

O.S.I.M.

P1

**EXAMEN PENTRU CONSILIERI ÎN PROPRIETATE INDUSTRIALĂ**

**Sesiunea: martie 2011**

Obiectul: **Brevete de invenție**

Domeniul tehnic de specialitate: MECANICĂ

Proba practică 1

**A:** Redactarea unei descrieri de invenție, redactarea revendicării/revendicărilor.

Se primesc de la client următoarele documente:

1. Scrisoare client (Anexa I)
2. Anexa II la scrisoare care include:
  - domeniul tehnic în care poate fi aplicată invenția;
  - stadiul tehnicii cunoscut de client cu prezentarea dezavantajelor soluțiilor tehnice anterioare;
  - prezentarea figurilor din desenele explicative;
  - prezentarea detaliată a obiectului invenției susținută de un exemplu de realizare.

Indicații

În cadrul activității de consilier în proprietate industrială primiți de la un client o scrisoare care include descrierea unei invenții împreună cu referințe din stadiul tehnicii cel mai apropiat, cunoscut de clientul dvs., invenție pentru care el dorește să obțină

brevet de invenție în România.

Trebuie să acceptați datele și considerațiile din scrisoare și să redactați răspunsurile pe baza lor. În ce măsură și între ce limite sunt utilizate aceste date și considerații este responsabilitatea dvs.

Nu trebuie să faceți uz de eventualele cunoștințe speciale pe care dvs. le-ați putea avea în domeniul din care face parte invenția, dar nu trebuie să pierdeți din vedere faptul că stadiul tehnicii prezentat de client nu este exhaustiv.

Sarcina dvs. este să redactați cel puțin o revendicare independentă și una sau două revendicări dependente oferindu-i solicitantului cea mai largă protecție posibilă. Trebuie să aveți în vedere în același timp, șansa acordării titlului de protecție de către OSIM. La redactarea revendicărilor trebuie să aveți în vedere prevederile Legii 64/1991 privind brevetele de invenție, republicată în Monitorul Oficial al României, Partea I, nr. 541 din 8 August 2007. Revendicările dependente vor fi într-un număr rezonabil.

Sunteți solicitați, de asemenea, să redactați descrierea invenției respectând ordinea capitolelor în descriere prevăzute la art. 16 din HG 547 privind Regulamentul de aplicare a Legii 64/1991 privind brevetele de invenții. Totodată veți evidenția problema tehnică și soluția de rezolvare a acesteia. Descrierea invenției trebuie să fie clară și completă astfel încât revendicările să aibă suport în descriere.

Pentru redactarea descrierii, pe textul anexat veți identifica și indica cu litere, însoțite de titlul capitolelor, paragrafele care corespund capitolelor prevăzute în art. 16 din HG 547. Pe o foaie alăturată veți redacta acele capitole ale descrierii care lipsesc din textul anexat, atribuindu-le literele și titlurile capitolelor conform celor prevăzute în art. 16

**SCRISOARE CLIENT**

Stimate domnule consilier,

Anexate prezentei vă transmit, în vederea redactării descrierii unei invenții și a revendicărilor, având ca subiect un Container Multiplu, următoarele date:

- domeniul de aplicare a invenției,
- stadiul tehnicii,
- prezentarea în detaliu a invenției, însoțită de exemple de realizare,
- avantajele invenției.

Vă solicităm să redactați pe baza acestor date descrierea invenției și revendicările în conformitate cu prevederile legale în domeniul brevetelor de invenții.

Anexa 2: 9 pag.

Client,



## Anexa 2 MECANICĂ

Cercetările noastre în domeniul ambalajelor au condus la realizarea unui nou tip de ambalaj multiplu, în special pentru detergenți lichizi, care combină o serie de caracteristici deja cunoscute în acest domeniu cu unele noi. Ambalajul poate fi produs pe cale mai simplă și asigură un spațiu mai redus în timpul transportului sau expunerii.

Mai precis, obiectivul principal al invenției mele este acela de a fabrica un container dublu care poate fi produs cu sisteme adecvate pentru producerea containerelor convenționale într-o manieră relativ simplă și la costuri competitive.

Mai mult decât atât, dorim să fabricăm un container dublu care este avantajos din punct de vedere al ocupării spațiului atât la transport cât și la depozitare.

Sunt cunoscute în domeniu ambalajele constituite din două perechi de sticle sau containere conținând în general detergenți sau lichide de curățare.

Un caz tipic, de exemplu, este cel al unei sticle prevăzută cu un pulverizator alcătuit din două perechi de sticle, de reumplere, la care pulverizatorul este aplicat atunci când prima sticlă s-a golit.

Alte ambalaje duble sunt constituite dintr-o sticlă principală și o sticlă secundară care conține un produs diferit destinat a fi utilizat în combinație cu primul produs sau pur și simplu oferit ca o promoție comercială.

Ambalajele duble disponibile comercial sunt constituite din două sticle separate care sunt produse în timpul unor etape de fabricare separate prin utilizarea de matrite separate și care sunt ambalate prin asamblarea mecanică sau ambalare cu folie termocontractibilă. Aceste operații sunt complicate și costisitoare, influențând negativ întregul ciclu de producție. Mai mult, ambalajul constituit dintr-o sticlă și un container secundar creează probleme de ocupare a spațiului în timpul ambalării, transportului și afișării produsului.

În plus, sunt cunoscute containerele sau sticlele care sunt constituite dintr-un corp de depozitare principal și dintr-un corp de depozitare de dozare care este conectat la corpul principal prin intermediul unei conducte de legătură. Corpul de dozare este asociat rigid și permanent cu corpul principal și este adaptat pentru a permite o dozare precisă a conținutului corpului principal.

Prezentăm în continuare caracteristicile și avantajele invenției noastre în legătură cu desenele anexate, în care:

Figura 1 este o vedere în perspectivă a containerului multiplu în conformitate cu invenția;

Figura 2 este o vedere laterală a containerului conform invenției;

Figura 3 este o vedere laterală a containerului conform invenției, ilustrând containerele separate;

Figurile 4 la 6 sunt vederi ale etapelor de separare a celor două corpuri de către utilizator;

Figura 7 este o vedere în perspectivă a containerului prevăzut cu un corp secundar suplimentar;

Figura 8 este o vedere laterală a containerului din Figura 7;

Figura 9 este o vedere laterală a containerului din Figura 7, prezentat cu corpurile separate;

Figurile 10 la 12 sunt vederi ale etapelor de separare a celor două corpuri de către utilizator.

Containerul multiplu în conformitate cu invenția, desemnat cu numărul de referință **1**, cuprinde un corp principal **2** și cel puțin un corp auxiliar **3** care sunt formate simultan, prin turnare prin suflare, într-o singură matriță, și sunt separate de o bandă, desemnată cu numărul de referință **30**.

Sistemul pentru obținerea containerului multiplu în conformitate cu invenția este similar cu sistemele convenționale de turnare prin suflare, cu excepția faptului că în conformitate cu prezenta invenție aceeași matriță are cel puțin două cavități care corespund cu cele două corpuri principal și auxiliar, în interiorul cărora injectoarele introduc aer simultan sau în etape succesive apropiate în vederea expandării materialului plastic față de pereții matriței închisă anterior.

Operațiunile de umplere și acoperire cu capac a containerului pot fi realizate simultan sau în etape diferite în conformitate cu cerințele de fabricație.

Cele două sau mai multe corpuri astfel formate sunt îmbinate reciproc cu o bandă, sau porțiuni subțire, ale cărei dimensiuni sunt selectate astfel încât aceasta poate fi ruptă ușor de către utilizator după cumpărarea containerului. Totuși, banda este suficient de puternică pentru a rezista la solicitările mecanice care afectează containerul în timpul ambalării și transportului și manipulării în general.

Corpul principal **2** formează un contur **S** în interiorul căruia rămân porțiuni libere **L**. Porțiunile sunt ocupate de corpul de depozitare auxiliar **3** și/sau de un posibil corp de depozitare auxiliar, suplimentar **18**, prezentat în particular în Figurile 7 la 12.

Figurile ilustrează un corp de depozitare principal **2** care cuprinde, într-o regiune inferioară, o bază plată **4** și, într-o regiune superioară, o gură **5** la care poate fi aplicat un capac (nereprezentat) de un tip cunoscut în sine.

Corpul principal **2** are o față frontală **6** și o față posterioară **7** care sunt plate și ușor cambrate, o față stânga care este constituită dintr-o porțiune convexă **8** îmbinată cu o porțiune concavă **9** și o față dreapta constituită dintr-o a doua porțiune convexă **10** îmbinată cu o a doua porțiune concavă **11**. Porțiunile concave **9** și **11** formează o regiune de apucare a corpului principal **2** având o secțiune transversală redusă care este adaptată să faciliteze prinderea de către utilizator.

Corpul auxiliar **3** are o față frontală **12** și o față posterioară **13** care sunt plate, o față stânga sau exterioară **14** care este în mod substanțial plată și o față dreapta sau interioară **15** care se potrivește cu forma feței stânga a corpului principal **2**. Corpul de

depozitare auxiliar **3** are de asemenea, în regiunea superioară, o gură **16** la care poate fi aplicat un capac, nereprezentat.

Suprafața feței dreapta sau interioară **15** a corpului de depozitare auxiliar **15** este asociată cu fața stângă, care este constituită din suprafața convexă **8** și din suprafața concavă **9**, prin intermediul benzii **30** care este formată în timpul turnării sticlei.

Corpul de depozitare auxiliar **3** se situează în interiorul conturului **S** definit de corpul de depozitare principal **2**. Mai în detaliu, fața exterioară **14** a corpului auxiliar **3** nu se extinde în raport cu porțiunea cea mai exterioară a feței exterioare **8** a corpului principal **2**. Într-o regiune superioară, gurile **5** și **16** ale corpurilor de depozitare **2** și respectiv **3** sunt aranjate la aceeași înălțime.

Este evident faptul că containerul multiplu în conformitate cu invenția este adecvat pentru fabricarea în diverse configurații, forme și dimensiuni. În cazul ilustrat, un corp auxiliar suplimentar **18** poate fi împerecheat cu corpul principal **2**, așa cum este prezentat în Figurile 7 la 12. Corpul de depozitare auxiliar suplimentar **18** poate fi adăugat la primul corp auxiliar **3** sau îl poate înlocui pe acesta.

Corpul auxiliar suplimentar **18** are o față frontală **19** și o față posterioară **20** care sunt în mod substanțial plate, o față exterioară **21** care este în mod substanțial plată, și o față interioară **22** a cărei formă se potrivește cu forma feței dreapta a corpului principal constituită din cea de-a doua porțiune convexă **10** îmbinată cu cea de-a doua porțiune concavă **11**.

Corpul auxiliar suplimentar **18**, de asemenea, are într-o regiune superioară o gură **23** la care poate fi aplicat un capac, nereprezentat.

Fața interioară **22** a corpului de depozitare auxiliar suplimentar **18** este asociată cu fața dreapta, constituită din cea de-a doua porțiune convexă **10** și cea de-a doua porțiune concavă **11**, prin intermediul unei a doua benzi **31** asigurată în timpul turnării sticlei.

Corpul auxiliar suplimentar **18** se situează de asemenea în interiorul conturului **S** definit de corpul de depozitare principal **2**. Mai în detaliu, fața exterioară **21** a corpului auxiliar suplimentar **18** nu se extinde în raport cu porțiunea cea mai exterioară a feței exterioare **10** a corpului principal **2**. Într-o regiune superioară, gurile **5** și **23** ale corpurilor de conținere **2** și respectiv **18** sunt aranjate la aceeași înălțime.

Containerul multiplu conform invenției permite reducerea dimensiunilor totale în raport cu sticlele împerecheate convenționale, permițând reducerea costurilor de transport și a spațiului cerut pentru afișarea produsului.

Containerul multiplu conform invenției poate fi utilizat pentru diverse scopuri, spre exemplu pentru produse care pot fi diluate ulterior de către utilizator sau pentru produse unde este necesar să se adauge un component instabil, care nu poate fi introdus imediat în timpul ambalării.

Corpul de depozitare auxiliar poate fi umplut cu același produs ca și corpul principal, însă sub formă concentrată pentru a fi utilizat ca mijloc de reumplere printr-o diluare adecvată, odată ce containerul principal a fost consumat.

O altă utilizare a containerului sau a containerelor auxiliare este aceea de a conține produse diferite sub formă de testare sau în scopuri promoționale.

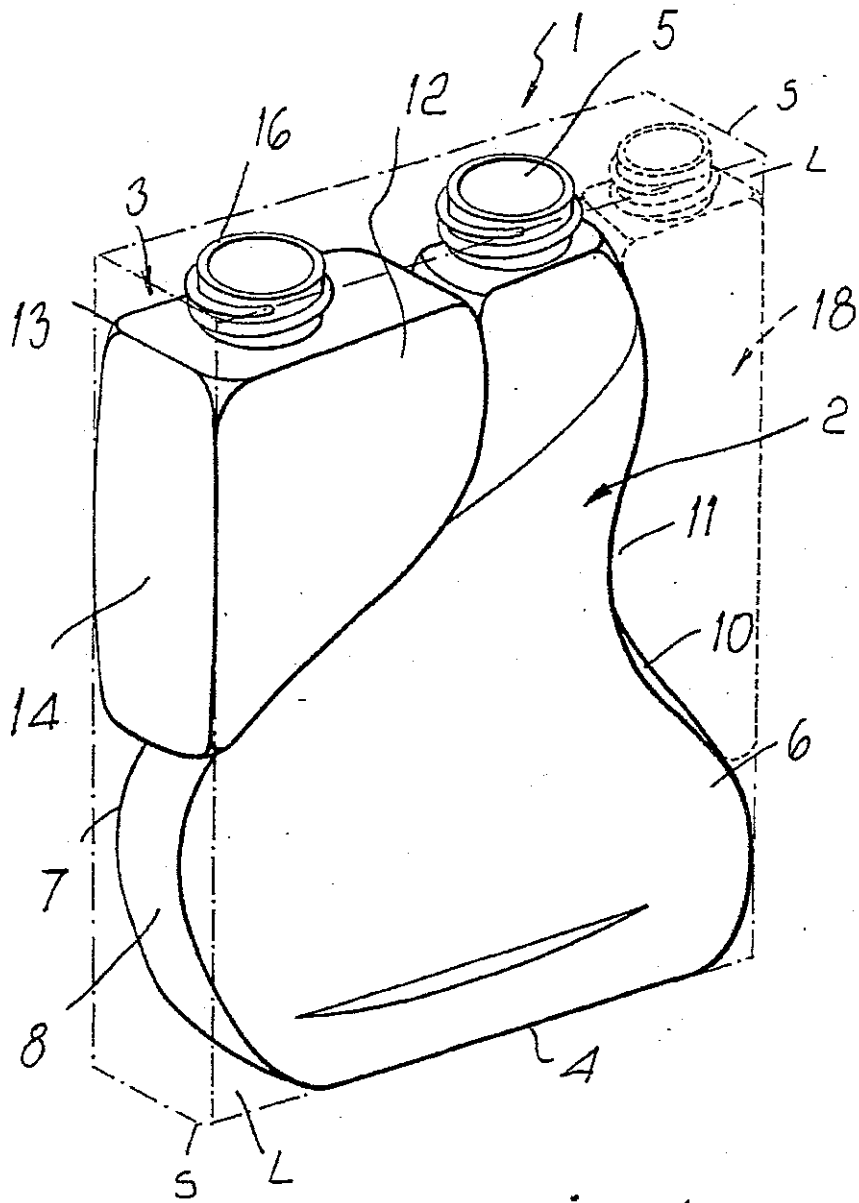


Fig. 1



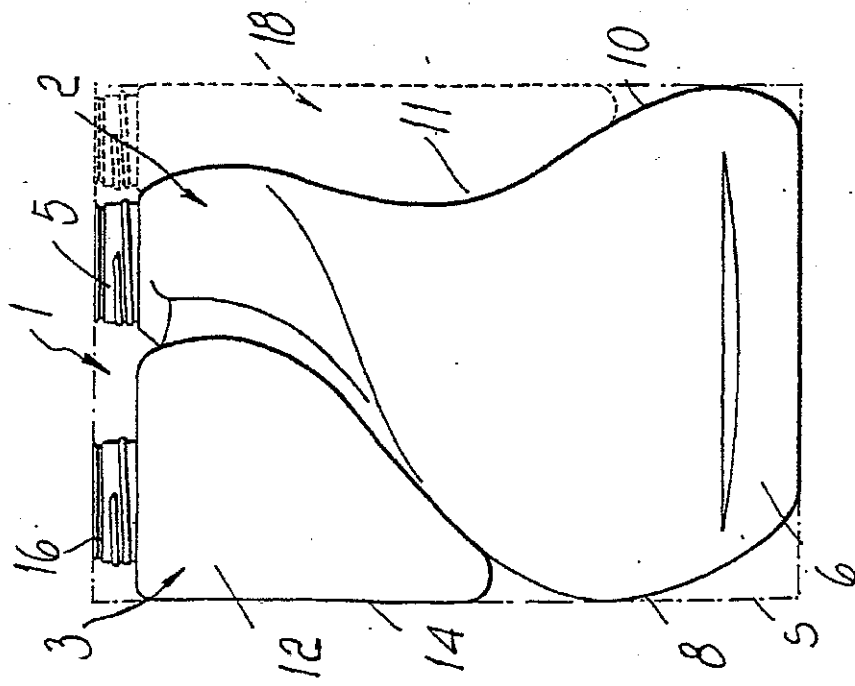


FIG. 2

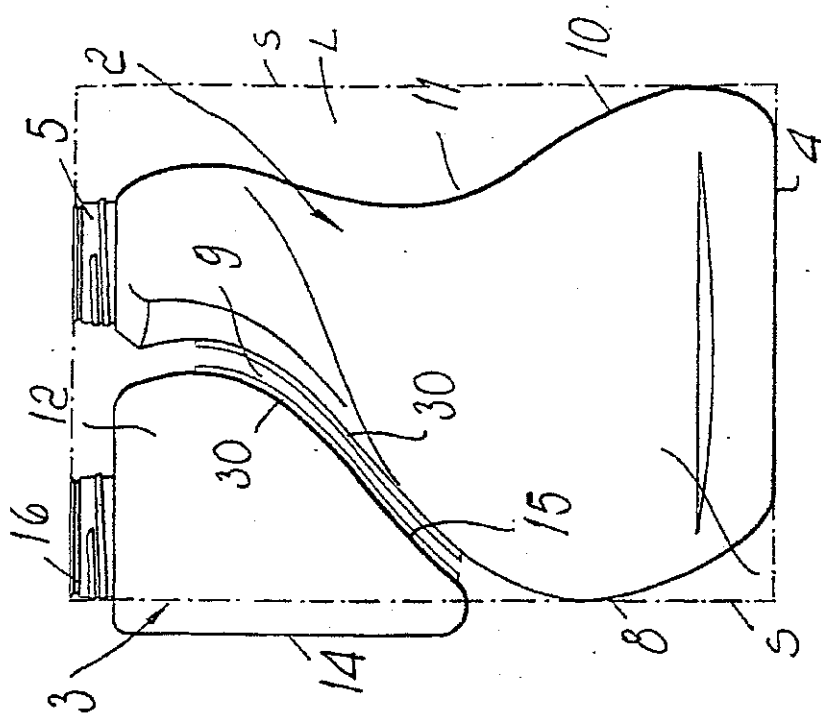
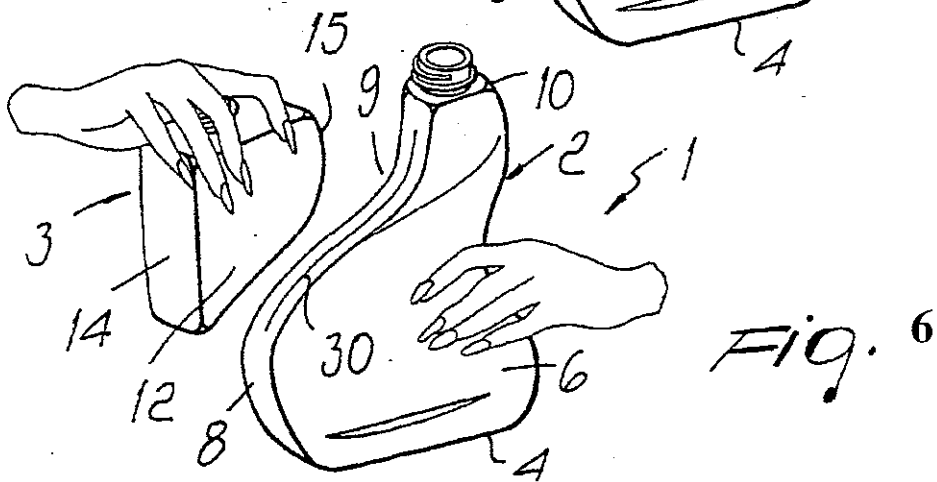
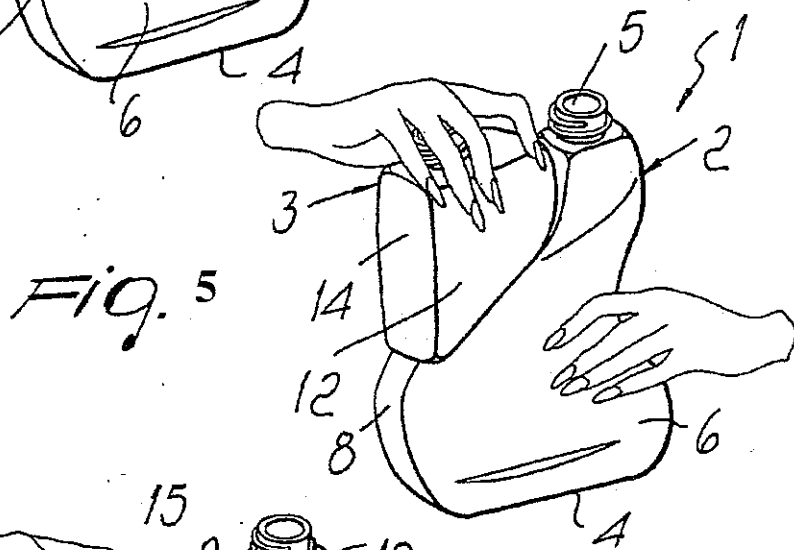
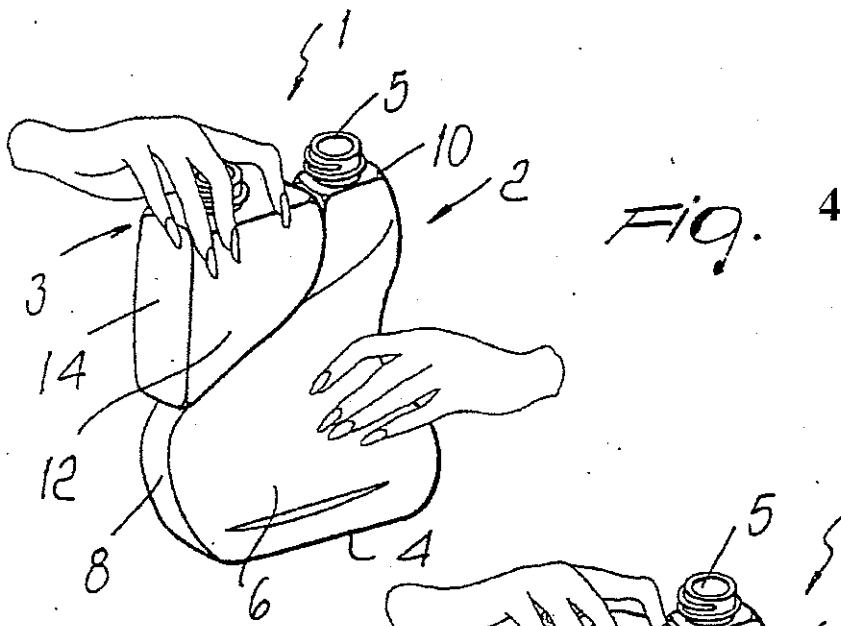


FIG. 3



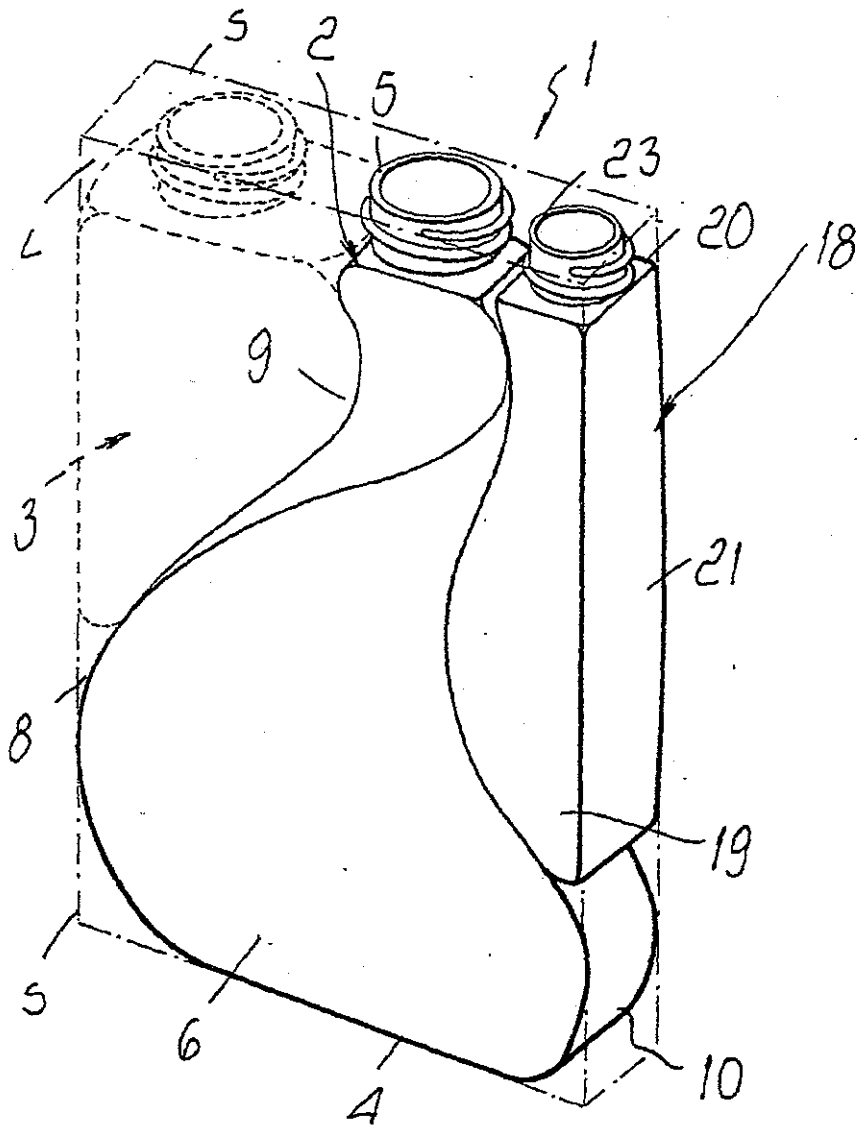


FIG. 7

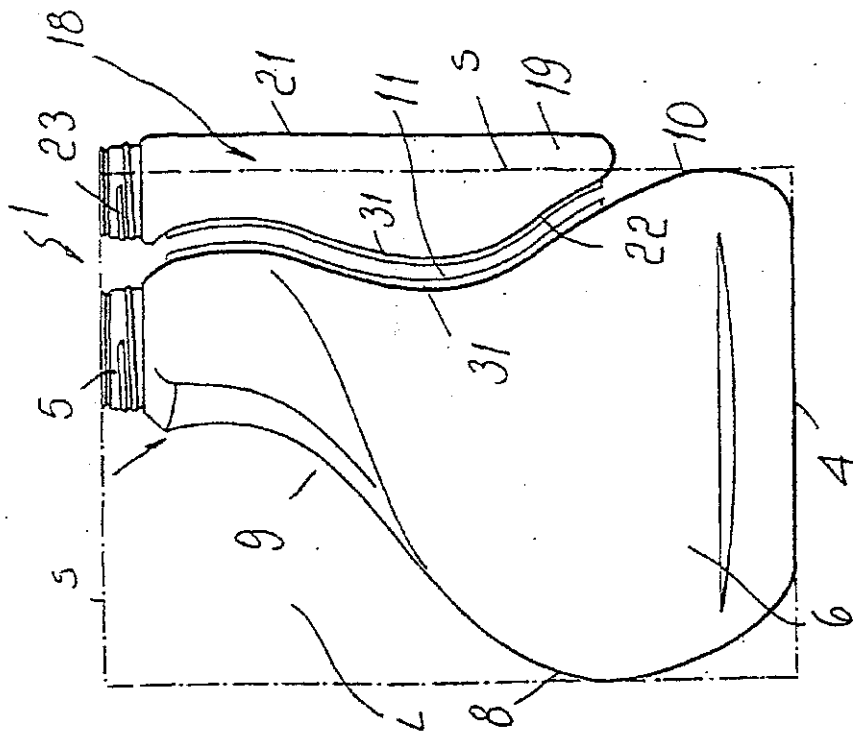


FIG. 9

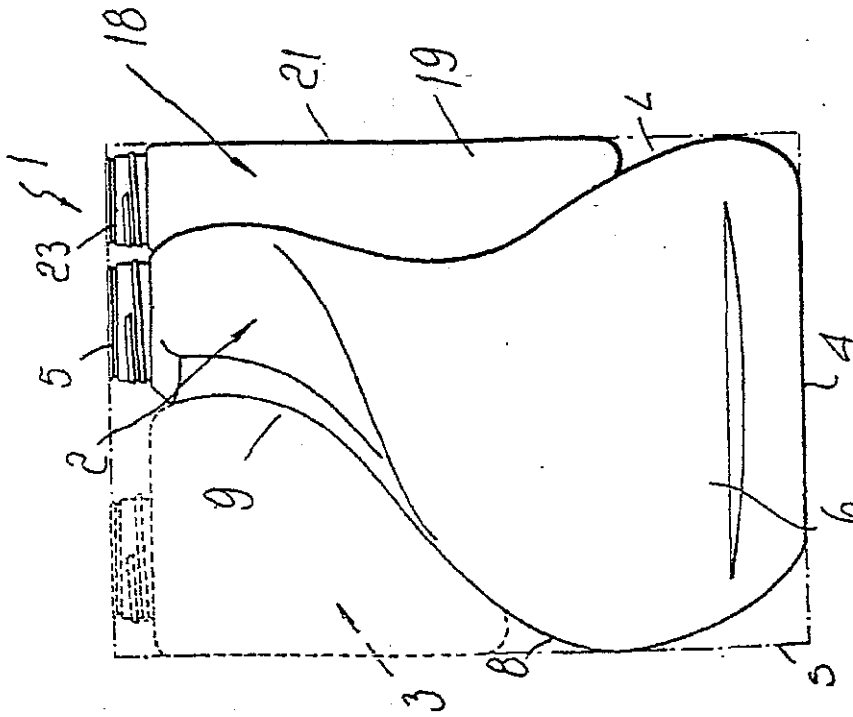


FIG. 8

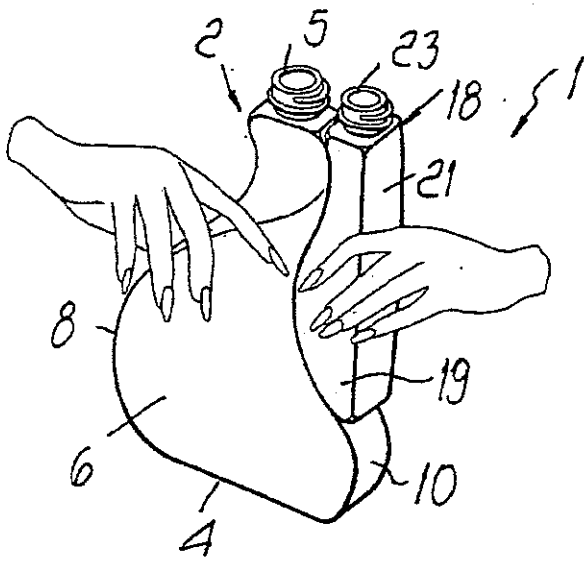


FIG. 10

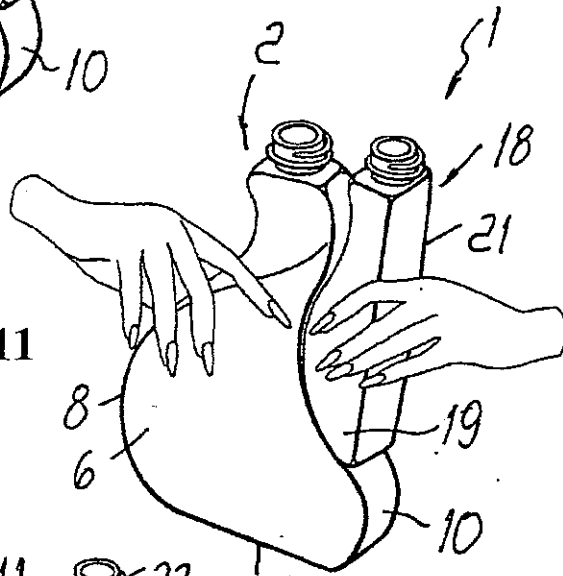


FIG. 11

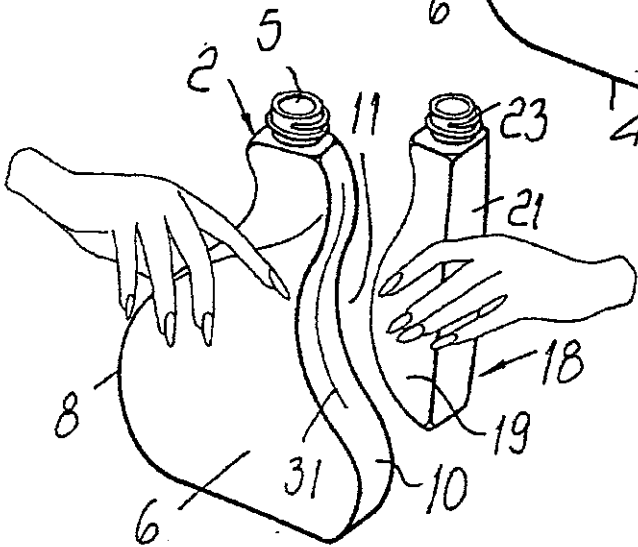


FIG. 12

