



(12)

BREVET DE INVENȚIE

(21) Nr. cerere: **a 2006 00240**

(22) Data de depozit: **06.04.2006**

(45) Data publicării mențiunii acordării brevetului: **29.05.2009** BOPI nr. 5/2009

(41) Data publicării cererii:
30.10.2007 BOPI nr. 10/2007

(73) Titular:
• **DUMITRĂCHESCU EUGEN-VICTOR,**
STR. RADU BOIANGIU, NR. 8, SECTOR 1,
BUCUREȘTI, RO

(72) Inventatori:
• **DUMITRĂCHESCU EUGEN-VICTOR,**
STR. RADU BOIANGIU, NR. 8, SECTOR 1,
BUCUREȘTI, RO

(56) Documente din stadiul tehnicii:
EP 1114587 A1, EP 0004502 A2

(54) **MAȘINĂ DE FABRICAT SALAMURI CU COMPOZIȚII ȘI
SECȚIUNI TRANSVERSALE DIFERITE**

(57) Rezumat:

Invenția se referă la o mașină de fabricat salamuri a căror secțiune transversală conține, în interiorul dat de o membrană naturală sau artificială, o figură (geometrică, inspirată din natură sau imaginată), cele două părți ale unei felii fiind constituite din compoziții diferite din punct de vedere al gustului și culorii. Mașina conform invenției este formată din două pâlnii de alimentare, una frontală (1), pentru o compoziție, și o alta posterioară (2), pentru cea de-a doua compoziție, aflate în comunicație cu mijloace coaxiale de transfer și presare, ce au rolul de a deplasa cele două compoziții către o tulpă tronconică exterioară (11) și către o tulpă interioară subțire (12), de forma unui trunchi de con sau a unui trunchi de piramidă, ce are secțiunea transversală similară figurii care se dorește a fi obținută în interiorul feliei de salam, mijloacele de transfer și presare ale celor două compoziții fiind constituite dintr-un melc exterior (5), gol în interior, având rolul de transfer și presare a materiei prime din pâlnia frontală (1), printr-o carcasă de presare (3), și dintr-un melc interior (6), având rolul de transfer și presare a materiei prime din pâlnia posterioară (2), printr-o carcasă (4) situată în interiorul melcului exterior (5).

Revendicări: 1
Figuri: 5

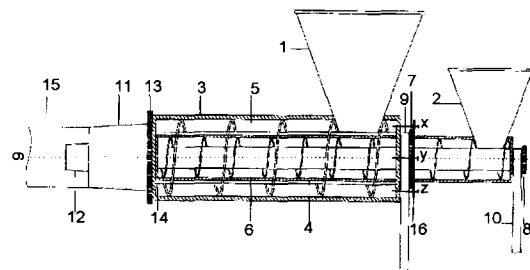


Fig. 3

Examinator: ing. MILITARU CRISTIN DORU



Orice persoană are dreptul să formuleze în scris și motivat, la OSIM, o cerere de revocare a brevetului de invenție, în termen de 6 luni de la publicarea mențiunii hotărârii de acordare a acesteia

RO 122389 B1

1 Invenția se referă la o mașină de fabricat salamuri a căror secțiune transversală
2 conține, în interiorul dat de o membrană naturală sau artificială, o figură (geometrică,
3 inspirată din natură sau imaginată), cele două părți ale unei felii fiind constituite din
4 compoziții diferite din punct de vedere al gustului și culorii.

5 Se cunoaște, din documentul **EP 1114587 A1**, un dispozitiv destinat fabricării unui
6 produs alimentar, format dintr-o parte exterioară și cel puțin o parte interioară, miezul fiind
7 realizat prin intermediul unei filiere de coextrudare, care realizează diferite profiluri în
8 secțiunea transversală a produsului, de formă circulară, paralelipipedică sau alungită, cu
9 diferite desene ornamentale. Acest dispozitiv este alcătuit din mijloace coaxiale de
10 alimentare a părții exterioare și a părții interioare a produsului, o cameră de coextrudare ce
11 comunică cu un cap de extrudare, acesta continuându-se cu o filieră de extrudare ce
12 realizează aspectul dorit al părții interioare a produsului.

13 Se cunoaște, de asemenea, din documentul **EP 0004502 A2**, un dispozitiv de
14 fabricare a cârnaților și a produselor analoage, pe bază de carne, pește sau alte produse
15 alimentare, produsul rezultat fiind format din două părți cilindrice, coaxiale, cu compoziții
16 diferite, iar învelișul exterior este alcătuit dintr-o membrană naturală sau artificială.

17 Aceste dispozitive au dezavantajul că au o construcție complicată și sunt destinate,
18 în primul rând, producțiilor de serie foarte mare.

19 Obiectivul prezentei invenții este acela de a asigura o soluție alternativă de realizare
20 a unei mașini de fabricat salamuri, care să păstreze avantajele soluțiilor menționate mai sus
21 și concomitent să permită obținerea unei simplificări constructive a mașinii, costuri mai
22 scăzute de producere a acesteia, mașina fiind ușor de exploatat și întreținut.

23 Invenția asigură o mașină de fabricat salamuri cu compoziții și secțiuni transversale
24 diferite, concepută astfel încât orice felie să conțină două feluri distincte de compoziție și o
25 figură interioară, formată din două pâlnii de alimentare, una frontală, pentru o compoziție, și
26 o alta posterioară, pentru cea de-a doua compoziție, aflate în comunicație cu mijloace
27 coaxiale de transfer și presare, ce au rolul de a deplasa cele două compoziții către o tulpă
28 tronconică exterioară și către o tulpă interioară, subțire, de forma unui trunchi de con sau
29 trunchi de piramidă, ce are secțiunea transversală similară figurii care se dorește a fi obținută
30 în interiorul feliei de salam, mijloacele de transfer și presare ale celor două compoziții fiind
31 constituite dintr-un melc exterior, gol în interior, având rolul de transfer și presare a materiei
32 prime din pâlnia frontală, printr-o carcasă de presare, și dintr-un melc interior, având rolul de
33 transfer și presare a materiei prime din pâlnia posterioară, printr-o carcasă situată în
34 interiorul melcului exterior.

35 Se dă, în continuare, un exemplu de realizare a invenției, în legătură cu fig. 1...5, care
36 reprezintă:

37 - fig. 1, reprezentări semnificative ale secțiunilor transversale ale salamurilor obținute
38 cu o astfel de mașină;

39 - fig. 2, reprezentări ale unor variante de realizare a salamurilor;

40 - fig. 3, schema generală a mașinii;

41 - fig. 4, ansamblul I al mașinii, respectiv, melcul exterior;

42 - fig. 5, ansamblul al II - lea al mașinii, respectiv, melcul interior.

43 Mașina de fabricat salamuri cu compoziții și secțiuni transversale diferite, a cărei
44 schemă de principiu, constructivă și funcțională, este prezentată în fig. 3, este formată din
45 două pâlnii de alimentare **1** și **2**, câte una pentru fiecare compoziție de materie primă, un
46 melc exterior **5**, gol în interior, care servește la transferul și presarea materiei prime preluate
47 din pâlnia **1**, prin carcasa de presare **3**, spre tulpă tronconică **11**, un melc interior **6** de
48 transfer și presare a materiei din pâlnia **2**, prin carcasa **4**, situată în interiorul melcului **5**, spre
49 tulpă subțire **12**.

RO 122389 B1

Melcul interior **6** este pus în mișcare de un motor, prin cureaua trapezoidală **10**, iar cel exterior **5** prin cureaua trapezoidală **9**. Tulumba **12**, fig. 2, în formă de trunchi de con sau de trunchi de piramidă, prezintă secțiunea transversală de forma literei "A", ce se dorește a apărea în felia de salam. Tulumba **11** este fixată de carcasa **3**, prin intermediul piuliței **13**, iar șurubul **7**, înfiletat în melcul **5**, susține tamburul pe care este fixată cureaua **9**.

Schema generală a mașinii este prezentată în fig. 3, iar cele două componente principale sunt prezentate în fig. 4 și 5.

Din punct de vedere constructiv, mașina este compusă din două ansambluri:

I - mașina de transfer și presare a materiei prime ce va constitui partea **B** a feliei de salam (fig. 4);

II - mașina de transfer și presare a materiei prime ce va constitui partea **A** a feliei produsului finit (fig. 5).

Ansamblul I al mașinii (fig. 4) se montează astfel: melcul **5**, gol în interior, se introduce prin partea stângă a carcasei **3**, melcul **5** fiind fixat prin intermediul tulumbei **11**, la rândul ei, fixată de carcasa **3**, prin piulița **13**.

Ansamblul al II - lea al mașinii (fig. 5) se montează astfel: melcul **6** este introdus prin stânga carcasei **4**, de care este fixat cu șurubul **8**. Ansamblul al II - lea se introduce prin partea dreaptă a ansamblului I (fig. 4), prin șurubul gol **7**, până când inelul opritor **16** ajunge la șurubul gol **7** și, totodată, extremitatea stângă a melcului ajunge la extremitatea stângă a melcului exterior **5**. Cele două carcase ale mașinii (fig. 4 și 5) sunt îmbinate prin patru șuruburi **x, y, z, t**, dispuse la 90°.

Funcționarea mașinii este ilustrată în fig. 3. Materia primă, care se va găsi în final în partea **A** a feliei de salam, se introduce în pâlnia **2**, melcul interior **6** transferă materia primă în carcasa **4**, situată în interiorul melcului exterior și gol **5**, până la tulumba **12**. Materia primă, care se va găsi în final în partea **B** (materie primă cu compoziție și gust diferite de ale materiei prime din partea **A**), se introduce în pâlnia **1**; melcul exterior **5** transferă și presează amestecul în carcasa **3** până la tulumba **11**, pe care se află membrana ce va constitui învelișul salamului. Din acest moment, cele două motoare care pun în mișcare melcul **6** și melcul **5**, prin intermediul curelelor trapezoidale **10** și **9**, pot funcționa simultan până la obținerea produsului finit (salamul).

Reprezentări semnificative ale secțiunilor transversale ale salamurilor obținute cu o astfel de mașină sunt prezentate în fig. 1: a) cercul interior **A1** este din carne de porc, iar coroana circulară **B1** din carne de pasăre (sau invers); b) pătratul **A2** poate fi parizer cu ciuperci, iar restul **B2** parizer cu ardei roșu (sau invers); c) **A4** - mărul - poate fi parizer cu ardei roșu sau măslina verzi, pătrunjel verde, iar **B4** parizer simplu; d) **A10** poate fi salam de pasăre, iar **B10** salam de porc. Combinațiile sunt multiple, acestea depinzând de imaginația producătorului.

Revendicare

Mașină de fabricat salamuri cu compoziții și secțiuni transversale diferite, concepută astfel încât orice felie să conțină două feluri distincte de compoziție și o figură interioară, formată din două pâlnii de alimentare, una frontală (**1**), pentru o compoziție, și o alta posterioară (**2**), pentru cea de-a doua compoziție, aflate în comunicație cu mijloace coaxiale de transfer și presare, ce au rolul de a deplasa cele două compoziții către o tulumă tronconică exterioară (**11**) și către o tulumă interioară subțire (**12**), de forma unui trunchi de

RO 122389 B1

- 1 con sau trunchi de piramidă, ce are secțiunea transversală similară figurii care se dorește a fi obținută în interiorul feliei de salam, **caracterizată prin aceea că** mijloacele de transfer și presare ale celor două compoziții sunt constituite dintr-un melc exterior (5), gol în interior, având rolul de transfer și presare a materiei prime din pâlnia frontală (1), printr-o carcasă de presare (3), și dintr-un melc interior (6), având rolul de transfer și presare a materiei prime din pâlnia posterioară (2), printr-o carcasă (4) situată în interiorul melcului exterior (5).

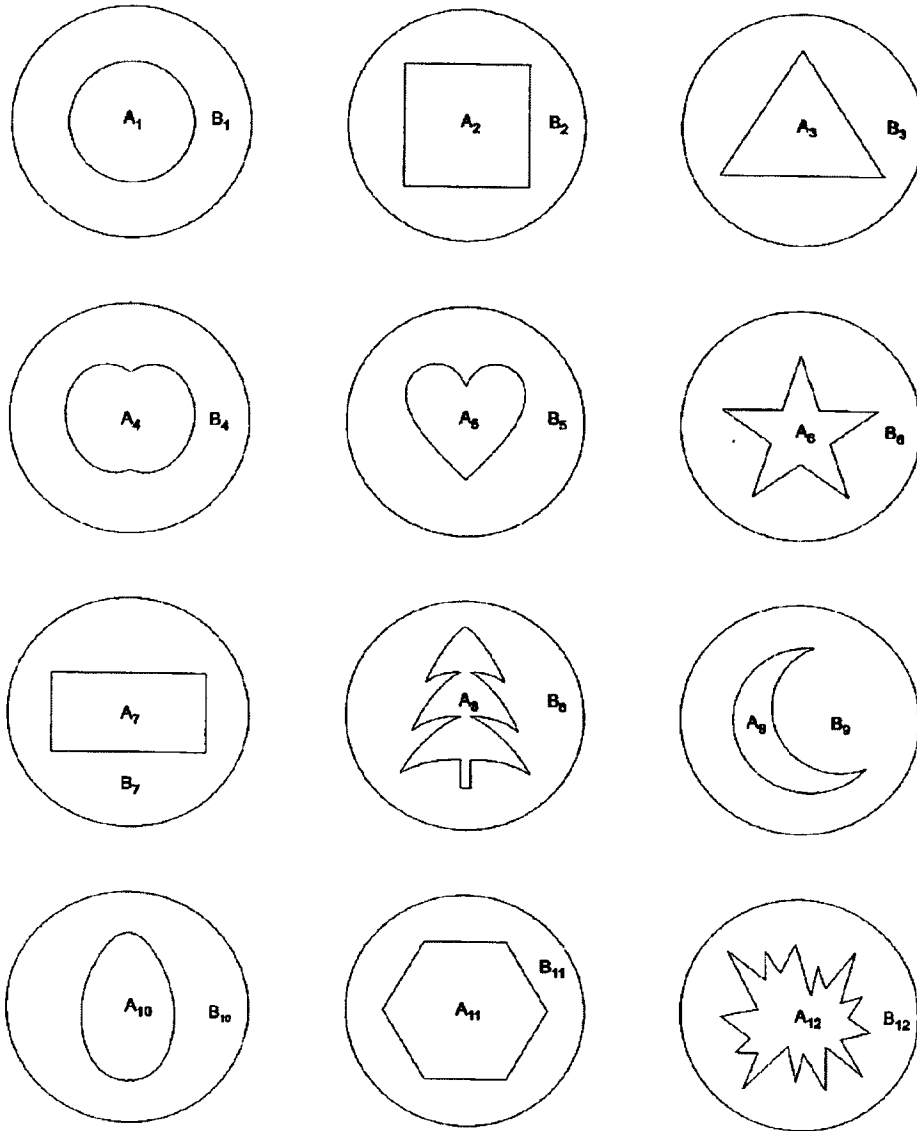


Fig. 1

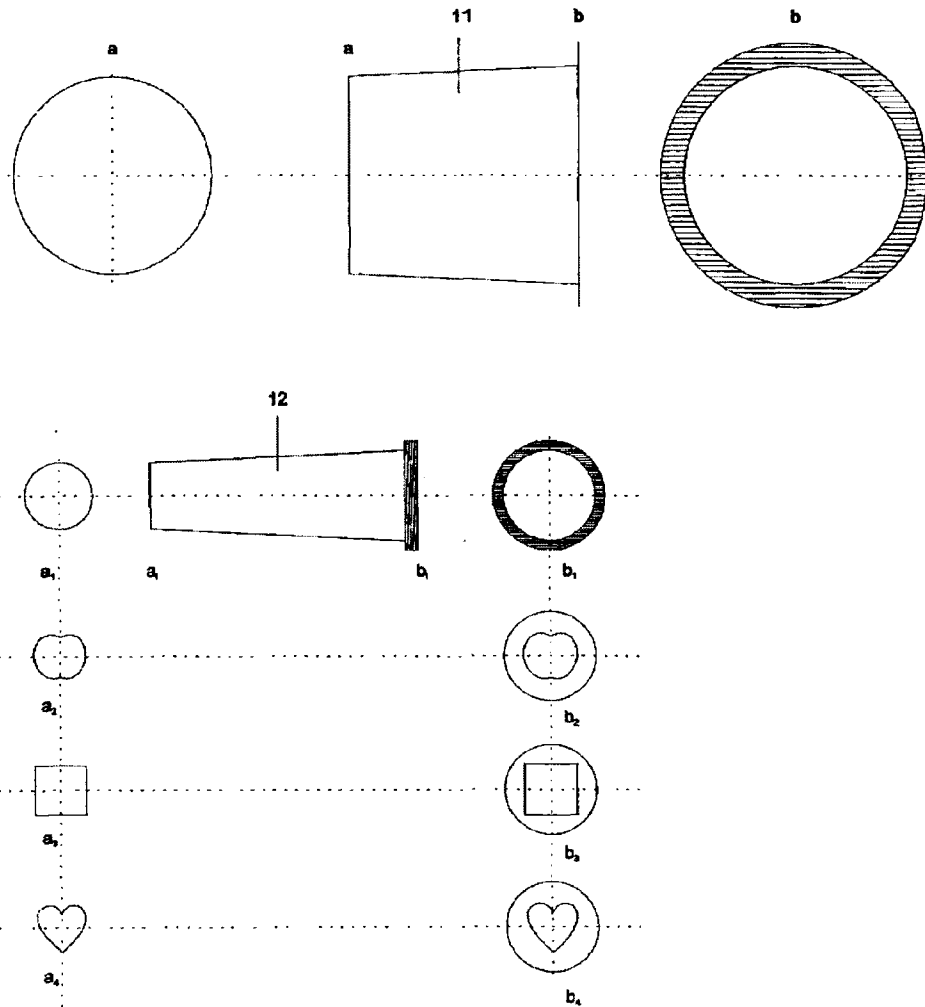


Fig. 2

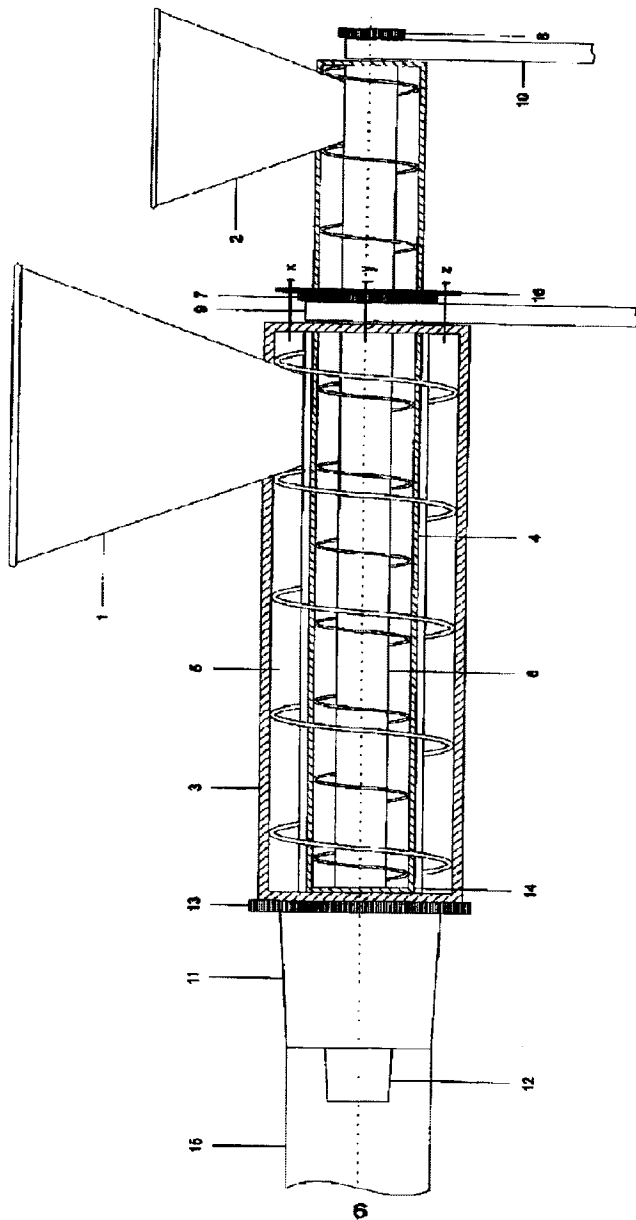


Fig. 3

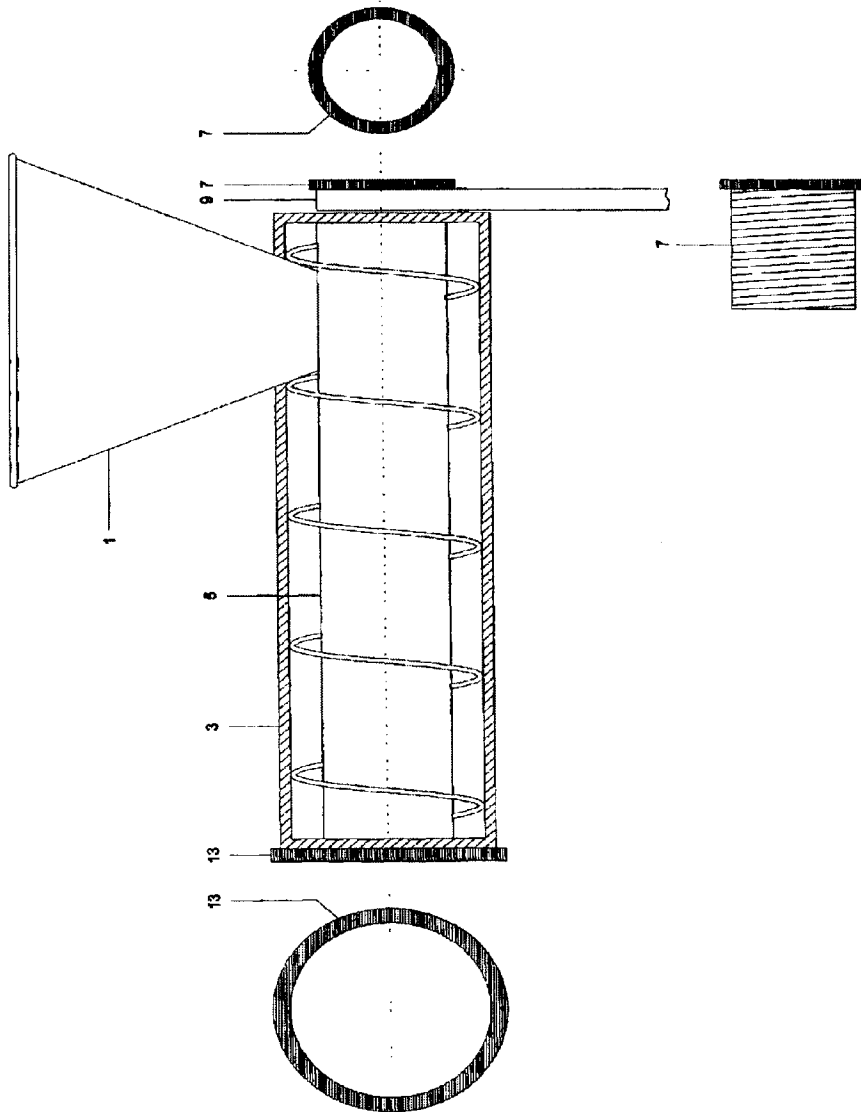


Fig. 4

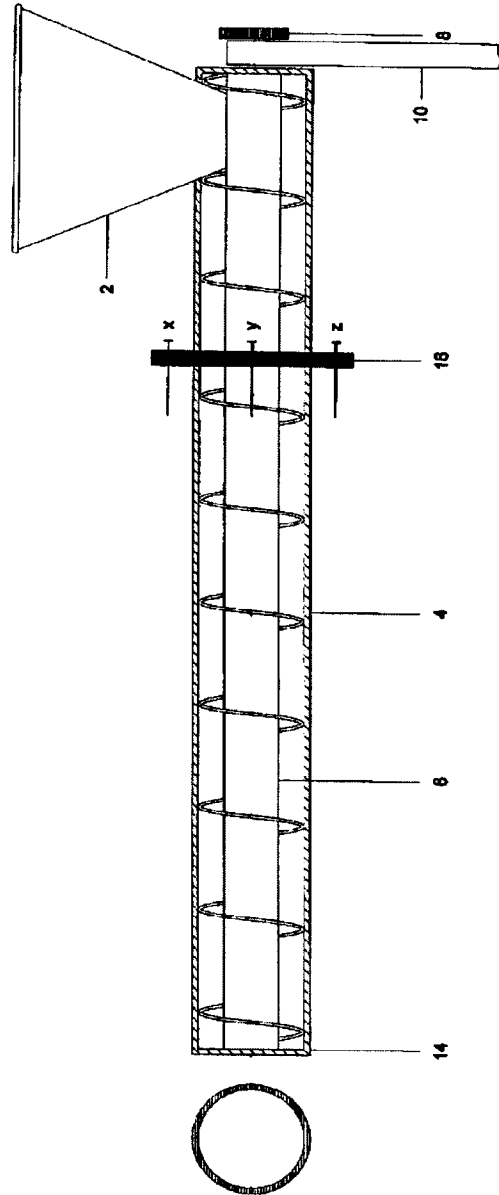


Fig. 5