, 0,25...0,45% Mn, maximum 0,05% P, maximum 0,05% S.

Revendicări: 4

Figuri: 7

(11) 108474 B1 (51) C 21 C 7/064 (21) 141719 (22) 22.09.89 (42) 31.05.94// 5/94 (56) JP 68027000; US 3034886 (71) Institutul de Cercetări Metalurgice, București, RO (73)(72) Vlădescu Mihai-Constantin, Răileanu Mihaela, București, Boiangiu Cristian, Ancuț Roman, Untea Gheorghe, Andrei Gheorghe, Ivașcu Iordache, Dragulschi Tudora, Tulcea, RO (54) **PROCEDUL DE OBTINERE A FEROSILICATULUI CU CONȚINUT SCĂZUT DE ALUMINIU**

(57) Invenția se referă la un procedeu de obținere a ferosiliciului cu un conținut de aluminiu de maximum 0,4% cu ajutorul unei zguri sintetice, destinat elaborării oțelurilor silicioase necesare fabricării tablei electrotehnice cu grăunți neorințați. Procedeele, conform invenției, constă în fluxul de elaborare a unei zguri sintetice formate din sticlă, calcar, minereu de fier, fluorină și clorură de sodiu în proporție de 3:3:3:1:1, cu granulație de sub 0,1 mm, și într-o proporție de 80...100 kg/FeSi.

Revendicări: 1

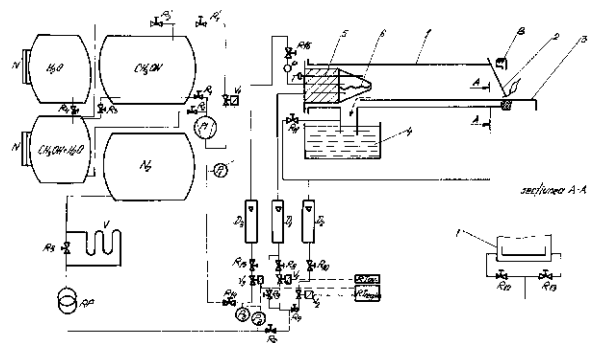
(11) 108475 B1 (51) C 21 D 1/74; C 21 D 3/04 (21) 142948 (22) 05.12.89 (42) 31.05.94// 5/94 (56) GB 2037816 (71) Institutul de Cercetare Științifică, Inginerie Tehnologică și Proiectare pentru Sectoare Calde și Metalurgie, București, RO (73)(72) Drugă Leontin-Nicolae, Ghelec Elena, Mihailov Marin, București, Motrea Mircea, Sighetu Marmăției, județul Maramureș, RO (54) **PROCEDUL ȘI INSTALAȚIE DE PRODUCERE A ATMOSFEREI DE PROTECȚIE**

(57) Invenția se referă la un procedeu și o instalație de producere a atmosferei de protecție în cuptor continuu, prevăzut cu bazin de ulei, utilizând azot, lichide organice (și apă), care permite tratamentul termic al pieselor în atmosferă de protecție având potențialul de carbon corespunzător mărcii de oțel supus încălzirii. Procedeele de obținere a atmosferei de protecție permite încălzirea suprafețelor metalice în atmosferă protectoare, fără oxidare și decarburare, utilizând, în debite variabile, fluide de azot și metanol în proporție de: metanol + (0...4%) azot, metanol + (1...5%) apă. Instalația pentru realizarea procedeeului este prevăzută cu un sistem automat de admisie a metanolului în cuptor la temperatura în regim de întrerupere a admisie metanolului în cuptor în cazul în care nu funcționează bujia și nu este asigurată presiunea minimă de azot și metanol.

Revendicări: 2

Figuri: 1

(11) 108475 B1





(11) 108476 B1 (51) C 25 D 3/22; C 25 F 3/16 (21) 93-01756 (22) 21.12.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 85478; 103246; 106272 (71)(73) Institutul de Cercetare Științifică, Inginerie Tehnologică pentru Industria Construcțiilor de Mașini, S.A., București, RO (72) Roman Liana, Andoniant Gheorghe, Bărbulescu Nicolae, Bărbulescu Emilia, König Lilliana, Blddariu Marioara, Filipi Valentina, RO (54) **AGENT DE LUCIU PENTRU ELECTROLIȚI DE ZINCARE ALCALINĂ NECIANURICĂ**

(57) Invenția se referă la un agent de luciu folosit în electroliți de zincare alcalină necianurică, care permite obținerea, pe piese din oțel, a depunerilor de zinc lucioase, aderente, uniforme într-o gamă largă a densităților de curent ( $0,1...20 \text{ A/dm}^2$ ) atât în regim static, cât și în tambure. Electrolițul folosit, pe lângă componenții cunoscuți oxid de zinc  $10,5 \text{ g/l}$ , hidroxid de sodiu  $125 \text{ g/l}$ , EDTA sare disodică  $0,2 \text{ g/l}$ , copolimer polisulfonic al dialildimetilaminei cu anhidridă sulfuroasă  $1,5 \text{ g/l}$ , conține  $1...8 \text{ ml/l}$  agent de luciu. Agentul de luciu are compoziție:  $45...48 \text{ g/l}$  benzil nicotinat,  $0,3...0,6 \text{ g/l}$  hidroxid de dimetildialilamoniu,  $0,3...0,6 \text{ g/l}$  hidroxid de dimetildialilbenzilamoniu,  $0,3...0,6 \text{ g/l}$  aldehydă benzoică,  $0,6...2,3 \text{ g/l}$  alcool benzilic,  $9...10 \text{ g/l}$  clorură de sodiu,  $0,3...0,6 \text{ g/l}$  combinație bisulfitică a benzaldehidei.

Revendicări: 1

(11) 108477 B1 (51) C 25 D 3/56 (21) 93-01755 (22) 21.12.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 85478; 103246 (71)(73) Institutul de Cercetare Științifică, Inginerie Tehnologică și Proiectare pentru Industria Construcțiilor de Mașini, S.A., București, RO (72) Pătrașcu Gabriela-Rodica, Bărbulescu Emilia, RO (54) **ELECTROLIT ALCALIN NECIANURIC PENTRU OBTINEREA DEPUNERILOR DE ALIAJ ZINC-FIER**

(57) Invenția se referă la un electrolit alcalin necianuric pentru obținerea de aliaj zinc-fier pe piese din oțel cu aspect decorativ și rezistență mare la coroziune. Electrolițul utilizat conține un amestec de agenți de complexare constând din  $5...30 \text{ g/l}$  o sare a unui acid hidroxicarboxilic aleasă dintre citrați, tartrați, gluconati, glucoheptonați de sodiu,  $5...10 \text{ g/l}$  un produs de condensare al polietilenpoliaminelor, cum ar fi dietilentriamină sau trietilentetramină cu epichelohidrină,  $2...25 \text{ g/l}$  o sare a unui acid aminocarboxilic care poate să fie tetraacetat de etilendiamină și  $0,5...4 \text{ g/l}$  dintr-un agent de nivelare și dispersie care constă dintr-un compus organic cu structură de amoniu cuaternar ca, de exemplu, cloruri de tetraalchilamoniu, compuși macromoleculari, cu azot cuaternar hidrosolubili, cum ar fi copolimeri ai clorurii de dialchilalilamoniu cu anhidridă maleică și bioxid de sulf.

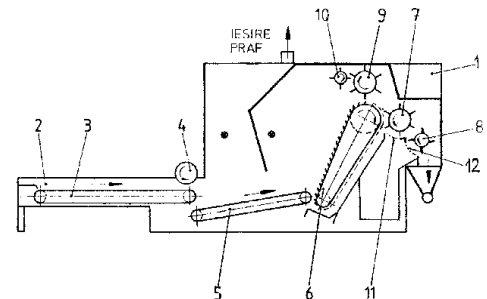
Revendicări: 1

(11) 108478 B1 (51) D 01 G 9/12 (21) 143447 (22) 21.12.89 (42) 31.05.94// 5/94 (56) CH 462681 (71) Centrul de Cercetare Științifică și Inginerie Tehnologică de Mașini pentru Industria Ușoară, București, RO (73) S.C. "Matiro", S.A., București, RO (72) Andronescu Vlad-Călin, Bănică Reta, Tulinescu Cornel, Sauciu Rose Mary, Bucur Georgeta, RO (54) **PREAMESTECĂTOR PENTRU BUMBAC ȘI FIBRE TIP BUMBAC**

(57) Invenția se referă la un preamestecător pentru bumbac, destinat să asigure alimentarea liniilor de bataj din filaturi în care valțul egalizator și valțul curățător se deplasează pe verticală cu ajutorul unor lagăre care pot culisa în niște ghidaje, fiind împinse de jos în sus de un șurub și este prevăzut cu un grătar care constituie un punct suplimentar de lovire și este situat sub valțul debitor.

Revendicări: 2

Figuri: 3

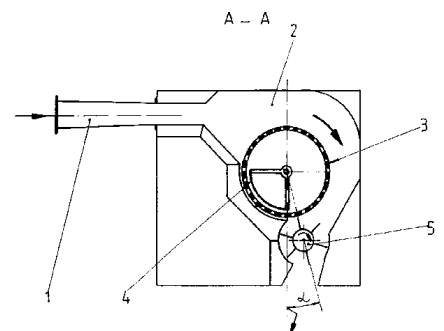


(11) 108479 B1 (51) D 01 G 9/22 (21) 143446 (22) 21.12.89 (42) 31.05.94// 5/94 (56) FR 1577775; 1553367; 2192198; 2515696; DE 1235201 (71) Centrul de Cercetare Științifică și Inginerie Tehnologică pentru Industria Ușoară, București, RO (73)(72) Andronescu Vlad-Călin, Lazăr Benone-Raul, Bănică Reta, Tulinescu Cornel, București, RO (54) **CONDENSATOR PENTRU BUMBAC ȘI FIBRE TIP BUMBAC**

(57) Condensatorul pentru bumbac și fibre tip bumbac servește la transportul și desprăfuirea materialului fibros utilizat în liniile de bataj din industria textilă. El este compus dintr-un tambur-sită (3), prevăzut în interior cu un obturator (4) ce acoperă 25% din suprafața acestuia, și un valț detașor (5), dispus sub tamburul-sită (3) la un unghi de  $16^\circ$ . Avantajele acestui condensator constau în capacitatea mare de transport și gradul ridicat de desprăfuire, ceea ce permite aplicarea lui pe utilaje de mare capacitate, care pot prelua cantitatea sporită de material vehiculat.

Revendicări: 2

Figuri: 3



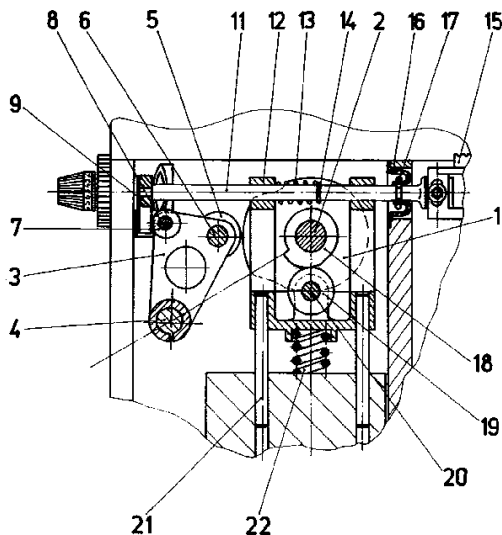
(11) 108480 B1 (51) D 05 B 27/12 (21) 142300 (22) 06.11.89 (42) 31.05.94// 5/94 (56) CBI FR 2467901 (71) Intreprinderea de Mașini Textile "Imatex", Tîrgu-Mureș, RO (73)(72) Hărșan Izidor, Tîrgu-Mureș, RO (54) MECANISM TRANSPORTOR PENTRU MAȘINI DE CUSUT

(57) Invenția se referă la un mecanism transportor pentru mașini de cusut, destinat, în special, mașinilor de cusut și mașinilor de cusut-surfilat de tip industrial. Problema pe care o rezolvă invenția este simplificarea constructivă și creșterea fiabilității mecanismului. Soluția problemei constă în transformarea mișcării de rotație la nivelul axului principal al capului mașinii de cusut în mișcare de translație oscilantă a transportoarelor propriu-zise prin intermediul unei came (1), ce acționează asupra unei pârgii oscilante (3), care deplasează două tije (11) aplatizate la un capăt pe care se montează transportoarele propriu-zise. Tijele glisează într-un suport (12) ce se mișcă pe două coloane (21) sub acțiunea unei came (18) și a unui arc de compresie (22), sincronizat cu mișcare principală de transport. Mărirea pasului mișcării principale de transport este continuu reglabilă în intervalul 0...5 mm, prin rotirea unor came spațiale (24) de care se tamponează în mișcarea lor tijele (11).

Revendicări: 3

Figuri: 2

(11) 108480 B1



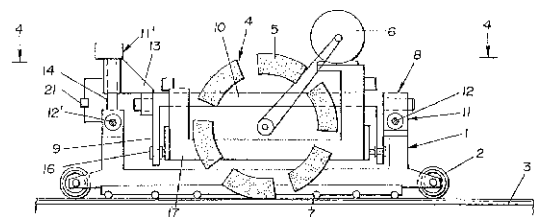
(11) 108481 B1 (51) E 01 B 31/17 (21) 92-01397 (22) 03.05.91 (30) 08.05.90 IT 84127 A/90 (42) 31.05.94// 5/94 (86) EP 91/00841 03.05.91 (87) WO 91/17310 14.11.91 (56) GB-A-2110966 (71)(73) Loram Rail Limited, Londra, GB (72) Favaron Claudio, IT (54) MAȘINĂ DE RECTIFICAT TANGENȚIAL, ÎN SPECIAL, PENTRU ȘINE DE CALE FERATĂ

(57) Invenția se referă la o mașină de rectificat tangențial, alcătuită dintr-un organ rotativ (4), o serie de sectoare abrazive (5) montate pe niște suporturi deplasa-bile radial pe organul rotativ menționat, niște elemente care deplasează radial aceste suporturi în scopul de a deplasa sectoarele abrazive spre exterior pe o distanță care compensează uzura lor, și o serie de traductoare care, atunci când sectoarele abrazive prezintă un grad de uzură prestabilit, sunt activate pentru a acționa, sub comanda unui ansamblu electronic, asupra suporturilor deplasa-bile radial, în scopul de a reface suprafața originală de rectificare a sectoarelor abrazive care au suferit uzura. Mașina se caracterizează prin aceea că, între organul rotativ (4) prevăzut cu sectoarele abrazive și o structură (1) a mașinii care culisează pe șina (3), este intercalat un cadru articulat (8), prevăzut cu niște mijloace (15, 16, 17) care fac ca organul rotativ menționat să preia oscilații transversale în jurul unei axe longitudinale care, în principal, coincide cu axa curburii benzii corespunzătoare a șinei (3) ce trebuie să fie rectificată.

Revendicări: 10

Figuri: 6

(11) 108481 B1



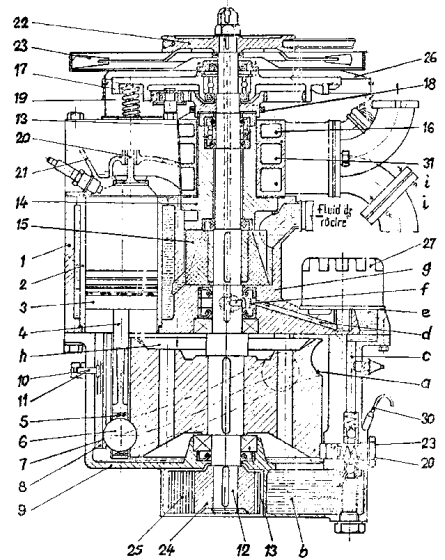
(11) 108482 B1 - Sub acest număr nu se publică

(11) 108484 B1 (51) F 02 B 75/00 (21) 146663 (22) 03.01.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 64732 (71)(73)(72) Frunzac Gheorghe, Ripan Ioan, Suceava, RO (54) **MOTOR CU ARDERE INTERNĂ**

(57) Motorul cu ardere internă în patru timpi este utilizat pentru propulsarea autovehiculelor. El are în componență un bloc motor (1) care cuprinde niște cilindri (2), dispuși echidistant pe un cerc în care lucrează niște pistoane (3) în ale căror biele (4) sunt montate, prin intermediul unor colivii cu bile (5), niște sfere (6), care lucrează prin rostogolire într-un

canal (a) cu profil conjugat închis, dispus după un plan înclinat al unei piese sumatoare (7), montate pe un arbore motor (12), care joacă rolul de volant și de camă radial-axială.

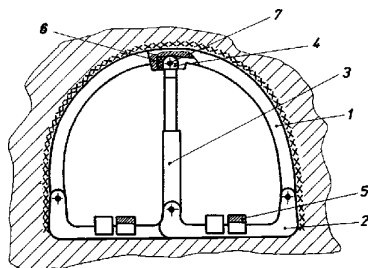
Revendicări: 3  
Figuri: 1



(11) 108483 B1 (51) E 21 D 11/14 (21) 148804 (22) 25.11.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 87943 (71)(72) Iliș Nicolae-Tiberiu, Zamfir Vasile, Grunțeanu Iosif-Constantin, Dinu Nicolae, Petroșani, județul Hunedoara, RO (73) Regia Autonomă a Huilei, Petroșani, județul Hunedoara, RO (54) **SUSȚINERE METALICĂ PENTRU GALERIILE DE MINĂ**

(57) Susținerea metalică pentru galeriile de mină, destinată asigurării unei capacități mărite de preluare a presiunilor miniere, este realizată sub forma unor cadre de susținere, constituite din niște scuturi (1) amplasate spre pereții galeriei, din niște stâlpi (3) pe direcția axei acesteia, cadrele de susținere automontându-se în poziție de lucru și, respectiv de transport, prin tensionarea și respectiv, detensionarea stâlpului (3) care, printr-o patină (4), menține contactul cu scutul (1) a cărui rază de curbură este crescătoare de la capătul articulat la talpă (2) spre capătul liber.

Revendicări: 1  
Figuri: 5

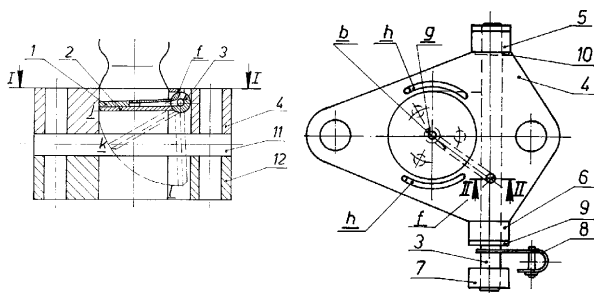


(11) 108485 B1 (51) F 02 M 7/00 (21) 92-200344 (22) 17.03.92 (42) 31.05.94// 5/94 (56) FR 2054006 (71)(73)(72) Bădescu Ghiorghie, București, RO (54) **OBTURATOR ROTATIV**

(57) Obturatorul rotativ este utilizat la carburatoarele motoarelor cu ardere cu aprindere prin scânteie. El este format din niște piese plane (1, 2) asamblate etanș între ele, piesa plană inferioară (2) fiind fixată pe un ax (3) pe un tronson cilindric care are prelucrat un canal (a) de aducțiune a combustibilului, care comunică cu o gaură centrală (b) și, prin aceasta, cu un colector inelar (g), central, în care este racordat un canal (e), tot în piesa plană inferioară (2) fiind prelucrate niște canale (c) elicoidale-radiale, dispuse uniform la un unghi de 40...120° și care asigură emulsionarea, turbionarea, omogenizarea și ejectarea unui amestec carburant prin niște orificii (d) dispuse față de verticală la un unghi de 25...90°, axul (3) fiind montat la o flanșă (4).

Revendicări: 3  
Figuri: 6

(11) 108485 B1



(11) 108487 B1 (51) F 03 G 3/00 (21) 93-01356 (22) 12.10.93  
(42) 31.05.94// 5/94 (56) SU 939817 (71)(73)(72) Ciobanu  
Victor, Iași, RO (54) **GENERATOR DE FORȚE UNIDI-**  
**RECȚIONATE**

(57) Generatorul de forțe unidirecționale este destinat propulsării vehiculelor în/pe orice mediu fluid, pe sol și în spațiul extraatmosferic, precum și la acționarea în mișcare alternativă a unor organe de mașini. Forțele unidirecționale apar ca rezultat al mișcării de rotație uniformă, pe o traiectorie excentrică față de un ax de rotație (2), într-un plan perpendicular pe acesta, a unor mase (6) identice, decalate între ele cu unghiuri egale. Direcția forțelor unidirecționale se poate modifica prin schimbarea poziției în spațiu a axului de rotație sau/și prin rotirea în jurul acestuia a traiectoriei excentrice. Forța de propulsie trebuind să aibă originea fixă, fie se cuplează două generatoare identice cap-la-cap, fie generatorul se execută din perechi identice de elemente de generator amplasate simetric față de mijlocul generatorului. Utilizare poate fi la: vehicule terestre, aeriene, navale, cosmice, vehicule similare cu cele de tip "pe pernă de aer" etc.

Revendicări: 2

Figuri: 7

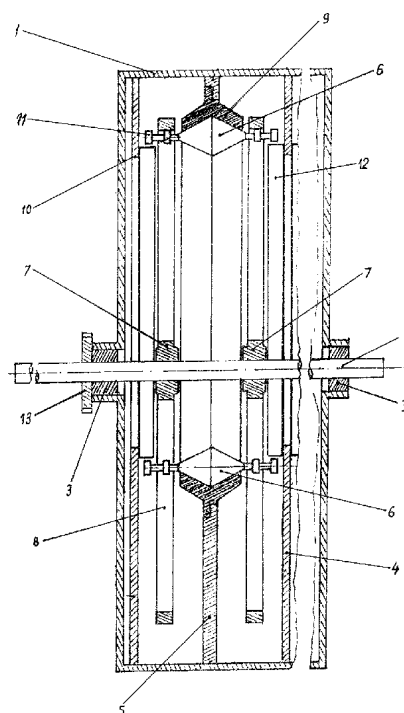
(11) 108486 B1 (51) F 03 B 13/12; E 02 B 9/08 (21) 93-00250  
(22) 25.02.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) C.Iulian, *Utilizarea  
energiei valurilor*, Editura Tehnică, București, 1990; RO  
84722; US 4754157 (71)(73)(72) Ostroveanu Alfons-Adrian,  
Craiova, județul Dolj, RO (54) **INSTALAȚIE ENERGETICĂ  
MARINĂ**

(57) Instalația energetică marină este utilizată pentru producerea de energie din surse neconvenționale, valurile marine. Ea este alcătuită dintr-un panou (1), care, sub acțiunea valurilor (18), se poate roti în două lagăre (3) acționând asupra pistonului (8) al unei pompe (9). Prevăzută cu două supape (12, 13), pompa va aspira din mare apa și apoi o va evacua într-un rezervor (15), de unde, prin mijloace clasice, va putea fi folosită pentru producerea de energie electrică. Avantajele instalației sunt următoarele: produce energie fără consum de combustibil, este simplă, ușor de construit și de exploatat, costurile materiale sunt reduse.

Revendicări: 1

Figuri: 2

(11) 108487 B1

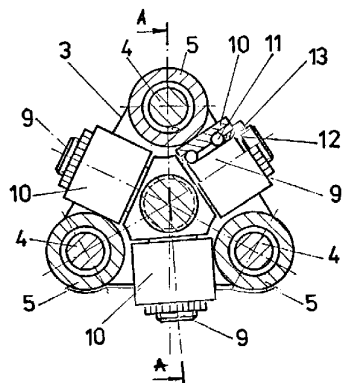


(11) 108488 B1 (51) F 16 D 3/20 (21) 144670 (22) 02.04.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) FR 2476775; US 3818721 (71) Universitatea, Braşov, RO (73)(72) Dudiţă Florea, Diaconescu Dorin, Braşov, Coman Doru, Piteşti, judeţul Argeş, RO (54) **CUPLAJ TRIPOD**

(57) Cuplajul tripod unghiular axial este utilizat în transmisiile mecanice de putere ale automobilelor, maşinilor-unelte, utilajelor tehnologice ş.a. El este format din doi arbori legaţi mobil prin trei lanţuri cinematice simple. Fiecare lanţ cinematic este format dintr-o policuplă de rotaţie cu elemente de rostogolire (4, 5, 6), o cuplă cilindru pe cilindru (5, 10) şi o altă policuplă de rotaţie cu elemente de rostogolire (9, 10, 11).

Revendicări: 1

Figuri: 2

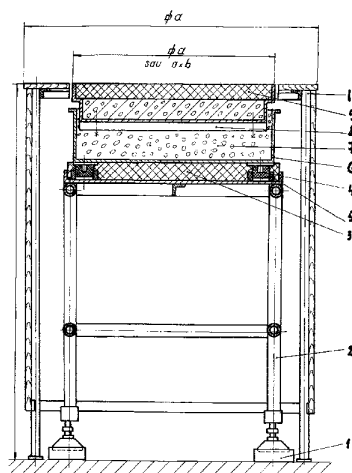


(11) 108489 B1 (51) F 16 F 7/00// G 12 B 3/08 (21) 93-01271 (22) 24.09.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) FR 2630796; RO 85941; Prospect Sartorius Wägetiche 6810 (71)(73)(72) Boieriu Ion, Braşov, RO (54) **MASĂ CU CELULĂ DE AMORTIZARE A VIBRAȚIILOR ŞI ŞOCURILOR**

(57) Masa cu celulă de amortizare este destinată protecţiei aparatele de măsură sensibile şi ultrasensibile la vibraţii şi şocuri, fiind alcătuită dintr-o masă exterioră (10) având în interior o celulă de amortizare (A) cu trei trepte de amortizare în plan vertical, realizate cu nişte suporturi de cauciuc (1), cu o pâslă (3) şi cu nişte bile (7) plasate într-o cutie de tablă (6), ea asigurând şi o amortizare în plan orizontal prin nişte tampoane de cauciuc (4), cât şi prin bilele (7) plasate în cutie (6).

Revendicări: 4

Figuri: 12



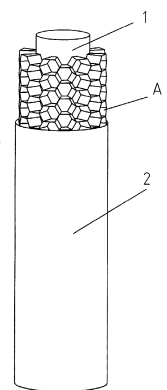
(11) 108490 B1 - Sub acest număr nu se publică

(11) 108491 B (51) F 16 L 9/18 (21) 92-200002 (22) 22.01.92 (41) 30.08.93// 8/93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) FR 1086327; CH 469932 (71)(73)(72) Tivig Gheorghe, Bucureşti, RO (54) **ȚEAVĂ CU STRUCTURĂ CELULARĂ**

(57) Invenția se referă la o țeavă având o construcție celulară a pereților și care poate fi folosită atât ca element de structură, cât și pentru transportul lichidelor sau gazelor. Ca element de structură, înlocuiește țeava cu perete compact sau bara rotundă în realizarea diferitelor construcții unde acestea sunt utilizate. Pentru transportul fluidelor, țeava se poate folosi la rețele de transport cu presiuni moderate, structura celulară a peretelui ei realizând și o bună izolație termică. Țeava este alcătuită dintr-un tub interior (1), un tub exterior (2) concentric cu primul și o structură celulară cilindrică (A) dispusă între cele două tuburi. La rândul ei, structura celulară este alcătuită din niște elemente de structură (3), de formă inelară, ondulate pe întreaga lor suprafață și alăturate, astfel încât să se obțină niște celule hexagonale orientate radial, gen fagure, având o înălțime convenabil aleasă. Toate elementele constituente ale țevii sunt asamblate între ele, nedemontabil, printr-un procedeu oarecare.

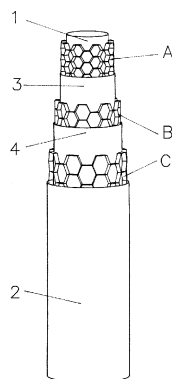
Revendicări: 2

Figuri: 6



(11) 108492 B (51) F 16 L 9/18 (21) 92-200503 (22) 13.04.92 (41) 30.11.93// 11/93 (42) 31.05.94// 5/94 (61) RO 108491 (56) RO 108491 (71)(73)(72) *Tivig Gheorghe, București, RO* (54) **ȚEAVĂ CU STRUCTURĂ CELULARĂ**

(57) Invenția se referă la o țeavă cu structură celulară realizată conform cu invenția principală RO 108491. Țeava este alcătuită dintr-un tub interior (1), un tub exterior (2) concentric cu primul și o structură celulară cilindrică, cu celule hexagonale gen fagure, orientate radial, intercalată între cele două tuburi. Această structură celulară este alcătuită, la rândul ei, din mai multe structuri celulare identice, concentrice (A,B,C), separate între ele prin tuburi intermediare (3,4). Tubul interior (1) este realizat sau sub forma unui tub cu perete gros, în cazul în care țeava trebuie să reziste la presiuni mari, sau la forțe axiale importante sau chiar ca un miez omogen de rezistență mare, dacă țeava trebuie să reziste numai la eforturi axiale importante.



Revendicări: 1

Figuri: 1

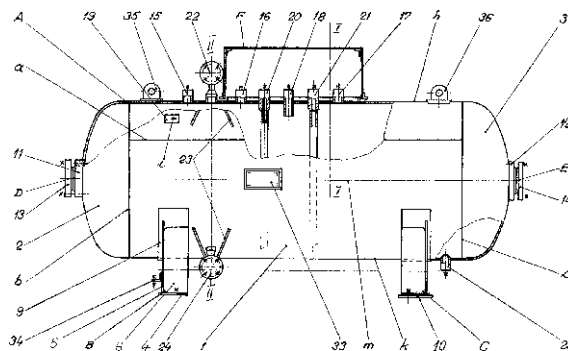
(11) 108493 B1 (51) F 17 C 1/00 (21) 94-00037 (22) 11.01.94 (42) 31.05.94// 5/94 (56) FR 1266486 (71)(73) *S.C. "Minerva Impex", SRL, București, RO* (72) *Itu Dumitru, RO* (54) **RECIPIENT SUB PRESIUNE PENTRU STOCAREA ȘI ALIMENTAREA CU GAZE PETROLIERE LICHEFIATE**

(57) Recipientul sub presiune pentru stocarea și alimentarea cu gaze petroliere lichificate este destinat funcționării ca vas de stocare pentru gaze petroliere lichificate și, în același timp, ca vas de alimentare pentru consumul menajer. El este prevăzut cu un corp cilindric (A) sprijinit pe un suport fix (B) și pe un suport mobil (C), cu niște guri de mână (D și E) montate pe axa longitudinală și cu o cutie de protecție (F) fixată la partea superioară. Pe corpul cilindric (A), sunt poziționate niște mufe filetate (15, 16 și 17), niște racorduri filetate (20 și 21) și niște racorduri cu flanșă (22 și 24). La partea superioară, recipientul mai este prevăzut cu un racord de preaplin (18) care coincide, ca nivel, cu un marcaj (j) de pe o placă indicatoare (19). Cutia de protecție (F) este alcătuită dintr-o ramă fixă (28), solidară cu mantaua circulară (1) și dotată cu niște țevi de scurgere (29 și 30) și dintr-un capac rabatabil (31) asamblat la rama fixă (28) cu ajutorul unor balamale (32).

Revendicări: 5

Figuri: 4

(11) 108493 B1



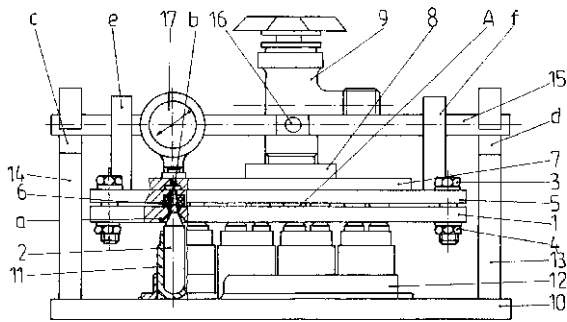
(11) 108494 B1 (51) F 17 C 5/02 (21) 92-200558 (22) 21.04.92 (41) 31.03.94// 3/94 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 58710 (71)(73)(72) *Cruceanu Laurențiu, Dobre Alexandru, București, RO* (54) **DISPOZITIV PENTRU UMLEREA CAPSULELOR DE LA AUTOSIFOANE**

(57) Invenția se referă la un dispozitiv pentru umplerea capsulelor de la autosifoane cu bioxid de carbon lichid, acestea fiind menținute în ambalajele lor pe timpul încărcării. Dispozitivul, conform invenției, include o placă de bază (10) pe care se așază cutiile (11) cu capsule goale (2) și un bloc de alimentare (A) ce poate fi peste capetele capsulelor (2), în vederea umplerii lor, prin intermediul unor excentrice (e,f) acționate cu o pârghie de antrenare (16). Blocul de alimentare (A) include o placă inferioară (1), prevăzută cu niște canale (a) de ghidare a capetelor capsulelor (2), în vederea umplerii lor, o placă de etanșare (5), prevăzută cu niște garnituri de etanșare (6) a capetelor capsulelor în timpul umplerii lor prin intermediul unor canale (b), și o placă superioară de distribuție (7), prevăzută cu canale de distribuție a bioxidului de carbon. Toate aceste trei plăci sunt asamblate între ele și formează blocul de alimentare (A). Peste ele este fixat un ventil de alimentare (9), montat într-o placă (8), prin intermediul căroră se face alimentarea cu bioxid de carbon a plăcii de distribuție (7).

Revendicări: 1

Figuri: 1

(11) 108494 B1



(11) 108496 B1 (51) G 01 B 5/18; G 01 D 5/02 (21) 145731 (22) 10.08.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) CBI FR 2319109 (71) Bunu Ion, Craiova, județul Dolj, RO (73)(72) Bunu Ion, Craiova, județul Dolj, Pleșa Nițu-Pavel, comuna Melinești, județul Dolj, RO (54) DISPOZITIV PENTRU MĂSURAREA AUTOMATĂ A LUNGIMII TUBINGULUI

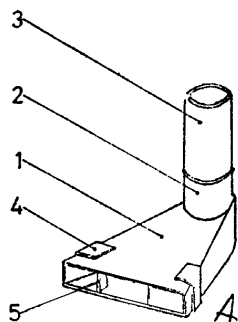
(57) Dispozitivul pentru măsurarea automată a lungimii tubingului este destinat măsurării lungimii tubingului în timpul introducerii lui în sondă. Dispozitivul pentru măsurarea automată a tubingului se montează pe o turlă de sondă (12) și este alcătuit dintr-un sistem de scripeți (A), legat printr-un cablu (5) de macaraua (11) și cuplat cu o roată conducătoare (1) la un subsansamblu înregistrator (C). Dispozitivul mai este prevăzut cu un circuit hidraulic (D) al cărui traductor hidraulic (33) este racordat la cablul de manevră (24) și transmite, printr-un contact electrohidraulic (35), un impuls electric unui electromagnet (32), cuplând o bucsă mobilă (28) la un disc cu creștături (29) al unui înregistrator mecanic (30). Sistemul de scripeți (A) este prevăzut cu niște role de ghidare (3 și 4) și cu o sârmă de trolu Halliburton (2), racordată la capete cu niște cabluri (5 și 6), la capătul cablului (6) fiind legat un întinzător (B).

Revendicări: 2

Figuri: 2

(11) 108495 B1 (51) F 26 B 3/12 (21) 144227 (22) 19.02.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 80429 (71) Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Industria Lianților și Azbocimentului, București, RO (73)(72) Bocan Horia, Tatcu Alexandra, București, Sălăjan Ion, Bicăz, județul Neamț, Șerban Vasile, Medgidia, județul Constanța, Oprea Ion, Câmpulung, Marin Silviu, Zaharia Emilian, București, RO (54) INSTALAȚIE DE DISLOCARE A DEPUNERILOR

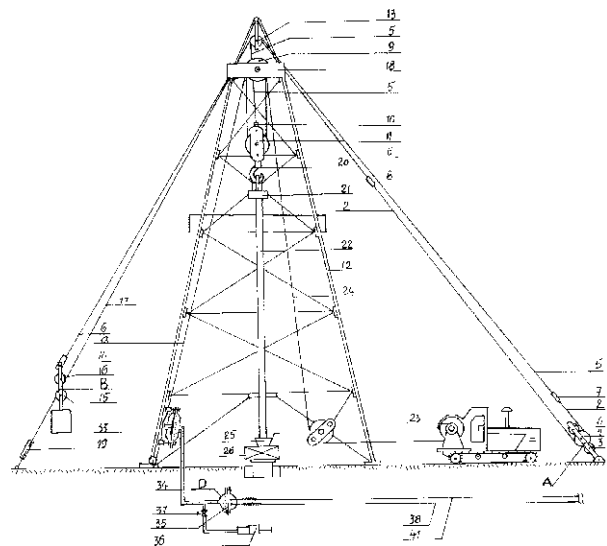
(57) Invenția se referă la o instalație de dislocare a depunerilor care utilizează niște duze de insuflare a aerului comprimat de 10 bari, fiabilă la temperaturi de până la 1100°C, care se aplică la cuptoare din industria cimentului. Instalația de dislocare a depunerilor este constituită din niște duze alcătuite dintr-un corp (1), un ștuț (2) și o țeava (3) de legătură, rigidizate prin niște nervuri (5) interioare, aceste duze fiind montate în interiorul unei zidării din beton refractar, la colțurile rotunjite ale camerei, în secțiuni alternante, astfel încât jetul de aer comprimat să acționeze ca o pană.



Revendicări: 1

Figuri: 3

(11) 108496 B1



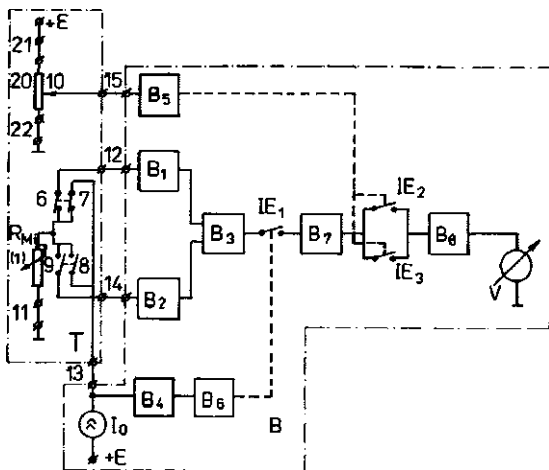
(11) 108497 B1 (51) G 01 B 7/32 (21) 142963 (22) 06.12.89 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 80556 (71) *Întreprinderea de Relee, Mediaș, județul Sibiu, RO* (73)(72) *Pintea Nicolae-Florea, Bistrița, județul Bistrița-Năsăud, Borșa Sorin, Tîrgu-Mureș, județul Mureș, RO* (54) **APARAT PENTRU MĂSURAREA SUPRAFEȚEI**

(57) Aparatul pentru măsurarea suprafețelor plane este compus dintr-un bloc electronic (B) de prelucrare-afișare, care prelucrează informația furnizată de un traductor rezistiv (T), alcătuit dintr-o rezistență bobinată mobilă, a cărei extremitate urmărește conturul suprafeței, având posibilitatea de culisare și rotire în jurul unui punct fix prin intermediul unei piese (3) de care sunt prinse rigid cinci contacte alunecătoare (6,7,8,9,10), patru călcând pe traseele unui cablaj imprimat dublu placat (18) și unul pe o rezistență bobinată fixă (20). Blocul electronic este compus din două circuite (B1 și B2) care memorează și amplifică valorile tensiunii produse de un generator de curent constant (I<sub>0</sub>) pe rezistența bobinată (1), variabilă în procesul de urmărire a suprafeței, un circuit de multiplicare (B3) care înmulțește valorile tensiunilor memorate, un circuit de sesizare (B4) a descrierii unui unghi constant (φ), trei întrerupătoare electronice comandate (IE1, IE2, IE3) de un circuit de sesizare a sensului de rotire (B5) și de un circuit de temporizare (B6), un integrator (B8) și un aparat indicator (V) pentru afișarea valorii ariei suprafeței.

Revendicări: 3

Figuri: 6

(11) 108497 B1



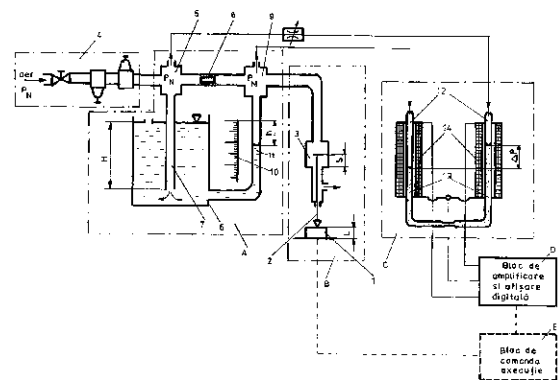
(11) 108498 B1 (51) G 01 B 13/00 (21) 143836 (22) 22.01.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 80208 (71) *Întreprinderea de Aparate Electrice de Măsurat, Timișoara, RO* (73)(72) *Dreuceanu Aurel, Anton Ioan, Potencz Iosif, Vekas Ladislau, Timișoara, RO* (54) **METODĂ ȘI INSTALAȚIE DE MĂSURARE ÎN COMANDĂ AUTOMATĂ**

(57) Invenția se referă la o metodă și o instalație de măsurare și comandă automată, cu precizie ridicată, a mărimilor fizice, transformabile prin traductoare adecvate într-o variație de presiune, de exemplu a dimensiunilor geometrice ale unor piese, a interstițiilor, a deplasărilor și a deformațiilor mici ale unor corpuri, cu transformarea rezultatului într-un semnal electric, utilizabile la măsurarea ca atare a parametrilor dimensionali. Prin metoda, conform invenției, mărimea fizică este convertită de traductor într-o variație de presiune joasă care, cu ajutorul unui manometru diferențial cu ferofluid (C), este transformată într-o mărime electrică, proporțională cu valoarea mărimii fizice măsurate, care se amplifică și se afișează electronic, existând posibilitatea cuplării la un bloc de comandă-execuție pentru cazul utilizării într-un sistem de control autormat activ. Instalația pentru aplicarea metodei, conform invenției, este alcătuită dintr-un bloc de reglare fină a presiunii (A) și de vizualizare a mărimii măsurate, un organ de măsurare (B), prevăzut cu un traductor pneumatic conectat la un manometru diferențial cu ferofluid (C), bobinele acestuia fiind în legătura cu un bloc de amplificare (D) care poate fi conectat la un bloc de comandă-execuție (E).

Revendicări: 2

Figuri: 1

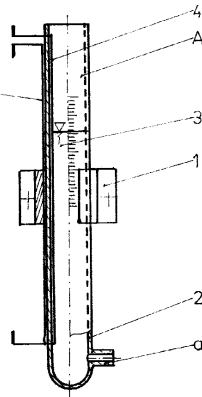
(11) 108498 B1





(11) 108499 B1 (51) G 01 C 9/22// B 61 K 9/08// E 01 B 35/08 (21) 143300 (22) 18.12.89 (42) 31.05.94// 5/94 (56) CH 592781 (71) *Întreprinderea de Vagoane, Arad, RO* (73)(72) *Sabin Șoica, Arad, RO* (54) **INSTALAȚIE PENTRU DETERMINAREA DENIVELĂRILOR CĂII FERATE**

(57) Instalația pentru determinarea denivelărilor căii ferate este destinată punerii în evidență a denivelărilor căii ferate la trecerea vehiculelor feroviare, rezolvând problema determinării acestora, în funcție de sarcina pe roți și ampatamentul vagoanelor sau boghiurilor. Instalația se compune dintr-un număr de dispozitive traductoare de deplasare (A), interconectate între ele, montate pe cutiile de unsoare ale osiilor, dispozitive care sunt compuse dintr-un tub gradat (2), pe care se montează două fire cu rezistență electrică mare, unul la exterior (5) și unul la interior (4), și în care se introduce un fluid conducător de electricitate (3). La trecerea roților peste o denivelare se produce o variație a nivelului fluidului în tuburi, care va determina variația rezistenței electrice între extremitățile firului interior, variație ce va duce la dezechilibrarea punții Wheatstone în care sunt conectate cele două fire.



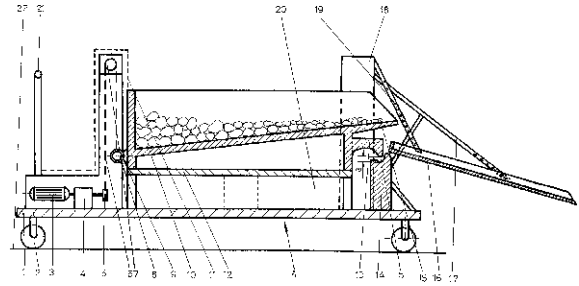
Revendicări: 1  
Figuri: 3

(11) 108500 B1 (51) G 01 G 19/22// F 27 D 3/06 (21) 147741 (22) 10.06.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) FR 1049837 (71)(73) *Institutul Politehnic, Iași, RO* (72) *Cojocaru Vasile, RO* (54) **INSTALAȚIE DE DOZARE GRAVIMETRICĂ**

(57) Instalația de dozare gravimetrică este destinată, în special, corectării compoziției chimice a fontei lichide, în cazul elaborării în cuptoare electrice cu încălzire prin inducție, prin adaos de material dozat gravimetric cu efort minim din partea operatorului. Instalația are în alcătuire un cântar (20) montat pe o platformă (1) a căruciorului (A), ce este în legătură cu o placă de susținere (12) a unui taler (10), prevăzut, la un capăt, cu un corp de basculare (13) ce se poate sprijini pe un suport pentru basculare (14), fixat pe platforma (1). Tot de platforma (1), mai este prins un jgheab (16) pentru ghidarea materialului (15) de descărcat. În partea opusă pe platforma (1) talerul (10) este prins printr-o articulație (9) de un cablu (6) al unui scripete (7) și acționat printr-o roată de curea (5) de un reductor (4) și un motor electric (3) pentru bascularea materialului (15) în baia metalică a cuptorului cu inducție (23).

Revendicări: 1  
Figuri: 1

(11) 108500 B1

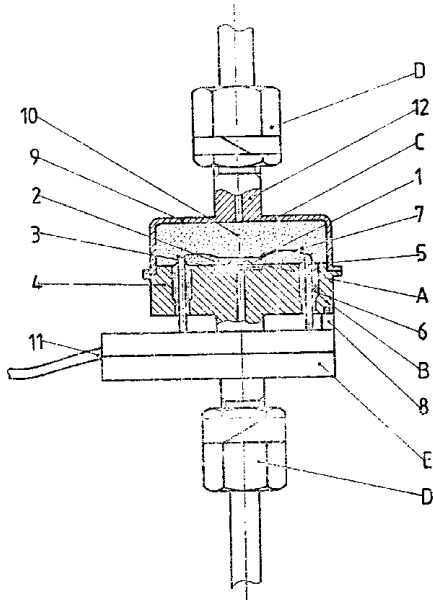


(11) 108501 B1 (51) G 01 L 9/06 (21) 146837 (22) 30.01.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 98339; 97368 (71) *Întreprinderea de Echipamente Aeronautice "Aerofina", București, RO* (73)(72) *Guran Dan-Dumitru, Muntean Mircea, Achim Daniel, București, RO* (54) **SENZOR DE PRESIUNE PIEZOREZISTIV**

(57) Invenția se referă la modalitatea de realizare a unui senzor de presiune piezorezistent indiferent de domeniul de aplicare, într-o construcție modulară, și include un subansamblu senzor (A), alcătuit din CIP-ul (1), realizat prin corodare sub formă de membrană încastrată pe contur, care are, pe partea opusă corodării, cele patru piezorezistențe difuzate și care se montează pe un suport de sticlă (2) prin sudura electrostatică, un inel metallic (3) cu același coeficient de dilatare termică susținând CIP-ul (1) și suportul (2), ansamblul astfel format fixându-se prin lipire cu adeziv de un subansamblu-suport (B), alcătuit dintr-un suport (4), cu sau fără ștuț, în care sunt fixați niște pini (5), prin intermediul unor izolatori de sticlă (6), legătura electrică cip-pini făcându-se cu fire de aur (7), identificarea pinilor fiind posibilă printr-un bolț de poziționare (8), subansamblul senzor (A) fiind protejat prin subansamblul capac superior (C) - alcătuit dintr-un capac (9) cu sau fără ștuț, cu sau fără ulei siliconic de protecție (10) și fiind sudat la subansamblul (B) în vid, racordarea la conductele de presiune făcându-se prin subansamblul racord (D), iar legătura electrică cu senzorul se asigură prin subansamblul conector (E).

Revendicări: 4  
Figuri: 8

(11) 108501 B1

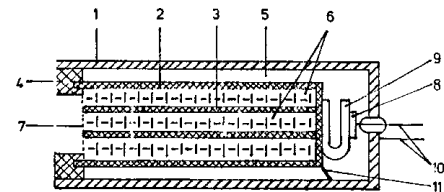


(11) 108503 B1 (51) G 01 N 25/20; G 01 H 3/14 (21) 142837 (22) 01.12.89 (42) 31.05.94// 5/94 (56) US 4099417 (71) Institutul Politehnic, Iași, RO (73)(72) Cozmiță Dumitru, Zet Gheorghe, Cotaș Constantin, Grădinaru Laurian, Chirilă Constantin, Cozmiță Bogdan, Zet Cristian, Iași, RO (54) **DISPOZITIV PENTRU DETERMINAREA ENERGIEI UNDELOR ULTRASONORE ÎN MEDII LICHIDE**

(57) Invenția se referă la un dispozitiv de măsură a energiei transportate de undele ultrasonore în medii lichide necorozive. Dispozitivul include un traductor ce cuprinde un mediu absorbant mixt (6) constând din cauciuc natural, sârmă sau sită de cupru și lichid, plasat în cilindrii (2, 3) care permit o uniformizare și un transfer ridicat al energiei termice ce poate fi determinată prin intermediul unui senzor (8) ce măsoară variația de temperatură. În scopul eliminării efectelor parazite asupra valorii undelor ultrasonore măsurate, spațiul dintre carcasa (1) și cilindrul exterior (2) este vidat.

Revendicări: 2

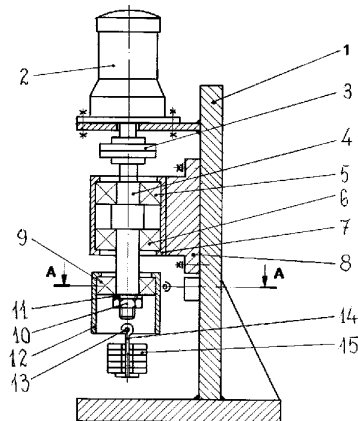
Figuri: 2



(11) 108502 B1 (51) G 01 M 13/04 (21) 93-01663 (22) 09.12.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) DE 362976 C2; SU 636498; SU 1796956 A1; DE 3623976 C2 (71) S.C. "Rulmenți Alexandria", S.A., Alexandria, județul Teleorman, RO (73)(72) Ciocarec Viorel, Alexandria, județul Teleorman, Gafițanu Mihai, Racoccea Cezar, Hoștiuc Liviu, Iași, RO (54) **STAND PENTRU ÎNCERCAREA RULMENȚILOR**

(57) Standul pentru încercarea rulmenților este destinat măsurării momentului rezistent de rotație sub o forță de încărcare combinată, radială și axială, la rulmenții miniaturali de precizie. El este alcătuit dintr-un batiu (1) pe care este montat un electromotor (2) ce transmite mișcarea de rotație printr-un cuplaj elastic (3) unui arbore vertical (4), la capătul căruia este montat un rulment (9) de încercat. Standul, conform invenției, este prevăzut cu un manșon (12) în care este montat rulmentul (9) și de care se fixează, cu ajutorul unui bolț (13), un cârlig (14), iar pe acesta sunt așezate niște greutateți (15).

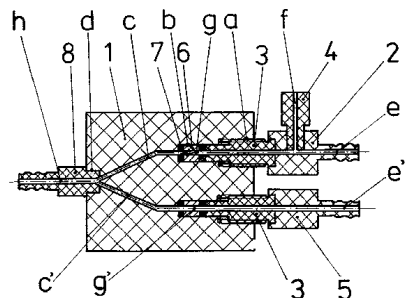
Revendicări: 1  
Figuri: 3



(11) 108504 B1 (51) G 01 N 27/30 (21) 93-00284 (22) 01.03.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 69888 (71)(73) Institutul de Chimie, Cluj-Napoca, RO (72) Hopârtean Elena, Olenic Liliana, RO (54) **MICRODETECTOR POTENȚIOMETRIC DIFERENȚIAL CU MEMBRANE TUBULARE DE Ag<sub>2</sub>S**

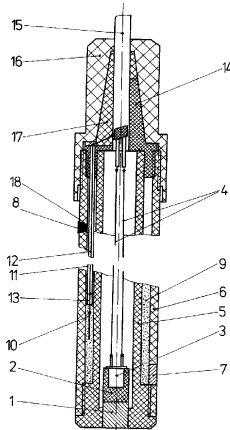
(57) Microdetectorul potențiomtric diferențial cu membrane tubulare de Ag<sub>2</sub>S permite efectuarea de determinări analitice potențiomtrice a S<sup>2-</sup> și Ag<sup>+</sup>, precum și a speciilor chimice care interacționează chimic cu acești ioni. Pentru reducerea volumului celei de măsură și îmbunătățirea stabilității semnalului analitic, microdetectorul folosește două membrane tubulare de Ag<sub>2</sub>S (6) cu canale longitudinale de φ 1,5 (g) și volum 2,5 μl, membrane care sunt interschimbabile, iar între fața exterioară a membranei tubulare de Ag<sub>2</sub>S (6) și conductorul electric de legătură la aparatul de măsură (10) este prevăzut contact solid de argint (11) și folosește un racord (4) pentru introducerea probei.

Revendicări: 1  
Figuri: 2



(11) 108505 B1 (51) G 01 N 27/30 (21) 93-00343 (22) 15.03.93  
(42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 78115 (71)(73) Institutul de  
Chimie, Cluj-Napoca, RO (72) Kormos Anamaria-Elisabeta-  
Fiametta, Hopirtean Elena, Lujerdean Toderică-Ovidiu, RO  
(54) ELECTROD DE STIBIU ȘI PROCEDEU DE REALIZARE

(57) Invenția se referă la un electrod de stibiu și un procedeu de realizare a sa utilizabil la măsurarea pH-ului în laboratoare sau în diferite procese industriale în flux continuu, ca și la determinarea pH-ului în medii de fluorură sau medii parțial apoase. Electrocul, conform invenției, pentru asigurarea unei structuri monobloc, a unei rezistențe mecanice bune și a timpului de răspuns redus, ca și pentru eliminarea erorilor de măsurare datorate variației temperaturii, are partea sensibilă formată dintr-o pastilă de stibiu (1) de puritate minimă 99%, care este în legătură cu un tranzistor (3) tip npn, care funcționează ca o diodă și care ajută la realizarea compensării variației sensibilității electrodului cu temperatura, în domeniul de temperatură 0...60°C, respectiv în intervalul de răspuns liniar la pH (2-12), în același corp electrozi din PVC, între (5 și 6) fiind realizat și electrodul de referință Ag/AgCl (10).



Revendicări: 2

Figuri: 1

(11) 108506 B1 (51) G 01 N 33/52 (21) 93-00944 (22) 05.07.93  
(42) 31.05.94// 5/94 (56) Metode de laborator de uz curent,  
vol.II, Editura Medicală, 1977, p.318 (71)(73)(72) Ștefănescu  
Paul, Ștefănescu Paul-Marian, București, RO (54) METODA  
DE DIAGNOSTICARE PRECOCE A CANCERULUI

(57) Metoda, conform invenției, constă în aceea că: 0,3... 0,5 vol ser de pacient se tratează cu 1,5 vol soluție apoasă, 1... 10% derivat xantinic, de preferință teobromină și cofeină, la temperatura camerei, după care se adaugă 2 picături soluție alcoolică, 0,5...2% albastru de Nil și se lasă în repaus la temperatura camerei timp de 10 min, după care se interpretează rezultatul, după schimbarea culorii, și anume, virarea în verde la cofeină și respectiv în galben - roz - roșu la teobromină, în funcție de cantitatea anticorpilor de cancer prezenți.

Revendicări: 1

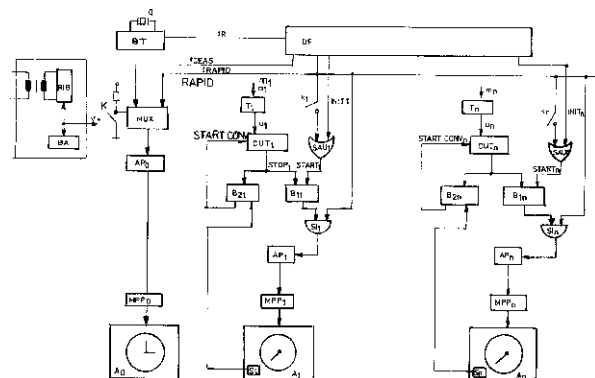
(11) 108507 B1 (51) G 04 C 23/00 (21) 143044 (22) 08.12.89  
(42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 73494 (71) Intreprinderea de  
Aparate Electrice de Măsurat, Timișoara, RO (73)(72) Iezdimir  
Alexandru, Bara Marius-Cristinel, Turcan Maria, Timișoara,  
RO (54) DISPOZITIV INFORMAȚIONAL

(57) Dispozitivul informațional este destinat atât afișării orei exacte, cât și a unui număr de mărimi fizice: temperatura mediului ambiant, umiditatea, viteza vântului etc, în spații publice. Dispozitivul informațional este realizat modular, conținând sistemul de alimentare de la rețea și bateria de acumuloare (BA), baza de timp (BT), care furnizează semnalele de comandă pentru blocurile de conversie și comandă, blocuri care transformă semnalele de la traductoarele specifice mărimilor fizice a căror valoare se afișează pentru afișarea prin mecanismele de tip pas-cu-pas (MPPi) pe afișoarele cu ace indicatoare (Ai), baza de timp, de asemenea, circuitul de multiplexare și comandă (MUX) a unui mecanism pas-cu-pas (MPPo) al unui afișor pentru indicarea orei exacte (Ao). Dispozitivul, conform invenției, este fiabil, are o construcție simplă, un consum redus de putere și permite o citire comodă a valorilor afișate.

Revendicări: 3

Figuri: 2

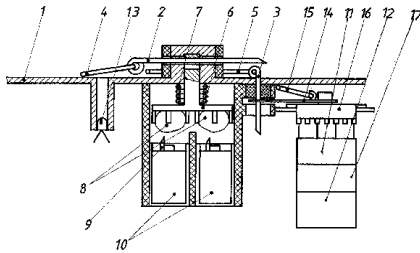
(11) 108507 B1



(11) 108508 B1 (51) H 01 H 9/20 (21) 145208 (22) 29.05.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) FR 1120945; 1155963; GB 2152286; 2208454; US 3364450; 3678236 (71) Institutul de Cercetare Științifică și Inginerie Tehnologică pentru Industria Electrotehnică, București, RO (73) Institutul de Cercetare Științifică și Inginerie Tehnologică pentru Industria Electrotehnică - Filiala Iași, RO (72) Moisă Ionel, Răutu Constantin, Romanescu Dan-Florin, Căluțan Ovidiu-Florin, Iași, RO (54) DISPOZITIV DE VERIFICARE ȘI PUNERE ÎN FUNCȚIUNE A UNUI SISTEM DE EXECUȚIE

(57) Dispozitivul de verificare și punere în funcțiune a unui sistem de execuție este destinat creșterii siguranței de acționare. El cuprinde două sisteme mecanice de blocare, o sursă de tensiune cu timp de stocare îndelungat, un bloc electronic de verificare, un bloc temporizator și un bloc de execuție. O diodă electroluminescentă semnalizează funcționarea corectă a blocurilor electronice. Sistemul de execuție, odată acționat, nu poate fi dezactivat.

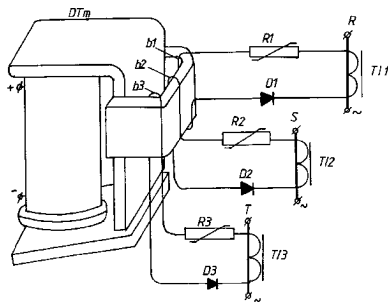
Revendicări: 1  
Figuri: 1



(11) 108509 B1 (51) H 01 H 71/24 (21) 144933 (22) 26.04.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) GB 2074380; EP 0031474; FR 2246052; 2396406 (71)(73) Institutul Politehnic, Iași, RO (72) Leonte Petru, Baraboi Adrian, Adam Maricel, RO (54) DISPOZITIV ELECTROMAGNETIC DE PROTECȚIE

(57) Dispozitivul electromagnetic de protecție este destinat întrerupătoarelor automate și contactoarelor electromagnetice. El a fost elaborat pentru a înlocui și îndeplini funcțiile declanșatoarelor (sau releelor) termice și electromagnetice de protecție la supracurenți a aparaturii electrice menționate. Dispozitivul constă, în principal, dintr-un declanșator de tensiune minimă de curent continuu, polarizat ortogonal de un câmp magnetic generat de un sistem trifazat de curenți redresați. Aplicarea invenției oferă următoarele avantaje: economicitate, flexibilitate producție, accesibilitate la reglaj și control, universalitate în aplicare, calitate funcțională superioară, adaptabilitate la consumator. Invenția poate fi aplicată de întreprinderile care produc întrerupătoare automate și contactoare.

Revendicări: 3  
Figuri: 4

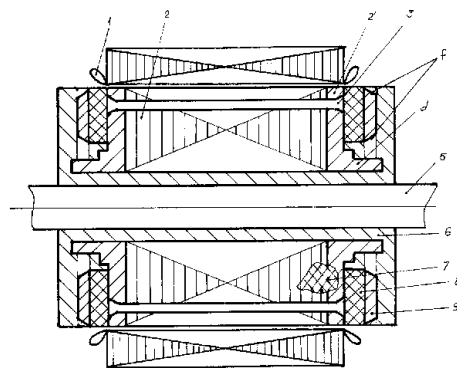


(11) 108510 B1 (51) H 02 K 1/18; H 02 K 21/14 (21) 144385 (22) 08.03.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 105635 (71) Institutul de Cercetare Științifică și Inginerie Tehnologică pentru Electrotehnică, București, RO (73)(72) Stanciu Mircea, București, RO (54) MAȘINĂ ELECTRICĂ CU CONCENTRATOARE DE FLUX MAGNETIC ȘI MAGNEȚI PERMANENȚI

(57) Invenția se referă la o mașină electrică cu concentratoare de flux magnetic și magneți permanenți, care, în scopul realizării unor cupluri și randamente superioare, al diminuării la minimum a fluxului de dispersie rotoric, al utilizării fluxului de dispersie ca flux util, al realizării unei consolidări mecanice foarte bune, al executării unor prelucrări mecanice și tehnologii relativ simple, cu consum relativ scăzut de energie materiale și manoperă și în scopul obținerii unor condiții de răcire avantajoase, prezintă un inductor prevăzut cu concentratoare de flux magnetic executate din sectoare din tole de tablă silicioasă la centru și din sectoare de fier moale în părțile frontale, consolidate împreună prin una din metodele cunoscute, construcție care oferă dispunerea unor magneți permanenți atât pe suprafețele laterale, cât și frontale ale acestora, magneți permanenți frontali având și un jug feromagnetic frontal, consolidarea ansamblului fiind asigurată de niște prelungiri axiale ale concentratoarelor de flux magnetic acoperite de o masă de turnare care asigură și consolidarea pe ax.

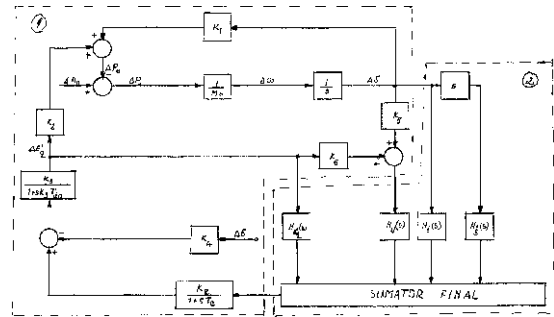
Revendicări: 3  
Figuri: 6

(11) 108510 B1



(11) 108511 B1 - Sub acest număr nu se publică

(11) 108512 B1



(11) 108512 B1 (51) H 02 P 9/10 (21) 93-01562 (22) 23.11.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 72204; 102508; EP 0199695 (71)(73)(72) Toculescu Răzvan, București, RO (54) **METODĂ OPTIMALĂ DE REGLARE AUTOMATĂ A EXCITAȚIEI HIDROGENERATOARELOR**

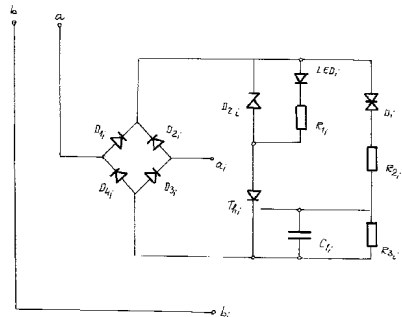
(57) Metoda optimală de reglare a excitației hidrogenatoarelor este destinată părții electrice a centralelor hidroelectrice. Problema pe care o rezolvă este realizarea unor regimuri tranzitorii, pe parte electrică, de cea mai bună calitate posibilă, simultan cu creșterea rezervei de stabilitate a hidrogenatorului. Pentru aceasta, se echipează regulatorul de excitație clasic, pe lângă reacția de bază după tensiunea la borne, cu reacții negative adiționale după variabilele de stare - abaterile de la valorile de regim permanent ale următoarelor mărimi: unghiul intern ( $\Delta\delta$ ) derivata unghiului intern ( $\Delta\dot{\delta}$ ) și protecția tensiunii electromotoare tranzitorii pe axa transversală ( $\Delta E'_q$ ).

Revendicări: 1  
Figuri: 1

(11) 108513 B1 (51) H 04 M 1/70 (21) 93-01285 (22) 29.09.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) P.Postelnicu, Sisteme de transmisiuni telefonice, Editura Didactică și Pedagogică; FR 2136296 (71)(73) S.C. "Telectronic", Bistrița, județul Bistrița-Năsăud, RO (72) Morozan Doru, RO (54) **DOZĂ AUTOMATĂ PENTRU CUPLAJE TELEFONICE**

(57) Prezenta invenție face parte din domeniul telecomunicațiilor și rezolvă problemele secretizării convorbirii la aparatele cuplate sau în derivație și economiei de materiale, printr-o construcție simplă de dimensiuni reduse și independența de rețeaua de c.a. Modul general de rezolvare constă în folosirea unui circuit electronic realizat pe module (3), ce este alimentat cu ajutorul unei punți semiconductoare, formată din diode ( $D_{1i}$ - $D_{4i}$ ), care, în momentul ridicării din furcă a microreceptorului aparatului telefonic (I), prin curentul de străpungere al discului ( $D_i$ ), se deschide tiristorul ( $T_{hi}$ ), ceea ce duce la deschiderea buclei abonatului (I) semnalizat de LED (**LED**). Această doză se poate folosi pe scara mare în toate sistemele telefonice ce prezintă necesitatea derivațiilor sau cuplajelor.

Revendicări: 1  
Figuri: 2



**LISTELE**

**BREVETELOR DE INVENȚIE ACORDATE,**

**ARANJATE**

**ÎN ORDINEA NUMERELOR DE BREVET/DOSAR**

**Legea nr. 64/1991**



Tabele cu brevetele de invenție ale căror hotărâri de acordare au fost luate la data de 29.04.1994, aranjate în ordinea numărului de brevet.

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular	Pag
108401 B1	A 01 B 13/00// E 02 B 11/02	132967	09.04.88	Huzună Liviu, Grigoraș Octav, Focșani, județul Vrancea, RO	9
108402 B1	A 01 C 7/08	147574	20.05.91	Cînciu Vasile, București, RO	9
108403 B1	A 01 G 17/08	147425	25.04.91	Institutul Politehnic Iași, RO	10
108404 B1	A 01 H 5/08	149048	06.01.92	Stațiunea de Cercetare și Producție Pomicolă, Băneasa-București, București, RO	10
108405 B1	A 01 H 5/08	149049	06.01.92	Stațiunea de Cercetare și Producție Pomicolă, Băneasa, București, RO	10
108406 B1	A 01 H 5/08	149050	06.01.92	Stațiunea de Cercetare și Producție Pomicolă, Băneasa-București, RO	11
108407 B1	A 01 M 21/00	144079	06.02.90	Foamete Sergiu, Păuna Vasile, Târgoviște, județul Dâmbovița, RO	11
108408 B1	A 45 B 11/04	93-01340	11.10.93	Oprinca Silviu, Iași, RO	12
108409 B1	A 45 D 26/00	149248	20.01.92	Ștefan Vasile-Vasile, București, RO	12
108410 B1	A 47 D 11/00	147450	30.04.91	Institutul Politehnic, Iași, RO	12
108411 B1	A 61 H 1/00	148878	02.12.91	Schor Vladimir-Iosif, De Hillerin Piere Josef, Stupineanu Ilie, Dinescu Ionel, Ferdean Alexandru, București, RO	13
108412 B1	A 61 K 9/06	94-00004	03.01.94	Cărăban Simion, Timișoara, RO	13
108413 B1	A 61 K 9/12	93-01583	26.11.93	Neagoe Gheorghe, Drobeta-Turnu-Severin, județul Mehedinți, RO	13
108414 B1	A 61 K 39/165	93-00498	09.04.93	Institutul "Cantacuzino", R.A., București, RO	13
108415 B1	A 61 M 15/00	92-200744	29.05.92	Norton Healthcare Limited, Harlow, Essex, GB	14
108416 B1	A 62 C 13/62	93-00449	01.04.93	Știrbei Neculai, Ioniță Ionel, Buzău, RO	14
108417 B1	A 63 D 15/00	94-00290	25.02.94	Ristea Silviu, București, RO	14
108418 B1	A 63 D 15/00	94-00291	25.02.94	Ristea Silviu, București, RO	15
108419 B1	A 63 H 19/00	93-01781	23.12.93	Munteanu Ion, Olteniceanu Ilie, Țândărei, județul Ialomița, RO	15
108421 B1	B 01 D 33/15; B 01 D 29/11	145679	01.08.90	Stroia Alexandru-Lucian, Apostol Ion, București, RO	16
108422 B1	B 01 J 8/38; F 23 C 11/02	148983	18.04.91	STEIN INDUSTRIE, Velizy-Villacoublay, FR	16
108423 B1	B 01 J 19/08	144940	27.04.90	Grigorescu Cristina-Eugenia-Ana, Manea Ștefan-Adrian, București, RO	17



Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular	Pag
108424 B1	B 01 J 29/04; B 01 J 29/06; B 01 J 29/18// C 01 B 33/34	143578	06.01.90	Institutul de Cercetări pentru Rafinării și Petrochimie, S.A., Ploiești, RO	17
108425 B1	B 05 B 1/18	148679	04.11.79	Budei Luminița-Antonia, Iași, Popa Valeriu, București, Budei Radu-Gheorghe, Iași, RO	17
108426 B1	B 08 B 1/02	93-01428	25.10.93	Stroescu Mihai, Iași, RO	18
108427 B1	B 08 B 9/02; B 08 B 1/02	93-01426	25.10.93	Stroescu Mihai, Iași, RO	18
108428 B1	B 08 B 9/02	93-01427	25.10.93	Stroescu Mihai, Iași, RO	18
108429 B	B 21 D 24/14	92-200133	12.02.92	S.C. "Upetrom" S.A., Ploiești, RO	18
108430 B1	B 22 C 9/08	145285	06.06.90	Brânzan Aristică, Popescu Ion, Brânzei Mihai, Brânzei Silviu, București, RO	19
108431 B1	B 22 D 13/02	141443	04.09.89	Bota Constantin, Marcu Valeriu, Constanța, RO	19
108432 B1	B 22 D 27/18// C 21 C 7/04	147238	27.03.91	Cojocaru Vasile, Iași, RO	19
108433 B1	B 22 D 41/00	146391	26.11.90	Cojocaru Vasile, Oprinca Silviu, Iași, RO	20
108434 B1	B 22 D 41/00	146394	26.11.90	S.C. "Nicolina", S.A., Iași, RO	20
108435 B1	B 22 D 41/00	146498	10.12.90	Oprinca Silviu, Iași, RO	20
108436 B1	B 22 D 41/00	146558	17.12.90	Cojocaru Vasile, Iași, RO	21
108437 B1	B 23 C 5/08// B 23 C 5/20	146215	30.10.90	Dinu Gabriel, Munteanu Iulian, Săvoiu Ion, Rațiu Gheorghe, București, RO	21
108438 B1	B 23 H 7/02	93-01118	12.08.93	Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Mecanică Fină, București, RO	21
108439 B1	B 23 P 19/02	144865	20.04.90	S.C. "Nicolina", S.A., Iași, RO	22
108440 B1	B 25 D 9/04	147045	04.03.91	Mateescu Paul, Baia Mare, județul Maramureș, RO	22
108441 B1	B 25 J 15/04	93-01189	02.09.93	Panaitopol Horia, București, RO	22
108442 B1	B 30 B 1/18	93-00715	24.05.93	Balogh Alexandru-Eugen, Satu-Mare, RO	23
108443 B1	B 43 K 21/04	149200	17.01.92	Tincu Ioan, Tincu Denisa, Tincu Marius, București, RO	23
108444 B1	B 60 L 5/00	93-00672	14.05.93	Constantinescu Ionel, București, RO	24
108445 B1	C 01 B 31/04// C 25 B 11/06	143378	19.12.89	Spoitu Constantin, Stanciu Marin, Vărzaru Benoni, Ionescu Gheorghe, Dobrescu Ioana, Slatina, județul Olt, RO	24
108446 B1	C 01 B 31/04	143380	19.12.89	Spoitu Constantin, Stanciu Marina, Tița Constantin, Vărzaru Benoni, Dobrescu Ioana, Brighenti Lucian, Slatina, județul Olt, RO	24
108447 B1	C 01 G 43/025	148548	14.10.91	Institutul de Cercetări și Proiectări pentru Metale Rare și Radioactive, Măgurele, București, RO	25

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular	Pag
108448 B1	C 02 F 1/52; C 02 F 1/66	93-00482	07.04.93	S.C. "ROVEX", Oradea, județul Bihor, RO	25
108449 B1	C 02 F 11/04	92-200627	11.05.92	Togănel Dan-Iosif, Demetrescu Alexandru, Morușcă Adrian-Viorel, București, RO	25
108450 B1	C 04 B 33/26; C 04 B 35/10	142207	30.10.89	S.C. "Electroceramica", S.A., Turda, județul Cluj, RO	26
108451 B1	C 07 C 251/88// A 01 N 35/10	92-200158	14.02.92	Ishihara Sangyo Kaisha, Ltd, Osaka, JP	26
108452 B1	C 07 D 295/22	147185	19.03.91	Lenzing Aktiengesellschaft, Lenzing, AT	26
108453 B1	C 07 D 403/06; C 07 D 405/06; C 07 D 249/08	141245	11.08.89	Pfizer Inc., New York, US	26
108454 B1	C 07 D 498/08	145465	02.07.90	Ciobanu Ileana, Neacșu Amelia, Sauciu Alexandru, Poncu Constantin, Iași, RO	27
108455 B1	C 08 B 11/20	93-00580	26.04.93	Perju Nicoleta-Rodica, Nicolescu Rodica, Noja Victor-Viorel, Cioacă Stelian, București, RO	27
108456 B1	C 08 B 15/02	93-00462	02.04.93	Perju Nicoleta-Rodica, Nicolescu Rodica, Noja Victor-Viorel, Cioaca Stelian, București, RO	27
108457 B1	C 08 G 73/10; H 01 B 3/30; H 01 B 3/54	145467	02.07.90	Pecincu Silvia, Tăranu Valentina, Iași, RO	27
108458 B1	C 08 J 3/12; C 08 L 27/06	145677	01.08.90	Piatkowski Nicolae, Sfetcu Cecilia, Sion Elena, Pațachia Gheorghe-Sultănoiu, București, RO	28
108459 B1	C 08 L 27/06	147141	13.03.91	S.C. "Moldoplast", S.A., Iași, RO	28
108460 B1	C 08 L 27/06	147683	03.06.91	S.C. "Moldoplast", S.A., Iași, RO	28
108462 B1	C 09 D 175/04; C 09 D 175/06; C 08 G 18/06	146743	17.01.91	Institutul de Cercetări pentru Protecții Anticorosive, Lacuri și Vopsele, S.A., București, RO	29
108463 B1	C 09 K 3/14	149240	20.01.92	Popovici Constantin, București, RO	29
108464 B1	C 10 L 10/00	93-00613	30.04.93	Institutul de Cercetări și Modernizări Energetice, București, RO	29
108465 B1	C 10 M 101/02; C 10 N 40/20	144209	19.02.90	Comșa Florica, Comșa Ioan, Gaidoș Aurel, Zalău, județul Sălaj, RO	30
108466 B1	C 10 M 101/02; C 10 N 40/20	144383	08.03.90	Institutul de Cercetări pentru Rafinării și Petrochimie, S.A., Ploiești, RO	30
108467 B1	C 10 M 101/02; C 10 N 40/20	147664	30.05.91	Comșa Florica, Comșa Ion, Coldea Ioan, Zalău, județul Sălaj, RO	30
108468 B1	C 10 M 101/02; C 10 N 40/20	148970	19.12.91	Luca Marcel-Constantin, Ploiești, RO	30
108469 B1	C 10 M 105/10	92-200419	30.03.92	Pârveuțoiu Tănase, Ploiești, RO	31

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular	Pag
108470 B1	C 12 R 1/465; C 12 N 1/20; C 12 P 1/06	92-200230	02.03.92	Hatmanu Viorica, Popa Norvegia, Munteanu Veniamin, Iași, Adrian Ion-Paul, București, Cojocaru Minodor, Căpraru Vasile, Ionescu Gabriela, Irimia Daniela, Iași, Gheorghiu Nona, București, Bartic Nicolae, Iași, RO	31
108471 B1	C 14 C 5/00// C 11 D 1/66	93-01102	09.08.93	Pop Alexandra-Maria, București, RO	31
108472 B1	C 14 C 9/02	93-01101	09.08.93	Pop Alexandra-Maria, București, RO	31
108473 B1	C 21 C 1/08	145257	04.06.90	Marinică Ion, Oțelu Roșu, județul Caraș-Severin, RO	32
108474 B1	C 21 C 7/064	141719	22.09.89	Vlădescu Mihai-Constantin, Răileanu Mihaela, București, Boiangiu Cristian, Ancuț Roman, Untea Gheorghe, Andrei Gheorghe, Ivașcu Iordache, Dragulschi Tudora, Tulcea, RO	32
108475 B1	C 21 D 1/74; C 21 D 3/04	142948	05.12.89	Drugă Leontin-Nicolae, Ghelec Elena, Mihailov Marin, București, Motrea Mircea, Sighetu Marmăției, județul Maramureș, RO	32
108476 B1	C 25 D 3/22; C 25 F 3/16	93-01756	21.12.93	Institutul de Cercetare Științifică, Inginerie Tehnologică pentru Industria Construcțiilor de Mașini, S.A., București, RO	33
108477 B1	C 25 D 3/56	93-01755	21.12.93	Institutul de Cercetare Științifică, Inginerie Tehnologică și Proiectare pentru Industria Construcțiilor de Mașini, S.A., București, RO	33
108478 B1	D 01 G 9/12	143447	21.12.89	S.C. "Matiro", S.A., București, RO	33
108479 B1	D 01 G 9/22	143446	21.12.89	Andronescu Vlad-Călin, Lazăr Benone-Raul, Bănică Reta, Tulinescu Cornel, București, RO	33
108480 B1	D 05 B 27/12	142300	06.11.89	Hărșan Izidor, Tîrgu-Mureș, RO	34
108481 B1	E 01 B 31/17	92-01397	03.05.91	Loram Rail Limited, Londra, GB	34
108483 B1	E 21 D 11/14	148804	25.11.91	Regia Autonomă a Huilei, Petroșani, județul Hunedoara, RO	35
108484 B1	F 02 B 75/00	146663	03.01.91	Frunzac Gheorghe, Rîpan Ioan, Suceava, RO	35
108485 B1	F 02 M 7/00	92-200344	17.03.92	Bădescu Ghiorghe, București, RO	35
108486 B1	F 03 B 13/12; E 02 B 9/08	93-00250	25.02.93	Ostroveanu Alfons-Adrian, Craiova, județul Dolj, RO	36
108487 B1	F 03 G 3/00	93-01356	12.10.93	Ciobanu Victor, Iași, RO	36
108488 B1	F 16 D 3/20	144670	02.04.90	Dudiță Florea, Diaconescu Dorin, Brașov, Coman Doru, Pitești, județul Argeș, RO	37
108489 B1	F 16 F 7/00// G 12 B 3/08	93-01271	24.09.93	Boieriu Ion, Brașov, RO	37
108491 B	F 16 L 9/18	92-200002	22.01.92	Tivig Gheorghe, București, RO	37
108492 B	F 16 L 9/18	92-200503	13.04.92	Tivig Gheorghe, București, RO	38
108493 B1	F 17 C 1/00	94-00037	11.01.94	S.C. "Minerva Impex", SRL, București, RO	38

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular	Pag
108494 B1	F 17 C 5/02	92-200558	21.04.92	Cruceanu Laurențiu, Dobre Alexandru, București, RO	38
108495 B1	F 26 B 3/12	144227	19.02.90	Bocan Horia, Tatcu Alexandra, București, Sălăjan Ion, Bicz, județul Neamț, Șerban Vasile, Medgidia, județul Constanța, Oprea Ion, Câmpulung, Marin Silviu, Zaharia Emilian, București, RO	39
108496 B1	G 01 B 5/18; G 01 D 5/02	145731	10.08.90	Bunu Ion, Craiova, județul Dolj, Pleșa Nițu-Pavel, comuna Melinești, județul Dolj, RO	39
108497 B1	G 01 B 7/32	142963	06.12.89	Pintea Nicolae-Florea, Bistrița, județul Bistrița-Năsăud, Borșa Sorin, Tîrgu-Mureș, județul Mureș, RO	40
108498 B1	G 01 B 13/00	143836	22.01.90	Dreuceanu Aurel, Anton Ioan, Potencz Iosif, Vekas Ladislau, Timișoara, RO	40
108499 B1	G 01 C 9/22// B 61 K 9/08// E 01 B 35/08	143300	18.12.89	Sabin Șoica, Arad, RO	41
108500 B1	G 01 G 19/22// F 27 D 3/06	147741	10.06.91	Institutul Politehnic, Iași, RO	41
108501 B1	G 01 L 9/06	146837	30.01.91	Guran Dan-Dumitru, Muntean Mircea, Achim Daniel, București, RO	41
108502 B1	G 01 M 13/04	93-01663	09.12.93	Cioarec Viorel, Alexandria, județul Teleorman, Gafițanu Mihai, Racocea Cezar, Hoștiuc Liviu, Iași, RO	42
108503 B1	G 01 N 25/20; G 01 H 3/14	142837	01.12.89	Cozmiță Dumitru, Zet Gheorghe, Cotaie Constantin, Grădinaru Laurian, Chirilă Constantin, Cozmiță Bogdan, Zet Cristian, Iași, RO	42
108504 B1	G 01 N 27/30	93-00284	01.03.93	Institutul de Chimie, Cluj-Napoca, RO	42
108505 B1	G 01 N 27/30	93-00343	15.03.93	Institutul de Chimie, Cluj-Napoca, RO	43
108506 B1	G 01 N 33/52	93-00944	05.07.93	Stefănescu Paul, Stefănescu Paul-Marian, București, RO	43
108507 B1	G 04 C 23/00	143044	08.12.89	Iezdimit Alexandru, Bara Marius-Cristinel, Țurcan Maria, Timișoara, RO	43
108508 B1	H 01 H 9/20	145208	29.05.90	Institutul de Cercetare Științifică și Inginerie Tehnologică pentru Industria Electrotehnică - Filiala Iași, RO	44
108509 B1	H 01 H 71/24	144933	26.04.90	Institutul Politehnic, Iași, RO	44
108510 B1	H 02 K 1/18; H 02 K 21/14	144385	08.03.90	Stanciu Mircea, București, RO	44
108512 B1	H 02 P 9/10	93-01562	23.11.93	Toculescu Răzvan, București, RO	45
108513 B1	H 04 M 1/70	93-01285	29.09.93	S.C. "Telectronic", Bistrița, județul Bistrița-Năsăud, RO	45

Tabele cu brevetele de invenție ale căror hotărâri de acordare au fost luate la data de 29.04.1994, aranjate în ordinea numărului de dosar.

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular	Pag
108401 B1	<b>A 01 B 13/00//</b> E 02 B 11/02	<b>132967</b>	09.04.88	Huzună Liviu, Grigoraș Octav, Focșani, județul Vrancea, RO	9
108453 B1	<b>C 07 D 403/06;</b> C 07 D 405/06; C 07 D 249/08	<b>141245</b>	11.08.89	Pfizer Inc., New York, US	26
108431 B1	<b>B 22 D 13/02</b>	<b>141443</b>	04.09.89	Bota Constantin, Marcu Valeriu, Constanța, RO	19
108474 B1	<b>C 21 C 7/064</b>	<b>141719</b>	22.09.89	Viădescu Mihai-Constantin, Răileanu Mihaela, București, Boianiu Cristian, Ancuț Roman, Untea Gheorghe, Andrei Gheorghe, Ivașcu Iordache, Dragulschi Tudora, Tulcea, RO	32
108450 B1	<b>C 04 B 33/26;</b> C 04 B 35/10	<b>142207</b>	30.10.89	S.C. "Electroceramica", S.A., Turda, județul Cluj, RO	26
108480 B1	<b>D 05 B 27/12</b>	<b>142300</b>	06.11.89	Hărșan Izidor, Tîrgu-Mureș, RO	34
108503 B1	<b>G 01 N 25/20;</b> G 01 H 3/14	<b>142837</b>	01.12.89	Cozmiță Dumitru, Zet Gheorghe, Cotae Constantin, Grădinaru Laurian, Chirilă Constantin, Cozmiță Bogdan, Zet Cristian, Iași, RO	42
108475 B1	<b>C 21 D 1/74;</b> C 21 D 3/04	<b>142948</b>	05.12.89	Drugă Leontin-Nicolae, Ghelec Elena, Mihailov Marin, București, Motrea Mircea, Sighetu Marmăției, județul Maramureș, RO	32
108497 B1	<b>G 01 B 7/32</b>	<b>142963</b>	06.12.89	Pintea Nicolae-Florea, Bistrița, județul Bistrița-Năsăud, Borșa Sorin, Tîrgu-Mureș, județul Mureș, RO	40
108507 B1	<b>G 04 C 23/00</b>	<b>143044</b>	08.12.89	Iezdimit Alexandru, Bara Marius-Cristinel, Țurcan Maria, Timișoara, RO	43
108499 B1	<b>G 01 C 9/22//</b> B 61 K 9/08// E 01 B 35/08	<b>143300</b>	18.12.89	Sabin Șoica, Arad, RO	41
108445 B1	<b>C 01 B 31/04//</b> C 25 B 11/06	<b>143378</b>	19.12.89	Spoitu Constantin, Stanciu Marin, Vărzaru Benoni, Ionescu Gheorghe, Dobrescu Ioana, Slatina, județul Olt, RO	24
108446 B1	<b>C 01 B 31/04</b>	<b>143380</b>	19.12.89	Spoitu Constantin, Stanciu Marina, Țița Constantin, Vărzaru Benoni, Dobrescu Ioana, Brighenti Lucian, Slatina, județul Olt, RO	24
108479 B1	<b>D 01 G 9/22</b>	<b>143446</b>	21.12.89	Andronescu Vlad-Călin, Lazăr Benone-Raul, Bănică Reta, Tulinescu Cornel, București, RO	33
108478 B1	<b>D 01 G 9/12</b>	<b>143447</b>	21.12.89	S.C. "Matiro", S.A., București, RO	33
108424 B1	<b>B 01 J 29/04;</b> B 01 J 29/06; B 01 J 29/18// C 01 B 33/34	<b>143578</b>	06.01.90	Institutul de Cercetări pentru Rafinării și Petrochimie, S.A., Ploiești, RO	17
108498 B1	<b>G 01 B 13/00</b>	<b>143836</b>	22.01.90	Dreuceanu Aurel, Anton Ioan, Potencz Iosif, Vekas Ladislau, Timișoara, RO	40

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular	Pag
108407 B1	<b>A 01 M 21/00</b>	<b>144079</b>	06.02.90	Foamete Sergiu, Păuna Vasile, Târgoviște, județul Dâmbovița, RO	11
108465 B1	<b>C 10 M 101/02;</b> <b>C 10 N 40/20</b>	<b>144209</b>	19.02.90	Comșa Florica, Comșa Ioan, Gaidoș Aurel, Zalău, județul Sălaj, RO	30
108495 B1	<b>F 26 B 3/12</b>	<b>144227</b>	19.02.90	Bocan Horia, Tatcu Alexandra, București, Sălăjan Ion, Bicz, județul Neamț, Șerban Vasile, Medgidia, județul Constanța, Oprea Ion, Câmpulung, Marin Silviu, Zaharia Emilian, București, RO	39
108466 B1	<b>C 10 M 101/02;</b> <b>C 10 N 40/20</b>	<b>144383</b>	08.03.90	Institutul de Cercetări pentru Rafinării și Petrochimie, S.A., Ploiești, RO	30
108510 B1	<b>H 02 K 1/18;</b> <b>H 02 K 21/14</b>	<b>144385</b>	08.03.90	Stanciu Mircea, București, RO	44
108488 B1	<b>F 16 D 3/20</b>	<b>144670</b>	02.04.90	Dudiță Florea, Diaconescu Dorin, Brașov, Coman Doru, Pitești, județul Argeș, RO	37
108439 B1	<b>B 23 P 19/02</b>	<b>144865</b>	20.04.90	S.C. "Nicolina", S.A., Iași, RO	22
108509 B1	<b>H 01 H 71/24</b>	<b>144933</b>	26.04.90	Institutul Politehnic, Iași, RO	44
108423 B1	<b>B 01 J 19/08</b>	<b>144940</b>	27.04.90	Grigorescu Cristina-Eugenia-Ana, Manea Ștefan-Adrian, București, RO	17
108508 B1	<b>H 01 H 9/20</b>	<b>145208</b>	29.05.90	Institutul de Cercetare Științifică și Inginerie Tehnologică pentru Industria Electrotehnică - Filiala Iași, RO	44
108473 B1	<b>C 21 C 1/08</b>	<b>145257</b>	04.06.90	Marinică Ion, Oțelu Roșu, județul Caraș-Severin, RO	32
108430 B1	<b>B 22 C 9/08</b>	<b>145285</b>	06.06.90	Brânzan Aristică, Popescu Ion, Brânzei Mihai, Brânzei Silviu, București, RO	19
108454 B1	<b>C 07 D 498/08</b>	<b>145465</b>	02.07.90	Ciobanu Ileana, Neacșu Amelia, Sauciuc Alexandru, Poncu Constantin, Iași, RO	27
108457 B1	<b>C 08 G 73/10;</b> <b>H 01 B 3/30;</b> <b>H 01 B 3/54</b>	<b>145467</b>	02.07.90	Pecincu Silvia, Tăranu Valentina, Iași, RO	27
108458 B1	<b>C 08 J 3/12;</b> <b>C 08 L 27/06</b>	<b>145677</b>	01.08.90	Piatkowski Nicolae, Sfetcu Cecilia, Sion Elena, Pațachia Gheorghe-Sultănoiu, București, RO	28
108421 B1	<b>B 01 D 33/15;</b> <b>B 01 D 29/11</b>	<b>145679</b>	01.08.90	Stroia Alexandru-Lucian, Apostol Ion, București, RO	16
108496 B1	<b>G 01 B 5/18;</b> <b>G 01 D 5/02</b>	<b>145731</b>	10.08.90	Bunu Ion, Craiova, județul Dolj, Pleșa Nițu-Pavel, comuna Melinești, județul Dolj, RO	39
108437 B1	<b>B 23 C 5/08//</b> <b>B 23 C 5/20</b>	<b>146215</b>	30.10.90	Dinu Gabriel, Munteanu Iulian, Săvoiu Ion, Rațiu Gheorghe, București, RO	21
108433 B1	<b>B 22 D 41/00</b>	<b>146391</b>	26.11.90	Cojocar Vasile, Oprinca Silviu, Iași, RO	20
108434 B1	<b>B 22 D 41/00</b>	<b>146394</b>	26.11.90	S.C. "Nicolina", S.A., Iași, RO	20
108435 B1	<b>B 22 D 41/00</b>	<b>146498</b>	10.12.90	Oprinca Silviu, Iași, RO	20
108436 B1	<b>B 22 D 41/00</b>	<b>146558</b>	17.12.90	Cojocar Vasile, Iași, RO	21

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular	Pag
108484 B1	<b>F 02 B 75/00</b>	<b>146663</b>	03.01.91	Frunzac Gheorghe, Rîpan Ioan, Suceava, RO	35
108462 B1	<b>C 09 D 175/04;</b> C 09 D 175/06; C 08 G 18/06	<b>146743</b>	17.01.91	Institutul de Cercetări pentru Protecții Anticorrosive, Lacuri și Vopsele, S.A., București, RO	29
108501 B1	<b>G 01 L 9/06</b>	<b>146837</b>	30.01.91	Guran Dan-Dumitru, Muntean Mircea, Achim Daniel, București, RO	41
108440 B1	<b>B 25 D 9/04</b>	<b>147045</b>	04.03.91	Mateescu Paul, Baia Mare, județul Maramureș, RO	22
108459 B1	<b>C 08 L 27/06</b>	<b>147141</b>	13.03.91	S.C. "Moldoplast", S.A., Iași, RO	28
108452 B1	<b>C 07 D 295/22</b>	<b>147185</b>	19.03.91	Lenzing Aktiengesellschaft, Lenzing, AT	26
108432 B1	<b>B 22 D 27/18//</b> C 21 C 7/04	<b>147238</b>	27.03.91	Cojocaru Vasile, Iași, RO	19
108403 B1	<b>A 01 G 17/08</b>	<b>147425</b>	25.04.91	Institutul Politehnic Iași, RO	10
108410 B1	<b>A 47 D 11/00</b>	<b>147450</b>	30.04.91	Institutul Politehnic, Iași, RO	12
108402 B1	<b>A 01 C 7/08</b>	<b>147574</b>	20.05.91	Cinciu Vasile, București, RO	9
108467 B1	<b>C 10 M 101/02;</b> C 10 N 40/20	<b>147664</b>	30.05.91	Comșa Florica, Comșa Ion, Coldea Ioan, Zalău, județul Sălaj, RO	30
108460 B1	<b>C 08 L 27/06</b>	<b>147683</b>	03.06.91	S.C. "Moldoplast", S.A., Iași, RO	28
108500 B1	<b>G 01 G 19/22//</b> F 27 D 3/06	<b>147741</b>	10.06.91	Institutul Politehnic, Iași, RO	41
108447 B1	<b>C 01 G 43/025</b>	<b>148548</b>	14.10.91	Institutul de Cercetări și Proiectări pentru Metale Rare și Radioactive, Măgurele, București, RO	25
108425 B1	<b>B 05 B 1/18</b>	<b>148679</b>	04.11.79	Budei Luminița-Antonia, Iași, Popa Valeriu, București, Budei Radu-Gheorghe, Iași, RO	17
108483 B1	<b>E 21 D 11/14</b>	<b>148804</b>	25.11.91	Regia Autonomă a Huilei, Petroșani, județul Hunedoara, RO	35
108411 B1	<b>A 61 H 1/00</b>	<b>148878</b>	02.12.91	Schor Vladimir-Iosif, De Hillerin Piere Josef, Stupineanu Ilie, Dinescu Ionel, Feredean Alexandru, București, RO	13
108468 B1	<b>C 10 M 101/02;</b> C 10 N 40/20	<b>148970</b>	19.12.91	Luca Marcel-Constantin, Ploiești, RO	30
108422 B1	<b>B 01 J 8/38;</b> F 23 C 11/02	<b>148983</b>	18.04.91	STEIN INDUSTRIE, Velizy-Villacoublay, FR	16
108404 B1	<b>A 01 H 5/08</b>	<b>149048</b>	06.01.92	Stațiunea de Cercetare și Producție Pomicolă, Băneasa-București, București, RO	10
108405 B1	<b>A 01 H 5/08</b>	<b>149049</b>	06.01.92	Stațiunea de Cercetare și Producție Pomicolă, Băneasa, București, RO	10
108406 B1	<b>A 01 H 5/08</b>	<b>149050</b>	06.01.92	Stațiunea de Cercetare și Producție Pomicolă, Băneasa-București, RO	11
108443 B1	<b>B 43 K 21/04</b>	<b>149200</b>	17.01.92	Tincu Ioan, Tincu Denisa, Tincu Marius, București, RO	23
108463 B1	<b>C 09 K 3/14</b>	<b>149240</b>	20.01.92	Popovici Constantin, București, RO	29

Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular	Pag
108409 B1	A 45 D 26/00	149248	20.01.92	Ștefan Vasile-Vasile, București, RO	12
108481 B1	E 01 B 31/17	92-01397	03.05.91	Loram Rail Limited, Londra, GB	34
108486 B1	F 03 B 13/12; E 02 B 9/08	93-00250	25.02.93	Ostroveanu Alfons-Adrian, Craiova, județul Dolj, RO	36
108504 B1	G 01 N 27/30	93-00284	01.03.93	Institutul de Chimie, Cluj-Napoca, RO	42
108505 B1	G 01 N 27/30	93-00343	15.03.93	Institutul de Chimie, Cluj-Napoca, RO	43
108416 B1	A 62 C 13/62	93-00449	01.04.93	Știrbei Neculai, Ioniță Ionel, Buzău, RO	14
108456 B1	C 08 B 15/02	93-00462	02.04.93	Perju Nicoleta-Rodica, Nicolescu Rodica, Noja Victor-Viorel, Cioaca Stelian, București, RO	27
108448 B1	C 02 F 1/52; C 02 F 1/66	93-00482	07.04.93	S.C. "ROVEX", Oradea, județul Bihor, RO	25
108414 B1	A 61 K 39/165	93-00498	09.04.93	Institutul "Cantacuzino", R.A., București, RO	13
108455 B1	C 08 B 11/20	93-00580	26.04.93	Perju Nicoleta-Rodica, Nicolescu Rodica, Noja Victor-Viorel, Cioacă Stelian, București, RO	27
108464 B1	C 10 L 10/00	93-00613	30.04.93	Institutul de Cercetări și Modernizări Energetice, București, RO	29
108444 B1	B 60 L 5/00	93-00672	14.05.93	Constantinescu Ionel, București, RO	24
108442 B1	B 30 B 1/18	93-00715	24.05.93	Balogh Alexandru-Eugen, Satu-Mare, RO	23
108506 B1	G 01 N 33/52	93-00944	05.07.93	Stefănescu Paul, Ștefănescu Paul-Marian, București, RO	43
108472 B1	C 14 C 9/02	93-01101	09.08.93	Pop Alexandra-Maria, București, RO	31
108471 B1	C 14 C 5/00// C 11 D 1/66	93-01102	09.08.93	Pop Alexandra-Maria, București, RO	31
108438 B1	B 23 H 7/02	93-01118	12.08.93	Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Mecanică Fină, București, RO	21
108441 B1	B 25 J 15/04	93-01189	02.09.93	Panaitopol Horia, București, RO	22
108489 B1	F 16 F 7/00// G 12 B 3/08	93-01271	24.09.93	Boieriu Ion, Brașov, RO	37
108513 B1	H 04 M 1/70	93-01285	29.09.93	S.C. "Telectronic", Bistrița, județul Bistrița-Năsăud, RO	45
108408 B1	A 45 B 11/04	93-01340	11.10.93	Oprinca Silviu, Iași, RO	12
108487 B1	F 03 G 3/00	93-01356	12.10.93	Ciobanu Victor, Iași, RO	36
108427 B1	B 08 B 9/02; B 08 B 1/02	93-01426	25.10.93	Stroescu Mihai, Iași, RO	18
108428 B1	B 08 B 9/02	93-01427	25.10.93	Stroescu Mihai, Iași, RO	18
108426 B1	B 08 B 1/02	93-01428	25.10.93	Stroescu Mihai, Iași, RO	18



Număr brevet	Clasa	Număr dosar	Data depozit	Titular	Pag
108512 B1	H 02 P 9/10	93-01562	23.11.93	Toculescu Răzvan, București, RO	45
108413 B1	A 61 K 9/12	93-01583	26.11.93	Neagoe Gheorghe, Drobeta-Turnu-Severin, județul Mehedinți, RO	13
108502 B1	G 01 M 13/04	93-01663	09.12.93	Cioarec Viorel, Alexandria, județul Teleorman, Gafițanu Mihai, Racocea Cezar, Hoștiuc Liviu, Iași, RO	42
108477 B1	C 25 D 3/56	93-01755	21.12.93	Institutul de Cercetare Științifică, Inginerie Tehnologică și Proiectare pentru Industria Construcțiilor de Mașini, S.A., București, RO	33
108476 B1	C 25 D 3/22; C 25 F 3/16	93-01756	21.12.93	Institutul de Cercetare Științifică, Inginerie Tehnologică pentru Industria Construcțiilor de Mașini, S.A., București, RO	33
108419 B1	A 63 H 19/00	93-01781	23.12.93	Munteanu Ion, Olteniceanu Ilie, Țândărei, județul Ialomița, RO	15
108412 B1	A 61 K 9/06	94-00004	03.01.94	Cărăban Simion, Timișoara, RO	13
108493 B1	F 17 C 1/00	94-00037	11.01.94	S.C. "Minerva Impex", SRL, București, RO	38
108417 B1	A 63 D 15/00	94-00290	25.02.94	Ristea Silviu, București, RO	14
108418 B1	A 63 D 15/00	94-00291	25.02.94	Ristea Silviu, București, RO	15
108491 B	F 16 L 9/18	92-200002	22.01.92	Tivig Gheorghe, București, RO	37
108429 B	B 21 D 24/14	92-200133	12.02.92	S.C. "Upetrom" S.A., Ploiești, RO	18
108451 B1	C 07 C 251/88// A 01 N 35/10	92-200158	14.02.92	Ishihara Sangyo Kaisha, Ltd, Osaka, JP	26
108470 B1	C 12 R 1/465; C 12 N 1/20; C 12 P 1/06	92-200230	02.03.92	Hatmanu Viorica, Popa Norvegia, Munteanu Veniamin, Iași, Adrian Ion-Paul, București, Cojocaru Minodor, Căpraru Vasile, Ionescu Gabriela, Irimia Daniela, Iași, Gheorghiu Nona, București, Bartic Nicolae, Iași, RO	31
108485 B1	F 02 M 7/00	92-200344	17.03.92	Bădescu Ghiorghe, București, RO	35
108469 B1	C 10 M 105/10	92-200419	30.03.92	Părvuțoiu Tănase, Ploiești, RO	31
108492 B	F 16 L 9/18	92-200503	13.04.92	Tivig Gheorghe, București, RO	38
108494 B1	F 17 C 5/02	92-200558	21.04.92	Cruceanu Laurențiu, Dobre Alexandru, București, RO	38
108449 B1	C 02 F 11/04	92-200627	11.05.92	Togănel Dan-Iosif, Demetrescu Alexandru, Morușcă Adrian-Viorel, București, RO	25
108415 B1	A 61 M 15/00	92-200744	29.05.92	Norton Healthcare Limited, Harlow, Essex, GB	14

**REZUMATELE**

**CERERILOR DE BREVET DE INVENȚIE**

**Legea nr. 64/1991**

**Semnificația codurilor INID folosite în prezenta secțiune (norma ST 9 a Organizației Mondiale de Proprietate Intelectuală OMPI) în ordinea apariției lor:**

(11) numărul de publicare;

(41) data publicării cererii de brevet;

(21) numărul cererii;

(22) data depozitului național reglementar;

(61) perfecționare la brevet nr.;

(62) divizată din cererea nr.; data;

(30) prioritate;

(86) numărul și data cererii internaționale (regionale sau PCT);

(87) numărul și data publicării cererii internaționale (regionale sau PCT);

(71) solicitantul;

(72) numele și prenumele inventatorilor declarați;

(51) clasa, conform clasificării internaționale;

(54) titlul invenției;

(57) rezumatul invenției.

Publicarea în BOPI a cererilor de brevet de invenție asigură solicitantului o protecție provizorie, în condițiile prevăzute de art.35 din Legea 64/1991.

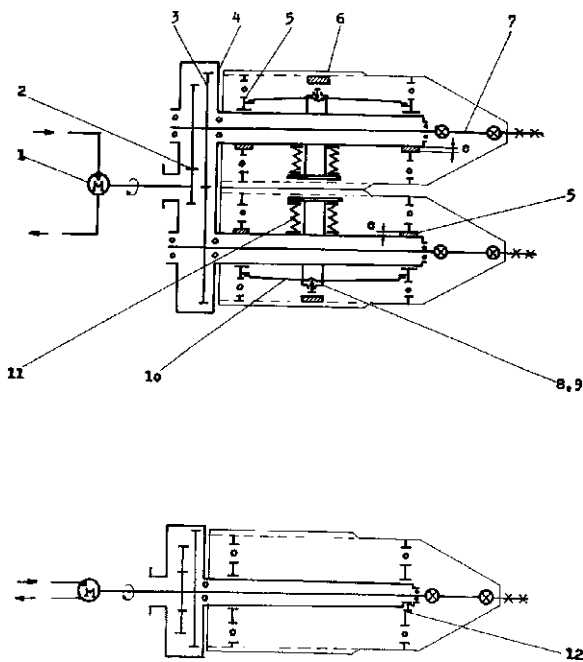
Descrierile cererilor de brevet de invenție, ale căror rezumate sunt publicate în acest număr, se află la sala de lectură a OSIM - **accesibile publicului** - și pot fi consultate direct sau se pot comanda xerocopii, contra-cost. Aceste descrieri fac parte din stadiul tehnicii, pentru stabilirea noutății, începând cu data publicării lor în Buletin.

(11) 92-01456 A (51) A 01 D 45/02 (21) 92-01456 (22) 23.11.92 (41) 31.05.94 (71)(72) Bularda Marcel, Brăila, RO (54) SECȚIE PENTRU CASTRAT PORUMB PRIN SMULGERE

(57) Invenția se referă la un dispozitiv destinat mecanizării operației de castrare a porumbului din loturile de hibridare, prin îndepărtarea paniculelor de la plantele-mamă. Secția pentru castrat porumb prin smulgere, conform invenției, se caracterizează prin aceea că prezintă un mecanism cântar, alcătuit din arcuri de presiune (11) și pârghii cu brațe inegale (10) care asigură presiunea de lucru a valțurilor, în zona lor de contact, prin intermediul unor piese alunecătoare și al unor rulmenți (5), asigurând posibilitatea de rotire a valțurilor concomitent cu oscilarea lor în planul unor trompe (4), în funcție de cantitatea de material dintre valțuri.

Revendicări: 2  
Figuri: 9

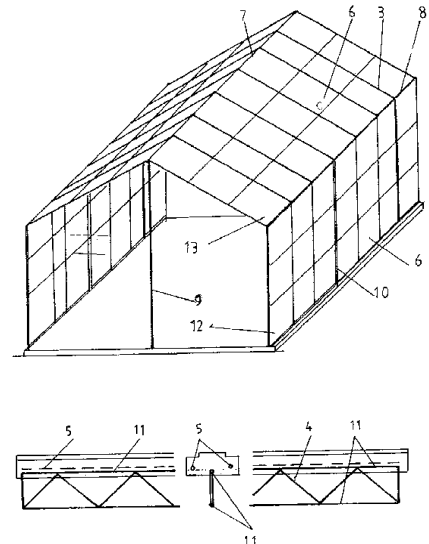
(11) 92-01456 A



(11) 93-01246 A (51) A 01 G 9/14 (21) 93-01246 (22) 17.09.93 (41) 31.05.94 (71)(72) Iliescu Dumitru, Teodorescu Alina, Ploiești, RO (54) SERĂ PENTRU LEGUME

(57) Prezenta invenție se referă la o construcție pentru cultura legumelor. Sera pentru legume, conform invenției, este realizată din niște panouri (1) pentru ferestre, niște căpriori (3) prevăzuți cu armăturile (4, 5 și 11), susținuți de grinzile (7 și 8) cu armăturile (3, 4 și 11) sprijinite pe stâlpi din beton (9 și 10); incinta serei este închisă cu geamuri termoizolatoare (12 și 13), iar aerisirea se face prin ventilație naturală prin geamuri glisante (6).

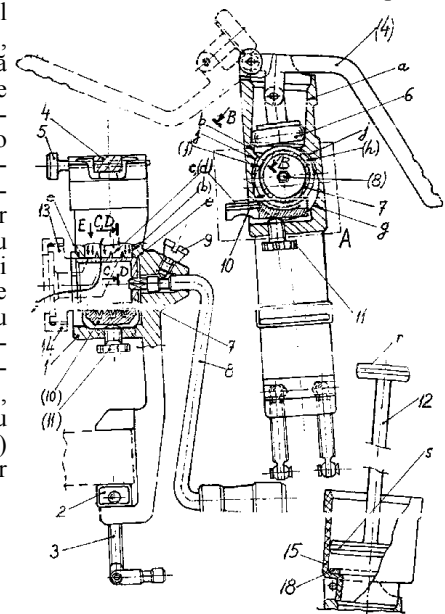
Revendicări: 1  
Figuri: 3



(11) 92-01420 A (51) A 23 N 1/02 (21) 92-01420 (22) 13.11.92 (41) 31.05.94 (71)(72) Pricop Mihail, Focșani, județul Vrancea, RO (54) MAȘINA DE TOCAT, DE BUCĂTĂRIE, POLIFUNCȚIONALĂ

(57) Invenția se referă la o mașină de tocat, de bucătărie, polifuncțională, manuală sau electrică, utilizată atât pentru tocat alimente, cât și pentru ras alimente, pentru obținut sucuri din vegetale, precum și pentru tranzitat eficient paste prin pâlnii de cârnați sau forme de biscuiți. Mașina de tocat, de bucătărie, polifuncțională, conform invenției, se caracterizează prin aceea că alimentul de tocat introdus este presat prin intermediul unui piston (6), cu sau fără amplificare de forță, perpendicular pe o porțiune din suprafața exterioară a unui rotor (7) cilindric cu diferite orificii și cu tășuri de pretăiere, pentru tranzitarea pastelor utilizându-se o pâlnie (15), matriță cu piston etanș (12) și un adaptor (13).

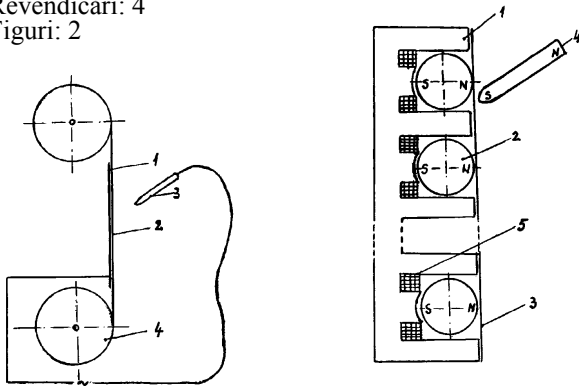
Revendicări: 7  
Figuri: 8



(11) 92-01442 A (51) A 47 D 3/00 (21) 92-01442 (22) 19.11.92 (41) 31.05.94 (71)(72) Tudor Vasile, comuna Dragalina, județul Călărași, RO (54) **PROCEDEU ȘI TABLE NECONVENȚIONALE DE SCRIS**

(57) Invenția se referă la procedee neconvenționale de înregistrare grafică a informației, materializate în table de scris manuale sau controlabile prin mijloace electrice și electronice. Tabla magnetică (fig.1) este constituită dintr-un suport-fagure (1), prevăzut cu celule sferice, cilindrice sau poliedrice, în care se introduc bilele magnetice (2) cu folii colorate diferit, în contrast, prin vopsire sau acoperire galvanică. Tabla electrochimică (fig.2) este constituită dintr-o placă conductoare (1), peste care se așază un material poros (2), îmbibat cu soluție de azotat de potasiu în fenolftaleină, în proporție convenabilă.

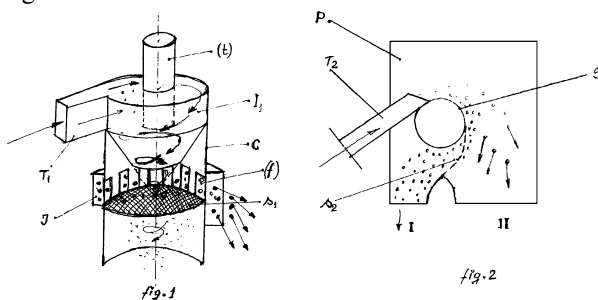
Revendicări: 4  
Figuri: 2



(11) 92-01274 A (51) B 01 D 43/02 (21) 92-01274 (22) 02.10.92 (41) 31.05.94 (71)(72) Lazăr Iron, Constanța, RO (54) **PROCEDEE DE SEPARARE A MATERIALULUI GRANULAT**

(57) Invenția se referă la o instalație de separare a materialului granulat, prevăzută cu o tubulatură bidimensională în secțiune transversală (T<sub>1</sub>), montată tangent la o incintă tronconică (I), circulară dreaptă, cu ax vertical, cu baza mare în plan orizontal superior, unde are montat un tub cilindric, circular drept, coaxial (t), baza mică în plan orizontal inferior, baza mare fiind susținută de un cilindru (C), coaxial, circular drept, prevăzut cu o sită (S<sub>1</sub>), circulară, coaxială, convexă și în contact cu vârful geometric al tronconului care definește incinta (I), având prevăzute, pe circumferința de contact cu sita, o serie de fante (f) care comunică cu un jgheab spiral descendent (J).

Revendicări: 4  
Figuri: 2

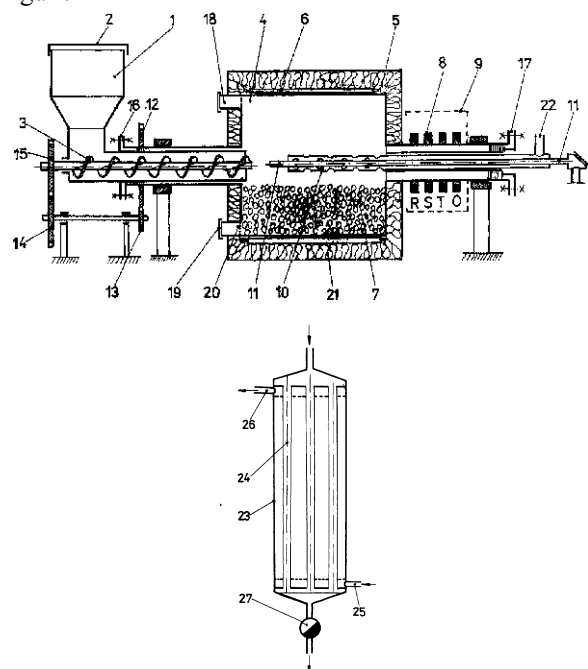


(11) 92-01495 A (51) B 03 B 5/32 (21) 92-01495 (22) 27.11.92 (41) 31.05.94 (71)(72) Stănășilă Virgil-Corneliu, Stănășilă Octavian-Nicolae, București, Mujea Gelu, Benone Ștefan, Paleru Gheorghe, Banu Lucian, Badea Gheorghe, Pitești, județul Argeș, RO (54) **PROCEDEU ȘI INSTALAȚIE DE SEPARARE A COMPONENTELOR DIN ȘLAMURI**

(57) Invenția se referă la o instalație de separare a componentelor din șlamuri, constituită dintr-un dozator (1), în care șarja de șlam este colectată, prevăzut cu un capac amovibil (2) cu închidere etanșă, din care este preluată de un șneac (3) ce o introduce treptat într-un cuptor cilindric rotativ (4) încălzit electric, cu ax orizontal, cu umplutură de granule (bile)(7), care antrenează șnecul cu o turație mai mare decât a cuptorului, printr-un sistem de roți dințate (12,13,14,15); cuptorul (4) este termostatat la temperatura de vaporizare completă a componentei lichide a șlamului și, pe măsură ce se formează, vaporii sunt evacuați axial din cuptor, printr-o țevă perforată de colectare (10), dispusă axial sau apropiată de generatoarea cea mai de sus a cilindrului cuptorului; vaporii colectați ajung într-un condensator (23) cu mare acumulare de căldură, sub temperatura de condensare maximum admisibilă, lichidul format fiind evacuat din condensator printr-un separator de condens (27); făina formată din componenta solidă a șlamului ocupă în cuptor, parțial, spațiile dintre bile (granule)(7) și, după încheierea vaporizării componentei lichide, se evacuează din cuptor printr-unul sau mai multe ștuțuri (18) cu capace amovibile (19), închise etanș și deschise după terminarea condensării vaporilor;

(11) 92-01495  
fiecare ștuț este dotat cu câte un grătar (20) rezistent la temperatura maximă din cuptor, cu cohiuri care rețin bilele (granulele) în cuptor și nu rețin făina.

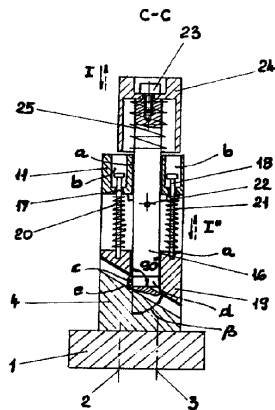
Revendicări: 2  
Figuri: 2



(11) 92-0885 A (51) B 21 D 22/00 (21) 92-0885 (22) 29.06.92 (41) 31.05.94 (71) Universitatea Tehnică, Timișoara, RO (72) Nani M. Viorel-Mihai, Timișoara, RO (54) DISPOZITIV DE CRESTARE A TABLELOR ONDULATE

(57) Invenția se referă la un dispozitiv destinat creșterii tablelor ondulate, utilizate ca elemente de omogenizare a substanțelor vâscoase din industria chimică. Dispozitivul, conform invenției, este alcătuit dintr-o matriță (4) profilată, în care se practică o cavitate (e) identică cu forma finală a creștăturii, matrița (4) fiind înclinată sub un unghi  $\beta$  față de direcția de deplasare a unui poanson (16) prismatic, care are partea activă identică cu forma finală a creștăturii și a cavității (e) din matrița (4) și față de care se poate deplasa relativ un tampon (19), având, la rândul său, un profil conjugat față de matrița (4).

Revendicări: 4  
Figuri: 5



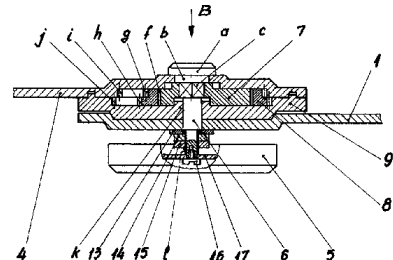
(11) 93-01504 A (51) B 32 B 27/40 (21) 93-01504 (22) 11.11.93 (41) 31.05.94 (71) Societatea de Cercetare Înlocuitori Piele, Peliculogeni și Auxiliari Chimici, București, RO (72) Curtescu Maria, Curtescu Mihai, Văleanu Silviu, Simion Maria, București, RO (54) COMPOZIȚII DESTINATE REALIZĂRII DE ÎNLOCUITORI DE PIELE BIODEGRADABILI

(57) Prezenta invenție se referă la compoziții pe baza unui amestec constituit din rășini poliuretanică și polimeri biodegradabili, destinate realizării de înlocuitori de piele biodegradabili, ce pot fi utilizate în domeniul marochinăriei, încălțăminte și vestimentației, ale căror deșeuri să nu ridice probleme de depozitare în mediul ambiant, fiind ușor destructibile sub influența microorganismelor și neconstituind un factor poluant pentru mediul înconjurător, și care sunt constituite, în greutate, din: 100 părți poliuretan, 10...50 părți amidon, 0...35 părți caseină, 0...17 părți celuloză vegetală, 0...10 părți polioliol nesaturat, 300...700 părți amestec de solvenți organici adecvați.

Revendicări: 1

(11) 92-0845 A (51) B 60 N 2/02 (21) 92-0845 (22) 23.06.92 (41) 31.05.94 (71)(72) Popa Valeriu, București, RO (54) ARTICULAȚIE PENTRU SCAUN DE AUTOVEHICULE

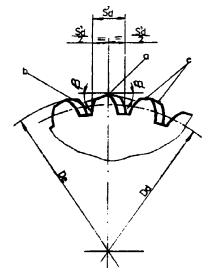
(57) Invenția se referă la o articulație pentru scaun de autovehicul, ce asigură o înclinare variabilă a spătarului și rabaterea rapidă în față, în funcție de necesitățile conducătorului auto. Articulația este prevăzută cu un ax de comandă (6) pe care se rotește un braț mobil (4), solidar cu spătarul, în raport cu un braț fix (1) ce face corp comun cu scaunul, axul de comandă (6) are un cap (a) sprijinit frontal pe brațul mobil (4), ghidat pe o suprafață cilindrică (b), urmată de un tronson pătrat (c) prin care este rotit un excentric (7), axul de comandă (6) este, de asemenea, prevăzut cu o porțiune filetată (l) pe care se introduc o șaibă (13), o piuliță (14) și o contrapiuliță (15) ce asigură o strângere axială controlată a elementelor mobile în raport cu brațul fix (1), pe capătul axului de comandă (6), printr-un șurub (16), este fixată o roată de mână (5), prin care este antrenat axul de comandă (6) într-o mișcare de rotație.



Revendicări: 1  
Figuri: 5

(11) 92-01467 A (51) B 61 D 13/12 (21) 92-01467 (22) 25.11.92 (41) 31.05.94 (71) S.C. Radiatoare din Aluminiiu, S.A., Bistrița, județul Bistrița-Năsăud, RO (72) Gergely Lorant, Szosz Zoltan, Bistrița, județul Bistrița-Năsăud, RO (54) PROCEDURE ȘI DISPOZITIV DE PROFILAT FOI DE TABLĂ

(57) Invenția se referă la un procedeu și un dispozitiv de profilat foi de tablă subțiri, destinate schimbătoarelor de căldură. Procedeu și dispozitivul de profilat foi de tablă profilează foi de tablă prin rulare cu ajutorul unui dispozitiv de formare, construit din două tambure conjugate, care angrenează, formate din roți dințate cilindric cu dinții înclinați stânga și dreapta, având același modul, diametru exterior, diametru de divizare, aceeași grosime și înclinație ( $\alpha$ ), fixate succesiv unul de stânga și unul de dreapta, astfel încât de-a lungul mijlocului (a) al grosimii (Sd) a dinților tamburului, să se formeze un profil ondulat simetric, toate punctele analoge de pe muchiile evolventice (b) de același diametru să se afle pe o dreaptă paralelă cu anexa tamburului și având dinții prelucrați înclinat sub un unghi ( $\beta$ ), de-a lungul mijlocului (a) al dinților, simetric pe ambele părți.



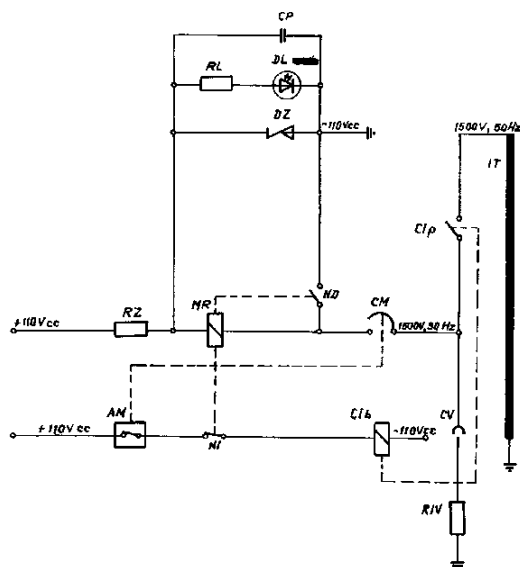
Revendicări: 2  
Figuri: 6

(11) 92-01403 A (51) B 61 D 27/00 (21) 92-01403 (22) 09.11.92 (41) 31.05.94 (71)(72) Olariu Ioana-Lucia, Olariu Gheorghe, Craiova, județul Dolj, RO (54) DISPOZITIV PENTRU PROTECȚIA CIRCUITULUI DE FORȚĂ AL ÎNCĂLZIRII TRENULUI

(57) Dispozitivul se folosește la locomotivele electrice, pentru depistarea eventualelor puneri la masa de pe circuitul de încălzire a trenului. Rolul dispozitivului este de a împiedica eventualele scurtcircuite, prin închiderea contactorului de alimentare al circuitului (CI) cu defecte de puneri la masă și distrugerea acestuia, precum și a înfășurării trafo (IT) și de a evita și unele posibile începuturi de incendiu, provenite, în special, de la contactul de încălzire tren (CI). Dispozitivul, conform invenției, este constituit dintr-un circuit de măsură, conform schemei din fig.1, care utilizează un minireleu (MR) alimentat de la o sursă stabilizată, în curent continuu, de dioda Zener (DZ), a cărei bobină, pe timpul când se cuplează locomotiva cu vagoanele, se conectează în serie cu circuitul de încălzire tren de 1500 V în stare nealimentat și măsoară rezistența de izolație a vagoanelor (RIV) și la care, sub o anumită valoare a acesteia, anclanșează, se automenține și împiedică alimentarea bobinei contactorului încălzire tren (CI), remedierea punerii la masă fiind obligatorie, iar manevra de reverificare repetându-se după remediere.

Revendicări: 1  
Figuri: 1

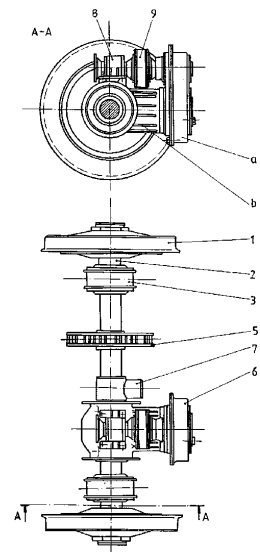
(11) 92-01403 A



(11) 92-01400 A (51) B 61 F 3/04 (21) 92-01400 (22) 09.11.92 (41) 31.05.94 (71)(72) Vicol Vasile, Iași, RO (54) PUNTE MOTOARE

(57) Invenția se referă la o punte motoare, destinată să echipeze boghiurile motoare de tramvai. Puntea motoare, conform invenției, este formată din niște roți elastice (1), montate pe o osie (2), prevăzută cu niște cutii de unsoare (3) și un cilindru dublu (4) de frână, precum și o frână (5) cu saboți interiori sau cu tambur, un reductor (6), un contact (7) de punere la pământ, un lagăr (8) și un cuplaj elastic (9).

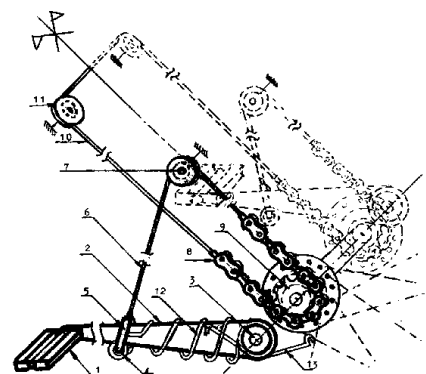
Revendicări: 1  
Figuri: 7



(11) 92-01280 A (51) B 62 M 1/04 (21) 92-01280 (22) 05.10.92 (41) 31.05.94 (71)(72) Nemeș Ion, București, RO (54) MECANISM DE ANTRENARE VARIABIL PENTRU BICICLETE

(57) Invenția se referă la un mecanism de antrenare variabil pentru biciclete. Mecanismul, conform invenției, este prevăzut cu niște brațe (2) care se pot roti în jurul unui ax (3) și trag de un cablu (6), prin intermediul unei furci (5) și al unui cărucior (4) care acționează asupra unui arc (12), cablul (6) se sprijină pe roata (7) și se continuă cu un lanț (8) Gall care rotește pinionul (9) de lanț printr-un mecanism tip roată liberă, în sine cunoscut, și antrenează roata din spate sau din față a bicicletei.

Revendicări: 10  
Figuri: 6



(11) 92-01367 A (51) C 01 G 5/00// B 01 J 38/60 (21) 92-01367 (22) 02.11.92 (41) 31.05.94 (71) ICERP, S.A., Ploiești, RO (72) Stoica Marian, Nastasi Adrian, Tolan Mircea, Constantin Constantin, Tudor Ovidiu, Ploiești, RO (54) PROCEDU DE RECUPERARE A ARGINTULUI DIN CATALIZATORII UTILIZAȚI LA FABRICAREA ETILENOXIDULUI

(57) Invenția se referă la un procedeu de recuperare a argintului din catalizatorii uzați, rezultați de la prepararea etilenoxidului, procedeu care constă din aducerea în soluție a argintului sub formă de azotat, printr-o dublă extracție cu acid azotic, asigurându-se un consum redus de reactivi. Argintul conținut în apa de spălare a suportului ceramic și în soluția de extracție se recuperează prin reducere și argint metallic cu hidrozină. Puritatea argintului se obține printr-o dublă filtrare, care îndepărtează impuritățile mecanice și ionii metalici. Se obține argint metallic cu o puritate peste 99,99% și un grad de recuperare de peste 99,7% g.

Revendicări: 2

(11) 92-01426 A (51) C 01 G 49/06// H 01 F 1/06 (21) 92-01426 (22) 16.11.92 (41) 31.05.94 (71)(72) Petruț Mihail, Iași, RO (54) PROCEDU DE FABRICARE A PULBERILOR FEROOXIDICE ACICULARE PENTRU ÎNREGISTRĂRI MAGNETICE

(57) Invenția se referă la un procedeu de fabricare a pulberilor magnetice ferooxidice aciculare pentru înregistrări magnetice, precum și a altor materiale magnetice peliculogene prin procedeu de precipitare a unui hidroxid feric dintr-o sare de fier, ca materie primă, precum și alte săruri, obținând o dopare corespunzătoare a particulelor, urmate de o recristalizare a precipitatului în mediu alcalin, pentru obținerea acicularității particulelor. Procedeu prezentat în invenție folosește o instalație simplă pentru tratamentele termice (oxidare - reducere) conform figurii. Procedeu poate fi aplicat peste tot unde sunt folosite particule magnetice aciculare, cu o coercitivitate cuprinsă între 350 și 600 Oe și o remanență de până la 1400 Ga.

Revendicări: 4

Figuri: 1

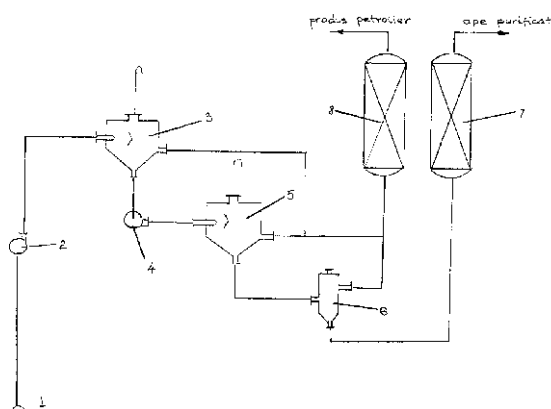
(11) 92-01603 A (51) C 02 F 1/38; C 02 F 1/40 (21) 92-01603 (22) 22.12.92 (41) 31.05.94 (71)(72) Bogățian Mariana-Viorica, București, RO (54) PROCEDU CONTINUU PENTRU DEPOLUAREA APELOR FREATICE INFESTATE CU EMULSII STABILE DE PRODUSE PETROLIERE ȘI INSTALAȚIE PENTRU REALIZAREA PROCEDULUI

(57) Invenția se referă la un procedeu continuu de depoluare a apelor freatice infestate cu emulsii stabile de produse petroliere și instalație pentru realizarea procedului, utilizată în domeniul petrochimic. Invenția are la bază un proces fizic de separare, constând dintr-o serie succesivă de procese de compresie-decompresie prin care se realizează spargerea emulsiilor de produse petroliere. Instalația care stă la baza invenției este constituită dintr-un sorb (1), o pompă centrifugă (2), având debitul de 50...200 kg/h și presiunea de refulare de 2...15 at, prevăzută cu dispozitiv reglare debit, un vas de detentă (3) cu o capacitate de 3 l, cu fund conic, prevăzută cu aerisire, 2 ștufuri dispuse: unul lateral la circa 2/3 din înălțimea vasului și un ștuf de fund, o a II-a pompă centrifugă (4), având debitul de 50...200 kg/h și presiunea pe refulare de 3...20 at, prevăzută cu dispozitiv de reglare debit, un vas de detentă (5), identic cu cel prezentat anterior, un vas separator (6) având capacitatea de 6 l, o coloană de absorbție (7), umplută cu trei straturi consecutive de cărbune activ granulat având 20...40 mesh (0...40% din înălțime), 12...20 mesh (70...35% din înălțime) și 4...12 mesh (30...25% din înălțime), având raportul H/D cuprins între 10/2 și 4/1.5, o coloană de adsorbție (8) cu site moleculare de 3...8 Å având raportul H/D cuprins între 20/1 și 10/3.

Revendicări: 2

Figuri: 1

(11) 92-01603 A





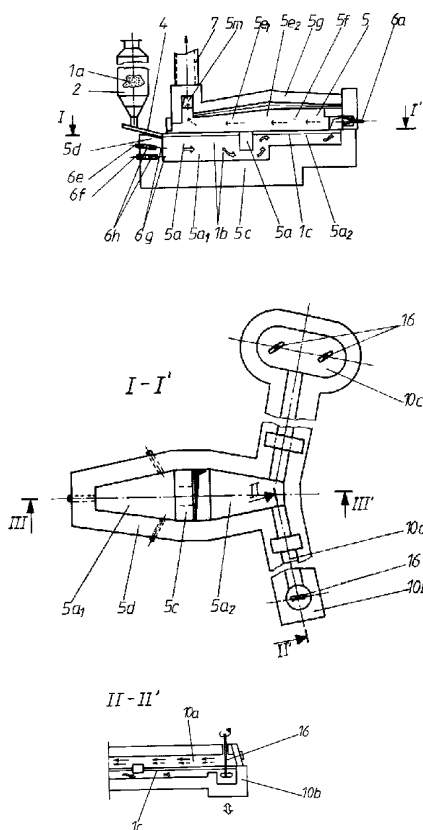
(11)92-200345 A (51) C 03 B 5/02 (21)92-200345 (22) 17.03.92 (41) 31.05.94 (71)(72) Constantin Spiridon, București, RO (54) PROCEDU DE OBTINERE A TOPITURILOR DIN STICLĂ ȘI INSTALAȚIE PENTRU REALIZAREA ACESTUIA

(57) Invenția se referă la o instalație pentru obținerea topiturilor de sticlă, utilizată în industria sticlei, prevăzută cu un buncăr-tampon (2) care conține materiile prime (1a), din care, cu ajutorul unui dispozitiv uzual (4), cu comandă automată, se alimentează un bazin de topire cu o geometrie deosebită, descrisă în exemplul 4 de aplicare a invenției și fig. 1.3, încălzit la partea superioară (incintele 5e<sub>1</sub>, 5e<sub>2</sub>) cu arzătoare de gaz metan sau injectoare de combustibil lichid (6a), orientate în contracurent cu direcția de circulație a topiturii de sticlă, dispuse într-un grup de reglare automată uzuală (6c), iar la partea inferioară, în topitură, în compartimentul (5a<sub>1</sub>), cu unul sau două grupuri de încălzire electrică (6e, 6f), din care, în continuare, topitura de sticlă este condusă prin două sau mai multe canale de condiționare termică (10.a), care au dopuri uzuale de reglare și control al temperaturilor, către bazine de lucru obișnuite (10.c) sau creuzete de prelucrare a topiturilor (10.b), dotate cu agitatoare mecanice uzuale (16) și instalație de dozare a fritelor intens colorate (17), folosite numai în cazul când se dorește producerea ocazională de sticle colorate dintr-un cuptor construit pentru topituri albe sau semialbe.

Revendicări: 2

Figuri: 3

(11) 92-200345 A

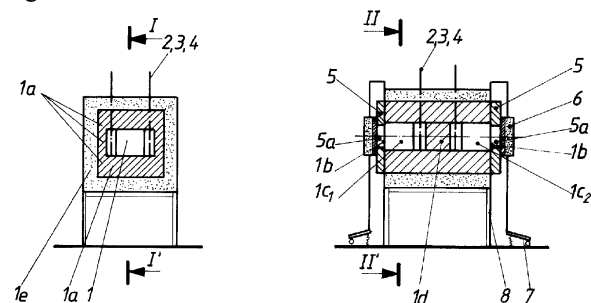


(11)92-299346 A (51) C 03 B 5/02 (21)92-200346 (22) 17.03.92 (41) 31.05.94 (71)(72) Constantin Spiridon, Nichituș Sorin, București, RO (54) PROCEDU ȘI INSTALAȚIE PENTRU ÎNMUIEREA TERMICĂ A PRODUSELOR DIN STICLĂ, ÎN VEDEREA FASONĂRII

(57) Invenția se referă la un procedeu și o instalație pentru înmuierea produselor din sticlă, în vederea fasonării, instalație prevăzută cu două sau mai multe incinte (1C<sub>1</sub>, 1C<sub>2</sub>), construite din materiale corespunzătoare temperaturilor de regim, încălzite cu rezistențe uzuale din Superkanthal (2) prin intermediul unor transformatoare adecvate tensiunilor de alimentare ale rezistențelor (3), având orificii rotunde pentru expunerea termică a produselor (5a), cu diametre cuprinse între 100 și 400 mm, care pot fi și deschise rapid cu ecrane termice (6), acționate cu dispozitive uzuale (7), comandate manual sau automat.

Revendicări: 2

Figuri: 2



(11) 92-01461 A (51) C 07 C 7/08; C 07 C 9/14 (21) 92-01461 (22) 24.11.92 (41) 31.05.94 (71) Institutul de Cercetări pentru Rafinării și Petrochimie, Ploiești, RO (72) Iordache Irina, Antonescu Ionel, Mihăilescu Maria, Frățiloiu Rodica, Enescu Viorica, Vrinceanu Eugenia, Constantin Constantin, Cîmpineanu Mihaela, Giata Casandra, Rujoiu Constantin, Ploiești, RO (54) PROCEDU PENTRU SEPARAREA ȘI PURIFICAREA FRAȚIUNILOR ALCANICE C<sub>6</sub> ȘI C<sub>7</sub>

(57) Invenția de față se referă la un procedeu de separare și purificare a fracțiunilor alcanice C<sub>6</sub> și C<sub>7</sub> din gazolina stabilizată prin supunerea materiei prime unei succesiuni de două trepte de fracționare care conferă fracțiunii hexanice intervalul de distilare impus și preconcentrează fracțiunea hexanică, urmată de prelucrarea prin distilare extractivă a fracțiunii hexanice în prezența unui solvent ales dintre dimetilformamidă, dimetildioxan și butilcelosolv, a cărei selectivitate pentru extracția benzenului a fost îmbunătățită prin adaos de 1...10% g anhidridă maleică sau ftalică, care asigură calitatea dorită a fracțiunii hexanice, în timp ce pentru obținerea fracțiunii hexanice, fluxul preconcentrat este prelucrat suplimentar, în două coloane finale de fracționare, fracțiunile hexanice și heptanice condiționate fiind supuse unor operații de hidrogenare într-un reactor cu pat fix de catalizator pe bază de Ni pe suport, care asigură îndepărtarea avansată a hidrocarburilor olefinice din cele două fracțiuni.

Revendicări: 2

Figuri: 2

(11) 92-01012 A (51) C 07 F 9/22 (21) 92-01012 (22) 23.07.92 (41) 31.05.94 (61) 84601 (71) Institutul de Chimie, Timișoara, RO (72) Vâlceanu Radu, Arsulescu Ecaterina, Verza Marinela, Bogdan Nelu, Timișoara, RO (54) **PROCEDEU PENTRU PREPARAREA DICLORURII bis-(2-CLORETEL)-AMIDOFOSFORICE**

(57) Invenția se referă la un procedeu de preparare a diclorurii bis-(2-cloretil)-amidofosforice și constituie o perfecționare a invenției brevet nr. 84601. Procedeu, conform invenției, constă în aceea că mediul de reacție toluenic, rezultat în urma reacției dintre oxiclurură de fosfor și clorhidratul de bis-(2-cloretil), este înșământat cu germeni de cristalizare și răcit la aproximativ -10°C, sub agitare, după care se filtrează rapid, la temperatură ambiantă și presiune atmosferică. Procedeu, conform invenției, permite diminuarea pierderilor de solvent ca urmare a antrenării acestuia în timpul distilării, iar produsul se obține cu randament îmbunătățit și cu o puritate avansată.

Revendicări: 1

(11) 92-0761 A (51) C 08 F 14/06 (21) 92-0761 (22) 05.06.92 (41) 31.05.94 (71)(72) Butucea Victor, Sârbu Adriana-Victoria, Georgescu Cecilia-Speranța, Ionescu Adriana, București, Băncilă Virgil, Văideanu Nicușor, Roșca Ilie, Levițchi Dorin, Huma Ilie, Onești, județul Bacău, RO (54) **OBȚINEREA PVC PRIN POLIMERIZAREA CONTINUĂ ÎN EMULSIE A CLORURII DE VINIL**

(57) Invenția se referă la un procedeu de obținere a PVC, cu bună rezistență termooxidativă și cu proprietăți de a forma paste cu plastifianți, prin polimerizare continuă în emulsie. Procedeu, conform invenției, se efectuează în prezență de tenside anionice, în proporție de 1,5...2,5% față de monomer și inițiatori hidrosolubili în proporție de 0,03...0,06% și fosfat de Na ca substanță-tampon, la un grad de saturare mediu între 0,9 și 1 prin realizarea unui timp mediu de staționare între 9 și 15 h.

Revendicări: 5

(11) 92-01373 A (51) C 08 G 77/06 (21) 92-01373 (22) 03.11.92 (41) 31.05.94 (71) Institutul de Chimie Macromoleculară "Petru Poni", Iași, RO (72) Luchian Nicolae, Lăzărescu Silvea-Elena, Marcu Mihai, Săcărescu Liviu, Iași, RO (54) **PROCEDEU DE OBȚINERE A ULEIURILOR SILICONICE DEMULANTE (50...1000cSt)**

(57) Invenția se referă la un nou mod de obținere a uleiurilor siliconice demulante de 50...1000 cSt, folosind hidrolizatul din DDS la care se adaugă HMDS agent de blocare a lanțului, printr-un procedeu cu cataliza heterogenă (cationit stiren-divinilbensensulfonat, Vionit CS 34C) la temperaturi de 90...100°C și timp de 2 h.

Revendicări: 1

(11) 92-200294 A (51) C 08 L 33/10// A 61 K 6/08 (21) 92-200294 (22) 11.03.92 (41) 31.05.94 (71)(72) Sipoș Sorina-Anca, Sipoș Victor, Sipoș Sora, Cluj-Napoca, RO (54) **PRODUS DENTAR BICOMPONENT PIGMENTAT**

(57) Invenția se referă la un produs dentar pigmentat metacrilic bicomponent, utilizat la confecționarea corodelor, punților și dinților individuali. Produsul dentar, conform invenției, este constituit dintr-o componentă lichidă formată dintr-un amestec de monomeri, și anume, 60...94% în greutate metacrilat de metil, 0...30% în greutate alți esteri acrilici sau metacrilici și 1...20% în greutate dimetacrilat de difenilglicol, dimetacrilat de dietilenglicol, 2,2-bis(4-metacriloxifenil)-propan, etilendimetacrilat și o componentă solidă formată din copolimer metacrilic și umplutură minerală, raportul dintre cele două componente fiind o parte componentă lichidă la 1,5...2,2 părți componentă solidă. Produsul prezintă contracții volumetrice, absorbție redusă de apă și rezistență fizico-mecanică ridicată.

Revendicări: 3

(11) 92-01392 A (51) C 25 B 11/04 (21) 92-01392 (22) 06.11.92 (41) 31.05.94 (71)(72) Nicolae Ion, București, RO (54) ELECTROD PENTRU CELULE DE ELECTROLIZĂ ȘI PROCEDEU PENTRU OBTINEREA LUI

(57) Invenția se referă la un electrod utilizat în celule de electroliză, pentru producerea pe cale electrochimică a oxigenului, hidrogenului, în electroliza compușilor organici etc., și la un procedeu pentru obținerea lui. Electrodele sunt realizate din aliaje NiCO sau NiCr, având la suprafață un strat activ, format din acizi dubli cu structură cristalină de forma  $M^{II}M^{III}O_4$ . Procedeele constă în adăugarea în baza de fier topită a elementelor de aliere, pentru obținerea aliajelor NiCO sau NiCr, din care, prin prelucrare mecanică, se execută electrodele necesare, care, montate în celulă de electroliză, va fi supus unei electrolize de preformare, în timpul căreia o parte din crom se dizolvă în paralel cu formarea oxizilor dubli cu structură cristalină spiralică chiar în masa electrodului.

Revendicări: 2

(11) 92-01493 A (51) C 25 D 11/32 (30) 92-01493 (22) 27.11.92 (41) 31.05.94 (71)(72) Popescu I.Benedict, București, RO (54) PROCEDEU DE CREȘTERE A OXIZILOR ANODICI PE STRATURI SUBȚIRI DE Ta-Al-N CU CONȚINUT MARE DE AZOT

(57) Invenția se referă la un procedeu de creștere a oxizilor anodici pe straturi subțiri de Ta-Al-N cu conținut mare de azot, destinat, în special, obținerii ansamblului poartă/izolator de poartă la structurile metal-izolator-semiconductor cu poartă rezistivă realizate în tehnologia straturilor subțiri. Prin procedeele, conform invenției, prin pulverizare catodică în același ciclu de vid, peste stratul de Ta-Al-N este depus un strat de Ta, apoi, utilizând o mască de fotorezist organic sau una de rezist metallic - Al depus în vid, prin etapa de oxidare anodică este convertit selectiv în oxid stratul de Ta pe întreaga lui grosime și o parte relativ mică din grosimea stratului de Ta-Al-N, obținându-se, în final, stratul rezistiv de Ta-Al-N acoperit parțial cu un strat de oxid, format, în principal, din  $Ta_2O_5$ , acesta fiind ansamblul poartă/izolator de poartă care poate fi utilizat la realizarea structurilor metal-izolator-semiconductor cu poartă rezistivă.

Revendicări: 1

Figuri: 2

(11) 92-01494 A (51) C 25 D 11/32 (21) 92-01494 (22) 27.11.92 (41) 31.05.94 (71)(72) Popescu I.Benedict, București, RO (54) PROCEDEU DE OBTINERE A STRUCTURILOR METAL-IZOLATOR-SEMICONDUCTOR BAZATE PE STRATURI SUBȚIRI DE a-Si : H

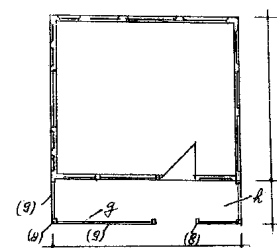
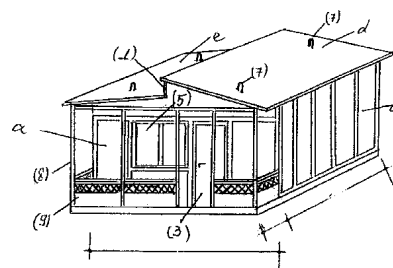
(57) Invenția se referă la un procedeu de obținere a structurilor metal-izolator-semiconductor bazate pe straturi subțiri de siliciu amorf hidrogenat (a-Si :H), cu aplicații în tehnologia straturilor subțiri, la realizarea dispozitivelor cu efect de câmp (în particular, a tranzistoarelor cu straturi subțiri). Procedeele, conform invenției, utilizează, pe de o parte,  $Ta_2O_5$  ca izolator de poartă (cu grosimea de 1000...2000 Å) obținut prin anodizare colectivă și, pe de altă parte, pulverizarea catodică reactivă ca metodă pentru prepararea stratului semiconductor de a-Si : H (cu grosimea de aproximativ 1 μm), acesta fiind plasat, într-o configurație sandwich, între două straturi subțiri izolatoare de  $SiN_x$  (cu grosimea de 200...1000 Å) preparate în același ciclu de vid.

Revendicări: 1

Figuri: 1

(11) 92-01598 A (51) E 04 H 1/02 (22) 22.12.92 (41) 31.05.94 (71) S.C. "Consart", S.A., Iași, RO (72) Rotaru Dorel, Bruma Vasile, Moisa Gheorghe, Decher Paul, Zaharia Ion, Mereuță Ioan, Vieru Stelian, Nistor Dorina, Bălan Costică, Iași, RO (54) MICROCANĂ POLIFUNCȚIONALĂ

(57) Invenția se referă la o microcană polifuncțională tip modul, din plăci subțiri nervurate din beton armat. Microcana multifuncțională este constituită din 7...9 elemente de construcție din plăci subțiri din beton armat (a, b, c, d) nervurate, cu sau fără goluri pentru uși și ferestre, prevăzute cu plăcuțe metalice (2) ce permit îmbinarea prin sudură sau dibluri prevăzute cu urechi metalice (4) de agățare, în vederea ridicării.

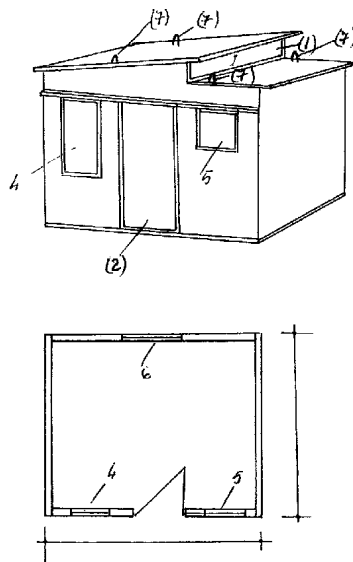


Revendicări: 3

Figuri: 2

(11) 92-01597 A (51) E 04 H 1/12 (22) 22.12.92 (41) 31.05.94 (71) S.C. "Consart", S.A., Iași, RO (72) Rotaru Dorel, Gorbanescu Constantin, Rotaru Emil, Zaharia Ioan, Decher Paul, Andreescu Iuliana, Avădanei Ilie, Iași, RO (54) **CĂSUȚĂ DE VACANȚĂ MULTIFUNCȚIONALĂ**

(57) Invenția se referă la o căsuță de vacanță multifuncțională tip modul. Căsuța de vacanță multifuncțională se caracterizează prin aceea că este realizată din 7-8 elemente de construcție sub formă de plăci subțiri (2) din beton armat cu geometrie predestinată care sunt îmbinate prin sudură sau dibluri, realizând o structură spațială cu rezistență uniformă și un acoperiș în două ape, având o placă de bază hidrofolizată la exterior.



Revendicări: 2

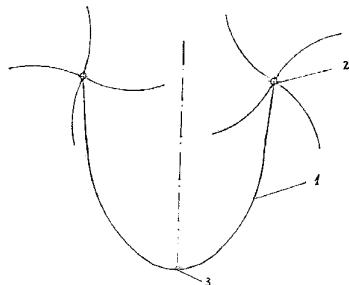
Figuri: 4

(11) 92-01444 A (51) F 03 D 1/00 (21) 92-01444 (22) 19.11.92 (41) 31.05.94 (71)(72) Tudor Vasile, comuna Dragalina, județul Călărași, RO (54) **TURBINE EOLIENE CU PARAMETRI CONCENTRAȚI**

(57) Invenția se referă la o turbină eoliană, care permite concentrarea energiei vântului, pe partea activă a paletelor turbinei. Ea are în compunere niște rotoare (2), spre care energia vântului este dirijată pe partea activă a paletelor de un profil aerodinamic (1). Invenția se recomandă a fi utilizată în zonele greu accesibile sau la irigații și desecări.

Revendicări: 3

Figuri: 2



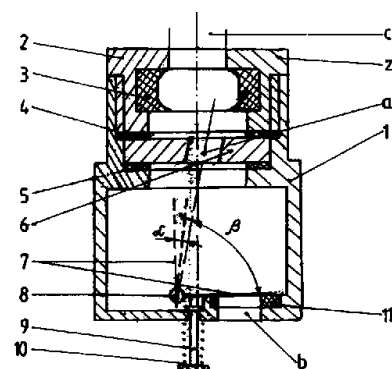
(11) 94-00588 A (51) F 16 K 17/04 (21) 94-00588 (22) 11.04.94 (41) 31.05.94 (71)(72) Iliescu Dragoș, Dăscălescu Spiridon-Cristian-Dan, Iași, RO (54) **DISPOZITIV DE SIGURANȚĂ ANTIINUNDAȚIE**

(57) Invenția se referă la un dispozitiv de siguranță antiinundație, destinat obturării conductelor în care fluxul de fluid a fost întrerupt în mod accidental, iar robinetul de închidere/deschidere a conductei a rămas deschis. Dispozitivul de siguranță antiinundație este prevăzut cu un corp (1) cilindric, montat pe capătul unei conducte (C) de scurgere a unui lichid, prin intermediul unei piulițe (2) realizată în două părți, etanșată pe conducta (C) cu o garnitură (3), sub piulița (2) fiind montat un disc (6), prevăzut cu un orificiu (a) cu axa înclinată cu un unghi ( $\alpha$ ) cuprins între 21 și 20°, iar la partea inferioară având un orificiu (b) închis de o clapetă (7) care poate bascula în jurul unui ax (8) sub acțiunea unui bolț (9), pe care este montat un arc de revenire (10), etanșarea fiind realizată de o garnitură (11), unghiul ( $\beta$ ) de deschidere a clapetei fiind cuprins între 70 și 89°.

Revendicări: 1

Figuri: 3

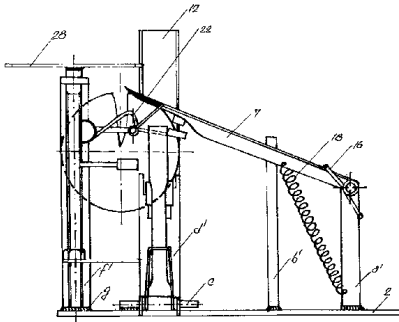
(11) 94-00588 A



(11) 92-01591 A (51) G 07 B 11/03 (21) 92-01591 (22) 21.12.92  
(41) 31.05.94 (71)(72) Timiș Vasile, Borșa, județul Maramureș, RO (54) MAȘINĂ DE REVALIDARE A BILETELOR

(57) Invenția se referă la o mașină de revalidare a biletelor tipărite, destinată unităților de distribuție a biletelor de transport în comun. Mașina este alcătuită dintr-o placă de bază (2), pe care este montată o cutie (A), în interiorul căreia se poate deplasa o placă (30), cu ajutorul unui mecanism șurub-piuliță (B), șurubul (29) fiind antrenat în mișcare de rotație prin intermediul unui disc (28) dințat, solidar cu acesta, al cărui număr este egal cu numărul de bilete a căror grosime însumată corespunde unui pas al șurubului (29), discul (28) fiind antrenat cu ajutorul unei pârghii (24) a unei clapete (26), revalidarea biletelor realizându-se prin ștampilare, cu ajutorul unei ștampile (31) fixate pe o pârghie (7).

Revendicări: 3  
Figuri: 36



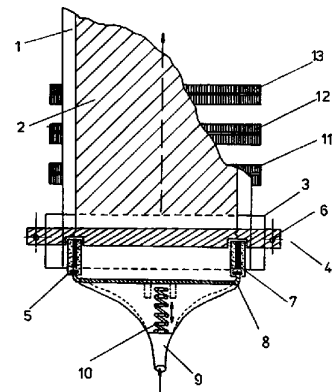
(11) 92-01427 A (51) H 01 F 1/16 (21) 92-01427 (22) 16.11.92  
(41) 31.05.94 (71)(72) Petruț Mihail, Iași, RO (54) PROCEDEU ȘI INSTALAȚIE PENTRU DEPUEREA DE DISPERSII MAGNETICE DIN SOLUȚIE PE UN SUPORT FLEXIBIL ȘI REALIZAREA DE MATERIALE MAGNETICE PELICULOGENE

(57) Invenția se referă la realizarea de produse magnetice peliculogene destinate înregistrărilor audio, video, digitale și instrumentale, utilizate în industria electrotehnică și permite realizarea de materiale peliculogene simple și multistratificate cu diverse destinații, absorbante și reflectante ale radiației electromagnetice radio și radar, intensificatoare în tehnica radiografiei industriale, ca materiale copiativă, precum și realizarea de cartele magnetice cu diverse destinații. Procedeu pentru depunerea de dispersii magnetice din soluție pe un suport flexibil și realizarea de materiale magnetice peliculogene constă în trecerea foliei acoperite cu dispersie magnetică, încă umedă, printr-un câmp magnetic care poate atinge o intensitate de 2000 Oe, creat de niște magneți care concentrează liniile de câmp într-un spațiu foarte îngust de 0,4...2 mm care produce orientarea longitudinală, după care are loc uscarea la temperaturi între 50 și 100°C și rectificarea superficială a depunerii.

(11) 92-01427 A

Instalația pentru depunerea prin imersie, combinată cu efectul interfacial dintre dispersie și suportul flexibil, este prevăzută cu o cuvă (8) în care dispersia magnetică este menținută cu două jumătăți de simeringuri (7), la ieșirea din cuvă (8) folia (1), acoperită cu dispersia încă umedă, trece prin câmpul magnetic creat de niște electromagneți (13) pentru orientarea longitudinală a particulelor magnetice, iar controlul grosimii stratului depus se face cu o lamelă (5) de limitare a dispersiei, care poate fi apropiată sau depărtată de folie (10), cu ajutorul a două axe cu filet cu pas mic (6).

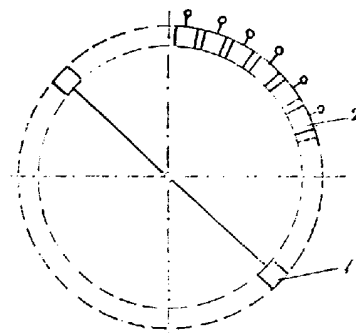
Revendicări: 4  
Figuri: 7



(11) 92-01443 A (51) H 01 H 1/02 (21) 92-01443 (22) 19.11.92  
(41) 31.05.94 (71)(72) Tudor P.Vasile, comuna Dragalina, județul Călărași, RO (54) PROCEDEU ȘI DISPOZITIV DE COMUTARE ELECTRICĂ

(57) Invenția se referă la un procedeu de realizare a contactelor electrice și dispozitive de comutare cu durată mare de funcționare. Procedeu, conform invenției, utilizează forțele de apăsare magnetică pentru asigurarea contactelor electrice. Comutatorul circular cu ploturi (2), despărțite prin sectoare dielectrice (3), utilizează forțele magnetice de apăsare la trecerea elementului mobil (1) peste ploturile dispuse circular (2).

Revendicări: 5  
Figuri: 3

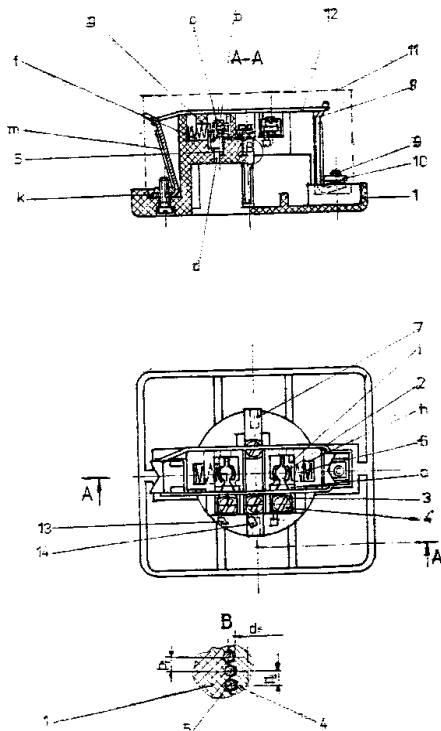


(11) 93-00729 A (51) H 01 R 19/40 (21) 93-00729 (22) 27.05.93 (41) 31.05.94 (71)(72) Rujinschi Cornel, Tureac Vasile, Rohozneanu Costel, Ungureanu Ioan, Mihael George-Dan, Botoşani, RO (54) PRIZĂ BIPOLARĂ

(57) Invenția se referă la o priză bipolară, destinată și utilizată pentru conectarea la rețea a aparatelor electrice pentru uz casnic și similare. Priza este alcătuită dintr-o carcasă electroizolantă (1), prevăzută cu două locașe (a), în care se așază niște teci (2), în așa fel, încât vârfulurile acestora să pătrundă în locașurile (b) prevăzute ca un umăr (c) cu rol de limitare și protecție împotriva smulgerii, la introducerea bornelor fișei în tecile (2), fixate de carcasa electroizolantă (1), cu o șaibă elastică (3), prin înșurubarea unui șurub pentru tablă (4), în inserția metalică (5), un locaș (f) prevăzută cu pereți orizontali (g) și pereți verticali (h și i) cu rol de ghidare și asigurare împotriva smulgerii unui arc (6), care, prin comprimare, asigură presiunea de contact a tecii (2), un contact de protecție (7) fixat într-un locaș (j) al carcasei electroizolante (1), prin intermediul șaibelor (3), șuruburilor (4) și inserțiilor metalice (5) și gheare de fixare (8) aflate într-un locaș (l), susținute de șuruburi (9), piulițe patrate (10) și o garnitură elastică (11).

Revendicări: 3  
Figuri: 4

(11) 93-00729 A



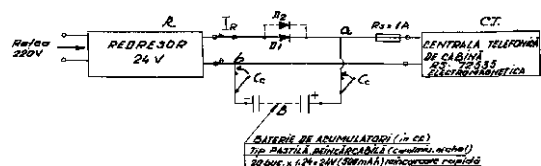
(11) 93-01531 A (51) H 04 M 19/08 (21) 93-01531 (22) 16.11.93 (41) 31.05.94 (71)(72) Mircu Teodor, Timișoara, RO (54) ELECTROALIMENTARE AUTOMATĂ LA CENTRALE TELEFONICE DE CABINĂ ȘI PENTRU CONCENTRATOARE DE TELECOMUNICAȚII

(57) Invenția se referă la electroalimentarea automată la centrale telefonice de cabină în telecomunicații și pentru concentratoare electronice sau electromecanice. În scopul alimentării continue și fără întreruperi, în caz de avarii sau deranjamente (întreruperi programate) la rețeaua electrică de alimentare, electroalimentarea automată cuprinde o baterie de acumuloare (B) tip pastilă, reîncărcabilă, montată între redresorul (R) și centrala telefonică (CT), capacitatea în amperi-ore și tipul de acumulator se aleg în funcție de numărul de posturi telefonice, deservite prin centrale (CT), iar pentru asigurarea circulației curentului într-un singur sens, se utilizează două diode (D1, D2), montate în paralel, reîncărcarea bateriei (B) electrice făcându-se automat. Comanda reîncărcării bateriei de acumuloare (B) se poate face și manual, cu întreruperi, prin intermediul unei chei de comutare (C), acționată de telefonistă, pe timpul nopții sau în perioadele fără convorbiri (consum zero).

Revendicări: 3  
Figuri: 4

(11) 93-01531 A

La concentratoarele electronice, electromecanice, nu s-a mai dispus posibilitatea de întrerupere a electroalimentării automate prin cheie (C), acestea fiind distante și nedeservite.





**LISTELE CERERILOR  
DE BREVET DE INVENȚIE PUBLICATE,  
ARANJATE ÎN ORDINEA NUMĂRULUI  
CERERII/CLASIFICĂRII INTERNAȚIONALE**

**Legea nr. 64/1991, art.23**





Tabel cu cererile de brevet de invenție publicate conform art.23 din Legea 64/1991, aranjate în ordinea numărului cererii.

Număr cerere	Clasa	Data depozit	Solicitant	Pag.
92-0761 A	C 08 F 14/06	05.06.92	Butucea Victor, Sărbu Adriana-Victoria, Georgescu Cecilia-Speranța, Ionescu Adriana, București, Băncilă Virgil, Văideanu Nicușor, Roșca Ilie, Levițchi Dorin, Huma Ilie, Onești, județul Bacău, RO	67
92-0845 A	B 60 N 2/02	23.06.92	Popa Valeriu, București, RO	63
92-0885 A	B 21 D 22/00	29.06.92	Universitatea Tehnică, Timișoara, RO	63
92-01012 A	C 07 F 9/22	23.07.92	Institutul de Chimie, Timișoara, RO	67
92-01274 A	B 01 D 43/02	02.10.92	Lazăr Iron, Constanța, RO	62
92-01280 A	B 62 M 1/04	05.10.92	Nemeș Ion, București, RO	64
92-01367 A	C 01 G 5/00// B 01 J 38/60	02.11.92	ICERP, S.A., Ploiești, RO	65
92-01373 A	C 08 G 77/06	03.11.92	Institutul de Chimie Macromoleculară "Petru Poni", Iași, RO	67
92-01392 A	C 25 B 11/04	06.11.92	Nicolae Ion, București, RO	68
92-01400 A	B 61 F 3/04	09.11.92	Vicol Vasile, Iași, RO	64
92-01403 A	B 61 D 27/00	09.11.92	Olariu Ioana-Lucia, Olariu Gheorghe, Craiova, județul Dolj, RO	64
92-01420 A	A 23 N 1/02	13.11.92	Pricop Mihail, Focșani, județul Vrancea, RO	61
92-01426 A	C 01 G 49/06// H 01 F 1/06	16.11.92	Petruț Mihail, Iași, RO	65
92-01427 A	H 01 F 1/16	16.11.92	Petruț Mihail, Iași, RO	70
92-01442 A	A 47 D 3/00	19.11.92	Tudor Vasile, comuna Dragalina, județul Călărași, RO	62
92-01443 A	H 01 H 1/02	19.11.92	Tudor P.Vasile, comuna Dragalina, județul Călărași, RO	70
92-01444 A	F 03 D 1/00	19.11.92	Tudor Vasile, comuna Dragalina, județul Călărași, RO	69
92-01456 A	A 01 D 45/02	23.11.92	Bularda Marcel, Brăila, RO	61
92-01461 A	C 07 C 7/08; C 07 C 9/14	24.11.92	Institutul de Cercetări pentru Rafinării și Petrochimie, Ploiești, RO	66
92-01467 A	B 61 D 13/12	25.11.92	S.C. Radiatoare din Aluminu, S.A., Bistrița, județul Bistrița-Năsăud, RO	63
92-01493 A	C 25 D 11/32	27.11.92	Popescu I.Benedict, București, RO	68
92-01494 A	C 25 D 11/32	27.11.92	Popescu I.Benedict, București, RO	68

Număr cerere	Clasa	Data depozit	Solicitant	Pag.
92-01495 A	B 03 B 5/32	27.11.92	Stănăşilă Virgil-Corneliu, Stănăşilă Octavian-Nicolae, Bucureşti, Mujea Gelu, Benone Ştefan, Paleru Gheorghe, Banu Lucian, Badea Gheorghe, Piteşti, judeţul Argeş, RO	62
92-01591 A	G 07 B 11/03	21.12.92	Timiş Vasile, Borşa, judeţul Maramureş, RO	70
92-01597 A	E 04 H 1/12	22.12.92	S.C. "Consart", S.A., Iaşi, RO	69
92-01598 A	E 04 H 1/02	22.12.92	S.C. "Consart", S.A., Iaşi, RO	68
92-01603 A	C 02 F 1/38; C 02 F 1/40	22.12.92	Bogăţian Mariana-Viorica, Bucureşti, RO	65
92-200294 A	C 08 L 33/10// A 61 K 6/08	11.03.92	Sipoş Sorina-Anca, Sipoş Victor, Sipoş Sora, Cluj-Napoca, RO	67
92-200345 A	C 03 B 5/02	17.03.92	Constantin Spiridon, Bucureşti, RO	66
92-299346 A	C 03 B 5/02	17.03.92	Constantin Spiridon, Nichituş Sorin, Bucureşti, RO	66
93-00729 A	H 01 R 19/40	27.05.93	Rujinschi Cornel, Tureac Vasile, Rohozneanu Costel, Ungureanu Ioan, Mihai George-Dan, Botoşani, RO	71
93-01246 A	A 01 G 9/14	17.09.93	Iliescu Dumitru, Teodorescu Alina, Ploieşti, RO	61
93-01504 A	B 32 B 27/40	11.11.93	Societatea de Cercetare Înlocuitori Piele, Peliculogeni şi Auxiliari Chimici, Bucureşti, RO	63
93-01531 A	H 04 M 19/08	16.11.93	Mircu Teodor, Timişoara, RO	71
94-00588 A	F 16 K 17/04	11.04.94	Iliescu Dragoş, Dăscălescu Spiridon-Cristian-Dan, Iaşi, RO	69

Tabel cu cererile de brevet de invenție publicate conform art.23 din Legea 64/1991, aranjate în ordinea clasificării internaționale.

Număr cerere	Clasa	Data depozit	Solicitant	Pag.
92-01456 A	<b>A 01 D 45/02</b>	23.11.92	Bularda Marcel, Brăila, RO	61
93-01246 A	<b>A 01 G 9/14</b>	17.09.93	Iliescu Dumitru, Teodorescu Alina, Ploiești, RO	61
92-01420 A	<b>A 23 N 1/02</b>	13.11.92	Pricop Mihail, Focșani, județul Vrancea, RO	61
92-01442 A	<b>A 47 D 3/00</b>	19.11.92	Tudor Vasile, comuna Dragalina, județul Călărași, RO	62
92-01274 A	<b>B 01 D 43/02</b>	02.10.92	Lazăr Iron, Constanța, RO	62
92-01495 A	<b>B 03 B 5/32</b>	27.11.92	Stănășilă Virgil-Corneliu, Stănășilă Octavian-Nicolae, București, Mujea Gelu, Benone Ștefan, Paleru Gheorghe, Banu Lucian, Badea Gheorghe, Pitești, județul Argeș, RO	62
92-0885 A	<b>B 21 D 22/00</b>	29.06.92	Universitatea Tehnică, Timișoara, RO	63
93-01504 A	<b>B 32 B 27/40</b>	11.11.93	Societatea de Cercetare Înlocuitori Piele, Peliculogeni și Auxiliari Chimici, București, RO	63
92-0845 A	<b>B 60 N 2/02</b>	23.06.92	Popa Valeriu, București, RO	63
92-01467 A	<b>B 61 D 13/12</b>	25.11.92	S.C. Radiatoare din Aluminu, S.A., Bistrița, județul Bistrița-Năsăud, RO	63
92-01403 A	<b>B 61 D 27/00</b>	09.11.92	Olariu Ioana-Lucia, Olariu Gheorghe, Craiova, județul Dolj, RO	64
92-01400 A	<b>B 61 F 3/04</b>	09.11.92	Vicol Vasile, Iași, RO	64
92-01280 A	<b>B 62 M 1/04</b>	05.10.92	Nemeș Ion, București, RO	64
92-01367 A	<b>C 01 G 5/00// B 01 J 38/60</b>	02.11.92	ICERP, S.A., Ploiești, RO	65
92-01426 A	<b>C 01 G 49/06// H 01 F 1/06</b>	16.11.92	Petruț Mihail, Iași, RO	65
92-01603 A	<b>C 02 F 1/38; C 02 F 1/40</b>	22.12.92	Bogățian Mariana-Viorica, București, RO	65
92-200345 A	<b>C 03 B 5/02</b>	17.03.92	Constantin Spiridon, București, RO	66
92-299346 A	<b>C 03 B 5/02</b>	17.03.92	Constantin Spiridon, Nichituș Sorin, București, RO	66
92-01461 A	<b>C 07 C 7/08; C 07 C 9/14</b>	24.11.92	Institutul de Cercetări pentru Rafinării și Petrochimie, Ploiești, RO	66
92-01012 A	<b>C 07 F 9/22</b>	23.07.92	Institutul de Chimie, Timișoara, RO	67
92-0761 A	<b>C 08 F 14/06</b>	05.06.92	Butucea Victor, Sârbu Adriana-Victoria, Georgescu Cecilia-Speranța, Ionescu Adriana, București, Băncilă Virgil, Văideanu Nicușor, Roșca Ilie, Levițchi Dorin, Huma Ilie, Onești, județul Bacău, RO	67

Număr cerere	Clasa	Data depozit	Solicitant	Pag.
92-01373 A	<b>C 08 G 77/06</b>	03.11.92	Institutul de Chimie Macromoleculară "Petru Poni", Iași, RO	67
92-200294 A	<b>C 08 L 33/10// A 61 K 6/08</b>	11.03.92	Sipoș Sorina-Anca, Sipoș Victor, Sipoș Sora, Cluj-Napoca, RO	67
92-01392 A	<b>C 25 B 11/04</b>	06.11.92	Nicolae Ion, București, RO	68
92-01493 A	<b>C 25 D 11/32</b>	27.11.92	Popescu I.Benedict, București, RO	68
92-01494 A	<b>C 25 D 11/32</b>	27.11.92	Popescu I.Benedict, București, RO	68
92-01598 A	<b>E 04 H 1/02</b>	22.12.92	S.C. "Consart", S.A., Iași, RO	68
92-01597 A	<b>E 04 H 1/12</b>	22.12.92	S.C. "Consart", S.A., Iași, RO	69
92-01444 A	<b>F 03 D 1/00</b>	19.11.92	Tudor Vasile, comuna Dragalina, județul Călărași, RO	69
94-00588 A	<b>F 16 K 17/04</b>	11.04.94	Iliescu Dragoș, Dăscălescu Spiridon-Cristian-Dan, Iași, RO	69
92-01591 A	<b>G 07 B 11/03</b>	21.12.92	Timiș Vasile, Borșa, județul Maramureș, RO	70
92-01427 A	<b>H 01 F 1/16</b>	16.11.92	Petruț Mihail, Iași, RO	70
92-01443 A	<b>H 01 H 1/02</b>	19.11.92	Tudor P.Vasile, comuna Dragalina, județul Călărași, RO	70
93-00729 A	<b>H 01 R 19/40</b>	27.05.93	Rujinschi Cornel, Tureac Vasile, Rohozneanu Costel, Ungureanu Ioan, Mihai George-Dan, Botoșani, RO	71
93-01531 A	<b>H 04 M 19/08</b>	16.11.93	Mircu Teodor, Timișoara, RO	71

**ERATE**

**MODIFICĂRI INTERVENITE**

**ÎN STATUTUL JURIDIC AL CERERILOR**

**DE BREVET DE INVENȚIE**

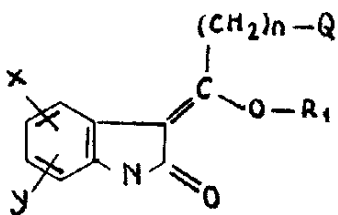
**SAU AL BREVETELOR ACORDATE**



**ERATE**

1. La rezumatul descrierii de invenție nr.108331, dosar OSIM nr.148693, rândurile 3, 4 și 5 se vor citi: ...pereții laterali (2, 3) și cu peretele frontal mai scund (5) unde, în zona marginii superioare a peretelui frontal, este lă găruită o clapetă oscilantă (8). În timp ce...

2. La descrierea de invenție nr.106402, dosar OSIM nr.144837, formula generală I este:





---

**MODIFICĂRI ÎN SITUAȚIA JURIDICĂ  
A BREVETELOR DE INVENȚIE ROMÂNEȘTI**

1. ENCIU DUMITRU și HOICIUG IOAN din Roman, titularul brevetului de invenție nr. 105787, dosar OSIM nr. 141911, transmite dreptul asupra brevetului de invenție către S.C. PETROTUB S.A., Roman, județul Neamț.
2. S.C. MENAROM S.A., ÎNTREPRINDEREA MECANICĂ NAVALĂ, Galați, titularul brevetului de invenție nr. 93415, dosar OSIM nr. 117952, transmite dreptul asupra brevetului de invenție către autori: COCU AUREL, CUȚOV LEONTE, GHERBER AUREL, Galați.
3. MINISTERUL APĂRĂRII NAȚIONALE din România, titularul brevetului de invenție nr. 95688, dosar OSIM nr. 124231, transmite dreptul asupra brevetului de invenție către autori: BURLACU DUMITRU, DIMACHE GHEORGHE, CIOCÎRLIE IOAN, CROITORU MARIA, București.
4. INSTITUTUL ONCOLOGIC, București, titularul brevetului de invenție nr. 99877, dosar OSIM nr. 131260, transmite dreptul asupra brevetului către autor: NUȚU DUMITRU, București.
5. DUICĂ IRINA, HUȘMAN MIRCEA din Constanța, titularii brevetului de invenție nr. 107310, dosar OSIM nr. 142835, transmit dreptul asupra brevetului către: FILIALA ELECTROCENTRALE, Constanța.
6. HUȘMAN MIRCEA din Constanța, titularul brevetului de invenție nr. 107027, dosar OSIM nr. 139585, transmite dreptul asupra brevetului către: FILIALA ELECTROCENTRALE, Constanța.
7. VALEA GHEORGHE din București, titularul brevetului de invenție nr. 106515, dosar OSIM nr. 93-00223, transmite dreptul asupra brevetului către: S.C. ROMIND Tand G, S.R.L., București.
8. UNIVERSITATEA TEHNICĂ "GH. ASACHI", Iași, (fost INSTITUTUL POLITEHNIC, Iași), titularul brevetului de invenție nr. 106858, dosar OSIM nr. 147511, transmite dreptul asupra brevetului către autori: FLORESCU AUREL din Iași și GÎTSTRÎMB ADRIAN din Hîrlău, județul Iași.

**MODIFICĂRI DE ADRESE ALE  
TITULARILOR DE BREVETE DE INVENȚIE ROMÂNEȘTI**

1. La brevetul de invenție nr. 95688, dosar OSIM nr. 124231, dl. BURLACU DUMITRU, unul dintre titularii brevetului de invenție, anunță schimbarea domiciliului, din str.Dunavăț nr.9, sector 5, București, în Șoseaua Mihai Bravu nr.176, Bl.228, ap.54, sector 2, București.

---

**MODIFICAREA REGIMULUI JURIDIC AL PATRIMONIULUI DE BREVETE**

1. Se modifică numele titularului din Fabrica de Utilaje și Piese de Schimb pentru Industria Chimică, Focșani, în S.C. UTVAN-S.A., FOCȘANI, conform HG 1200/12.11.1990 la următoarele invenții:

<u>Nr.CBI</u>	<u>Nr.Brevet</u>	<u>Nr.CBI</u>	<u>Nr.Brevet</u>
115478	90481	129855	98408
118433	92003	130165	99245
118725	92163	130166	99669
124098	93582	130524	98711
124432	95903	130526	98712
124918	95565	132566	105245
125750	97407	133972	101339
125751	97513	136003	101724
126448	97241	136598	102044
127638	99013	141250	102991
128036	98238	141334	104608
128975	97172	141335	104607
129484	99141	141336	104609
129751	99982		

2. Se modifică numele titularului din Întreprinderea Chimică Turda în S.C. "UCT" S.A., Turda, conform H.G. nr. 1213/20.11.90 la următoarele invenții:

<u>Nr.CBI</u>	<u>Nr.Brevet</u>	<u>Nr.CBI</u>	<u>Nr.Brevet</u>
		111904	87831
		111905	87631
97589	73802	114525	89198
98146	77771	114526	89199
98304	78285	114527	89320
99651	76161	114528	89321
102389	80888	114529	89310
102390	80887	114530	89357
103094	81606	114759	89153
104926	82580	117232	91342
105855	88246		
107275	84805		
108306	85562	<u>Nr.CBI</u>	<u>Nr.Brevet</u>
108390	85537		
109257	86331	117589	91214
111413	87901	117899	90923

118041	91426
119755	92536
119756	93133
120252	92833
120391	93135
120552	92943
122944	94046
123723	94675
125369	96504
129074	98212
129075	98213
131325	99880
132069	102428
132070	102375
132940	100870
133818	100869
133819	102640
136692	103192
140174	105037
140175	105036
140176	105029

3. Se modifică numele titularului din Întreprinderea de Prelucrare a Lemnului, Constanța în S.C. "FURNIMOB" S.A., Constanța la următoarele brevete de invenție:

79403	88349	92376	98448	104306
79879	89635	92428	99981	105213
84031	91653	92890	101812	105259
88207	92184	98266	103473	
88232	92185			

4. Se modifică numele titularului din Întreprinderea de Azbociment, Oradea în S.C. "ROMCIM" S.A., București, Sucursala Oradea, la brevetul de invenție:

81289

5. Se modifică numele titularului din Combinatul Siderurgic Galați și Centrala Industrială Siderurgică Galați în S.C. "SIDEX" S.A., Galați la următoarele brevete de invenții:

81717	85713	86202	90146	92456
82783	86872	86725	90198	93117
84132	86161	88452	92418	93358

93951	97260	99916	103531	105058
94101	98397	101656	103825	105269
94156	98775	102373	104591	105362
94157	99653	102377	105057	

6. Se modifică numele titularului din Combinatul de Lianți, Câmpulung în S.C. "CIMUS" S.A., Câmpulung Muscel la brevetul de invenție:

86232

7. Se modifică numele titularului din Întreprinderea de Lianți, Deva în S.C. "CASIAL" S.A., Deva la brevetul de invenție:

104197

8. Se modifică numele titularului din Întreprinderea de Celuloză și Hârtie, Constanța în S.C. "PALAS" S.A., Constanța la următoarele brevete de invenții:

83947	86587	89248	94287
96586	89054	90308	98692

9. Se modifică numele titularului din Combinatul de Prelucrare a Lemnului Focșani în S.C. "MOPAF VRANCEA" S.A., Focșani la brevetul de invenție:

96663

10. Se modifică numele titularului din Institutul de Cercetări și Proiectări Tehnologice pentru Sticlă și Ceramică Fină, Ploiești în S.C. "INSTITUTUL NAȚIONAL DE STICLĂ" S.A. București, Filiala Ploiești, la următoarele brevete de invenții:

93751  
100198  
101276

11. Se modifică numele titularului din Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Industria Materialelor de Construcții, București în S.C. "PROCEMA" S.A., la următoarele brevete de invenții:

77241	80283	80770	82545	86260
78898	80431	81045	83294	86468
79071	80550	81101	83334	86984
79931	80553	81193	85889	87178
80281	80769	82205	86058	87181

---

87365	87583	88406	94507	98254
87416	88099	89600	95150	98470
87477	88404	91708	97422	
87565	88405	93753		

10. Se modifică numele titularului din Întreprinderea de Fire și Țesături din Fire de Sticlă "FIRIOS", București în S.C. "FIROS" S.A., București la următoarele brevete de invenții:

84764	93963	96400
86586	94782	100528
86946	96260	101004
93216		

(I)

**TITLURILE ÎN LIMBA ENGLEZĂ  
ALE BREVETELOR DE INVENȚIE ACORDATE**

**Legea nr. 64/1991**

**De la nr. 108401 la nr. 108513**



(11) 108401 B1 (51) **A 01 B 13/00// E 02 B 11/02** (21) 132967 (22) 09.04.88 (42) 31.05.94// 5/94 (56) SU 1059084 A; 1030503 A (71)(73)(72) *Huzună Liviu, Grigoraş Octav, Focşani, judeţul Vrancea, RO* (54) **RIPPER**

(11) 108402 B1 (51) **A 01 C 7/08** (21) 147574 (22) 20.05.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) US 4423788; 4509603 (71) *Întreprinderea de Cercetare şi Inventie Aplicată, Bucureşti, RO* (73)(72) *Cinciu Vasile, Bucureşti, RO* (54) **SECTION FOR SOWING STRAWY CEREALS**

(11) 108403 B1 (51) **A 01 G 17/08** (21) 147425 (22) 25.04.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 58094 (71)(73) *Institutul Politehnic Iaşi, RO* (72) *Bălan Ovidiu, Neculăiasa Vasile, Cozma Dănuţ, Ciuraru Ion, RO* (54) **MANUAL DEVICE TO TIE UP VINE**

(11) 108404 B1 (51) **A 01 H 5/08** (21) 149048 (22) 06.01.92 (42) 31.05.94// 5/94 (56) *Soiuri şi hibridi de plante agricole cultivate în România, vol.II, Editura Ceres, Bucureşti 1980* (71)(73) *Staţiunea de Cercetare şi Producţie Pomicolă, Băneasa-Bucureşti, Bucureşti, RO* (72) *Ivaşcu Antonia, RO* (54) **VICTORIA PEACH TREE (*Persica vulgaris Mill sin. Prunus persica Stockes*) VARIETY**

(11) 108405 B1 (51) **A 01 H 5/08** (21) 149049 (22) 06.01.92 (42) 31.05.94// 5/94 (56) *Soiuri de hibridi de plante agricole cultivate în România, vol.III, Editura Ceres, Bucureşti, 1984* (71)(73) *Staţiunea de Cercetare şi Producţie Pomicolă, Băneasa-Bucureşti, RO* (72) *Ivaşcu Antonia, RO* (54) **CONGRES PEACH TREE (*Persica vulgaris Mill sin Prunus persica Stockes*) VARIETY**

(11) 108406 B1 (51) **A 01 H 5/08** (21) 149050 (22) 06.01.92 (42) 31.05.94// 5/94 (56) *Soiuri şi hibridi de plante agricole cultivate în România, vol.II, Editura Ceres, Bucureşti, 1980* (71)(73) *Staţiunea de Cercetare şi Producţie Pomicolă, Băneasa-Bucureşti, RO* (72) *Ivaşcu Antonia, Bucureşti, RO* (54) **TRIUMF PEACH TREE (*Persica vulgaris Mill sin Prunus persica Stockes*) VARIETY**

(11) 108407 B1 (51) **A 01 M 21/00** (21) 144079 (22) 06.02.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) CNEEMA, nr.409-410, 1976, FR; *Cartea tehnică "MET-2500", RO* (71) *Trustul IAS Dâmboviţa, Târgovişte, judeţul Dâmboviţa, RO* (73)(72) *Foamete Sergiu, Păuna Vasile, Târgovişte, judeţul Dâmboviţa, RO* (54) **ANTIDROPPER DEVICE FOR HERBICIDE ADMINISTERING MACHINES**

(11) 108408 B1 (51) **A 45 B 11/04** (21) 93-01340 (22) 11.10.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) US 4154255 (71)(73) (72) *Oprinca Silviu, Iaşi, RO* (54) **UMBRELLA**

(11) 108409 B1 (51) **A 45 D 26/00** (21) 149248 (22) 20.01.92 (42) 31.05.94// 5/94 (56) US 5133722 (71)(73) (72) *Ştefan Vasile-Vasile, Bucureşti, RO* (54) **DEPILATOR**

(11) 108410 B1 (51) **A 47 D 11/00** (21) 147450 (22) 30.04.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) FR 2133144 (71)(73) *Institutul Politehnic, Iaşi, RO* (72) *Cirstea*

*Consuela-Mihaela, RO* (54) **BED-DESK FOR LITTLE CHILDREN AND CHILDREN UNDER SCHOOL AGE**

(11) 108411 B1 (51) **A 61 H 1/00** (21) 148878 (22) 02.12.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) US 4378111; CH 538400 (71)(73)(72) *Schor Vladimir-Iosif, De Hillerin Piere Josef, Stupineanu Ilie, Dinescu Ionel, Feredean Alexandru, Bucureşti, RO* (54) **ERGOMETER SIMULATOR**

(11) 108412 B1 (51) **A 61 K 9/06** (21) 94-00004 (22) 03.01.94 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 65354; 76918 (71) (73)(72) *Cărăban Simion, Timişoara, RO* (54) **MEDICINE COMPOSITION FOR TREATING CUTANEOUS MYCOSIS**

(11) 108413 B1 (51) **A 61 K 9/12** (21) 93-01583 (22) 26.11.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 65190; 92445 (71) (73)(72) *Neagoe Gheorghe, Drobeta-Turnu-Severin, judeţul Mehedinţi, RO* (54) **SPRAY FOR ANAESTHETIZING, DISINFECTING AND CICATRISING PLAGUES, BURNS AND OTHER CUTANEOUS LESIONS**

(11) 108414 B1 (51) **A 61 K 39/165** (21) 93-00498 (22) 09.04.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 92984 (71)(73) *Institutul "Cantacuzino", R.A., Bucureşti, RO* (72) *Ciufecu Elvira-Sinziana, Gomoiu Emil, RO* (54) **PROCESS FOR MANUFACTURING BATCHES OF WORKING SEED WITH HIGH TITRE FOR MANUFACTURING VACCINE AGAINST SMALLPOX**

(11) 108415 B1 (51) **A 61 M 15/00** (21) 92-200744 (22) 29.05.92 (42) 31.05.94// 5/94 (56) GB 1288971; 1269554 (71)(73) *Norton Healthcare Limited, Harlow, Essex, GB* (72) *Raymond Bacon, GB* (54) **DEVICE FOR ADMINISTERING SOME MEDICINES**

(11) 108416 B1 (51) **A 62 C 13/62** (21) 93-00449 (22) 01.04.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) DE 3733224 C2; CBI FR 2676653 (71)(73)(72) *Ştirbei Neculai, Ionită Ionel, Buzău, RO* (54) **PRESSURED EXTINGUISHER**

(11) 108417 B1 (51) **A 63 D 15/00** (21) 94-00290 (22) 25.02.94 (42) 31.05.94// 5/94 (56) GB 2030873 A; US 4989863 (71)(73)(72) *Ristea Silviu, Bucureşti, RO* (54) **POCKETS FOR POOL TABLES**

(11) 108418 B1 (51) **A 63 D 15/00** (21) 94-00291 (22) 25.02.94 (42) 31.05.94// 5/94 (56) US 4989863; GB 2082075 A (71)(73)(72) *Ristea Silviu, Bucureşti, RO* (54) **ADJUSTABLE DEVICE TO ASSURE THE HORIZONTAL POSITION OF POOL TABLE**

(11) 108419 B1 (51) **A 63 H 19/00** (21) 93-01781 (22) 23.12.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) CBI FR 2353320; US 4091562 (71)(73)(72) *Munteanu Ion, Olteniceanu Ilie, Ţândărei, judeţul Ialomiţa, RO* (54) **LOGIC GAME**

(11) 108421 B1 (51) **B 01 D 33/15; B 01 D 29/11** (21) 145679 (22) 01.08.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 102051 (71) *Institutul de Chimie Alimentară, Bucureşti, RO* (73)(72) *Stroia Alexandru-Lucian, Apostol Ion, Bucureşti, RO* (54) **FILTER FOR AQUEOUS SOLUTIONS**

(11) 108422 B1 (51) **B 01 J 8/38; F 23 C 11/02** (21)



148983 (22) 18.04.91 (30) 20.04.90 FR 90 05060 (42) 31.05.94// 5/94 (86) FR 91/00325 18.04.91 (87) WO 91/16130 31.10.91 (56) RO 97287; US 4594967; EP-A-0 332360; CBI FR 2323101; EP-A-0 211483 (71)(73) **STEIN INDUSTRIE, Velizy-Villacoublay, FR (72) Jean Vidal, Philippe Payen, Jean-Claude Semedard, Jean-Xavier Morin, FR (54) DEVICE FOR REACTING A GAS AND A SOLID MATERIAL WITHIN A TANK**

(11) 108423 B1 (51) **B 01 J 19/08 (21) 144940 (22) 27.04.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) SU 3591348 (71) Intreprinderea de Cercetare și Producție Materiale Semiconductoare, București, RO (73)(72) Grigorescu Cristina-Eugenia-Ana, Manea Ștefan-Adrian, București, RO (54) HEATING AND MELTING ASSEMBLY**

(11) 108424 B1 (51) **B 01 J 29/04; B 01 J 29/06; B 01 J 29/18// C 01 B 33/34 (21) 143578 (22) 06.01.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 103654; 57763; 62707; US 4216188; 4808560 (71) Institutul de Cercetări Inginerie Tehnologică și Proiectări pentru Rafinării, Ploiești, RO (73) Institutul de Cercetări pentru Rafinării și Petrochimie, S.A., Ploiești, RO (72) Blum Jana, Necula Ion, Mănoiu Dumitru, Cursaru Florica, Mihăilescu Mihai, RO (54) ZEOLITIC CATALYST FOR THE SYNTHESIS OF ETHYLBENZENE AND PREPARATION PROCESS THEREFORE**

(11) 108425 B1 (51) **B 05 B 1/18 (21) 148679 (22) 04.11.79 (42) 31.05.94// 5/94 (56) DE 3706320 A1 (71) Institutul Politehnic, Iași, RO (73)(72) Budei Luminița-Antonia, Iași, Popa Valeriu, București, Budei Radu-Gheorghe, Iași, RO (54) CHROMO-THERAPEUTIC SHOWER**

(11) 108426 B1 (51) **B 08 B 1/02 (21) 93-01428 (22) 25.10.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 102138 (71)(73)(72) Stroescu Mihai, Iași, RO (54) DEVICE FOR INTERIOR, MECHANICAL CLEANING OF PIPES**

(11) 108427 B1 (51) **B 08 B 9/02; B 08 B 1/02 (21) 93-01426 (22) 25.10.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 86400 (71)(73)(72) Stroescu Mihai, Iași, RO (54) PIPES CLEANING PROCESS**

(11) 108428 B1 (51) **B 08 B 9/02 (21) 93-01427 (22) 25.10.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 102138 (71)(73)(72) Stroescu Mihai, Iași, RO (54) DEVICE FOR MECHANICAL CLEANING OF HARD DEPOSITS ON THE INTERIOR WALLS OF INDUSTRIAL PIPES**

(11) 108429 B (51) **B 21 D 24/14 (21) 92-200133 (22) 12.02.92 (41) 29.10.93// 10/93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) FR 1121285; GB 2130132 A; 2069901 A; RO 103065; SU 565751; 703205 (71)(73) S.C. "Upetrom" S.A., Ploiești, RO (72) Neagu Gheorghe, Carabiber Alexandru, Popescu Gheorghe, Mateescu Mihai, RO (54) PRESS WITH SWIVEL HEAD**

(11) 108430 B1 (51) **B 22 C 9/08 (21) 145285 (22) 06.06.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) M.Skarbinski, Construcția pieselor turnate și proiectarea formelor, Editura Tehnică, 1981; CBI FR 2211304 (71) Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Utilaje și Piese de**

**Schimb, București, RO (73)(72) Brânzan Aristică, Popescu Ion, Brânzei Mihai, Brânzei Silviu, București, RO (54) CASTING MOULD**

(11) 108431 B1 (51) **B 22 D 13/02 (21) 141443 (22) 04.09.89 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 64149 (71) Intreprinderea Navală, Constanța, RO (73)(72) Bota Constantin, Marcu Valeriu, Constanța, RO (54) PROCESS FOR COATING ANTIFRICTION ALLOYS**

(11) 108432 B1 (51) **B 22 D 27/18// C 21 C 7/04 (21) 147238 (22) 27.03.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) SU 3784177; FR 1214436 (71) Institutul Politehnic, Iași, RO (73)(72) Cojocaru Vasile, Iași, RO (54) PROCESS FOR TREATING THE LIQUID METAL**

(11) 108433 B1 (51) **B 22 D 41/00 (21) 146391 (22) 26.11.90 (42) 31.05.94// 5/94 (61) RO 101098 (56) RO 101098 (71) Institutul Politehnic, Iași, RO (73)(72) Cojocaru Vasile, Oprinca Silviu, Iași, RO (54) DEVICE FOR PREVENTING THE CLOGGING OF HOLES AT STEEL CASTING LADLES**

(11) 108434 B1 (51) **B 22 D 41/00 (21) 146394 (22) 26.11.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) Certificat SU 369964; RO 93691; 101223 (71) Institutul Politehnic, Iași, RO (73) S.C. "Nicolina", S.A., Iași, RO (72) Cojocaru Vasile, RO (54) CASTING LADLE**

(11) 108435 B1 (51) **B 22 D 41/00 (21) 146498 (22) 10.12.90 (42) 31.05.94// 5/94 (61) RO 101098 (56) RO 101098 (71)(73)(72) Oprinca Silviu, Iași, RO (54) DEVICE FOR PREVENTING THE CLOGGING OF THE OUTLET HOLE OF THE LIQUID STEEL AT CASTING LADLES**

(11) 108436 B1 (51) **B 22 D 41/00 (21) 146558 (22) 17.12.90 (42) 31.05.94// 5/94 (61) RO 93966 (56) RO 93966 (71) Institutul Politehnic, Iași, RO (73)(72) Cojocaru Vasile, Iași, RO (54) DEVICE FOR BLOCKING THE HOLE OF CASTING LADLES**

(11) 108437 B1 (51) **B 23 C 5/08// B 23 C 5/20 (21) 146215 (22) 30.10.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 101971 (71) Institutul de Cercetări și Proiectări pentru Mecanică Fină și Scule, București, RO (73)(72) Dinu Gabriel, Munteanu Iulian, Săvoiu Ion, Rațiu Gheorghe, București, RO (54) STEPPED DISK TYPE CUTTER**

(11) 108438 B1 (51) **B 23 H 7/02 (21) 93-01118 (22) 12.08.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) US 3946189; I.Gavrilaș, N.I. Marinescu, Prelucrări neconvenționale în construcția de mașini, vol. I, Editura Tehnică, București, 1991, p.277 (71)(72) Harasim Cristian-Nicolae, Popa Bogdan-Gheorghe, Beca Paul, București, RO (73) Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Mecanică Fină, București, RO (54) PROCESS AND DEVICE FOR ELECTROEROSION CUTTING**

(11) 108439 B1 (51) **B 23 P 19/02 (21) 144865 (22) 20.04.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) SU 1542771 A1; DE 2155418 (71) Intreprinderea Mecanică "Nicolina", Iași, RO (73) S.C. "Nicolina", S.A., Iași, RO (72) Dușa Petru, RO (54) ASSEMBLING MACHINE**

(11) 108440 B1 (51) **B 25 D 9/04 (21) 147045 (22) 04.03.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 75830; CBI FR**

2381605; 2356482 (71)(73)(72) *Mateescu Paul, Baia Mare, județul Maramureș, RO (54) PORTABLE PNEUMATIC MACHINE WITH PERCUSSION*

(11) 108441 B1 (51) **B 25 J 15/04** (21) 93-01189 (22) 02.09.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 105604 (71)(73)(72) *Panaitopol Horia, București, RO (54) FIXING DEVICE WITH AUTOMATIC CHANGING OF BLADES*

(11) 108442 B1 (51) **B 30 B 1/18** (21) 93-00715 (22) 24.05.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 95121 (71)(73)(72) *Balogh Alexandru-Eugen, Satu-Mare, RO (54) DEVICE FOR COMPACTING BANK-NOTE PACKAGES*

(11) 108443 B1 (51) **B 43 K 21/04** (21) 149200 (22) 17.01.92 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 97497 (71)(73)(72) *Tincu Ioan, Tincu Denisa, Tincu Marius, București, RO (54) PENCIL WITH MECHANIC OPERATION*

(11) 108444 B1 (51) **B 60 L 5/00** (21) 93-00672 (22) 14.05.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 94034; 106710; US 4205736 (71)(73)(72) *Constantinescu Ionel, București, RO (54) CURENT CONTACT FOR COMMON POWERING OF BOTH DIRECTIONS OF TRAVELLING*

(11) 108445 B1 (51) **C 01 B 31/04// C 25 B 11/06** (21) 143378 (22) 19.12.89 (42) 31.05.94// 5/94 (56) FR 2295914; RO 96479 (71) *Spoitu Constantin, Slatina, județul Olt, RO (73)(72) Spoitu Constantin, Stanciu Marin, Vârzaru Benoni, Ionescu Gheorghe, Dobrescu Ioana, Slatina, județul Olt, RO (54) PROCESS OF COMPACTING ELECTRODES GRAPHITE*

(11) 108446 B1 (51) **C 01 B 31/04** (21) 143380 (22) 19.12.89 (42) 31.05.94// 5/94 (56) FR 2485505; RO 93696 (71) *Spoitu Constantin, Slatina, județul Olt, RO (73)(72) Spoitu Constantin, Stanciu Marina, Țița Constantin, Vârzaru Benoni, Dobrescu Ioana, Brighenti Lucian, Slatina, județul Olt, RO (54) PROCESS OF MANUFACTURING SUPPORT-GRAPHITE FOR SETTLING LEAD DIOXIDE*

(11) 108447 B1 (51) **C 01 G 43/025** (21) 148548 (22) 14.10.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 48812; 67809; 90570 (71)(73) *Institutul de Cercetări și Proiectări pentru Metale Rare și Radioactive, Măgurele, București, RO (72) Pascu Melania, Pisoschi Aurel, RO (54) PROCESS OF MANUFACTURING AMMONIUM DI-URANATE*

(11) 108448 B1 (51) **C 02 F 1/52; C 02 F 1/66** (21) 93-00482 (22) 07.04.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 65136; 86780; 75565; 68366; FR 2207095; 2253715 (71)(73) *S.C. "ROVEX", Oradea, județul Bihor, RO (72) Costaș Iridenta Doina, Chitanu Gabrielle-Charlotte, Carpov Adrian, Sauciu Sergiu, Olaru Mariana, Sauciu Olga, Muțiu Maria, Crainic Ana, RO (54) PROCESS OF PRE-CLEANING OF RESIDUAL WATERS FROM FUR INDUSTRY*

(11) 108449 B1 (51) **C 02 F 11/04** (21) 92-200627 (22) 11.05.92 (41) 30.09.93// 9/93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 78295; 74657; 87871; 98515; FR 2346293; DE 2602325 (71)(73)(72) *Togănel Dan-Iosif, Demetrescu Alexandru, Morușcă Adrian-Viorel, București, RO (54) PROCESS*

**AND INSTALLATION FOR ANAEROBIC FERMENTATION WITH PRODUCTION OF BIOGAS AND LIQUID FERTILIZERS**

(11) 108450 B1 (51) **C 04 B 33/26; C 04 B 35/10** (21) 142207 (22) 30.10.89 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 100445; 59487 (71) *Întreprinderea "Electroceramica", Turda, județul Cluj, RO (73) S.C. "Electroceramica", S.A., Turda, județul Cluj, RO (72) Anghel Eugen-Marcel, RO (54) CERAMIC MATERIAL-SUPPORT AT BURNING CERAMIC PRODUCTS AND MANUFACTURING PROCESS THEREFORE*

(11) 108451 B1 (51) **C 07 C 251/88// A 01 N 35/10** (21) 92-200158 (22) 14.02.92 (42) 31.05.94// 5/94 (56) EP 254461 A; 355832 A; 302389 A; RO 76935; 80249 (71)(73) *Ishihara Sangyo Kaisha, Ltd, Osaka, JP (72) Tadaaki Toki, Toru Koyanagi, Kiyomitsu Yoshida, Hiroshi Sasaki, Masayuki Morita, Tetsuo Yoneda, JP (54) DERIVATIVES OF HYDRAZONE AND INTERMEDIATE PRODUCTS USED AT THEIR MANUFACTURING*

(11) 108452 B1 (51) **C 07 D 295/22** (21) 147185 (22) 19.03.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) DE 3618352 A1 (71)(73) *Lenzing Aktiengesellschaft, Lenzing, AT (72) Stephan Astegger, Dieter Eichinger, Heinrich Firgo, Karin Weinzierl, Bernd Wolschner, Stefan Zikeli, AT (54) PROCESS FOR SEPARATING WATER FROM A DILUTED AQUEOUS SOLUTION OF N-OXIDE OF N-METHYLMORPHOLINE, N-METHYLMORPHOLINE, MORPHOLINE, OR MIXTURES OF THEM*

(11) 108453 B1 (51) **C 07 D 403/06; C 07 D 405/06; C 07 D 249/08** (21) 141245 (30) 13.08.88 GB 8819308.1 (22) 11.08.89 (42) 31.05.94// 5/94 (56) EU 0299684 A1; 0111711 A3; US 4483863 (71)(73) *Pfizer Inc., New York, US (72) Dickinson Roger Peter, Richardson Kenneth, GB (54) DERIVATIVES OF 1H-1,2,4-TRIAZOLE, PROCESSES AND INTERMEDIATE PRODUCTS FOR THEIR MANUFACTURING*

(11) 108454 B1 (51) **C 07 D 498/08** (21) 145465 (22) 02.07.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) K.Florey, *Analytical Profiles of Drug Substances*, vol.5, p.493, Academic Press, 1976; RO 82453 (71) *Institutul de Cercetări Chimico-Farmaceutice, București, Centrul de Cercetări pentru Antibiotice, Iași, RO (73)(72) Ciobanu Ileana, Neacșu Amelia, Sauciu Alexandru, Poncu Constantin, Iași, RO (54) PROCESS OF MANUFACTURING RIFAMPICIN-QUINONE*

(11) 108455 B1 (51) **C 08 B 11/20** (21) 93-00580 (22) 26.04.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 81977; US 42992426 (71)(73)(72) *Perju Nicoleta-Rodica, Nicolescu Rodica, Noja Victor-Viorel, Cioacă Stelian, București, RO (54) PROCESS FOR PURIFYING HYDROXY-PROPYL-CELLULOSE*

(11) 108456 B1 (51) **C 08 B 15/02** (21) 93-00462 (22) 02.04.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 71817; 81977; US 3049537; 4247688 (71)(73)(72) *Perju Nicoleta-Rodica, Nicolescu Rodica, Noja Victor-Viorel, Cioaca Stelian, București, RO (54) PROCESS OF MANUFACTURING HYDROXY-ETHYL-CELLULOSE*

(11) 108457 B1 (51) **C 08 G 73/10**; H 01 B 3/30; H 01 B 3/54 (21) 145467 (22) 02.07.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 78081; 90889 (71) *Institutul de Chimie Macromoleculară "Petru Poni", Iași, RO* (73)(72) *Pecincu Silvia, Tăranu Valentina, Iași, RO* (54) **PROCESS OF MANUFACTURING STRATIFIED PRODUCTS WITH HIGH TEMPERATURE STABILITY**

(11) 108458 B1 (51) **C 08 J 3/12**; C 08 L 27/06 (21) 145677 (22) 01.08.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 94526 (71) *Institutul de Cercetări Pielărie și Încălțăminte, București, RO* (73)(72) *Piatkowski Nicolae, Sfetcu Cecilia, Sion Elena, Pașchia Gheorghe-Sultănoiu, București, RO* (54) **COMPOSITION OF POLYVINYL CHLORIDE FOR FILMS**

(11) 108459 B1 (51) **C 08 L 27/06** (21) 147141 (22) 13.03.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 88824; 91820 (71) (73) *S.C. "Moldoplast", S.A., Iași, RO* (72) *Eșanu Martha, Ioan Florica, Pârjoi Dumitru, Stanciu Elena, RO* (54) **COMPOSITION ON BASIS OF PLASTIFIED POLYVINYL CHLORIDE**

(11) 108460 B1 (51) **C 08 L 27/06** (21) 147683 (22) 03.06.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 69578; 104025 (71)(73) *S.C. "Moldoplast", S.A., Iași, RO* (72) *Eșanu Martha, Baciu Ticu, Szikler Elena, Pârjoi Dumitru, RO* (54) **TRANSPARENT OR OPAQUE, THERMOPLASTIC COMPOSITION ON BASIS OF RIGID POLYVINYL CHLORIDE**

(11) 108462 B1 (51) **C 09 D 175/04**; C 09 D 175/06; C 08 G 18/06 (21) 146743 (22) 17.01.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 82225; 104538 (71) *Centrul de Cercetări pentru Protecții Anticorozive, Lacuri Si Vopsele, București, RO* (73) *Institutul de Cercetări pentru Protecții Anticorozive, Lacuri și Vopsele, S.A., București, RO* (72) *Șegărcianu Ovidiu, Moțoiu Mihai, Iablonschi Rachila, Diaconu Stoiana, RO* (54) **COMPOSITION OF WELDABLE POLYURETHANE VARNISH FOR ENAMELING THIN ELECTRIC CONDUCTORS**

(11) 108463 B1 (51) **C 09 K 3/14** (21) 149240 (22) 20.01.92 (42) 31.05.94// 5/94 (56) FR 2633634; 2545830 (71)(73)(72) *Popovici Constantin, București, RO* (54) **PASTE FOR REMOVING IRON RUST FROM METALLIC SURFACES**

(11) 108464 B1 (51) **C 10 L 10/00** (21) 93-00613 (22) 30.04.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) CBI FR 2502300; 2460317 (71)(72) *Rădulescu Mircea, Cioroianu Lelian, Costache Anamaria, Băcanu Radu, Bolma Ion, Galan Ioan, Mirescu Dumitru, București, RO* (73) *Institutul de Cercetări și Modernizări Energetice, București, RO* (54) **COMPOSITION, PROCESS AND INSTALLATION FOR STIMULATING BURNING AND REDUCING IN THE DEPOSITS AT BOILER PLANTS**

(11) 108465 B1 (51) **C 10 M 101/02**; C 10 N 40/20 (21) 144209 (22) 19.02.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 63411; 80916 (71) *Intreprinderea de Conducători Electrici Emailați, Zalău, județul Sălaj, RO* (73)(72) *Comșa Florica, Comșa Ioan, Gaidoș Aurel, Zalău, județul Sălaj, RO* (54) **LIQUID FOR LUBRICATING AND COOLING USED AT MACHINE-TOOLS**

(11) 108466 B1 (51) **C 10 M 101/02**; C 10 N 40/20 (21) 144383 (22) 08.03.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 80185 (71) *Institutul de Cercetări, Inginerie Tehnologică și Proiectare pentru Rafinării, Ploiești, RO* (73) *Institutul de Cercetări pentru Rafinării și Petrochimie, S.A., Ploiești, RO* (72) *Popescu Aurelian, Penescu Dan-Gabriel, RO* (54) **COMPOSITION FOR LUBRICATING AND COOLING**

(11) 108467 B1 (51) **C 10 M 101/02**; C 10 N 40/20 (21) 147664 (22) 30.05.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 86667; 90123; 80916 (71) *S.C. "Elcond", S.A, Zalău, județul Sălaj, RO* (73)(72) *Comșa Florica, Comșa Ion, Coldea Ioan, Zalău, județul Sălaj, RO* (54) **PROTECTION FLOWS FOR COPPER MILLS**

(11) 108468 B1 (51) **C 10 M 101/02**; C 10 N 40/20 (21) 148970 (22) 19.12.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 77988 (71) *S.C. "Prisma", S.R.L., Ploiești, RO* (73)(72) *Luca Marcel-Constantin, Ploiești, RO* (54) **COMPOSITION OF ADITIVES FOR INDUSTRIAL GEAR OILS AND LUBRICANT ON ITS BASIS**

(11) 108469 B1 (51) **C 10 M 105/10** (21) 92-200419 (22) 30.03.92 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 61386; 67396 (71) (73)(72) *Pârvoțoiu Tănase, Ploiești, RO* (54) **BRAKE FLUID OF LUBRICATING TYPE**

(11) 108470 B1 (51) **C 12 R 1/465**; C 12 N 1/20; C 12 P 1/06 (21) 92-200230 (22) 02.03.92 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 97416; 79543 (71) *S.C. "Antibiotice", S.A., Iași, RO* (73)(72) *Hatmanu Viorica, Popa Norvegia, Munteanu Veniamin, Iași, Adrian Ion-Paul, București, Cojocaru Minodor, Căpraru Vasile, Ionescu Gabriela, Irimia Daniela, Iași, Gheorghiu Nona, București, Bartic Nicolae, Iași, RO*(54) **STRAW OF *Streptomyces erythreus* MUTANT T.F.D. AND PREPARATION PROCESS THEREFORE**

(11) 108471 B1 (51) **C 14 C 5/00**// C 11 D 1/66 (21) 93-01102 (22) 09.08.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 101787 (71)(73)(72) *Pop Alexandra-Maria, București, RO* (54) **COMPOSITION FOR UNGREASING LEATHERS AND PROCESS FOR ITS APPLYING**

(11) 108472 B1 (51) **C 14 C 9/02** (21) 93-01101 (22) 09.08.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 84296 (71)(73)(72) *Pop Alexandra-Maria, București, RO* (54) **COMPOSITION FOR GREASING LEATHERS AND PROCESS FOR ITS APPLYING**

(11) 108473 B1 (51) **C 21 C 1/08** (21) 145257 (22) 04.06.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) FR 1158534 (71)(73)(72) *Marinică Ion, Oțelu Roșu, județul Caraș-Severin, RO* (54) **IRON LOW ALLOYED WITH Ni AND Mo AND SMELTING PROCESS THEREFORE**

(11) 108474 B1 (51) C 21 C 7/064 (21) 141719 (22) 22.09.89 (42) 31.05.94// 5/94 (56) JP 68027000; US 3034886 (71) Institutul de Cercetări Metalurgice, București, RO (73)(72) Vlădescu Mihai-Constantin, Răileanu Mihaela, București, Boiangiu Cristian, Ancuț Roman, Untea Gheorghe, Andrei Gheorghe, Ivașcu Iordache, Dragulschi Tudora, Tulcea, RO (54) **PROCESS OF MANUFACTURING FERROSILICATE WITH LOW CONTENT IN ALUMINIUM**

(11) 108475 B1 (51) C 21 D 1/74; C 21 D 3/04 (21) 142948 (22) 05.12.89 (42) 31.05.94// 5/94 (56) GB 2037816 (71) Institutul de Cercetare Științifică, Inginerie Tehnologică și Proiectare pentru Sectoare Calde și Metalurgie, București, RO (73)(72) Drugă Leontin-Nicolae, Ghelec Elena, Mihailov Marin, București, Motrea Mircea, Sighetu Marmăției, județul Maramureș, RO (54) **PROCESS AND INSTALLATION FOR PROVIDING PROTECTING ATMOSPHERE**

(11) 108476 B1 (51) C 25 D 3/22; C 25 F 3/16 (21) 93-01756 (22) 21.12.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 85478; 103246; 106272 (71)(73) Institutul de Cercetare Științifică, Inginerie Tehnologică pentru Industria Construcțiilor de Mașini, S.A., București, RO (72) Roman Liana, Andoniant Gheorghe, Bărbulescu Nicolae, Bărbulescu Emilia, König Liliana, Blidariu Marioara, Filipi Valentina, RO (54) **POLISHING AGENT FOR ELECTROLITES FOR NON-CYANIC, ALKALINE, ZINC COATING**

(11) 108477 B1 (51) C 25 D 3/56 (21) 93-01755 (22) 21.12.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 85478; 103246 (71)(73) Institutul de Cercetare Științifică, Inginerie Tehnologică și Proiectare pentru Industria Construcțiilor de Mașini, S.A., București, RO (72) Pătrașcu Gabriela-Rodica, Bărbulescu Emilia, RO (54) **NON-CYANIC, ALKALINE ELECTROLITE FOR MANUFACTURING ZINC-IRON ALLOY COATINGS**

(11) 108478 B1 (51) D 01 G 9/12 (21) 143447 (22) 21.12.89 (42) 31.05.94// 5/94 (56) CH 462681 (71) Centrul de Cercetare Științifică și Inginerie Tehnologică de Mașini pentru Industria Ușoară, București, RO (73) S.C. "Matiro", S.A., București, RO (72) Andronescu Vlad-Călin, Bănică Reta, Tulinescu Cornel, Sauciu Rose Mary, Bucur Georgeta, RO (54) **PRE-MIXER FOR COTTON AND COTTON TYPE YARNS**

(11) 108479 B1 (51) D 01 G 9/22 (21) 143446 (22) 21.12.89 (42) 31.05.94// 5/94 (56) FR 1577775; 1553367; 2192198; 2515696; DE 1235201 (71) Centrul de Cercetare Științifică și Inginerie Tehnologică pentru Industria Ușoară, București, RO (73)(72) Andronescu Vlad-Călin, Lazăr Benone-Raul, Bănică Reta, Tulinescu Cornel, București, RO (54) **CONDENSER FOR COTTON AND COTTON TYPE YARNS**

(11) 108480 B1 (51) D 05 B 27/12 (21) 142300 (22) 06.11.89 (42) 31.05.94// 5/94 (56) CBI FR 2467901 (71) Intreprinderea de Mașini Textile "Imatex", Tirgu-Mureș, RO (73)(72) Hărășan Izidor, Tirgu-Mureș, RO (54) **CONVEYER MECHANISM FOR SEWING MACHINES**

(11) 108481 B1 (51) E 01 B 31/17 (21) 92-01397 (22)

03.05.91 (30) 08.05.90 IT 84127 A/90 (42) 31.05.94// 5/94 (86) EP 91/00841 03.05.91 (87) WO 91/17310 14.11.91 (56) GB-A-2110966 (71)(73) Loram Rail Limited, Londra, GB (72) Favaron Claudio, IT (54) **MACHINE FOR TANGENTIAL RECTIFICATION, ESPECIALLY OF RAILS**

(11) 108483 B1 (51) E 21 D 11/14 (21) 148804 (22) 25.11.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 87943 (71)(72) Iliăș Nicolae-Tiberiu, Zamfir Vasile, Grunțeanu Iosif-Constantin, Dinu Nicolae, Petroșani, județul Hunedoara, RO (73) Regia Autonomă a Huilei, Petroșani, județul Hunedoara, RO (54) **STEEL TIMBERING FOR ROAD-WAYS**

(11) 108484 B1 (51) F 02 B 75/00 (21) 146663 (22) 03.01.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 64732 (71)(73)(72) Frunzac Gheorghe, Ripan Ioan, Suceava, RO (54) **INTERNAL COMBUSTION ENGINE**

(11) 108485 B1 (51) F 02 M 7/00 (21) 92-200344 (22) 17.03.92 (42) 31.05.94// 5/94 (56) FR 2054006 (71)(73)(72) Bădescu Ghiorghe, București, RO (54) **ROTARY SHUTTER**

(11) 108486 B1 (51) F 03 B 13/12; E 02 B 9/08 (21) 93-00250 (22) 25.02.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) C.Iulian, Utilizarea energiei valurilor, Editura Tehnică, București, 1990; RO 84722; US 4754157 (71)(73)(72) Ostroveanu Alfons-Adrian, Craiova, județul Dolj, RO (54) **MARINE POWER PLANT**

(11) 108487 B1 (51) F 03 G 3/00 (21) 93-01356 (22) 12.10.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) SU 939817 (71)(73)(72) Ciobanu Victor, Iași, RO (54) **UNIDIRECTIONAL FORCES GENERATOR**

(11) 108488 B1 (51) F 16 D 3/20 (21) 144670 (22) 02.04.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) FR 2476775; US 3818721 (71) Universitatea, Brașov, RO (73)(72) Duduță Florea, Diaconescu Dorin, Brașov, Coman Doru, Pitești, județul Argeș, RO (54) **TRIPOD CLUTCH**

(11) 108489 B1 (51) F 16 F 7/00// G 12 B 3/08 (21) 93-01271 (22) 24.09.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) FR 2630796; RO 85941; Prospect Sartorius Wägetiche 6810 (71)(73)(72) Boieru Ion, Brașov, RO (54) **TABLE WITH CELL FOR ABSORBING VIBRATIONS AND SHOCKS**

(11) 108491 B (51) F 16 L 9/18 (21) 92-200002 (22) 22.01.92 (41) 30.08.93// 8/93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) FR 1086327; CH 469932 (71)(73)(72) Tivig Gheorghe, București, RO (54) **PIPE WITH CELLULAR STRUCTURE**

(11) 108492 B (51) F 16 L 9/18 (21) 92-200503 (22) 13.04.92 (41) 30.11.93// 11/93 (42) 31.05.94// 5/94 (61) RO 108491 (56) RO 108491 (71)(73)(72) Tivig Gheorghe, București, RO (54) **PIPE WITH CELLULAR STRUCTURE**

(11) 108493 B1 (51) F 17 C 1/00 (21) 94-00037 (22) 11.01.94 (42) 31.05.94// 5/94 (56) FR 1266486 (71)(73) S.C. "Minerva Impex", SRL, București, RO (72) Itu Dumitru, RO (54) **PRESSURED TANK FOR STORING AND FEEDING LIQUIFIED PETROLEUM GASES**

(11) 108494 B1 (51) F 17 C 5/02 (21) 92-200558 (22)

21.04.92 (41) 31.03.94// 3/94 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 58710 (71)(73)(72) *Cruceanu Laurențiu, Dobre Alexandru, București, RO (54) DEVICE FOR CHARGING CAPSULES OF SIPHONS*

(11) 108495 B1 (51) F 26 B 3/12 (21) 144227 (22) 19.02.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 80429 (71) *Institutul de Cercetare și Proiectare pentru Industria Lianților și Azbocimentului, București, RO (73)(72) Bocan Horia, Tatu Alexandra, București, Sălăjan Ion, Bicz, județul Neamț, Șerban Vasile, Medgidia, județul Constanța, Oprea Ion, Câmpulung, Marin Silviu, Zaharia Emilian, București, RO (54) INSTALLATION FOR BRINGING DOWN DEPOSITS*

(11) 108496 B1 (51) G 01 B 5/18; G 01 D 5/02 (21) 145731 (22) 10.08.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) CBI FR 2319109 (71) *Bunu Ion, Craiova, județul Dolj, RO (73)(72) Bunu Ion, Craiova, județul Dolj, Pleșa Nițu-Pavel, comuna Melinești, județul Dolj, RO (54) DEVICE FOR AUTOMATIC MEASURING OF THE TUBING LENGTH*

(11) 108497 B1 (51) G 01 B 7/32 (21) 142963 (22) 06.12.89 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 80556 (71) *Întreprinderea de Relee, Mediaș, județul Sibiu, RO (73)(72) Pinte Nicolae-Florea, Bistrița, județul Bistrița-Năsăud, Borșa Sorin, Tirgu-Mureș, județul Mureș, RO (54) APPARATUS FOR MEASURING AREAS*

(11) 108498 B1 (51) G 01 B 13/00 (21) 143836 (22) 22.01.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 80208 (71) *Întreprinderea de Aparate Electrice de Măsurat, Timișoara, RO (73)(72) Dreuceanu Aurel, Anton Ioan, Potencz Iosif, Vekas Ladislau, Timișoara, RO (54) METHOD AND INSTALLATION FOR MEASURING IN AUTOMATIC CONTROL*

(11) 108499 B1 (51) G 01 C 9/22// B 61 K 9/08// E 01 B 35/08 (21) 143300 (22) 18.12.89 (42) 31.05.94// 5/94 (56) CH 592781 (71) *Întreprinderea de Vagoane, Arad, RO (73)(72) Sabin Șoica, Arad, RO (54) INSTALLATION FOR DETERMINING RAILS DISLEVELMENTS*

(11) 108500 B1 (51) G 01 G 19/22// F 27 D 3/06 (21) 147741 (22) 10.06.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) FR 1049837 (71)(73) *Institutul Politehnic, Iași, RO (72) Cojocaru Vasile, RO (54) GRAVIFIC PORTIONING INSTALLATION*

(11) 108501 B1 (51) G 01 L 9/06 (21) 146837 (22) 30.01.91 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 98339; 97368 (71) *Întreprinderea de Echipamente Aerospațiale "Aerofina", București, RO (73)(72) Guran Dan-Dumitru, Muntean Mircea, Achim Daniel, București, RO (54) PIEZO-RESISTIVE PRESSURE TRANSDUCER*

(11) 108502 B1 (51) G 01 M 13/04 (21) 93-01663 (22) 09.12.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) DE 362976 C2; SU 636498; SU 1796956 A1; DE 3623976 C2 (71) S.C. "Rulmenți Alexandria", S.A., Alexandria, județul Teleorman, RO (73)(72) Cioarec Viorel, Alexandria, județul Teleorman, Gafițanu Mihai, Racocea Cezar, Hoștiuc Liviu, Iași, RO (54) STAND FOR BEARINGS TESTING

(11) 108503 B1 (51) G 01 N 25/20; G 01 H 3/14 (21) 142837 (22) 01.12.89 (42) 31.05.94// 5/94 (56) US 4099417 (71) *Institutul Politehnic, Iași, RO (73)(72) Cozmiță Dumitru, Zet Gheorghe, Cotae Constantin, Grădinaru Laurian, Chirilă Constantin, Cozmiță Bogdan, Zet Cristian, Iași, RO (54) DEVICE FOR MEASURING THE ENERGY OF ULTRASOUND WAVES IN LIQUID MEDIUMS*

(11) 108504 B1 (51) G 01 N 27/30 (21) 93-00284 (22) 01.03.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 69888 (71)(73) *Institutul de Chimie, Cluj-Napoca, RO (72) Hopârtean Elena, Olenic Lilliana, RO (54) DIFFERENTIAL POTENTIOMETRIC MICRODETECTOR WITH TUBULAR MEMBRANES OF Ag<sub>2</sub>S*

(11) 108505 B1 (51) G 01 N 27/30 (21) 93-00343 (22) 15.03.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 78115 (71)(73) *Institutul de Chimie, Cluj-Napoca, RO (72) Kormos Anamaria-Elisabeta-Fiametta, Hopârtean Elena, Lujerdean Toderică-Ovidiu, RO (54) ELECTRODE OF ANTIMONY AND MANUFACTURING PROCESS THEREFORE*

(11) 108506 B1 (51) G 01 N 33/52 (21) 93-00944 (22) 05.07.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) *Metode de laborator de uz curent, vol.II, Editura Medicală, 1977, p.318 (71)(73)(72) Ștefănescu Paul, Ștefănescu Paul-Marian, București, RO (54) METHOD FOR EARLY DIAGNOSIS OF CANCER*

(11) 108507 B1 (51) G 04 C 23/00 (21) 143044 (22) 08.12.89 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 73494 (71) *Întreprinderea de Aparate Electrice de Măsurat, Timișoara, RO (73)(72) Iezdimir Alexandru, Bara Marius-Cristinel, Țurcan Maria, Timișoara, RO (54) INFORMATION DEVICE*

(11) 108508 B1 (51) H 01 H 9/20 (21) 145208 (22) 29.05.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) FR 1120945; 1155963; GB 2152286; 2208454; US 3364450; 3678236 (71) *Institutul de Cercetare Științifică și Inginerie Tehnologică pentru Industria Electrotehnică, București, RO (73) Institutul de Cercetare Științifică și Inginerie Tehnologică pentru Industria Electrotehnică - Filiala Iași, RO (72) Moisă Ionel, Răutu Constantin, Romanescu Dan-Florin, Căluțan Ovidiu-Florin, Iași, RO (54) DEVICE FOR VERIFYING AND ACTUATING AN EXECUTION SYSTEM EXECUȚIE*

(11) 108509 B1 (51) H 01 H 71/24 (21) 144933 (22) 26.04.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) GB 2074380; EP 0031474; FR 2246052; 2396406 (71)(73) *Institutul Politehnic, Iași, RO (72) Leonte Petru, Baraboi Adrian, Adam Maricel, RO (54) ELECTROMAGNETIC DEVICE FOR PROTECTING*

(11) 108510 B1 (51) H 02 K 1/18; H 02 K 21/14 (21) 144385 (22) 08.03.90 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 105635 (71) *Institutul de Cercetare Științifică și Inginerie Tehnologică pentru Electrotehnică, București, RO (73)(72) Stanciu Mircea, București, RO (54) ELECTRIC MACHINE WITH MAGNETIC FLOW CONCENTRATOR AND PERMANENT MAGNETS*

(11) 108512 B1 (51) H 02 P 9/10 (21) 93-01562 (22) 23.11.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) RO 72204; 102508; EP 0199695 (71)(73)(72) *Toculescu Răzvan, București, RO* (54) **OPTIMAL METHOD FOR AUTOMATIC ADJUSTMENT OF AUTOMATĂ OF HYDRO-GENERATORS EXCITATION**

(11) 108513 B1 (51) H 04 M 1/70 (21) 93-01285 (22) 29.09.93 (42) 31.05.94// 5/94 (56) P.Postelnicu, *Sisteme de transmisiuni telefonice*, Editura Didactică și Pedagogică; FR 2136296 (71)(73) S.C. "Telectronic", *Bistrița, județul Bistrița-Năsăud, RO* (72) *Morozan Doru, RO* (54) **AUTOMATIC DOSE FOR PHONE COUPLING**



**MATERIALE DE  
INFORMARE ȘI DOCUMENTARE  
DIN DOMENIUL  
PROPRIETĂȚII INDUSTRIALE**

© Toate drepturile sunt rezervate OSIM. Materialele publicate în acest capitol nu vor putea fi reproduse în nici un mod (electronic, prin fotocopiere, prin înregistrare sau în alt mod), fără autorizația prealabilă a titularului dreptului de autor.





**ROMÂNIA**  
**OFICIUL DE STAT PENTRU INVENȚII ȘI MĂRCI**

**DECIZIA nr. 1365**  
**29 octombrie 1993**

Directorul general al Oficiului de Stat pentru Invenții și Mărci,

Având în vedere prevederile art.14 alin.3 din Legea 64/1991 privind brevetele de invenție și regula 2,5 din H.G. 152/92 referitoare la profesia de consilier în proprietate industrială,

**DECIDE:**

Art.1. Persoanele ale căror nume figurează în lista anexată, precum și firmele specializate în proprietate industrială au fost înscrise în **REGISTRUL NAȚIONAL AL CONSILIERILOR ÎN PROPRIETATE INDUSTRIALĂ**, cu menționarea specializării.

Art.2. Prezenta decizie se va publica în Buletinul Oficial de Proprietate Industrială.

Director general,  
Mioara Rădulescu



Modificări intervenite în Registrul Național al Consilierilor în Proprietate Industrială

1. Se radiază nr. 92-1006 din partea a III-a a Registrului - Nicolaescu Daniela-Olga și se înregistrează la partea I și partea a II-a, la numerele 93-19, respectiv 93-006.
2. Se radiază nr. 93-1014 din partea a III-a a Registrului - Nicolae Ioan și se înregistrează la partea I și partea a II-a, la numerele 93-22, respectiv 93-012.

Consilierii în proprietate industrială, autorizați prin examenul susținut la Oficiul de Stat pentru Invenții și Mărci, conform Legii 64/1991 și a H.G. 152/1992, și locul de desfășurare a activității lor - agenții specializate în activitatea de proprietate industrială.

Nr. din reg. național	Numele și prenumele, agenția	Mențiuni
92 - 1	Bălan Gheorghică, "Rodall", S.R.L.	jurist, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, brevete de invenție, desene și modele industriale
92 - 2	Pop Virginia-Daisy, Cabinet "Enpora-Pop"	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 3	Rață Grigore, Cabinet "Enpora-Pop"	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 4	Vasilescu Mariana, "V & P Patents", S.R.L.	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 5	Voicu Alexandra, A.G.V. - Agenție de proprietate industrială, S.R.L.	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 6	Lorenț Alexandru, Centrul de Inventică "Protecta"	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 7	Enescu Lucian, "Rominvent", S.A.	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
92 - 8	Oproiu Margareta, "Rominvent", S.A.	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
92 - 9	Larion Elisabeta-Sonia, "Rominvent", S.A.	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 10	Țurcanu Constantin, "Inventa", S.R.L.	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
92 - 11	Teodorescu Dan-Mihai, "Invest - Consult", S.R.L.	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
92 - 12	Marinescu V. Stelian, "Patent - Mark", S.R.L.	jurist, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, brevete de invenție, desene și modele industriale
92 - 13	Constantin Ghiță, Cabinet "Constantin Ghiță"	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale

Nr. din reg. national	Numele si prenumele, agentia	Mentiuni
93 - 14	Bucătaru Rodica "Rominvent", S.A.	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
93 - 15	Ghenu Mihaela "Rominvent", S.A.	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
93 - 16	Popescu Irina-Simona "Rominvent", S.A.	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
93 - 17	Cârmu Aurel "Rominvent", S.A.,	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
93 - 18	Spătaru Ana "Rominvent", S.A.	mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
93 - 19	Nicolaescu Daniela-Olga "Rominvent", S.A.	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu
93 - 20	Duțulescu Corina "Rominvent", S.A.	brevete de invenție, desene și modele industriale
93 - 21	Ungureanu Mircea Societatea "Instel Prodserv", SRL	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale
93 - 22	Nicolae Ioan "Propini Agent"	brevete de invenție, mărci de fabrică, de comerț și de serviciu, desene și modele industriale

Agentiile specializate în proprietate industrială și consilierii în proprietate industrială autorizați din aceste agenții.

Nr.din registrul national	Agentia
92 - 001	RODALL S.R.L. (INDUSTRIAL PROPERTY AGENCY) Bălan Gheorghică Str. Polona nr.115, bloc 15, ap.19, sector 1, București, cod 71151, tel: 611.57.94, fax: 312.43.39
92 - 002	CABINET "ENPORA-POP" (INTERNATIONAL PATENT AND TRADEMARK AGENTS) Pop Virginia-Daisy, Rață Grigore Șos Iancului nr.7, bloc 109B, sc.B, ap.46, sector 2, cod 73200, București, tel-fax(autom): 400 12.79.27, alternative fax: 400 10.29.39-Enpora
92 - 003	V & P PATENTS S.R.L. Vasilescu Mariana Calea Dorobanți nr. 135-145, bloc 10, sc.D, et.2, ap.191, sector 1, București, P.O.Box 63/30, fax: 401 6794841; 401 3129801
92 - 004	A.G.V., AGENTIE DE PROPRIETATE INDUSTRIALA, S.R.L. Voicu Alexandra Bd. Magheru nr.9, sc.2, et.9, ap.89, sector 1, P.O.Box 22-246, cod 70161 București, tel: 615.36.84, fax: 615.09.82
92 - 005	CENTRUL DE INVENTICA "PROTECTA" dr.ing. Lorentz Alexandru Bd. Nicolae Bălcescu nr.21, sc.A, et. 7, sector 1, București, tel: 615.02.00/296; 665.55.11, telex: 11958, fax: 3127780
92 - 006	"ROMINVENT", S.A. (AGENCY FOR PATENTS, TRADEMARKS AND TECHNOLOGY TRANSFER) Enescu Lucian, Bucătaru Rodica, Ghenu Mihaela, Oproiu Margareta, Popescu Irina-Simona, Cârmu Aurel, Larion Elisabeta-Sonia, Spătaru Ana, Teodorescu Paul, Nicolaescu Daniela-Olga, Duțulescu Corina Bd. Nicolae Bălcescu nr.22, sector 1, București, tel: 614.02.89, telex: 11374, fax: 312.20.91
92 - 007	"INVENTA", S.R.L. (PATENTE UND WARENZEICHEN) prof.dr.ing. Țurcanu Constantin Calea Plevnei nr.51, sector 1, București, tel: 614.78.63; 614.15.60, telex: 11958, fax: 312.77.80
92 - 008	"INVEST - CONSULT", S.R.L. ing. Teodorescu Dan-Mihai Str. Lunșoara nr.4-6, bloc 63, sc.A, ap.42, sector 2, București
92 - 009	"PATENT MARK", S.R.L. jurist-economist Marinescu V. Stelian Str. Dr.N. Turnescu nr.2, sector 5, cod 76256, București, tel: 312.16.69, fax: (00401) 312.16.69, telex: 11939 CBTX R

Nr.din registrul national	Agenția
92 - 010	CONSTANTIN GHIȚĂ OFFICE ing. Constantin Ghiță Bd. Take Ionescu nr.24-28, sc.B, ap.2, 1900 Timișoara, tel: 40/96/13.79.98, fax: 18.36.47, telex: 71385 ccit r
93 - 011	Societatea "INTEL PRODSERV", S.R.L. ing. Ungureanu Mircea Str. Dr.Lister nr.19, sector 5, 76208 București
93 - 012	"PROPINI AGENT", Nicolae Ioan Str. Fabrica de Chibrituri nr.42, sector 5, 75222 București, tel: 623.29.38, fax: 312.10.08



Consilierii în proprietate industrială, autorizați prin examenul susținut la OSIM conform Legii nr. 64/91 și a H.G. 152/92, care își desfășoară profesia în cadrul unităților economice, exclusiv pentru interesele acestora.

Nr. din registrul național	Numele și prenumele	Unitatea economică ale cărei interese le reprezintă
92 - 1001	Marinete Lucian	S.C. I.C.P.E.-M.E., S.A., București
92 - 1002	Oblemenco Gabriel	S.C. I.C.P.E.-M.E., S.A., București
92 - 1003	Macamete Elena	S.C. I.C.P.E.-M.E., S.A., București
92 - 1004	Solschi Maria	S.C. "PROMPT", S.A., Timișoara
92 - 1005	Gheorgon Doina-Elena	Institutul de Cercetări și Proiectări în Transporturi, București
92 - 1006	Radiat	
92 - 1007	Ursu Georgeta	"ICERP", S.A., Ploiești
92 - 1008	Stoian Ioan	S. C. "UMARO", S.A., Roman
92 - 1009	Tonea S. Marin	S.C. "PROCETEL", S.A., București
92 - 1010	Lazăr V. Elena	S.C. "CONTACTOARE", S.A., Buzău
92 - 1011	Costin Neculai	"PROSERVICE", S.A. - I.M.U.M., Baia-Mare
92 - 1012	Sovar Ioan	S. C. "MULTIM", S.A., Timișoara
93 - 1013	Șova Dan-Eugen	Consiliul Național al Audiovizualului
93 - 1014	Radiat	
93 - 1015	Cristea Aurelia-Ileana	S.C. "CERELAST", București
93 - 1016	Sidorencu Michaela	Institutul de Criogenie și Separări Izotopice, Râmnicu-Vâlcea
93 - 1017	Cioban Mariana	R.A. "Grupul Industrial al Armatei", București
93 - 1018	Fântână Raul-Sorin	"Tractor-Proiect", S.A., Brașov
93 - 1019	Ciobanu Marietta	Oficiul Român de Cercetări Aerospațiale "ORCAS", S.A., București
93 - 1020	Anghel Luminița-Doina	S.C. "Oltcit", S.A., Craiova
93 - 1021	Popescu Natalia	S.C. "Metroul", S.A., București
93 - 1022	Burțilă Ioan	S.C. "Electrocontact", Botoșani
93 - 1023	Coțofană Eugenia	S.C. "Arctic", Găești, județul Dâmbovița
93 - 1024	Căpățână Elena	S.C. "Aromet", S.A., Buzău
93 - 1025	Dobrescu Melania	S.C. "Upetrom", S.A., Ploiești

Nr. din registrul național	Numele și prenumele	Unitatea economică ale cărei interese le reprezintă
93 - 1026	Raskai Maria-Magdalena	S.C. "Someș", S.A., Dej, județul Cluj
93 - 1027	Calu Adrian	RAMI - DACIA - U.P.S. - DIAMANTE SINTETICE, București
93 - 1028	Ghiță Eugenia-Sofia	S.C. "FAREB", S.A., Brașov
93 - 1029	Ioacără Valentin	S.C. "STEROM", S.A., Cîmpina, județul Prahova
93 - 1030	Piatkowski Nicolae-George	S.C. "Novoplast", S.A., București
93 - 1031	Gavriliu Ana-Corina	S.C. "Biotehnos", S.A., București
93 - 1032	Ion Rodica-Cocuța	Radioteleviziunea Română, București
93 - 1033	Ivanca Maria-Elisabeta	S.C. "ARIS", S.A., Arad
93 - 1034	Văle Maria-Claudia	S.C. "ROMVAG", S.A., Caracal, județul Olt
93 - 1035	Bădescu Ion	S.C. "Carpatina", S.A., Rîmnicu-Vâlcea
93 - 1036	Buzlea Elisabeta	S.C. "Metalica", S.A., Oradea, județul Bihor

Dirrecția - Redacția - Administrația  
OFICIUL DE STAT PENTRU INVENȚII ȘI MĂRCI  
Str. Ion Ghica nr. 5, Sector 3, telefon: + 401 315.19.66; + 401 314.21.02;  
fax: + 401 312.38.19  
e-mail: edituro@osim.ro [http: www.osim.ro](http://www.osim.ro)  
BUCUREȘTI - ROMÂNIA

---

Tehnoredactare și tipar: OFICIUL DE STAT PENTRU INVENȚII ȘI MĂRCI